

LNMR, SCMT, LNMN, CNMM/CNMT, SNMM/SNMT Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

Стружколомы LMNR

Доступные варианты геометрий сменной режущей пластины LMNR 50 для тяжёлой обработки стали, нержавеющей стали и литейной стали. (-R90, -R98) для использования в тяжелых условиях, при

сильно прерывистом резании и (-R98) для работы с большой подачей. Доступно с различными видами режущих материалов (стр. 32).

-R90



Описание

- ▲ Универсальная геометрия для стали и нержавеющей стали
- ▲ Стабильная режущая кромка для сильно прерывистого резания

f [мм/об.]

a_p [мм]

1,3–2,2

10 – 45

-R96



Описание

- ▲ Первый выбор для литейной стали и стали
- ▲ Предпочтительный вариант для материалов с прочностью на растяжение 900 Н/мм² и выше

f [мм/об.]

a_p [мм]

1,2–2,5

10 – 45

-R98



Описание

- ▲ «Змейка», первый вариант для большой подачи
- ▲ Для стали и нержавеющей стали
- ▲ Стабильная режущая кромка для сильно прерывистого резания

f [мм/об.]

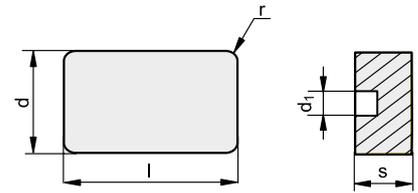
a_p [мм]

1,4–2,6

10 – 45

LNMR 50

	●	●	●	●
M	○	○	●	●
R	●	●	○	○
S				
H				
	CTCK110	CTCP115	CTCP125	CTP1127
				CTCP635



			d [MM]	l [MM]	r [MM]	d ₁ [MM]	s [MM]
-R90	LNMR 501432SN-R90	○ ●	25,40	50,80	3,20	6,50	14,2
-R96	LNMR 501432SN-R96	○ ●	25,40	50,80	3,20	6,50	14,2
-R98	LNMR 501432SN-R98	● ●	25,40	50,80	3,20	6,50	14,2
-TN	LNMR 501432TN-040C	○	25,00	50,00	3,20	6,50	14,2

- Стандартные сменные режущие пластины, доступные со склада
- Сменные режущие пластины с ограниченной доступностью

Стружколомы SCMT

Доступные геометрии стружколомов для сменной режущей пластины SCMT 38. (-R91) для обработки стали, нержавеющей стали и литейных материалов. (-SN) для использования с большой подачей, (-SN, -R91) при

сильно прерывистом резании и (-R90) при проблемах со слом стружки. Доступно с различными видами режущих материалов (стр. 34).

-SN



Описание

- ▲ Универсальная геометрия для стали и нержавеющей стали
- ▲ Открытая геометрия для высокой подачи
- ▲ Стабильная режущая кромка для сильно прерывистого резания

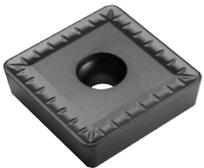
f [мм/об.]

a_p [мм]

0,9–2,0

5–30

-R90



Описание

- ▲ Первый выбор для обработки нержавеющей стали
- ▲ Очень позитивная режущая геометрия для мягкого реза
- ▲ Применять при проблемах со сломом стружки

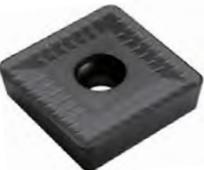
f [мм/об.]

a_p [мм]

0,8–1,7

5–30

-R91



Описание

- ▲ Средняя геометрия между -SN и -R90
- ▲ Для обработки стали, нержавеющей стали и литейных материалов
- ▲ Стабильная режущая кромка для сильно прерывистого резания

f [мм/об.]

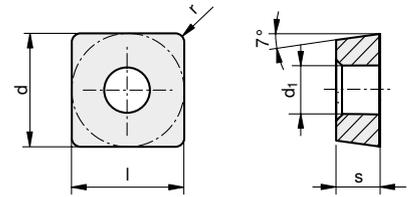
a_p [мм]

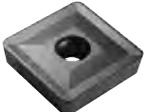
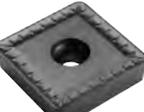
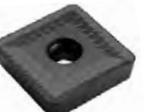
0,9–1,8

5–30

SCMT 25 / 38

B	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○
	CTCP115	CTCP125	CTP1127
			CTCP135



				d [MM]	l [MM]	s [MM]	r [MM]	d ₁ [MM]
	SCMT 380932SN	○ ● ○		38,10	38,10	9,52	3,20	8,70
-SN								
	SCMT 250924SN-R90	○ ● ●		25,40	25,40	9,52	2,40	8,60
-R90								
	SCMT 380932SN-R90	○ ● ● ●		38,10	38,10	9,52	3,20	8,70
	SCMT 250924SN-R91	○ ●		25,40	25,40	9,52	2,40	8,60
-R91								
	SCMT 380932SN-R91	○ ● ○		38,10	38,10	9,52	3,20	8,70

- Стандартные сменные режущие пластины, доступные со склада
- Сменные режущие пластины с ограниченной доступностью

Стружколомы CNMM/T/DNMM/SNMM/T/TNMM

Доступные геометрии стружколомов сменных режущих пластин CNMM и SNMM. (-R28) для универсального использования при проблемах со стружкообразованием, (-R58) легкого прерывистого резания, нестабильных ус-

ловий и (-R88) для большой глубины резания и большой подачи. Доступно с различными видами режущих материалов (стр. 40/стр. 46).

-R28



Описание

- ▲ При проблемах со сломом стружки
- ▲ Для неравномерных припусков с переменной глубиной резания
- ▲ Для материалов с низкой прочностью

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ -R28

Наименование	Подача			Глубина резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	a _p min	a _p реком. [мм]	a _p max
CNMM 120408EN-R28	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0
CNMM 120412EN-R28	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0
CNMM 120416EN-R28	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0
CNMM 160612EN-R28	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0
CNMM 160616EN-R28	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0
CNMM 190612EN-R28	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0
CNMM 190616EN-R28	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0
CNMM 190624EN-R28	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0
DNMM 150612EN-R28	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0
DNMM 150616EN-R28	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0
SNMM 150612EN-R28	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0
SNMM 150616EN-R28	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0
SNMM 190616EN-R28	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0
SNMM 250724EN-R28	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0
SNMM 250924EN-R28	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0
TNMM 220416EN-R28	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0

-R58



Описание

- ▲ Универсальная геометрия практически для всех материалов
- ▲ Также для легкого прерывистого резания
- ▲ Благодаря низкому усилию резания подходит для нестабильных условий обработки

ПАРАМЕТРЫ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ -R58

Наименование	Подача			Глубина резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	a _p min	a _p реком. [мм]	a _p max
CNMM 120408EN-R58	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0
CNMM 120412EN-R58	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0
CNMM 120416EN-R58	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0
CNMM 160612EN-R58	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0

ПАРАМЕТРЫ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ -R58

Наименование	Подача			Глубина резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	a _p min	a _p реком. [мм]	a _p max
CNMM 160616EN-R58	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0
CNMM 160624EN-R58	0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0
CNMM 190612EN-R58	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0
CNMM 190616EN-R58	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0
CNMM 190624EN-R58	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0
CNMM 250924EN-R58	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0
DNMM 150612EN-R58	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0
DNMM 150616EN-R58	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0
SNMM 120408EN-R58	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0
SNMM 120412EN-R58	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0
SNMM 150612EN-R58	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0
SNMM 150616EN-R58	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0
SNMM 190612EN-R58	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0
SNMM 190616EN-R58	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0
SNMM 190624EN-R58	0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0
SNMM 250724EN-R58	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0
SNMM 250924EN-R58	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0

-R88

Описание

- ▲ Для большой глубины резания и высокой подачи
- ▲ Безопасность производства даже при наличии окалины и литой корки
- ▲ Первый выбор для сильно прерывистого резания

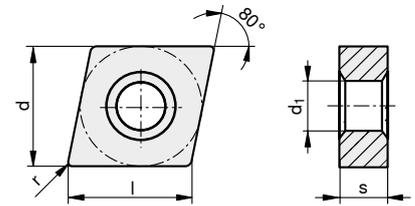
ПАРАМЕТРЫ РЕЗАНИЯ -R88

Наименование	Подача			Глубина резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	a _p min	a _p реком. [мм]	a _p max
CNMM 160624SN-R88	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CNMM 190616SN-R88	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CNMM 190624SN-R88	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CNMM 250924SN-R88	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
CNMT 320932SN-R88	0,70	1,20	1,90	5,0	13,0	23,0
SNMM 190616SN-R88	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SNMM 190624SN-R88	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SNMM 250724SN-R88	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SNMM 250732SN-R88	0,60	1,00	1,70	3,5	10,0	18,0
SNMM 250924SN-R88	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SNMM 250932SN-R88	0,60	1,00	1,70	3,5	10,0	18,0
SNMM 310932SN-R88	0,70	1,20	1,90	5,0	13,0	23,0
SNMT 310932SN-R88	0,70	1,20	1,90	5,0	13,0	23,0

CNMM / CNMT / CNMG

S	○	○	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

СТСК110
СТСК120
СТСР115
СТСР125
СТСР135



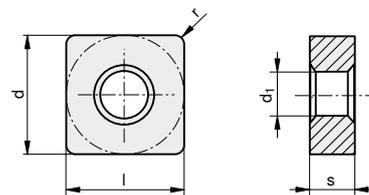
					d [MM]	l [MM]	s [MM]	r [MM]	d ₁ [MM]
-R28		CNMM 160612EN-R28	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,20	6,35
		CNMM 160616EN-R28	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,60	6,35
		CNMM 190612EN-R28	● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,20	7,94
		CNMM 190616EN-R28	● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,60	7,94
		CNMM 190624EN-R28	● ● ●		19,05	19,30	6,35	2,40	7,94
-R58		CNMM 160612EN-R58	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,20	6,35
		CNMM 160616EN-R58	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,60	6,35
		CNMM 160624EN-R58	● ● ●		15,88	16,10	6,35	2,40	6,35
		CNMM 190612EN-R58	● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,20	7,94
		CNMM 190616EN-R58	● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,60	7,94
		CNMM 190624EN-R58	● ● ●		19,05	19,30	6,35	2,40	7,94
		CNMM 250924EN-R58	● ● ●		25,40	25,80	9,52	2,40	9,12
-R88		CNMM 190616SN-R88	● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,60	7,94
		CNMM 190624SN-R88	● ● ●		19,05	19,30	6,35	2,40	7,94
		CNMM 190624SN-R88Q	● ●		19,05	19,30	6,35	2,40	7,94
		CNMM 250924SN-R88	● ● ○		25,40	25,80	9,52	2,40	9,12
		CNMT 320932SN-R88	● ●		31,75	32,24	9,52	3,20	9,12
-M50		CNMG 160612EN-M50	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,20	6,35
		CNMG 160616EN-M50	● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,60	6,35
-M70		CNMG 160608EN-M70	● ● ● ● ●		15,88	16,10	6,35	0,80	6,35
		CNMG 160612EN-M70	● ● ● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,20	6,35
		CNMG 160616EN-M70	● ● ● ● ●		15,88	16,10	6,35	1,60	6,35
		CNMG 160624EN-M70	○ ● ●		15,88	16,10	6,35	2,40	6,35
		CNMG 190608EN-M70	○ ● ●		19,05	19,30	6,35	0,80	7,94
		CNMG 190612EN-M70	● ● ● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,20	7,94
		CNMG 190616EN-M70	● ● ● ● ●		19,05	19,30	6,35	1,60	7,94
		CNMG 190624EN-M70	● ● ●		19,05	19,30	6,35	2,40	7,94
		CNMG 250924EN-M70	●		25,40	25,80	9,52	2,40	9,12

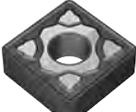
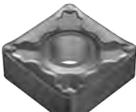
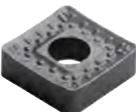
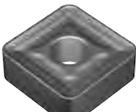
● Стандартные сменные режущие пластины, доступные со склада
○ Сменные режущие пластины с ограниченной доступностью

SNMG / SNMM / SNMT

B	○	○	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

CTCK110
CTCK120
CTCP115
CTCP125
CTCP135



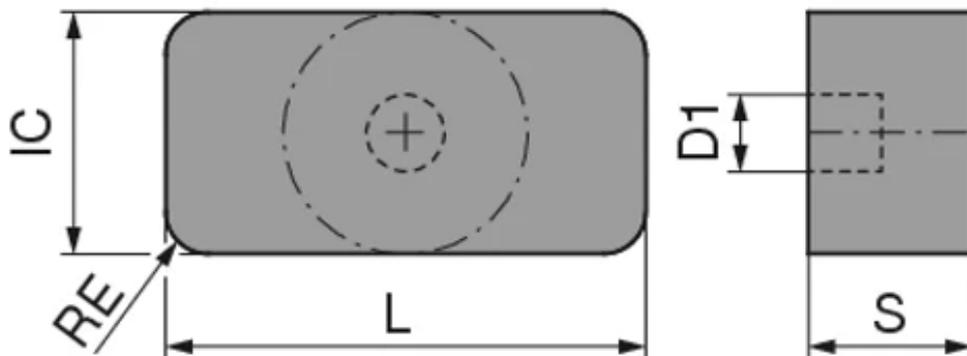
					d [MM]	l [MM]	s [MM]	r [MM]	d ₁ [MM]
-M50		SNMG 150608EN-M50	● ● ●		15,88	15,88	6,35	0,80	6,35
		SNMG 150612EN-M50	● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,20	6,35
-M70		SNMG 150612EN-M70	● ● ● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,20	6,35
		SNMG 150616EN-M70	● ● ● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,60	6,35
		SNMG 190612EN-M70	● ● ● ● ●		19,05	19,05	6,35	1,20	7,94
		SNMG 190616EN-M70	● ● ● ● ●		19,05	19,05	6,35	1,60	7,94
		SNMG 250924EN-M70	●		25,40	25,40	9,52	2,40	9,12
-R28		SNMM 150612EN-R28	● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,20	6,35
		SNMM 150616EN-R28	● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,60	6,35
		SNMM 190616EN-R28	● ● ●		19,05	19,05	6,35	1,60	7,94
		SNMM 250724EN-R28	●		25,40	25,40	7,94	2,40	9,12
		SNMM 250924EN-R28	○ ○ ●		25,40	25,40	7,94	2,40	9,12
-R58		SNMM 150612EN-R58	● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,20	6,35
		SNMM 150616EN-R58	● ● ●		15,88	15,88	6,35	1,60	6,35
		SNMM 190612EN-R58	● ●		19,05	19,05	6,35	1,20	7,94
		SNMM 190616EN-R58	● ● ●		19,05	19,05	6,35	1,60	7,94
		SNMM 190624EN-R58	● ● ●		19,05	19,05	6,35	2,40	7,94
		SNMM 250724EN-R58	● ● ●		25,40	25,40	7,94	2,40	9,12
		SNMM 250924EN-R58	● ● ●		25,40	25,40	9,52	2,40	9,12
-R88		SNMM 190616SN-R88	● ● ●		19,05	19,05	6,35	1,60	7,94
		SNMM 190624SN-R88	● ● ●		19,05	19,05	6,35	2,40	7,94
		SNMM 250724SN-R88	● ● ●		25,40	25,40	7,94	2,40	9,12
		SNMM 250732SN-R88	● ● ○		25,40	25,40	7,94	3,20	9,12
		SNMM 250924SN-R88	● ● ●		25,40	25,40	9,52	2,40	9,12
		SNMM 250932SN-R88	● ● ●		25,40	25,40	9,52	3,20	9,12
		SNMT 310932SN-R88	● ●		31,75	31,75	9,52	3,20	9,12

● Стандартные сменные режущие пластины, доступные со склада
○ Сменные режущие пластины с ограниченной доступностью

Артикул: 7422961001

LNMR

CERATIZIT \ Performance



Краткие характеристики:

CTS
12D



HM

Описание

Обозначение:

LNMR 501432TN-100C CTS12D
ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ПЛАСТИНА

Технические характеристики

Стружколом (Ceratzit) CBMD

Покрытие / марка (Ceratzit) COATN	CTS12D
-----------------------------------	--------

Обозначение ISO	501432SN
-----------------	----------

Радиус при вершине RE/r	3,2 mm
-------------------------	--------

Длина режущей кромки L/l	50,8 mm
--------------------------	---------

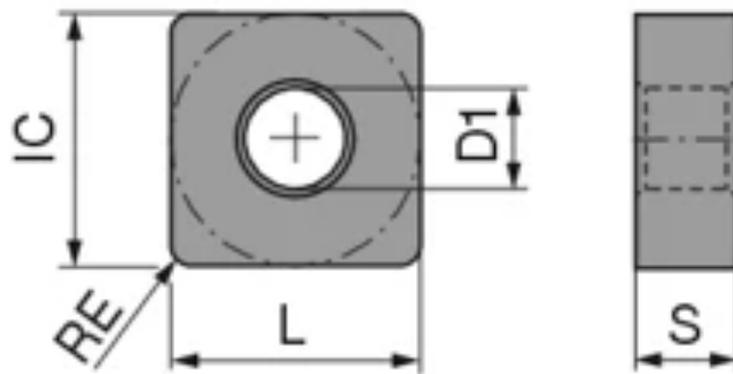
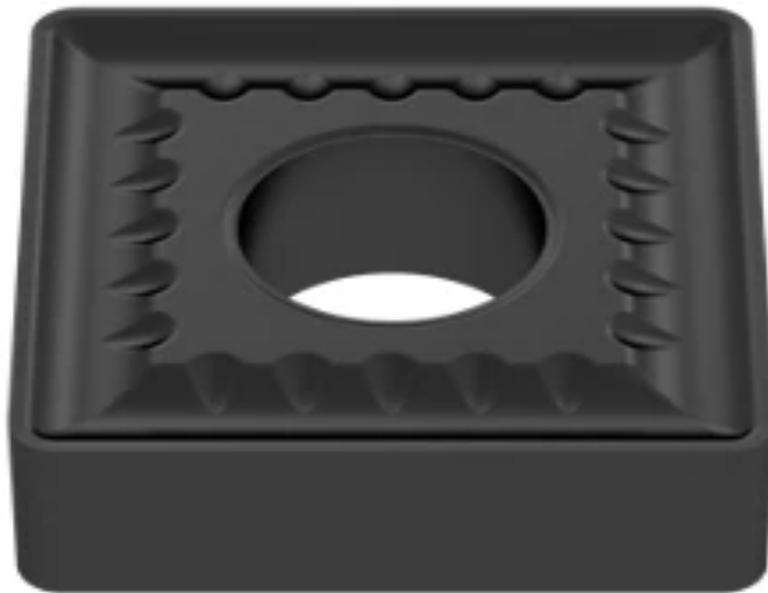
Высота режущей кромки S/s	14,2 mm
---------------------------	---------

Вписанная окружность IC/d	25,4 mm
---------------------------	---------

Артикул: 7612414401

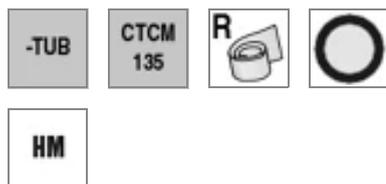
SNMM

CERATIZIT \ Performance



Краткие характеристики:

DRAGONSKIN



Описание

Обозначение:

SNMM 190612EN-TUB CTCM135
ПЛАСТИНА ТОКАРНАЯ ТВЕРДОСПЛАВНАЯ

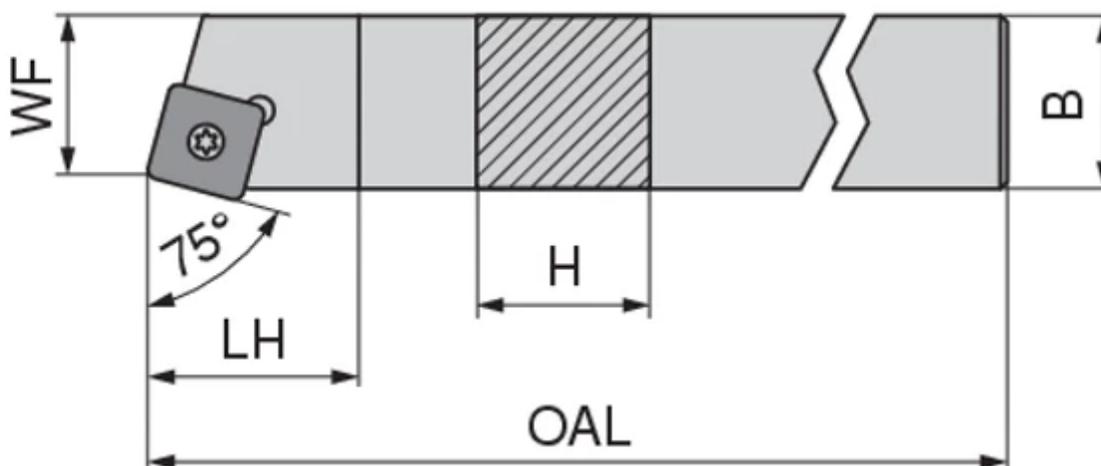
Технические характеристики

Обозначение ISO	190612EN
Радиус при вершине RE/r	1,2 mm
Длина режущей кромки L/l	19,05 mm
Высота режущей кромки S/s	6,35 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	7,94 mm
Вписанная окружность IC/d	19,05 mm
Стружколом (Ceratzit) CBMD	-TUB
Покрытие / марка (Ceratzit) COATN	CTCM135

Артикул: 70664...

MaxiLock-S – SSBC 75° – Державка с зажимным ВИНТОМ

CERATIZIT \ Performance



Краткие характеристики:



	h H (mm)	b B (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LH (mm)	f WF (mm)
--	----------------	----------------	-------------------------------	------------------------------	-----------------

Артикул: 70664016

	16	16	100	20	13
--	----	----	-----	----	----

Артикул: 70664020

	20	20	125	20	17
--	----	----	-----	----	----

Артикул: 70664120

	20	20	125	20	17
--	----	----	-----	----	----

Артикул: 70664125

	25	25	150	20	22
--	----	----	-----	----	----

Артикул: 7066405000

	50	50	300	53	43
--	----	----	-----	----	----

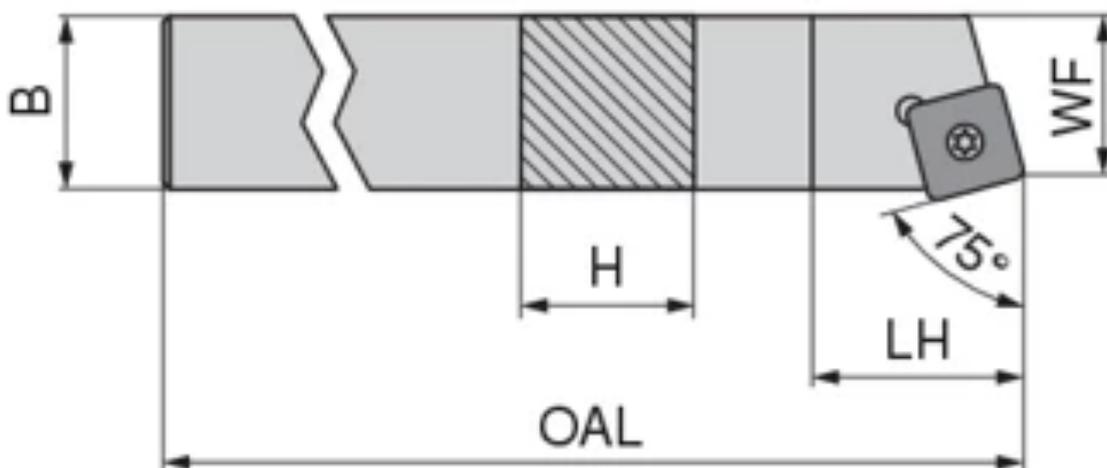
Артикул: 7066404000

	40	40	250	40	41
--	----	----	-----	----	----

Артикул: 70665...

MaxiLock-S – SSBC 75° – державка с зажимом винтом

CERATIZIT \ Performance



Краткие характеристики:



	h H (mm)	b B (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LH (mm)	f WF (mm)	
--	----------------	----------------	-------------------------------	------------------------------	-----------------	--

Артикул: 70665016

	16	16	100	20	13	
--	----	----	-----	----	----	--

Артикул: 70665125

	25	25	150	20	22	
--	----	----	-----	----	----	--

Артикул: 7066505000

	50	50	300	53	43	
--	----	----	-----	----	----	--

Артикул: 7066504000

	40	40	250	41	41	
--	----	----	-----	----	----	--

Артикул: 7066512000

	20	20	125	20	17	
--	----	----	-----	----	----	--

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	