

Метчики и раскатники

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard	
								☒	☐				
Универсальные				Stabil	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G 7G	HSS-E	☒			21+22		
					UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒			31		
				Stabil	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒		с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ без компенсационного патрона	23		
					UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒		с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ без компенсационного патрона	32		
				Stabil	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX 7GX	HSS-E	☒		для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	23		
					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒		для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	32		
				Stabil	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	☒		сверхдлинный, удвоенная общая длина	29		
Стали				Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐			24		
				Stabil	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☐					
					FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐			32		
					FE ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐		сверхкороткое исполнение			
				Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐		для левой резьбы	24		
				Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.	25		
				Stabil	HR	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒			25		
				Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒			25		
						ISO 2 6H	HSS-E	☒			32		

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

М – основная метрическая резьба ISO

Стали		Stabil	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	сверхдлинный, удвоенная общая длина	29
			ST MMB	ISO 2 6H	HSS-E	☐	гаечный метчик	30
Нержавеющие стали		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒		26
			VA	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	☒		33
Цветные металлы		Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒		26
			AL	ISO 2 6H	HSS-E	☒	☐	33
		Stabil	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	☒		
Жаропрочные сплавы		Stabil	Ti	ISO 1X 4HX ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒		27
		DL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		28
		DL	Ni	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		28
Универсальные		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H 7G	HSS-E	☒		34+35
		Salo-Rex	UNI	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☒		
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒		48
		Salo-Rex	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ без компенсационного патрона	35
			UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ без компенсационного патрона	49
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 2 6H, 7G	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	36
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	48

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT / Performance	WNT / Standard
								☒	☐			

М – основная метрическая резьба ISO

Универсальные		Salo-Rex	UNI DRY	ISO 2 6H	HSS-E	☒	для обработки без СОЖ или работы с минимальным количеством смазки (MMS), с внутренним охлаждением	37
		Salo-Rex	UNI S	ISO 2 6H	HSS-E	☒	с обратным конусом, для глубокой резьбы	
		Salo-Rex	UNI ES	ISO 2 6H	HSS-E	☒	сверхкороткое исполнение	44
		Salo-Rex	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	☒	сверхдлинный, удвоенная общая длина	46
		SL	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	☐		
Стали		SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		
		SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ с компенсационным патроном минимальной длины, с внутренним охлаждением	38
		SL	ST TS	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.	
		SL	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.	38
		SL	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	сверхкороткое исполнение	45
		SL	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	сверхдлинный, удвоенная общая длина	47
		SL	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	☐		38
		Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☒		39
		Salo-Rex	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	☒		
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐		49
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒		49
		Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	для левой резьбы	39
		Salo-Rex	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	☐	сверхкороткое исполнение	
		Salo-Rex	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	☐	сверхдлинный, удвоенная общая длина	46

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

М – основная метрическая резьба ISO

Стали		Salo-Rex	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	☒	☐		40
		Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	☒			40
Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒			41
			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒	☐		49+50
		Salo-Rex	VA S	ISO 2 6H	HSS-E	☒		с обратным конусом, для глубокой резьбы	
Цветные металлы		Salo-Rex	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	☒	☐		42
		Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒			42
			AL	ISO 2 6H	HSS-E	☒	☐		50
Жаропрочные сплавы		SL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒			43
		SL	Ni	ISO 2X 6HX ISO 2 6H	HSS-PM	☒			43
Стали		TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		☐		51+52
		TWIN	ST AZ	ISO 2X 6HX	HSS-E		☐	с разнесенными зубьями, снижает трение	
		TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		☐	сверхкороткое исполнение	
		TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		☐	для левой резьбы; сверхкороткий	
		TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒			51+52
		TWIN	HR EL	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		сверхдлинный, удвоенная общая длина	55
Чугуны		TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒			53
			GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒			56
Цветные металлы		TWIN	Ms	ISO 2X 6HX	HSS-E		☐		

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT Performance	WNT Standard
								☒	☐			

М – основная метрическая резьба ISO

Цветные металлы		TWIN	AMPCO	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☐				51+52
Материалы повышенной твердости		TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM HSS-PM	☒				54
Машинные раскатники		Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒				57
		Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX	HSS-E	☒	раскатник со смазочными канавками			58
		Spanlos	NEO SN	ISO 2X 6HX	HSS-PM	☒	раскатник со смазочными канавками			59
			UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒				60
			UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	раскатник со смазочными канавками			60
Ручные метчики			ST	ISO 2X 6HX	HSS-E VHM	☐				
			ERGO	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐				
			ERGO F.T.	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒				
Резьбонарезные плашки			FE	ISO 6g ISO 6e	HSS	☐				
			FE	ISO 6g	HSS	☐				
			FE R _i =1	ISO 6g	HSS	☐	плашка притертая			
			FE LH	ISO 6g	HSS	☐	для левой резьбы			
			VA	ISO 6g	HSS-E	☐				
			VA R _i =1	ISO 6g	HSS-E	☐	плашка притертая			
			Ms R _i =1	ISO 6g	HSS	☐	плашка притертая			

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

EG M – основная метрическая резьба ISO для проволоочных вставок

Универсальные		Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	☒	61
		Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	☒	62
Цветные металлы		Stabil	Soft	6H mod	HSS-E	☒	62

MF – мелкая метрическая резьба ISO

Универсальные		Stabil	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	☒	63+64
		Stabil	UNI	ISO 3 6G	HSS-E	☒	
			UNI	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	☒	65+66
Стали		Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐	
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐	66
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒	
		Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин. 64
		Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	для левой резьбы 64
Нержавеющие стали		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒	
			VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒	66
Цветные металлы		Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒	64
Универсальные		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G	HSS-E	☒	67+68
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒	74
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

MF – мелкая метрическая резьба ISO

Универсальные		Salo-Rex	UNI CNC	7G ISO 2 6H	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	68
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	75
Стали		Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		69
		Salo-Rex	ST	ISO 1 4H	HSS-E	☐		
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	☐		75
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	☒		
		Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	☒	для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.	
		Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	☐	для левой резьбы	69
		SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	☐		70+71
		SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒	для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины	
Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	☒		72+73
			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	☒		76
Цветные металлы		Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	☒		73
Стали		TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐		77+78
		TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐	сверхкороткое исполнение	79
		TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐	для левой резьбы	79
		TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		77+78
Чугуны		TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		78
Материалы повышенной твердости		TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM	☒		77

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

MF – мелкая метрическая резьба ISO

Машинные раскатники		Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒				80	
		Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		раскатник со смазочными канавками		80	
			UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒				81	
			UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	☒		раскатник со смазочными канавками		81	
Ручные метчики			ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	☐					
Резьбонарезные пластины			FE	ISO 6g	HSS	☐					
			FE	ISO 6g	HSS	☐					
			FE LH	ISO 6g	HSS	☐		для левой резьбы			
			VA	ISO 6g	HSS-E	☐					

G – трубная резьба Витворта

Универсальные		Stabil	UNI	ISO 228	HSS-E	☒				82	
			UNI	ISO 228	HSS-E	☒				83	
Стали		Stabil	ST	ISO 228	HSS-E	☐				82	
			FE	ISO 228	HSS-E	☐					
Нержавеющие стали		Stabil	VA	ISO 228	HSS-E	☒				82	
Цветные металлы		Stabil	NW	ISO 228	HSS-E	☒				82	
Универсальные		Salo-Rex	UNI	ISO 228 ISO 228 +0,05	HSS-E	☒				84	
			UNI	ISO 228	HSS-E	☒				86	
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 228	HSS-E	☒		для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины		85	

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

G – трубная резьба Витворта

Стали		Salo-Rex	ST	ISO 228	HSS-E	☐		85
		SL	ST	ISO 228	HSS-E	☐		
Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA	ISO 228	HSS-E	☒		85
Цветные металлы		Salo-Rex	NW	ISO 228	HSS-E	☒		85
Стали		TWIN	ST	ISO 228X	HSS-E	☐		87
		TWIN	HR	ISO 228X	HSS-E	☒		87
Чугуны		TWIN	GG	ISO 228X	HSS-E	☒		
Машинные раскатники		Spanlos	EC	ISO 228	HSS-E	☒		88
		Spanlos	EC SN	ISO 228	HSS-E	☒	раскатник со смазочными канавками	88
Ручные метчики			ERGO	ISO 228	HSS-E	☐		
Резиновые пластины			FE	ISO 228A	HSS	☐		

UNC – унифицированная крупная резьба

Универсальные		Stabil	UNI	3B	HSS-E	☒		
		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒		89
			UNI	2B	HSS-E	☒		90
Стали		Stabil	ST	2B	HSS-E	☐		
			FE-HF	2B	HSS-E	☒		90
Нержавеющие стали		Stabil	VA	2B	HSS-E	☒		89
			VA	2B	HSS-E	☒		90

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

UNC – унифицированная крупная резьба

Жаропрочные сплавы		Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	☒			89
Универсальные		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	☒			91
		Salo-Rex	UNI	2B +0,05	HSS-E	☒			
			UNI	2B	HSS-E	☒			92
Стали		Salo-Rex	ST	2B	HSS-E	☐			
			FE-HF	2B	HSS-E	☒			92
Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	☒			91
			VA	2B	HSS-E	☐			92
Жаропрочные сплавы		SL	Ti	2BX	HSS-PM	☒			
Чугуны		TWIN	GG	2BX	HSS-E	☒			
Машинные раскатники		Spanlos	EC	2BX	HSS-E	☒			93
Ручные метчики		Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	☒		раскатник со смазочными канавками	93
			ERGO	2BX	HSS-E	☐			
Резьбовые плашки			FE	2A	HSS-E	☐			

EG UNC – унифицированная крупная резьба для проволоочных вставок

Универсальные		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒			94
		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	☒			95

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

UNJC – унифицированная крупная резьба

Жаропрочные сплавы		SL	Ti	3BX	HSS-E	☒					96	
--------------------	--	----	----	-----	-------	-------------------------------------	--	--	--	--	----	--

UNF – унифицированная мелкая резьба

Универсальные		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒					97	
			UNI	2B	HSS-E	☒					98	
Стали		Stabil	ST	2B	HSS-E	☐						
			FE	2B	HSS-E	☐					98	
Нержавеющие стали			VA	2B	HSS-E	☒					98	
Жаропрочные сплавы		Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	☒					97	
Универсальные		Salo-Rex	UNI	2B 2B +0,05	HSS-E	☒					99	
			UNI	2B	HSS-E	☒					101	
Стали			FE	2B	HSS-E	☐						
Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	☒					99	
			VA	2B	HSS-E	☐					101	
Жаропрочные сплавы		SL	Ti	2BX 3BX	HSS-PM	☒					100	
Чугуны		TWIN	GG	2BX	HSS-E	☒						
Раскатники		Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	☒				раскатник со смазочными канавками	102	
Разборные плашки			FE	2A	HSS	☐						

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

EG UNF – унифицированная крупная резьба для проволоочных вставок

Универсальные		Stabil	UNI	2B	HSS-E	☒					103	
		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	☒					104	

UNJF – унифицированная сверхмелкая резьба

Жаропрочные сплавы		DL	Ti	3BX	HSS-E	☒						
		SL	Ti	3BX	HSS-E	☒						

BSW – резьба Витворта

Универсальные		Stabil	UNI	med.	HSS-E	☒						
		Salo-Rex	UNI	med.	HSS-E	☒						

NPT – американская коническая трубная резьба

Нержавеющие стали		Salo-Rex	VA		HSS-E	☒					105	
Стали		TWIN	VG		HSS-E	☐					106	
		TWIN	VG AZ		HSS-E	☐				с разнесенными зубьями, снижает трение		
		TWIN	ST ES		HSS-E	☐				сверхкороткое исполнение	107	
Резьбовые плашки			FE		HSS-E	☐						

Обзор метчиков

Область применения	Сквозное отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие – глухое отверстие	Тип инструмента	Область применения / специальные свойства	Допуск	Сплав	С покрытием	Без покрытия	Примечание	WNT \ Performance	WNT \ Standard
								☒	☐			

NPTF – американская коническая трубная резьба

Стали		TWIN	ST		HSS-E	☐			
		TWIN	VG		HSS-E	☐			
		TWIN	ST ES		HSS-E	☐	сверхкороткое исполнение		

Rp – цилиндрическая трубная резьба Витворта

Стали		TWIN	ST	X	HSS-E	☐			
-------	--	------	----	---	-------	--------------------------	--	--	--

Rc – коническая трубная резьба Витворта

Стали		TWIN	VG		HSS-E	☐			
-------	--	------	----	--	-------	--------------------------	--	--	--

Tr – трапецидальная метрическая резьба ISO

Стали			ST	7H	HSS-E	☐			108
-------	--	--	----	----	-------	--------------------------	--	--	-----

Комплектующие

Удлинитель хвостовика метчика	
Масла для нарезания резьбы, без хлора	

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

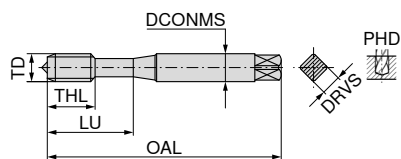
22 501 ...

22 503 ...

22 505 ...

22 508 ...

22 510 ...



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	13	2
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	7	13	3
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	11	3
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3

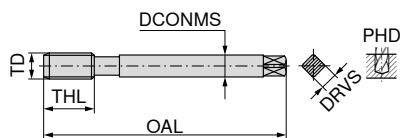
P	12	15	15	12	12
M	7	9	9	7	7
K	12	18	18	12	12
N		12	12		
S					
H					
O					

1) Допуск ISO 1 4H ≤ M1,4



DIN 376 см. на следующей странице.

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 376 с заниженным хвостовиком

UNI	UNI	UNI	UNI
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G	7G
nitr. + vap.	TiN	nitr. + vap.	nitr. + vap.
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$
22 502 ...	22 504 ...	22 509 ...	22 511 ...
030			
040			
050			
060			
080			
100			
120	120	120	120
140	140		
160	160	160	160
180	180		
200	200	200	
220	220		
240	240		
270			
300			
330			
360			
420			
480			
P	12	15	12
M	7	9	7
K	12	18	12
N		12	
S			
H			
O			

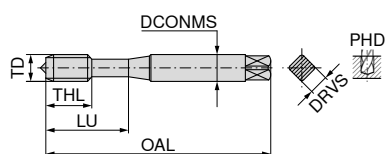
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

▲ CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

▲ NCW = с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ, без компенсационного патрона



UNI NCW	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	7GX
TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS



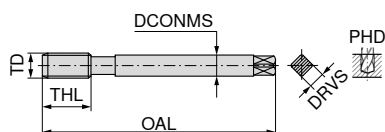
DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	4
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	4
M12	1,75	110	10,0	8,0	10,2	18		3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22		3

22 148 ...	22 542 ...	22 596 ...	22 592 ...
030	030		
040	040	040	040
050	050	050	050
060	060	060	060
080	080	080	080
100	100	100	100
120			
160			



DIN 376 с заниженным хвостовиком

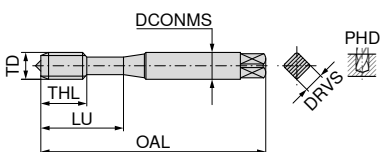
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

22 543 ...	22 597 ...	22 593 ...
120	120	120
140		
160		
200		

P	15	15	15	15
M	8	9	9	9
K	15	18	18	18
N	22	12	12	12
S				
H				
O				

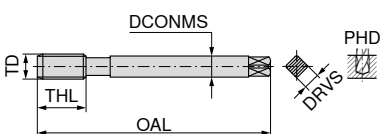
Машинный метчик для сквозных отверстий

▲ LH = для левой резьбы



DIN 371 с усиленным хвостовиком

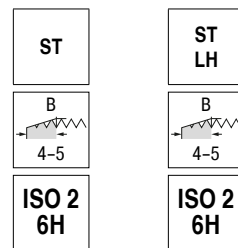
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4

P	12	12
M		
K	12	12
N	12	22
S		
H		
O		



HSS-E
≤ 750 N/mm²
≤ 4xD

HSS-E
≤ 750 N/mm²
≤ 4xD

22 020 ...

22 127 ...

020	
023	
025	
026	
030	
035	030
040	040
050	050
060	060
080	080
100	100

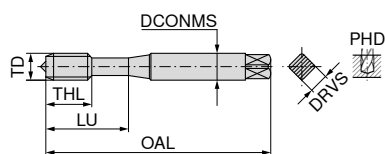
22 021 ...

22 147 ...

050	
060	
080	
100	
120	120
140	
160	160
180	
200	200
220	
240	
270	
300	

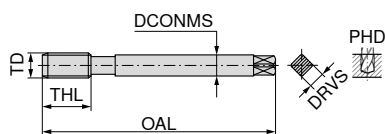
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

▲ TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	2
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	4
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	4



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

P	65	8	10
M		8	8
K	65		
N	75	10	22
S		4	
H			
O			

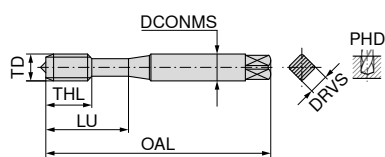
ST TS	NEW HR	VG
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	AlTiN- HD	TiN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$
22 092 ...	22 468 ...	22 120 ...
020	02000	020
	02500	
025	03000	025
	04000	
030	05000	030
	06000	
040	08000	040
	10000	
050		050
		060
060		080
		100

22 093 ...

22 121 ...

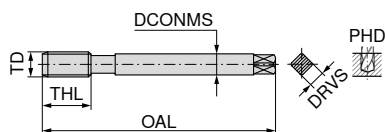
	120		120
	160		160
	200		200

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	100	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	110	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	40	4

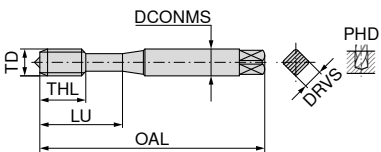
P	8	10	15	
M	6	8	6	
K				
N				15
S				
H				
O				

VA	VA	NEW NW	
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nit.	TiN GS	vap.	DLC
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 880 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$

22 056 ...	22 038 ...	22 058 ...	22 464 ...
020	016	020	02000
	020		
		023	
		025	02500
025	025		
		026	
		030	03000
030	030		
035		035	
040	040	040	04000
050	050	050	05000
060	060	060	06000
			08000
080	080	080	
			10000
100	100	100	

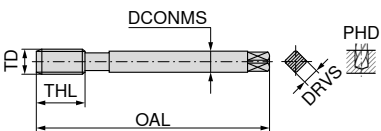
22 057 ...	22 039 ...	22 059 ...	22 465 ...
120	120	120	12000
140	140		
160	160	160	16000
180			
200	200		20000
220			
240			
270			
300			

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

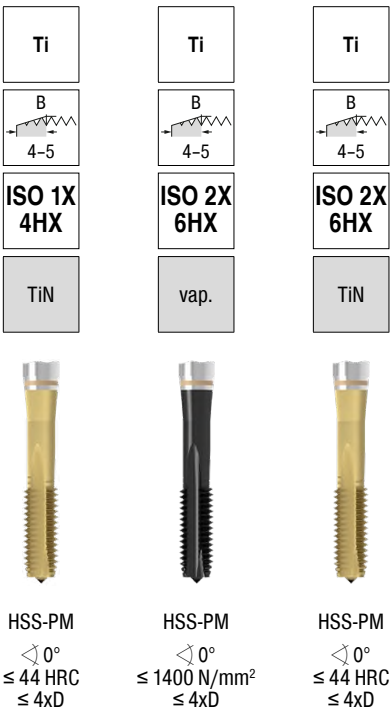
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	9,5	3
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3

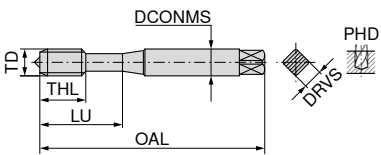
P	7	5	7
M	7	5	7
K			
N			
S	5	3	5
H			
O			



22 081 ...	22 075 ...	22 077 ...
020	016	
	020	
	025	
030	030	030
	035	
040	040	040
050	050	050
060	060	060
080	080	080
	100	100

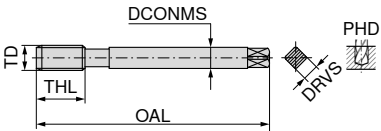
22 140 ...	22 142 ...
120	120

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

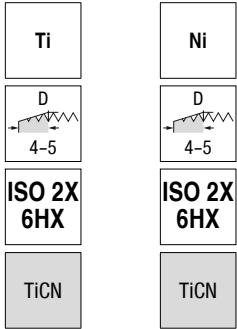
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3

P	7	
M	7	
K		
N	22	22
S	5	2
H		
O		



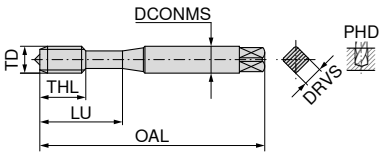
HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 159 ...	22 297 ...
030	030
040	040
050	050
060	060
080	080
100	100

22 160 ...	22 298 ...
120	120
160	160
200	200
240	

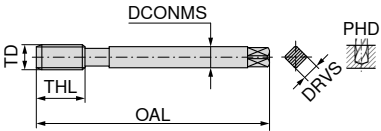
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

▲ EL = сверхдлинный, двойная общая длина



DIN 371 с усиленным хвостовиком

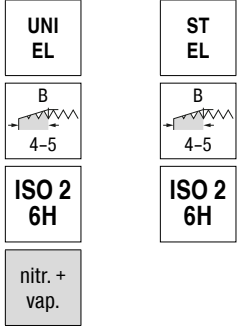
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	30	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3

P	12	12
M	7	
K	12	12
N		22
S		
H		
O		



22 514 ...	22 233 ...
030	030
040	040
050	050
060	060
080	080

22 515 ...	22 234 ...
060	060
080	080
100	100
120	120
140	140
160	160
180	180
200	200

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

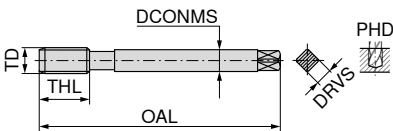
▲ MMB = гаечный метчик



ST
MMB



ISO 2
6H



DIN 357 с заниженным хвостовиком



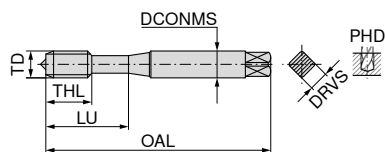
HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 1xD$

22 098 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	
M3	0,50	70	2,2		2,5	16	3	030
M4	0,70	90	2,8	2,1	3,3	22	3	040
M5	0,80	100	3,5	2,7	4,2	24	3	050
M6	1,00	110	4,5	3,4	5,0	30	3	060
M8	1,25	125	6,0	4,9	6,8	38	3	080
M10	1,50	140	7,0	5,5	8,5	45	3	100
M12	1,75	180	9,0	7,0	10,2	50	3	120
M16	2,00	200	12,0	9,0	14,0	63	3	160
P								15
M								
K								
N								
S								
H								
O								

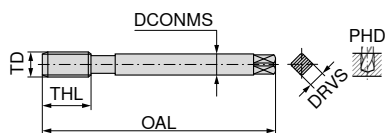
Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

M



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12,0	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	13,5	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	4
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4

UNI	UNI	UNI
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN	TiN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
23 110 ...	23 112 ...	23 010 ...
020	020	020
025	025	
030	030	030
040	040	040
050	050	050
060	060	060
080	080	080
100	100	100

23 111 ...	23 113 ...	23 021 ...
030		
040		
050		
060		
080		
100		
120	120	120
140	14000	
160	160	160
	18000	
200	200	180
	22000	200
	240	
	27000	
	30000	
	33000	
	36000	

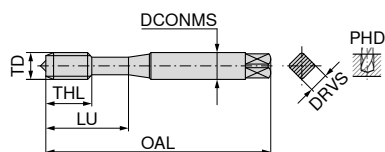
P	12	15	15
M	7	9	9
K	12	18	18
N		12	12
S			
H			
O			

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

▲ NCW = с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ, без компенсационного патрона

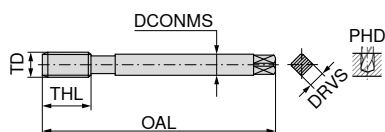
▲ NC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

M



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	10	8	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	27	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	32	3

P	15	15	12	15
M	9	8		
K	18	15	12	15
N	12	22	12	15
S				
H				
O				

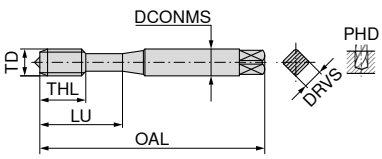
UNI NC	UNI NCW	FE	FE-HF
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN GS	TiCN		TiCN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

23 114 ...	23 116 ...	23 212 ...	23 310 ...
		016	
		020	
		025	
030	030	030	030
		035	
	040		
040		040	040
050		050	050
	050		
060	060	060	060
080	080	080	080
100	100	100	100

23 115 ...	23 117 ...	23 213 ...	23 311 ...
120	120		120
		120	
		140	
	160		
160		160	160
200		200	200

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

M



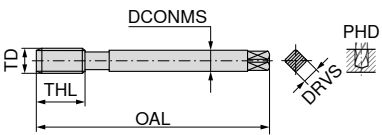
DIN 371 с усиленным хвостовиком

VA	VA	VA	AL	AL
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr.	nitr.	TiN		CrN



HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\angle 0^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки	23 450 ...	23 410 ...	23 412 ...	23 610 ...	23 612 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2			020		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2			025		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	030	030	030	030	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	040	040	040	040	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	050	050	050	050	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	060	060	060	060	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	080	080	080	080	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	100	100	100	100	100

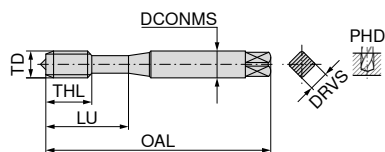


DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки	23 451 ...	23 411 ...	23 413 ...	23 611 ...	23 613 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	120	120	120	120	120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3	140	160	160		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	160	200	200		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	200	240			
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3					

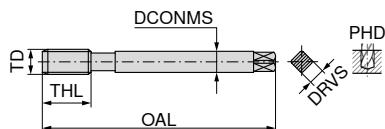
P	8	8	10		
M	6	6	8		
K					
N	22	22	24	15	15
S					
H					
O					

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	4,5	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	10,0	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4

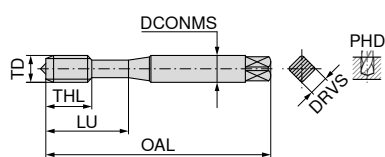
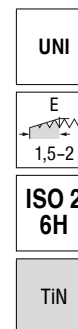
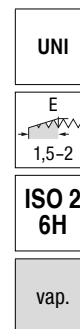
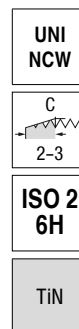
P	12	12	15	15
M	7	7	9	9
K	12	12	18	18
N			12	12
S				
H				
O				

UNI	UNI	UNI	UNI
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	vap.	TiN	TiCN
HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
22 518 ...	22 532 ...	22 520 ...	22 522 ...
020 022 023 025 026 030 035 040 050 060 070 080 100 120	030 040 050 060 080 100	020 030 040 050 060 080 100 120	030 040 050 060 080 100 120

22 519 ...	22 533 ...	22 521 ...	22 523 ...
030 040 050 060 080 100 120 140 160 180 200 220 240 270 300 330 360	120 160 200	120 140 160 180 200 220 240	120 140 160 180 200

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ NCW = с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ, без компенсационного патрона



DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-PM
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 149 ...

22 524 ...

22 534 ...

22 526 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3

030

030
040

030
040

040

050

050

050

060

060

060

060

080

080

080

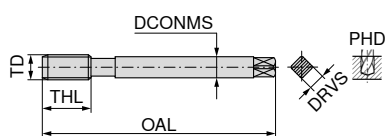
080

100

100

100

100



DIN 376 с заниженным хвостовиком

22 149 ...

22 525 ...

22 535 ...

22 527 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	25	4
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5

120

120

120

120

160

140

140

160

160

160

160

180

200

200

200

220

200

200

240

P
M
K
N
S
H
O

15

12

12

15

8

7

7

9

15

12

12

18

22

12

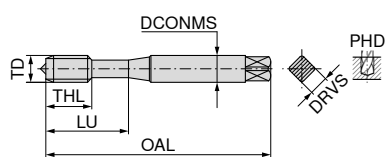
12

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины



UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G
TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS



DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-E
 $\angle 50^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3

22 416 ...

22 544 ...

22 546 ...

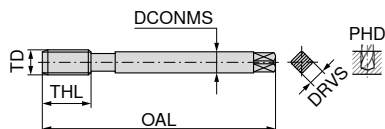
22 594 ...

030
040
050
060
080
100

030
040
050
060
080
100

050
060
080
100

030
040
050
060
080
100



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	3
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

22 417 ...

22 545 ...

22 595 ...

120
140
160
200

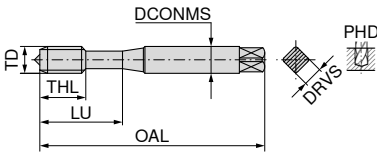
120
140
160
200

120
140
160
200

P	15	15	15	15
M	9	9	9	9
K	18	18	18	18
N	22	12	12	12
S				
H				
O				

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ DRY = для сухой обработки или работы с минимальным количеством смазки (MMS)



DIN 371 с усиленным хвостовиком

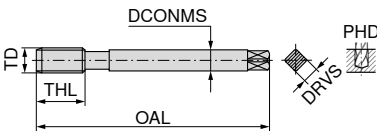


HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 449 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M5	0,80	70	6	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10	8,0	8,5	16	39	3

050
060
080
100



DIN 376 с заниженным хвостовиком

22 450 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4

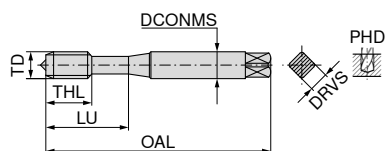
120
160
200

P	12
M	
K	12
N	22
S	
H	
O	

Машинный метчик для глухих отверстий правый

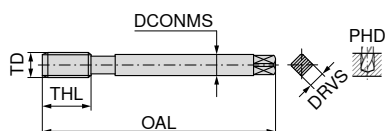
▲ CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

▲ TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.



DIN 371 с усиленным хвостовиком

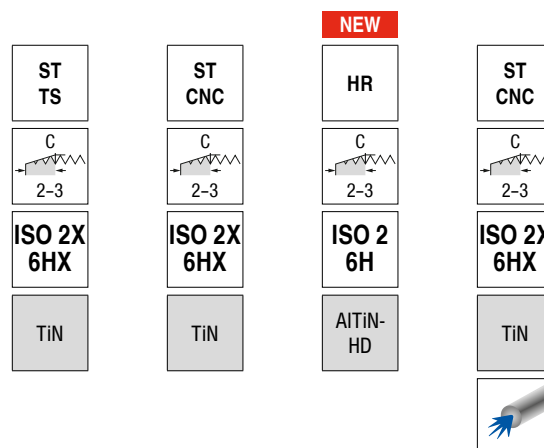
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	24	44	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3

P	65	12	8	12
M		8	8	8
K	65	20		20
N	22	22	10	22
S			4	
H				
O				



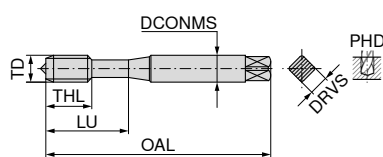
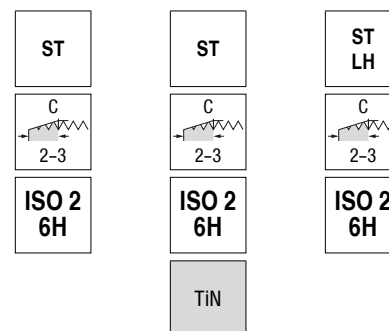
HSS-E ≤ 1050 N/mm ² ≤ 2xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 2xD	HSS-PM ≤ 1400 N/mm ² ≤ 2xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 2xD
22 406 ...	22 328 ...	22 469 ...	22 443 ...

030	030	03000 04000	
040	040	05000	050
050	050	06000	060
060	060	08000	080
080	080	10000	100
100	100	12000	

22 407 ...	22 329 ...	22 444 ...
120 160 200	120 160 200	120 160

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

▲ LH = для левой резьбы



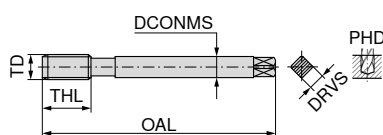
DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 082 ...	22 084 ...	22 138 ...
020	020	
023		
025		
030	030	030
035		
040	040	040
050	050	050
060	060	060
080	080	080
100	100	100

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

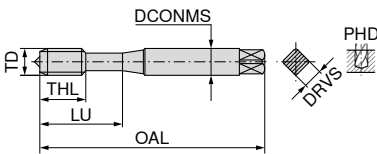
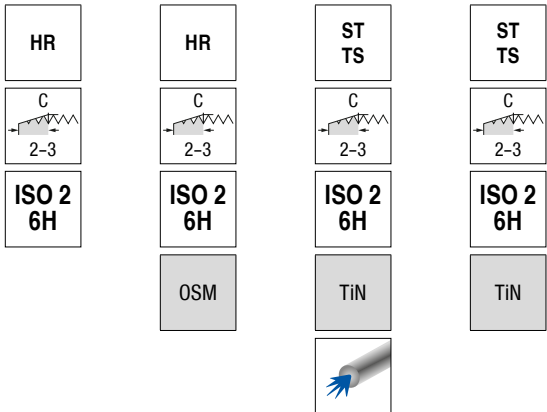
22 083 ...	22 085 ...	22 139 ...
030		
040		
050		
060		
080		
120	100	120
140	120	
160	160	160
180		
200	200	200
220		
240		
300		
330		
360		

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4

P	12	15	12
M			
K	12	15	12
N	12	15	22
S			
H			
O			

Машинный метчик для глухих отверстий правый

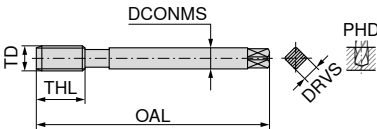
▲ TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.



DIN 371 с усиленным хвостовиком

HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
$\angle 42^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 42^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 40^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	$\angle 40^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$
22 498 ...	22 499 ...	22 046 ...	22 044 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3



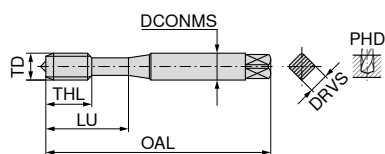
DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M5	0,80	70	6	4,9	4,2	8	3
M6	1,00	80	6	4,9	5,0	10	3
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14	3
M10	1,50	100	10	8,0	8,5	16	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4

22 045 ...

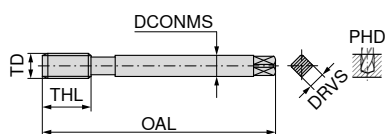
P	6	8	65	65
M	6	8		
K			65	65
N	8	12	75	75
S				
H				
O				

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

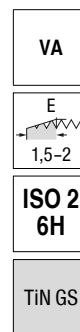
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	4	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	35	5

P	8	10	10
M	6	8	8
K			
N			
S			
H			
O			



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 090 ...

020
025
030
040
050
060
080
100



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 042 ...

050
060
080
100



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 040 ...

016
020
025
030
040
050
060
080
100

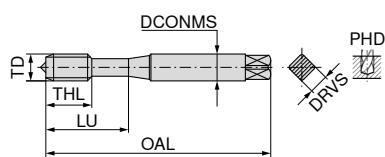
22 091 ...

120
140
160
200
220
240
300

22 041 ...

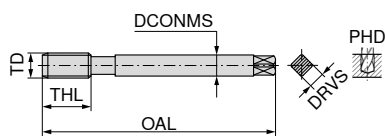
120
140
160
200

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	2
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	2
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	2
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	2
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3

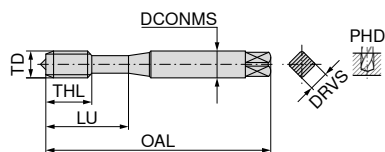
Soft	Soft	NEW	
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	CH	vap.	DLC
HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 38^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 38^\circ$ $\leq 880 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

22 326 ...	22 324 ...	22 086 ...	22 460 ...
020	020	020	02000
025	025	025	02500
030	030	030	03000
040	040	040	04000
050	050	050	05000
060	060	060	06000
080	080	080	08000
100	100	100	10000

22 087 ...	22 461 ...
120	12000
140	14000
160	16000
200	20000

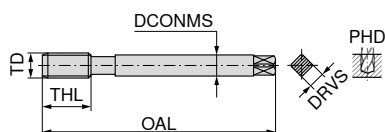
P	15	15
M		6
K		
N	22	22
S		
H		
O		

Машинный метчик для глухих отверстий правый



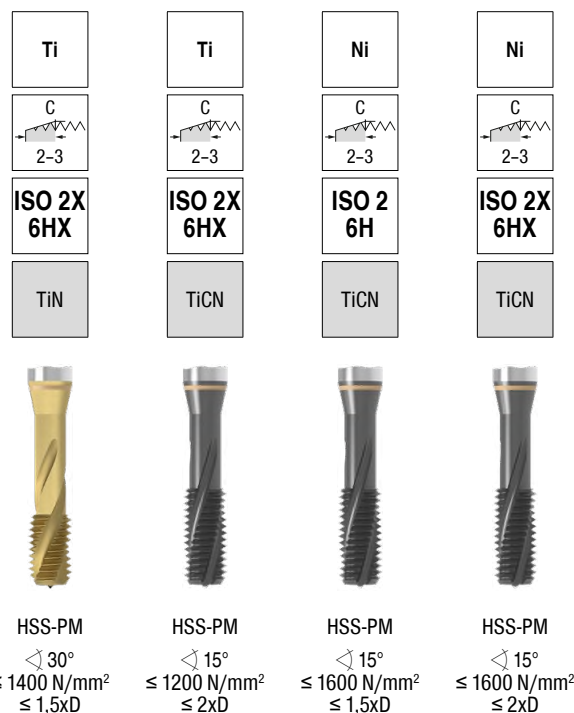
DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,9	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	18	44	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	4
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	4
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	5
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3



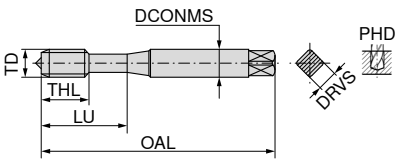
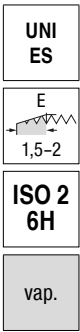
22 076 ...	22 163 ...	22 073 ...	22 424 ...
	030	030	030
030	035		
040	040	040	040
050	050	050	050
060	060	060	060
080	080	080	080
100	100	100	100
120			

22 164 ...	22 124 ...	22 425 ...
120	120	120
	140	140
160	160	160
200		200
240		

P	7	7		
M	7	7		
K				
N		22	22	22
S	5	5	2	2
H				
O				

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ ES = сверхкороткий



DIN 352 с усиленным хвостовиком



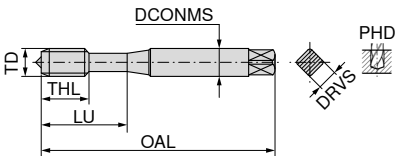
HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 500 ...

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	6	18	3	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	7	22	3	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	9	25	3	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	10	28	3	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	14		3	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	16		3	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	18		4	120
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	22		4	160
P									12
M									7
K									12
N									
S									
H									
O									

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ ES = сверхкороткий



DIN 352 с усиленным хвостовиком



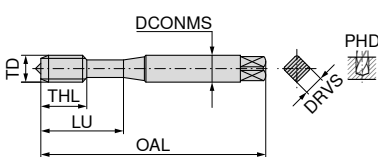
HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 016 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	10	18	2	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	12	22	3	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	14	25	3	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	16	28	3	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	20		3	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	22		3	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	24		3	120
P									12
M									
K									12
N									12
S									
H									
O									

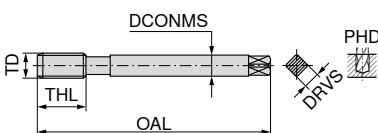
Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ EL = сверхдлинный, двойная общая длина



DIN 371 с усиленным хвостовиком

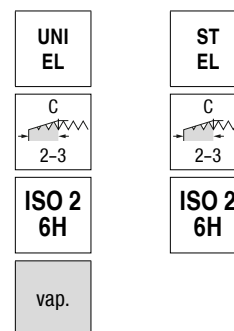
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	14	35	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	10	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	14	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	16	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	22	3
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	25	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	25	3

P	12	12
M	7	
K	12	12
N		22
S		
H		
O		

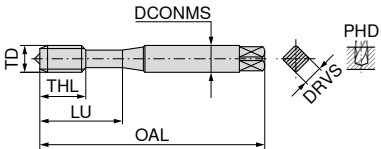


22 538 ...	22 422 ...
030	030
040	040
050	050
060	060
080	080

22 539 ...	22 423 ...
060	060
080	080
100	100
120	120
140	140
160	160
180	180
200	200

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ EL = сверхдлинный, двойная общая длина



DIN 371 с усиленным хвостовиком

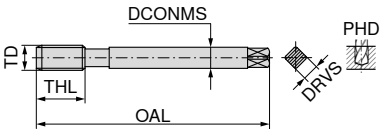


HSS-E
15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

22 078 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	2
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3

030
040
050
060
080



DIN 376 с заниженным хвостовиком

22 080 ...

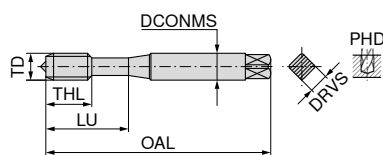
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3

060
080
100
120
140
160
200

P	12
M	
K	12
N	12
S	
H	
O	

Машинный метчик для глухих отверстий правый

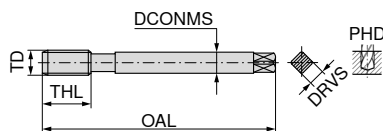
▲ NC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины



DIN 371 с усиленным хвостовиком

UNI	UNI	UNI	UNI	UNI NC
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN	TiCN	TiN GS
HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-PM $\angle 50^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
23 118 ...	23 120 ...	23 026 ...	23 122 ...	23 124 ...

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

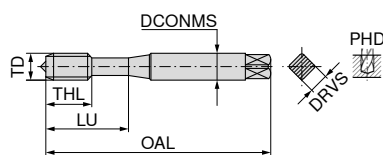
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	2,2	2,5	6	3	
M4	0,70	63	2,8	3,3	7	3	
M5	0,80	70	3,5	4,2	8	3	
M6	1,00	80	4,5	5,0	10	3	
M8	1,25	90	6,0	6,8	14	3	
M10	1,50	100	7,0	8,5	16	3	
M12	1,75	110	9,0	10,2	18	3	
M12	1,75	110	9,0	10,2	18	4	
M14	2,00	110	11,0	12,0	20	3	
M14	2,00	110	11,0	12,0	20	4	
M16	2,00	110	12,0	14,0	22	3	
M16	2,00	110	12,0	14,0	22	4	
M18	2,50	125	14,0	15,5	25	3	
M20	2,50	140	16,0	17,5	25	3	
M20	2,50	140	16,0	17,5	25	4	
M22	2,50	140	18,0	19,5	27	4	
M24	3,00	160	18,0	21,0	34	4	
M27	3,00	160	20,0	24,0	30	4	
M30	3,50	180	22,0	26,5	35	4	
M33	3,50	180	25,0	29,5	35	4	
M36	4,00	200	28,0	32,0	40	4	

P	12	15	15	15	15
M	7	9	9	9	9
K	12	18	18	18	18
N		12	12	12	12
S					
H					
O					

Машинный метчик для глухих отверстий правый

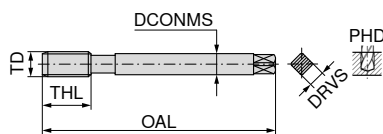
▲ NCW = с хвостовиком Weldon для синхронной обработки с ЧПУ, без компенсационного патрона

M



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	3
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4

P	15	12	15	8
M	8			6
K	15	12	15	
N	22	22	24	22
S				
H				
O				

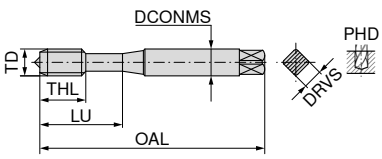
UNI NCW	FE	FE-HF	VA
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiCN		TiCN	
HSS-PM $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$

23 126 ...	23 216 ...	23 312 ...	23 414 ...
	020		020
	025		025
	030	030	030
030	040	040	040
040	050	050	050
050	060	060	060
060	080	080	080
080			
100	100	100	100

23 127 ...	23 217 ...	23 313 ...	23 415 ...
120	120	120	120
	140		
160	160	160	160
	200	200	200
			240

Машинный метчик для глухих отверстий правый

M



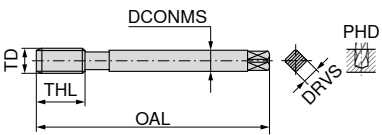
DIN 371 с усиленным хвостовиком

VA	VA	VA	AL	AL
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN		TiN		CrN



HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
$\angle 45^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 40^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	$\angle 40^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	$\angle 35^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	$\angle 35^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	23 416 ...	23 426 ...	23 456 ...	23 616 ...	23 614 ...
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	020				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	030	030	030	030	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	040	040	040	040	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	050	050	050	050	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	060	060	060	060	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	080	080	080	080	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	100	100	100	100	100

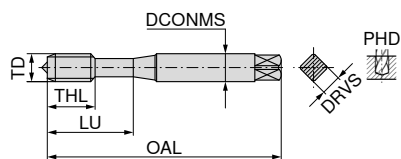


DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	23 417 ...	23 427 ...	23 457 ...	23 617 ...	23 615 ...
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3		120	120	120	120
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	120				
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4		140			
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3		160	160		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4	160				
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3		200	200		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4	200				
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4		240			

P	10	8	10		
M	8	6	8		
K					
N	24	22	24	15	20
S					
H					
O					

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 028 ...

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 006 ...

HSS-PM
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 030 ...

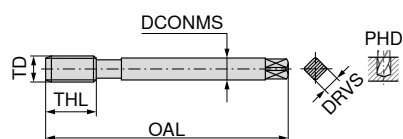
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	6	13	2
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	3
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3

P	12	6	
M			
K	12	16	
N		12	8
S			
H			
O			

1) Допуск 4H/5H ≤ M1,4

DIN 376 см. на следующей странице.

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый



DIN 376 с заниженным хвостовиком



HSS-E

HSS-E

HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 800 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 029 ...

22 007 ...

22 031 ...

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	4
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	4
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4

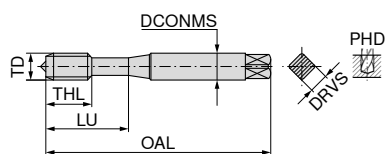
040
050
060
080
100
120
140
160
180
200
220
240
330120
160120
160
200
240

P	12	6	
M			
K	12	16	
N		12	8
S			
H			
O			

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

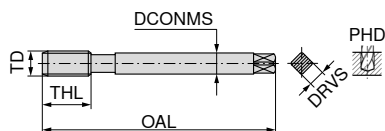
M

TWIN



DIN 371 с усиленным хвостовиком

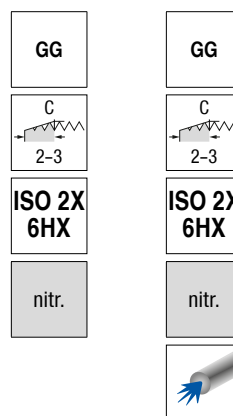
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4

P		
M		
K	16	16
N	12	12
S		
H		
O		

HSS-E
≤ 0°
≤ 1050 N/mm²
≤ 2xDHSS-E
≤ 0°
≤ 1050 N/mm²
≤ 2xD

22 032 ...

22 036 ...

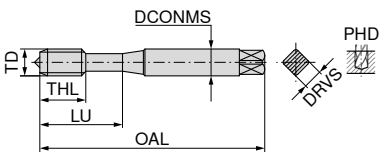
020
025
030
035
040
050
060
080
100050
060
080
100

22 033 ...

22 037 ...

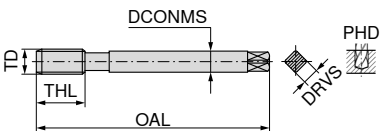
060
080
100
120
140
160
180
200
220
240120
140
160
200

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

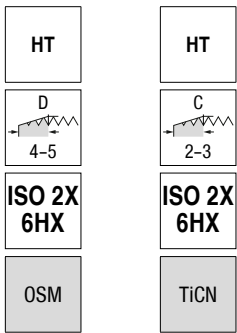
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	63	4,5	3,4	2,55	6	18	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,40	8	20	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,30	10	26	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,10	12	28	4
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,90	15	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	18	38	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	5
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,40	21	41	5
M16	2,00	110	16,0	12,0	14,20	24	44	6



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,4	18	5
M16	2,00	110	12	9	14,2	22	6

P		
M		
K		
N		22
S		
H	2	2
O		



Твердый сплав

HSS-PM

≤ 63 HRC
≤ 1,5xD

44 - 52 HRC
≤ 1,5xD

22 806 ...

22 227 ...

030
040
050
060
060
080
100
120
160

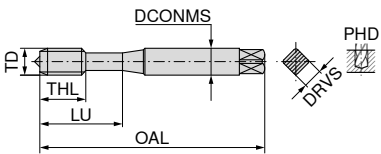
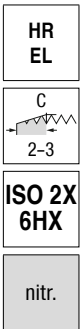
060
080
100

22 228 ...

120
160

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

▲ EL = сверхдлинный, двойная общая длина



DIN 371 с усиленным хвостовиком

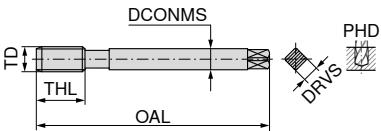


HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 122 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3

030
040
050
060
080



DIN 376 с заниженным хвостовиком

22 123 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M10	1,50	200	7	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9	7,0	10,2	24	3
M16	2,00	224	12	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	280	16	12,0	17,5	32	4

100
120
160
200

P	6
M	
K	16
N	22
S	
H	
O	

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

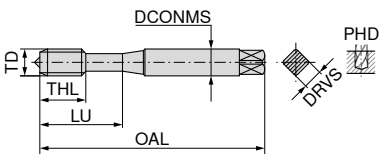


GG



ISO 2X
6HX

TiCN



DIN 371 с усиленным хвостовиком

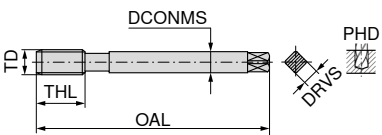


HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

23 512 ...

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3

030
040
050
060
080
100



DIN 376 с заниженным хвостовиком

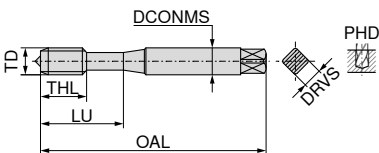
23 513 ...

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3

120

P	
M	
K	20
N	24
S	
H	
O	

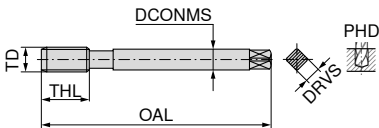
Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,90	5	6,5
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	1,10	5	6,5
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,28	6	9,0
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,47	6	9,0
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,57	6	9,0
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10,0
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14,0
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,43	9	14,0
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18,0
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20,0
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21,0
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25,0
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30,0
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,40	20	35,0
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35,0
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39,0

1) Допуск ISO 1X 4HX ≤ M1,4



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm
M12	1,75	110	9	7	11,25	24
M16	2,00	110	12	9	15,10	27

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	18	22
S		
H		
O		

EC

ISO 2X 6HX

HCr

HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD

EC

ISO 2X 6HX

TiN

HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD

22 128 ...	22 100 ...
	010 ¹⁾
	012 ¹⁾
	014 ¹⁾
	016
	017
	020
020	025
025	026
	030
030	035
	040
040	050
050	060
060	080
080	100
100	

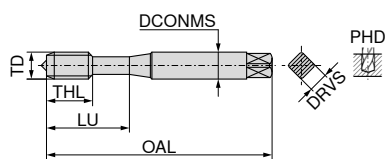
22 101 ...
120
160

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

▲ SN = раскатники со смазочными канавками



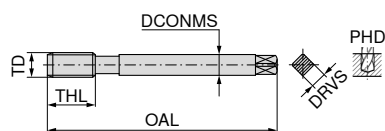
EC SN	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
nitr.	HCr	TiN	TiN GS	TiN



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD
22 104 ...	22 107 ...	22 108 ...	22 154 ...	22 105 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	5
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	6

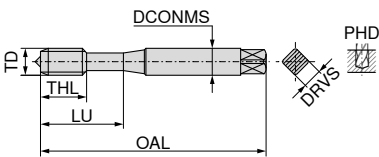


DIN 2174 с заниженным хвостовиком

									22 106 ...
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки		
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6		120
M14	2,00	110	11	9	13,10	26	5		140
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	7		160
P								12	18
M								10	10
K								10	10
N								12	18
S								22	22
H									
O									

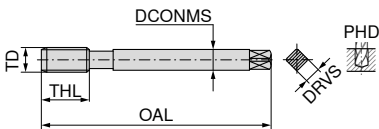
Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

▲ SN = раскатники со смазочными канавками



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

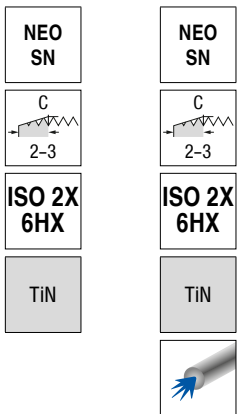
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	6

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		



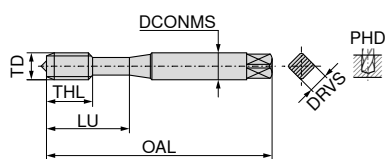
HSS-PM	HSS-PM
≤ 1100 N/mm ²	≤ 1100 N/mm ²
≤ 3xD	≤ 3xD
22 452 ...	22 453 ...
030	
040	
050	050
060	060
080	080
100	100

22 452 ...	22 454 ...
120	120
160	160

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

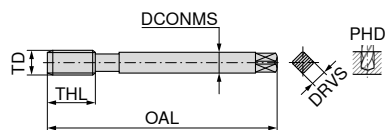
▲ SN = раскатники со смазочными канавками

M



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	5
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27	6
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27	
M18	2,50	125	14	11,0	16,80	30	6
M20	2,50	140	16	12,0	18,80	32	6
M24	3,00	160	18	14,5	22,60	34	6

P	18	18	18	18
M	10	10	10	10
K	10		10	
N	22	18	22	18
S				
H				
O				

UNI	UNI	UNI SN	UNI SN
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	CrN	TiN	CrN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

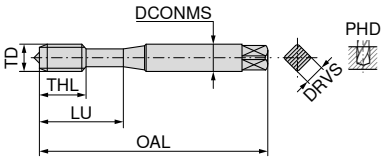
23 810 ...	23 812 ...	23 814 ...	23 816 ...
020	020	020	020
		025	025
025	025		
030	030	030	030
040	040	040	040
050	050	050	050
060	060	060	060
080	080	080	080
100	100	100	100

23 811 ...	23 813 ...	23 815 ...	23 817 ...
120	120		
		120	120
160	160	160	160
		18000	
		20000	
		24000	

Машинный метчик для сквозных отверстий для резьбовых проволочных вставок, правый

EG M Stabil

UNI
B
4-5
6H
mod
nitr. +
vap.



DIN 40435 с усиленным хвостовиком

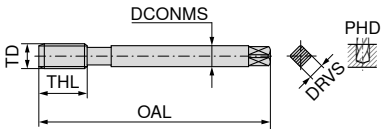


HSS-E
0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

22 662 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	11	18	3
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	10	21	3
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	12	25	3
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	13	30	3
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	17	35	3
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	18	39	3

025
030
040
050
060
080



DIN 40435 с заниженным хвостовиком

22 663 ...

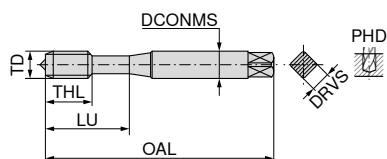
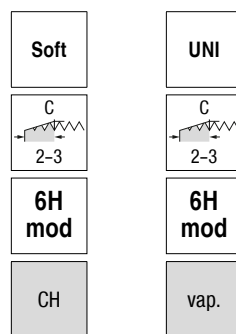
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	22	3
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	26	3
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	27	3
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	34	3

100
120
160
200

P	12
M	7
K	12
N	
S	
H	
O	

Машинный метчик для глухих отверстий, для резьбовых проволоочных вставок, правосторонний

EG M Salo-Rex



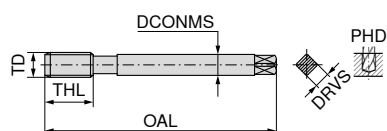
DIN 40435 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	2
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	3
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	2
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	3
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	2
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	2
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	3
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	2
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	3

HSS-E $\angle 42^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 280 ... 22 664 ...



DIN 40435 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	15	5
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	20	4
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	20	5
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	30	4

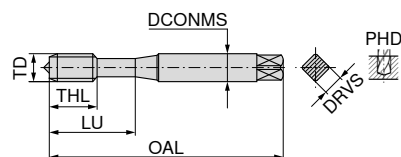
22 665 ...

P	12
M	7
K	12
N	22
S	
H	
O	

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

MF

Stabil



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,0	17	35	3
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,0	18	35	4

P	12	15
M	7	9
K	12	18
N		12
S		
H		
O		

1 DIN 374 см. на следующей странице.

UNI	UNI
B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 590 ...



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 550 ...

040
050
060
062
084
102

040
050
060
062
080
100

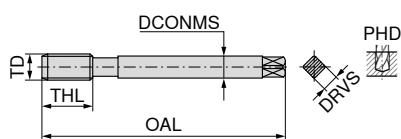
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

▲ TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.

▲ LH = для левой резьбы

MF

Stabil



DIN 374 с заниженным хвостовиком

ST
LHISO 2
6HST
TSISO 2X
6HX

TiN

UNI

ISO 2
6Hnitr. +
vap.

UNI

ISO 2
6H

TiN

NEW

NW

ISO 2X
6HX

DLC



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$



HSS-E

$\angle 0^\circ$
 $\leq 880 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 210 ...

22 193 ...

22 551 ...

22 552 ...

22 466 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	4
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3
M14x1,25	1,25	100	11,0	9,0	12,8	22	3
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	4
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5

P	12	65	12	15
M			7	9
K	12	65	12	18
N	22	22		15
S				
H				
O				

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

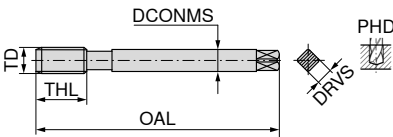
MF

UNI


B
4-5

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 с заниженным хвостовиком



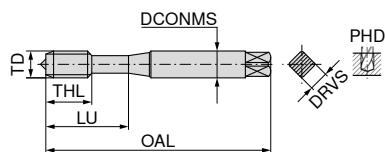
HSS-PM
≤ 0°
≤ 1000 N/mm²
≤ 3xD

23 041 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	081
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	102
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	104
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	120
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	122
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	121
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	144
M14x1,25	1,25	100	11	9,0	12,8	22	3	142
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	162
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4	182
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4	202
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	242
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	27	4	244
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	222
P								15
M								9
K								18
N								12
S								
H								
O								

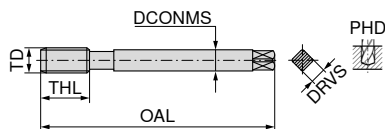
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

MF



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M8x0,5	0,50	80	6	8,0	7,5	14	3
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	4
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	14	3
M10x0,75	0,75	90	7	5,5	9,2	18	4
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4
M14x1	1,00	100	11	9,0	13,0	18	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3
M16x1	1,00	100	12	9,0	15,0	18	4
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3
M18x1	1,00	110	14	11,0	17,0	20	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	25	4
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	25	4
M20x1	1,00	125	16	12,0	19,0	20	5
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	28	4
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	28	5
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	28	5

P	12	15	12	10
M	7	9		8
K	12	18	12	
N		12	12	24
S				
H				
O				

UNI	UNI	FE	VA
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN		TiN
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$
23 140 ...	23 142 ...	23 240 ...	23 440 ...
040 050 060 062	040 050 060 062	040 050 060 062	050 062

23 141 ...	23 143 ...	23 241 ...	23 441 ...
084 082 100 104 102 124 122 120 140 144 160 162	084 082 100 104 102 124 122 120 140 144 160 162	080 084 082 100 104 102 124 122 120 140 144 160 162 180 182 202 200 222 242 260 280 300	084 082 102 124 120 144 162

Машинный метчик для глухих отверстий правый



UNI	UNI	UNI	UNI
E 1,5-2	E 1,5-2	E 1,5-2	E 1,5-2
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G
vap.	TiN	vap.	vap.

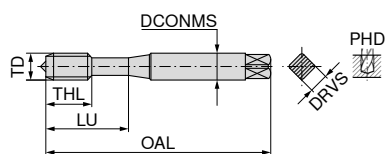


HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



DIN 371 с усиленным хвостовиком

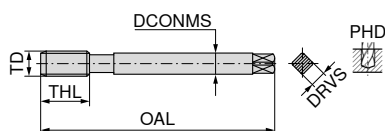
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5	25	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3

22 441 ...

040

050

062



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M8x1	1,0	90	6	4,9	7,0	10	3
M10x1	1,0	90	7	5,5	9,0	10	4
M12x1,5	1,5	100	9	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,5	100	11	9,0	12,5	15	5
M16x1,5	1,5	100	12	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,5	110	14	11,0	16,5	17	5
M20x1,5	1,5	125	16	12,0	18,5	17	5

22 555 ...

22 556 ...

22 491 ...

22 490 ...

080

080

120

080

100

100

120

100

120

120

140

120

140

140

160

140

160

160

180

160

200

180

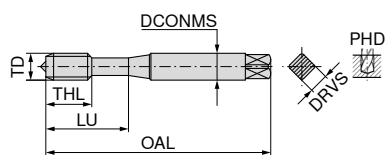
200

200

P	12	15	12	12
M	7	9	7	7
K	12	18	12	12
N		12		
S				
H				
O				

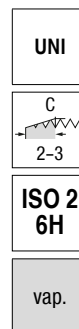
Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3

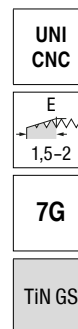


HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

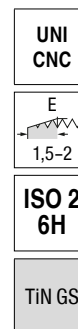
22 202 ...



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

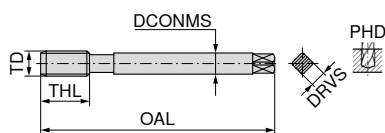


HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 548 ...



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	20	5
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	22	6

22 553 ...

22 554 ...

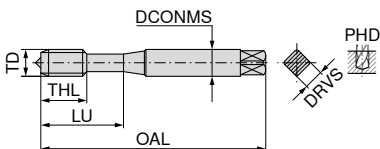
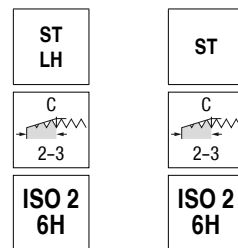
22 563 ...

22 549 ...

P	12	15	15	15
M	7	9	9	9
K	12	18	18	18
N		12	12	12
S				
H				
O				

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

▲ LH = для левой резьбы

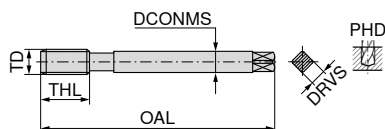


DIN 371 с усиленным хвостовиком

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 238 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M2,5x0,35	0,35	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	4,5	18	3
M3,5x0,35	0,35	56	4,0	3,0	3,15	5,0	20	3
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5,0	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5,0	25	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	8,0	30	3
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,20	8,0	30	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	10,0	35	3

025
030
035
040
050
060
080
082

DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5

22 601 ...

22 186 ...

060
080
082
100
100
120
120
140
140
160
160
180
180
200
200
220
260
240

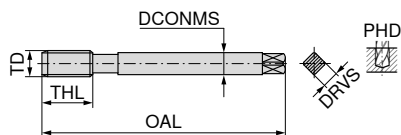
P	12	12
M		
K	12	12
N	12	22
S		
H		
O		

Машинный метчик для глухих отверстий правый

MF

SL

ST

ISO 2
6H

DIN 374 с заниженным хвостовиком



HSS-E

 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 182 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	062
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	082
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	084
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	3	102
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	3	100
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	104
M9x1	1,00	90	7,0	5,5	8,0	17	3	090
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	3	110
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3	122
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	124
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	3	120
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	140
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	144
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	4	160
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	162
M15x1	1,00	100	12,0	9,0	14,0	18	4	150
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	182
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3	184
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	4	180
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	4	200
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	3	204
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	202
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	224
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	242
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	5	240
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	244
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	222
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	252
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	4	220
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	4	270
M28x2	2,00	140	20,0	16,0	26,0	28	4	282
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	272
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	302
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	320
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	304
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	4	332
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	362
M36x3	3,00	200	28,0	22,0	33,0	42	4	364
M34x1,5	1,50	170	28,0	22,0	32,5	30	6	340
M40x1,5	1,50	170	32,0	24,0	38,5	30	6	400
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	4	424
M42x2	2,00	170	32,0	24,0	40,0	30	6	422
M45x1,5	1,50	180	36,0	29,0	43,5	32	6	450
M48x2	2,00	190	36,0	29,0	46,0	32	6	482
M48x3	3,00	225	36,0	29,0	45,0	50	5	484
P								12
M								
K								12
N								22
S								
H								
O								

Машинный метчик для глухих отверстий правый

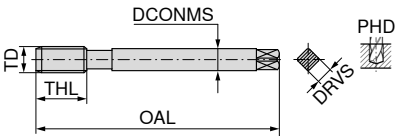
MF

SL

ST



ISO 2
6H



DIN 374 с заниженным хвостовиком

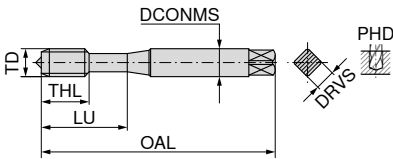
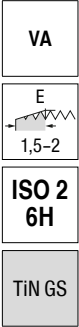


HSS-E
15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

22 182 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	
M45x3	3,00	200	36,0	29,0	42,0	45	5	454
M48x1,5	1,50	190	36,0	29,0	46,5	32	6	480
M52x2	2,00	190	40,0	32,0	50,0	32	6	522
P								12
M								
K								12
N								22
S								
H								
O								

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком



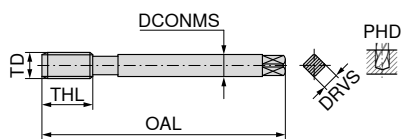
HSS-E
45°
≤ 900 N/mm²
≤ 3xD

22 176 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	050
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	060
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	062
P									10
M									8
K									
N									22
S									
H									
O									

1 DIN 374 см. на следующей странице.

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	3
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	16	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	15	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4
M14x1	1,00	100	11	9,0	13,0	11	4
M14x1,25	1,25	100	11	9,0	12,8	15	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5
M16x1	1,00	100	12	9,0	15,0	12	4
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	20	6
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	20	6
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	22	6

P	15	8	10
M		6	8
K			
N	22	15	22
S			
H			
O			

NW	NEW NW	VA	VA
C 2-3	C 2-3	E 1,5-2	E 1,5-2
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	DLC	vap.	TiN GS
HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 38^\circ$ $\leq 880 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 42^\circ$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
22 188 ...	22 462 ...	22 189 ...	22 177 ...
081	08000	082	084
100	10000		082
	10200		
	12200	100	102
122	12400		
		120	124
120	12000	121	120
	14000		
140	14200		
	14400		
		140	144
160	16000		
	16200		
		160	162
			182
180			
		200	202
200			
		260	
		280	
		300	

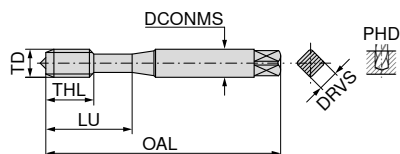
Машинный метчик для глухих отверстий правосторонний

MF

UNI

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 с усиленным хвостовиком



HSS-PM

 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

23 047 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	35	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	35	4
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	16	39	4
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	40	4
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	15	40	5
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	40	5
M14x1	1,00	100	11	9,0	12,8	11	40	4
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	40	5
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	44	5
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	44	5
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	44	5
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	17	44	5
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	20	48	5
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	20	48	5

081

102

104

120

122

121

140

144

162

182

202

222

242

244

P

15

M

9

K

18

N

12

S

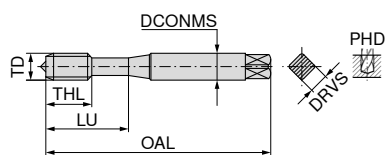
H

O

Машинный метчик для глухих отверстий правый

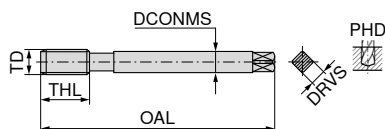
▲ NC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

MF



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	5	3
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	5	3
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3
M8x0,5	0,50	80	6,0	8,0	7,5	6	3
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	11	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	12	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5

P	12	15	15	12
M	7	9	9	
K	12	18	18	12
N		12	12	22
S				
H				
O				

UNI	UNI	UNI NC	FE
C 2-3	C 2-3	E 1,5-2	C 2-3
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN GS	
HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$	HSS-E $\angle 45^\circ$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\angle 35^\circ$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2,5xD$
23 144 ...	23 146 ...	23 148 ...	23 242 ...
040 050 060 062	040 050 060 062	050 060 062	040 050 060 062

Машинный метчик для глухих отверстий правый

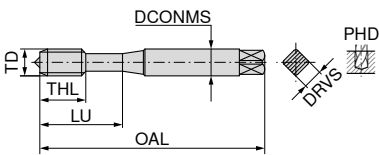
MF

VA


E
1,5-2

ISO 2
6H

TiN



DIN 371 с усиленным хвостовиком

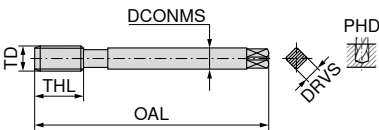


HSS-E
45°
≤ 1200 N/mm²
≤ 3xD

23 442 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M5x0,5	0,50	70	6	4,9	4,5	5	25	3
M6x0,75	0,75	80	6	4,9	5,2	8	30	3

050
062



DIN 374 с заниженным хвостовиком

23 443 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5

084
082
102
120
124
144
162

P	10
M	8
K	
N	24
S	
H	
O	

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

MF

TWIN

ST

ISO 2X
6HX

HR

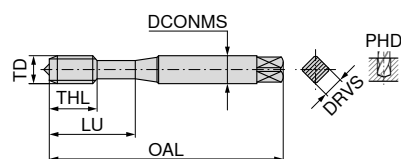
ISO 2X
6HX

nit.

HT

ISO 2X
6HX

OSM



DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 144 ...



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 146 ...



Твердый сплав

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 63 \text{ HRC}$
 $\leq 1,5xD$

22 817 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,0	17	35	3
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,1	15	35	5
M10x1	1,00	100	10,0	8,0	9,1	18	38	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,0	18	35	4
M12x1,5	1,50	110	12,0	9,0	10,6	21	41	5
M14x1,5	1,50	110	14,0	11,0	12,6	24	44	6
M16x1,5	1,50	110	16,0	12,0	14,6	24	44	6

040
050
060
062
084040
050
060
062080
100
120
140
160

P	12	6
M		
K	12	16
N	22	22
S		
H		
O		2



DIN 374 см. на следующей странице.

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

MF

TWIN

ST

HR

GG

ISO 2X
6HXISO 2X
6HXISO 2X
6HX

nitr.

nitr.



HSS-E

HSS-E

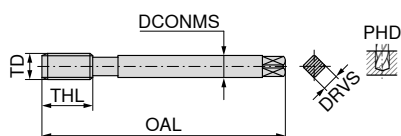
HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 171 ...

22 209 ...

22 173 ...



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	10	3
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	11	3
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	4
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	4
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	4
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4
M14x1,25	1,25	100	11,0	9,0	12,8	22	4
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	4
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	5
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	4
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	4
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	4
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	5
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	6
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	5
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4
M32x2	2,00	150	22,0	18,0	30,0	28	5
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	5
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5
M36x1,5	1,50	170	28,0	22,0	34,5	30	6
M35x1,5	1,50	170	28,0	22,0	33,5	30	6
M42x1,5	1,50	170	32,0	24,0	40,5	30	6
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	5
M40x2	2,00	170	32,0	24,0	38,0	30	6
M50x1,5	1,50	190	36,0	29,0	48,5	32	8
M52x1,5	1,50	190	40,0	32,0	50,5	32	8

P	12	6	
M			
K	12	16	15
N	22	22	22
S			
H			
O			

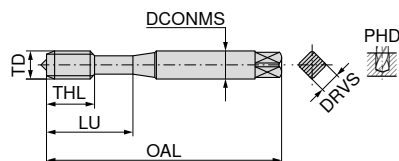
Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый/левый

▲ ES = сверхкороткий

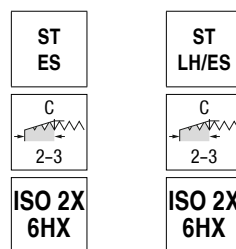
▲ LH = для левой резьбы; ES = сверхкороткий

MF

TWIN



DIN 2181 с усиленным хвостовиком



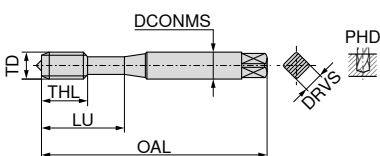
HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	22 179 ...	22 200 ...
M2,5x0,35	0,35	40	2,8	2,1	2,15	9		3	025	
M3x0,35	0,35	40	3,5	2,7	2,65	8	18	3	030	
M4x0,35	0,35	45	4,5	3,4	3,65	9	22	3	040	
M4x0,5	0,50	45	4,5	3,4	3,50	9	22	3	042	
M4,5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,00	10	24	3	045	
M5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,50	11	25	3	050	
M6x0,5	0,50	56	6,0	4,9	5,50	12	27	3	060	
M6x0,75	0,75	56	6,0	4,9	5,20	12	27	3	062	062
M7x0,75	0,75	56	6,0	4,9	6,20	14		3	070	
M8x0,5	0,50	56	6,0	4,9	7,50	14		4	080	
M8x0,75	0,75	56	6,0	4,9	7,20	14		3	082	
M8x1	1,00	63	6,0	4,9	7,00	17		3	084	084
M9x1	1,00	63	7,0	5,5	8,00	17		4	090	
M10x0,75	0,75	63	7,0	5,5	9,20	18		4	100	
M10x1	1,00	63	7,0	5,5	9,00	18		4	102	102
M10x1,25	1,25	70	7,0	5,5	8,80	22		3	104	
M11x1	1,00	63	8,0	6,2	10,00	18		4	110	
M12x1	1,00	70	9,0	7,0	11,00	18		4	120	120
M12x1,25	1,25	70	9,0	7,0	10,80	20		4	122	
M12x1,5	1,50	70	9,0	7,0	10,50	20		4	124	124
M13x1	1,00	70	11,0	9,0	12,00	18		4	130	
M14x1	1,00	70	11,0	9,0	13,00	18		4	140	
M14x1,25	1,25	70	11,0	9,0	12,80	20		4	142	
M14x1,5	1,50	70	11,0	9,0	12,50	20		4	144	144
M15x1	1,00	70	12,0	9,0	14,00	18		5	150	
M16x1	1,00	70	12,0	9,0	15,00	18		5	160	
M16x1,5	1,50	70	12,0	9,0	14,50	20		4	162	162
M18x1	1,00	80	14,0	11,0	17,00	18		5	180	
M18x1,5	1,50	80	14,0	11,0	16,50	22		4	182	182
M18x2	2,00	80	14,0	11,0	16,00	22		4	184	
M20x1,5	1,50	80	16,0	12,0	18,50	22		4	202	202
M20x2	2,00	80	16,0	12,0	18,00	22		4	204	
P									12	12
M										
K									12	12
N									22	22
S										
H										
O										

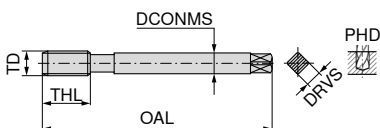
Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

▲ SN = раскатники со смазочными канавками



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

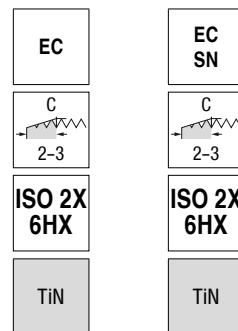
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	4
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	4
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	5
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	4
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	5
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	5



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	6
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	6
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	6
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	6
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	6

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		



HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD

22 204 ...

HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

22 205 ...

040

040

050

050

060

060

062

062

080

080

082

082

100

100

22 196 ...

22 197 ...

120

120

124

124

140

140

160

160

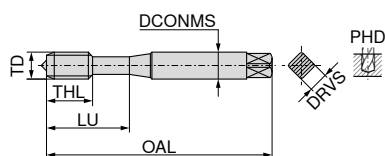
200

200

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

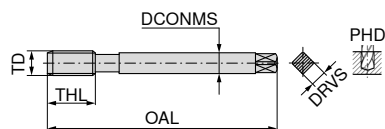
▲ SN = раскатники со смазочными канавками

MF



DIN 2174 с усиленным хвостовиком

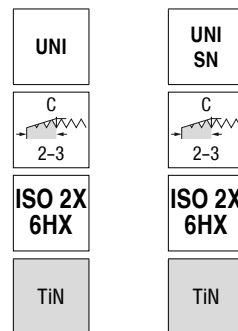
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	4
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	4
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	5
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	5
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	5
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	5



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	6
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	6
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	6
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	6

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		



HSS-E
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

23 840 ...

040

050

060

084

102

104

HSS-E
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

23 842 ...

040

050

060

084

102

104

23 841 ...

122

124

144

162

23 843 ...

122

124

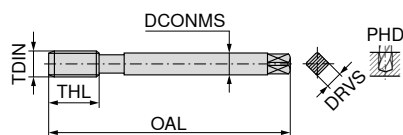
144

162

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

G

Stabil



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

UNI



ISO 228

nitr. +
vap.

HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 632 ...

UNI



ISO 228

TiN



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 630 ...

ST



ISO 228



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 346 ...

NEW

NW



ISO 228

DLC



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 880 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 467 ...

VA



ISO 228

nitr.



HSS-E

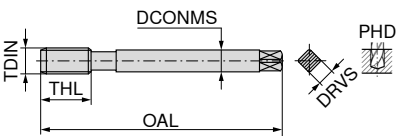
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 352 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4

P	12	15	12	8
M	7	9		6
K	12	18	12	
N		12	22	15
S				22
H				
O				

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4

P	12	15
M	7	9
K	12	18
N		12
S		
H		
O		

UNI	UNI
B 4-5	B 4-5
ISO 228	ISO 228
nit. + vap.	TiN



HSS-E	HSS-E
$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

23 161 ...	23 160 ...
012	012
025	025
037	037
050	050
075	075
100	100

Машинный метчик для глухих отверстий правый



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 633 ...



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 634 ...



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 635 ...



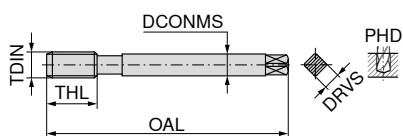
HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 636 ...



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 639 ...



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5
7/8-14	1,814	150	22	18,0	28,25	22	5
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	25	6
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	27	6

P	12	15	12	15	12
M	7	9	7	9	7
K	12	18	12	18	12
N		12		12	
S					
H					
O					

Машинный метчик для глухих отверстий правый

▲ CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

UNI
CNC

ISO 228

TiN GS

ST



ISO 228

NEW
NW

ISO 228

DLC

VA



ISO 228

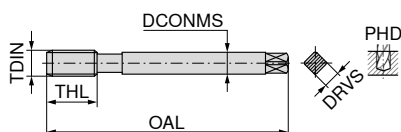
vap.

VA



ISO 228

TiN GS



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 36^\circ$
 $\leq 880 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 624 ...

22 354 ...

22 463 ...

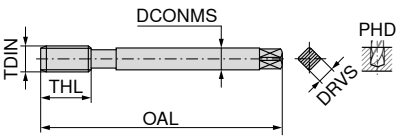
22 355 ...

22 358 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6

P	15	12	8	10
M	9		6	8
K	18	12		
N	12	22	15	22
S				
H				
O				

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5

P	12	15
M	7	9
K	12	18
N		12
S		
H		
O		

UNI	UNI
C 2-3	C 2-3
ISO 228	ISO 228
vap.	TiN



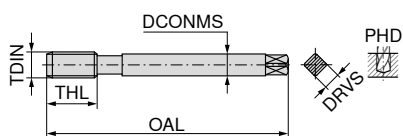
HSS-E	HSS-E
≤ 35° ≤ 1100 N/mm ² ≤ 2,5xD	≤ 35° ≤ 1100 N/mm ² ≤ 2,5xD

23 163 ...	23 162 ...
012	012
025	025
037	037
050	050
075	075
100	100

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

G

TWIN



DIN 5156 с заниженным хвостовиком

ST

ISO 228
X

HR

ISO 228
X

nitr.

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

22 347 ...

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

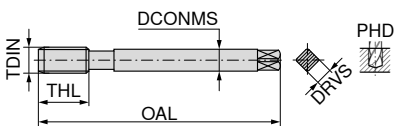
22 339 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/16-28	0,907	90	6	4,9	6,80	17	3
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	4
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	4
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	4
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	5
1 1/8-11	2,309	170	28	22,0	35,50	30	5
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	30	6
1 3/8-11	2,309	180	36	29,0	41,75	32	6
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	32	6
1 3/4-11	2,309	190	40	32,0	51,00	32	6

P	12	6
M		
K	12	16
N	22	22
S		
H		
O		

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

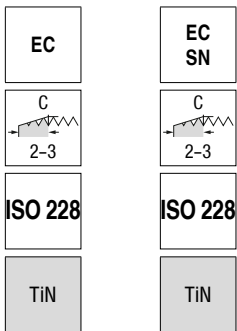
▲ SN = раскатники со смазочными канавками



DIN 2189 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	5
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	6
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	6
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	6

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		

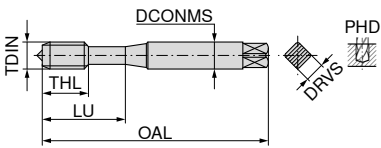


HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD

22 360 ... 22 359 ...

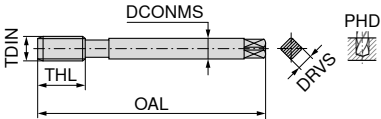
012	012
025	025
037	037
050	050

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

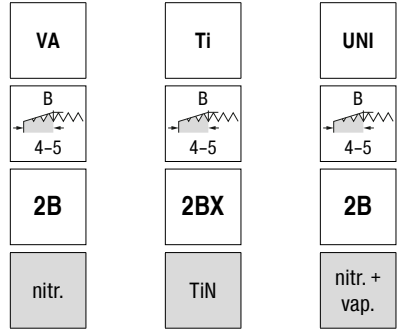
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	7	12	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	3
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
Nr. 12-24	1,058	80	6,0	4,9	4,50	16	30	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	32	3
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	36	3

P	8	7	12
M	6	7	7
K			12
N	22		
S		5	
H			
O			

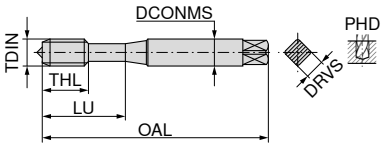


HSS-E ≤ 900 N/mm ² ≤ 4xD	HSS-PM ≤ 44 HRC ≤ 4xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 4xD
22 250 ...	22 269 ...	22 572 ...
002		002
004		004
006	004	006
008	006	008
010	008	010
012	010	012
025	012	025
031	025	031
037	031	037

22 573 ...

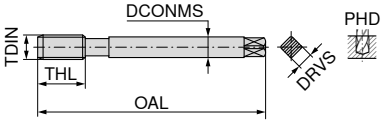
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

UNC



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3

P	15	15	8
M	9		6
K	18	15	
N	12	15	22
S			
H			
O			

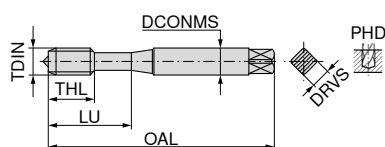
UNI	FE-HF	VA
B 4-5	B 4-5	B 4-5
2B	2B	2B
TiN	TiCN	nitr.
HSS-E $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-E $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$
23 170 ...	23 370 ...	23 470 ...
004	004	004
006	006	006
008	008	008
010	010	010
025	025	025
031	031	031
037	037	037

23 171 ...	23 371 ...	23 471 ...
043	043	043
050	050	050
062	062	062
075	075	075

Машинный метчик для глухих отверстий правый

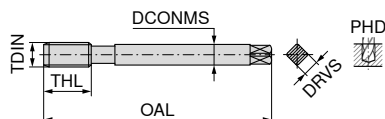
UNC

Salo-Rex



DIN 371 с усиленным хвостовиком

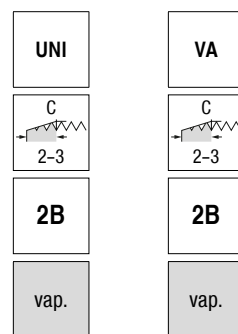
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	6,0	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7,0	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10,0	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	13,0	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14,0	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16,0	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	4
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	4
9/16-12	2,117	110	11	9,0	12,25	20	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	4
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	4
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	27	4
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	4
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	5

P	12	8
M	7	6
K	12	
N		22
S		
H		
O		



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 582 ...



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 266 ...

002
004
006
008
010
025
031
037

006
008
010
025
031
037

22 583 ...

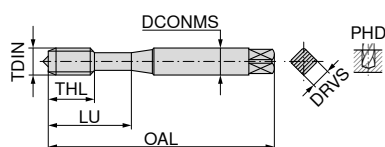
22 267 ...

043
050
056
062
075
087
100

043
050
062
075
100

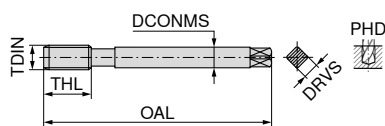
Машинный метчик для глухих отверстий правый

UNC



DIN 371 с усиленным хвостовиком

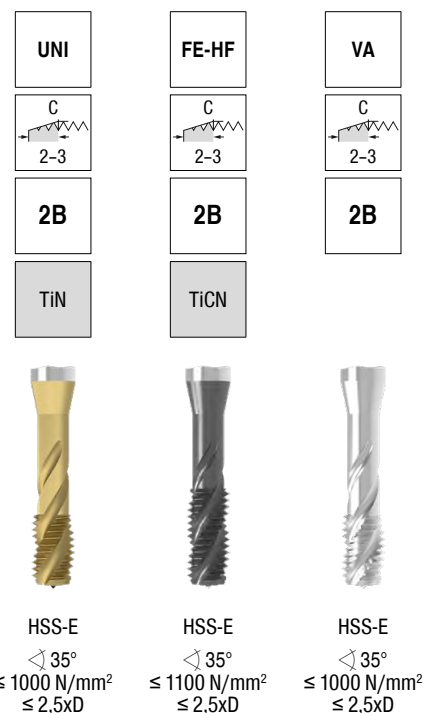
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	6	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7	20	3
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8	21	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10	25	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	13	30	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14	35	3
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16	39	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3



DIN 376 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	20	3
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3

P	15	15	8
M	9		6
K	18	15	
N	12	24	22
S			
H			
O			

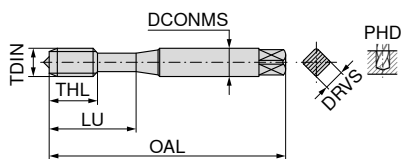


23 172 ...	23 372 ...	23 472 ...
004	004	004
006		006
008	006	008
010	008	010
025	010	025
031	025	031
037	031	037
	037	

23 173 ...	23 373 ...	23 473 ...
043	043	043
050		050
062	050	062
075	062	075
	075	

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

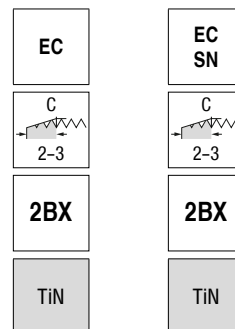
▲ SN = раскатники со смазочными канавками



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18	3
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20	
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21	
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21	4
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25	
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25	4
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30	
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30	4
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35	
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35	5
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39	
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39	5

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		



HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 1,5xD

HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

22 270 ...

22 271 ...

004

004

006

006

008

008

010

010

025

025

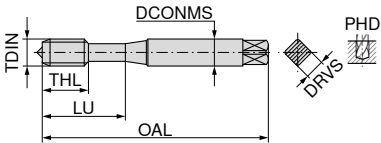
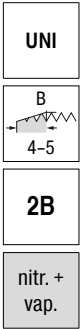
031

031

037

037

Машинный метчик для сквозных отверстий для резьбовых проволочных вставок, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

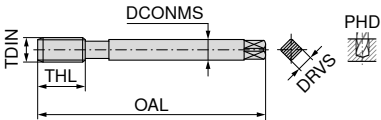


HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 668 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	13	21	3
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	14	25	3
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	16	30	3
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	17	30	3
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	20	35	3
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	22	39	3

004
006
008
010
025
031



DIN 376 с заниженным хвостовиком

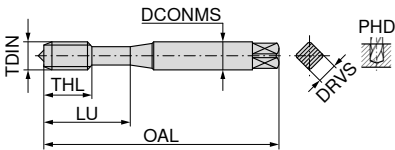
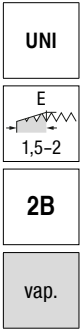
22 670 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
EG 3/8-16	1,588	100	9	7,0	10,00	22	3
EG 7/16-14	1,814	110	11	9,0	11,60	26	3
EG 1/2-13	1,954	110	12	9,0	13,30	27	3
EG 5/8-11	2,309	125	14	11,0	16,50	30	3
EG 3/4-10	2,540	140	18	14,5	19,75	32	3

037
043
050
062
075

P	12
M	7
K	12
N	
S	
H	
O	

Машинный метчик для глухих отверстий, для резьбовых проволочных вставок, правосторонний



DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-E
42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

22 672 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	7	21	3	004
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	8	25	3	006
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	8	30	3	008
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	10	30	3	010
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	14	35	3	025
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	16	39	3	031
P									12
M									7
K									12
N									
S									
H									
O									

Машинный метчик для глухих отверстий правый

UNJC

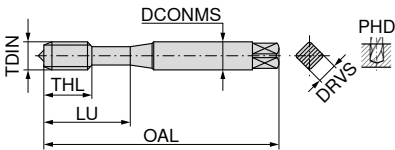
SL

Ti

C
2-3

3BX

TiCN



DIN 371 с усиленным хвостовиком



HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2 \times D$

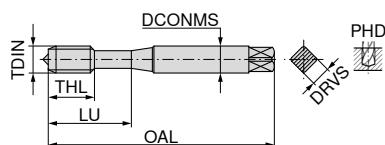
22 166 ...	
	004
	006
	008
	010
	025
	037
P	7
M	7
K	
N	22
S	5
H	
O	

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,25	17	30	3
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,10	22	39	3

Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

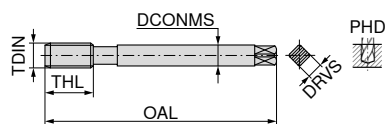
UNF

Stabil



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	2
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	3
Nr. 5-44	0,577	56	3,5	2,7	2,70	11	18	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	12	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	15	25	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	17	30	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	17	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	18	35	3



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	22	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	22	3
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	22	3
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	25	4
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	25	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	28	4
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	28	4
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	28	4
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	30	5

P	12	7
M	7	7
K	12	
N		22
S		5
H		
O		

UNI	Ti
B 4-5	B 4-5
2B	2BX
nit. + vap.	TiN



HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 602 ...



HSS-PM

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$

22 317 ...

004

004

005

006

006

008

008

010

010

025

025

031

031

037

22 603 ...

22 421 ...

043

050

050

056

062

075

087

100

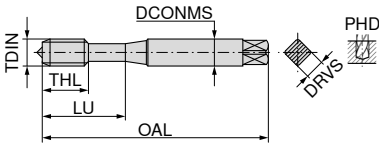
112

125

137

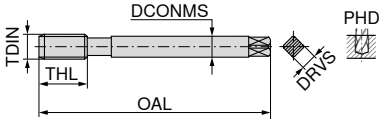
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

UNF



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	15	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	17	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	17	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	18	35	4



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	22	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	22	3
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	22	3
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	22	3
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	25	4

P	15	12	8
M	9		6
K	18	12	
N	12	22	22
S			
H			
O			

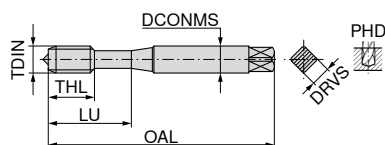
UNI	FE	VA
2B	2B	2B
TiN		nitr.
HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 850 N/mm ² ≤ 3xD	HSS-E ≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD
23 180 ...	23 280 ...	23 480 ...
010	010	010
025	025	025
031	031	031
037	037	037

23 181 ...	23 281 ...	23 481 ...
043	043	043
050	050	050
056	056	056
062	062	062
075	075	075

Машинный метчик для глухих отверстий правый

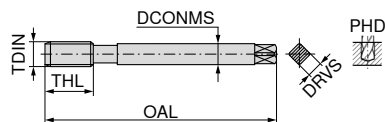
UNF

Salo-Rex



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 2-64	0,397	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	6,0	18	2
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	7,0	20	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,00	7,0	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	10,0	25	3
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,15	10,0	25	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	10,0	30	3
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,55	10,0	30	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	10,0	35	3
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,95	10,0	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	10,0	35	3
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,55	10,0	35	3



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	13	3
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,95	13	4
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	13	4
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,55	13	5
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	15	4
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,95	15	5
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	15	4
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,55	15	5
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	17	4
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,55	17	5
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	17	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	20	4
1-12	2,117	140	18	14,5	23,30	20	5
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	22	4
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	22	5
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	24	5

P	8	12	12
M	6	7	7
K		12	12
N	22		22
S			
H			
O			

VA	UNI	UNI
E 1,5-2	C 2-3	E 1,5-2
2B	2B	2B +0,05
vap.	vap.	vap.

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 308 ...

002

004

006

008

010

025

031

037

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 606 ...

004

006

008

010

025

031

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

22 307 ...

006

010

025

031

037

22 607 ...

043

050

056

062

075

087

100

112

125

137

22 409 ...

043

050

056

062

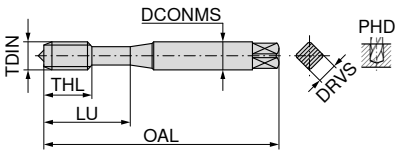
075

100

Машинный метчик для глухих отверстий правый

UNF

SL



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3

P	5	5
M	5	5
K		
N	22	22
S	3	3
H		
O		

Ti

C
2-3

2BX

vap.

Ti

C
2-3

3BX

vap.



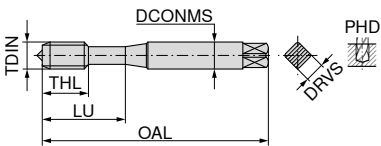
HSS-PM
≤ 30°
≤ 1400 N/mm²
≤ 1,5xD

HSS-PM
≤ 30°
≤ 1400 N/mm²
≤ 1,5xD

22 302 ...	22 303 ...
010	010
025	025
031	031
037	037

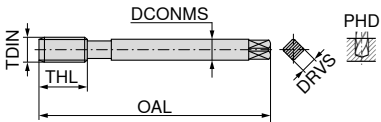
Машинный метчик для глухих отверстий правый

UNF



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Канавки
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	13	3
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	13	4
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	15	4
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	15	4
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	17	4

P	15	8
M	9	6
K	18	
N	12	22
S		
H		
O		

UNI

2B

TiN

VA

2B

HSS-E

$\angle 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

HSS-E

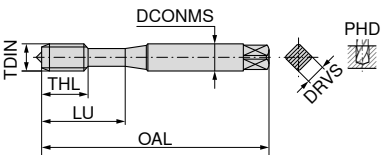
$\angle 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$

23 182 ...	23 482 ...
010	010
025	025
031	031
037	037

23 183 ...	23 483 ...
043	043
050	050
056	056
062	062
075	075

Машинный раскатник для сквозных и глухих отверстий, правый

▲ SN = раскатники со смазочными канавками



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

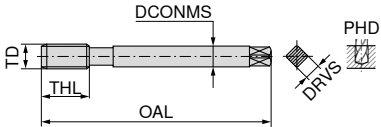


HSS-E
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,62	11	18	3
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,22	12	20	3
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,85	13	21	4
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,45	15	25	4
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,95	17	30	4

22 312 ...

004
006
008
010
025



DIN 2174 с заниженным хвостовиком

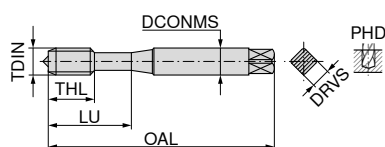
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
7/16-20	1,27	100	8	6,2	10,55	22	6
1/2-20	1,27	100	9	7,0	12,15	22	6

22 313 ...

043
050

P	18
M	10
K	10
N	22
S	
H	
O	

Машинный метчик для сквозных отверстий для резьбовых проволочных вставок, правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

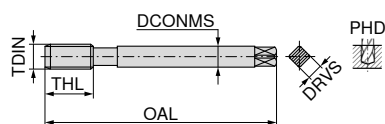


HSS-E

 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

22 676 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	9	20	3
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	11	25	3
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	13	30	3
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	13	30	3
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	17	35	3

004
006
008
010
025

DIN 374 с заниженным хвостовиком

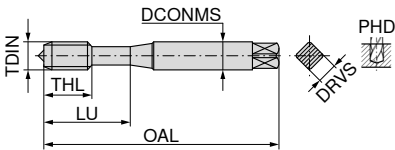
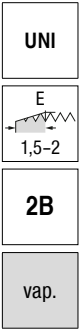
22 677 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки
EG 3/8-24	1,058	90	8	6,2	9,80	18	4
EG 7/16-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3
EG 1/2-20	1,270	100	11	9,0	13,10	22	3
EG 5/8-18	1,411	110	14	11,0	16,25	25	4
EG 3/4-16	1,588	125	16	12,0	19,50	25	4

037
043
050
062
075

P	12
M	7
K	12
N	
S	
H	
O	

Машинный метчик для глухих отверстий, для резьбовых проволочных вставок, правосторонний



DIN 371 с усиленным хвостовиком

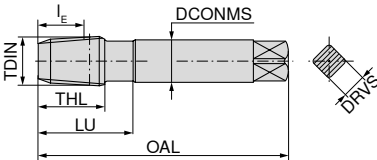


HSS-E
42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

22 680 ...

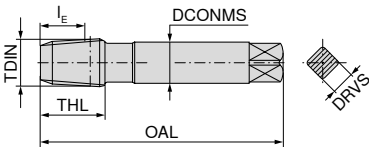
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Канавки	
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	7	20	3	004
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	8	25	3	006
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	8	30	3	008
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	8	30	3	010
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	10	35	3	025
P									12
M									7
K									12
N									
S									
H									
O									

Машинный метчик для глухих отверстий правый



DIN 371 с усиленным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	I _E mm	THL mm	LU mm	Канавки
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	12,0	26,0	4
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	18,0	34,5	4



DIN 374 с заниженным хвостовиком

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	I _E mm	THL mm	Канавки
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	18,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	23,0	5
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	32,0	5

P	4	5
M	3	4
K		
N	22	22
S		
H		
O		

VA

vap.

HSS-E
≤ 35°
≤ 900 N/mm²

22 364 ...

006
012
025

VA

TiN

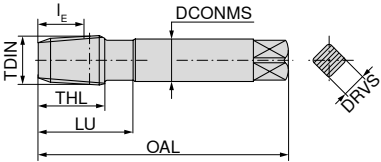
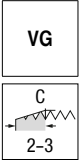
HSS-E
≤ 42°
≤ 1100 N/mm²

22 365 ...

012
025

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

NPT
TWIN



DIN 371 с усиленным хвостовиком

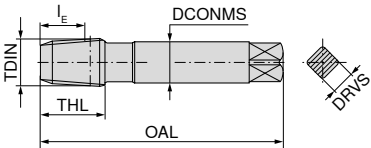


HSS-E
≤ 0°
≤ 1100 N/mm²

22 374 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	I _E mm	THL mm	LU mm	Канавки
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3

006
012
025



DIN 374 с заниженным хвостовиком

22 375 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	I _E mm	THL mm	Канавки
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	30,0	5

037
050
075
100

P	4
M	
K	6
N	22
S	
H	
O	

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый

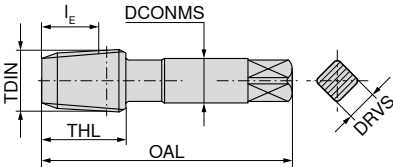
▲ ES = сверхкороткий

NPT

TWIN

ST
ES

C
2-3



DIN 2181 с заниженным хвостовиком



HSS-E
≤ 0°
≤ 750 N/mm²

22 361 ...

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	I _E mm	THL mm	Канавки
1/16-27	0,941	63	6	4,9	9,24	13,0	4
1/8-27	0,941	63	7	5,5	9,28	13,0	5
1/4-18	1,411	63	11	9,0	13,55	19,5	5
3/8-18	1,411	70	12	9,0	13,86	19,5	5
1/2-14	1,814	80	16	12,0	18,11	23,0	5
3/4-14	1,814	100	20	16,0	18,59	26,0	6
1-11,5	2,209	110	25	20,0	22,31	32,0	6

P	6
M	
K	6
N	22
S	
H	
O	

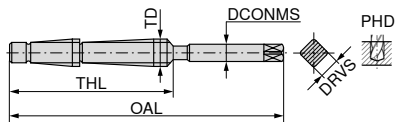
Машинный метчик для сквозных отверстий, правый

- ▲ Ступенчатый однопроходный метчик (2 ступени)
- ▲ Без реверса

Tr

ST

7H



Стандарт Ceratizit



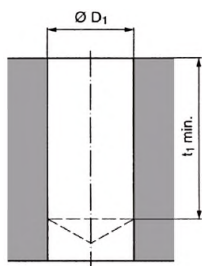
HSS-E
≤ 5°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

22 402 ...

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Канавки	
Tr 8	1,5	105	6	4,9	6,60	55	3	080
Tr 9	2,0	130	7	5,5	7,20	70	3	090
Tr 10	2,0	130	7	5,5	8,20	70	3	102
Tr 10	3,0	155	7	5,5	7,25	95	3	103
Tr 12	3,0	160	9	7,0	9,25	95	3	123
Tr 14	3,0	170	10	8,0	11,25	100	3	143
Tr 14	4,0	195	10	8,0	10,25	125	3	144
Tr 16	4,0	225	12	9,0	12,25	130	3	164
Tr 18	4,0	225	14	11,0	14,25	116	3	184
Tr 20	4,0	225	16	12,0	16,25	130	3	204
Tr 22	5,0	260	16	12,0	17,25	160	3	225
Tr 24	5,0	285	18	14,5	19,25	165	3	245
P								•
M								
K								•
N								•
S								
H								
O								

Диаметр отверстия под коническую резьбу с конусностью 1:16

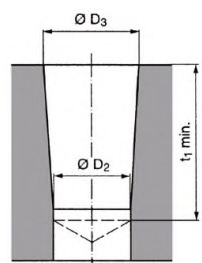
Цилиндрическое отверстие без использования развертки



		NPT		NPTF				Rc	
Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm	Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø D ₁ mm	t ₁ min. mm
1/16	27	6,15	12	6,1	12	1/16	28	6,2	11,9
1/8	27	8,5	12	8,45	12	1/8	28	8,2	11,9
1/4	18	11	17,5	10,9	17,5	1/4	19	10,85	16,3
3/8	18	14,5	17,6	14,3	17,6	3/8	19	14,5	18,1
1/2	14	17,85	22,9	17,6	22,9	1/2	14	18	24
3/4	14	23,2	23	23	23	3/4	14	23,5	25,3
1	11½	29,5	27,4	28,75	27,4	1	11	29,5	30,6
1¼	11½	37,8	28,1	37,5	28,1				
1½	11½	44	28,4	43,75	28,4				
2	11½	56	28,4	55,75	28,4				

Цилиндрическое отверстие и развертывание конической разверткой

6

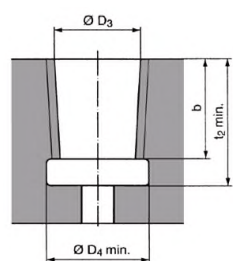


Конусность 1:16

		NPT			NPTF		
Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	t ₁ min. mm	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	t ₁ min. mm
1/16	27	5,95	6,39	12	5,95	6,41	12
1/8	27	8,25	8,74	12	8,25	8,76	12
1/4	18	10,75	11,36	17,5	10,75	11,4	17,5
3/8	18	14,1	14,8	17,6	14,1	14,84	17,6
1/2	14	17,5	18,32	22,9	17,5	18,33	22,9
3/4	14	22,7	23,67	23	22,7	23,68	23
1	11½	28,6	29,69	27,4	28,6	29,72	27,4
1¼	11½	37,3	38,45	28,1	37,3	38,48	28,1
1½	11½	43,4	44,52	28,4	43,4	44,5	28,4
2	11½	55,5	56,56	28,4	55,5	56,59	28,4

		Rc		
Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø D ₂ mm	Ø D ₃ mm	t ₁ min. mm
1/16	28	6,1	6,56	11,9
1/8	28	8,1	8,57	11,9
1/4	19	10,75	11,45	17,7
3/8	19	14,25	14,95	18,1
1/2	14	17,75	18,63	24
3/4	14	23	24,12	25,3
1	11	29	30,29	30,6

Рекомендация для предварительной обработки глухих отверстий



Конусность 1:16

		NPT				NPTF			
Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ mm	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ min. mm
1/16	27	6,39	7	10	7,6	6,41	8	11	7,4
1/8	27	8,74	7	10	10	8,76	8	11	9,8
1/4	18	11,36	10,2	14,5	13,1	11,4	11,6	15,5	12,9
3/8	18	14,8	10,6	15	16,5	14,84	12	16	16,3
1/2	14	18,32	13,8	19	20,5	18,33	15,6	20,5	20,3
3/4	14	23,67	14,2	20	25,8	23,68	16	21,5	25,6
1	11½	29,69	17	24	32,2	29,72	19,2	26	32
1¼	11½	38,45	17,5	24,5	41	38,48	19,7	26,5	40,8
1½	11½	44,52	17,5	24,5	47,2	44,5	19,7	26,5	47
2	11½	56,56	18	25	59,2	56,59	20,2	27	59

		Rc			
Ø d ₁ дюйм	Шаг Gg/1"	Ø D ₃ mm	b mm	t ₂ min. mm	Ø D ₄ min. mm
1/16	28	6,56	5,6	9,5	7,6
1/8	28	8,57	5,6	9,5	9,6
1/4	19	11,45	8,4	14	13
3/8	19	14,95	8,8	14,4	16,5
1/2	14	18,63	11,4	19	20,6
3/4	14	24,12	12,7	20,3	26
1	11	30,29	14,5	24,3	32,8

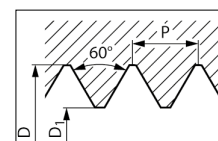
Нарезание резьбы, диаметр под резьбу

M

Метрическая резьба ISO 6H согласно DIN 13 и DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

Номинальный диаметр резьбы		Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	P	мин.	макс.	
M1	0,25	0,729	0,785	0,75
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45
M2	0,4	1,567	1,679	1,6
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05
M3	0,5	2,459	2,599	2,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
M4	0,7	3,242	3,422	3,3
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7
M5	0,8	4,134	4,334	4,2
M6	1,0	4,917	5,153	5
M7	1,0	5,917	6,153	6
M8	1,25	6,647	6,912	6,8
M9	1,25	7,647	7,912	7,8
M10	1,5	8,376	8,676	8,5
M11	1,5	9,376	9,676	9,5

Номинальный диаметр резьбы		Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	P	мин.	макс.	
M12	1,75	10,106	10,441	10,2
M14	2,0	11,835	12,210	12
M16	2,0	13,835	14,210	14
M18	2,5	15,294	15,744	15,5
M20	2,5	17,294	17,744	17,5
M22	2,5	19,294	19,744	19,5
M24	3,0	20,752	21,252	21
M27	3,0	23,752	24,252	24
M30	3,5	26,211	26,771	26,5
M33	3,5	29,211	29,771	29,5
M36	4,0	31,670	32,270	32
M39	4,0	34,670	35,270	35
M42	4,5	37,129	37,799	37,5
M45	4,5	40,129	40,799	40,5
M48	5,0	42,587	43,297	43
M52	5,0	46,587	47,297	47
M56	5,5	50,046	50,796	50,5
M60	5,5	54,046	54,796	54,5
M64	6,0	57,505	58,305	58
M68	6,0	61,505	62,305	62

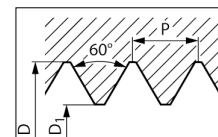


MF

Мелкая метрическая резьба ISO 6H согласно DIN 13 и DIN ISO 965-1

Номинальный диаметр резьбы			Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	x	P	мин.	макс.	
M2	x	0,25	1,729	1,774	1,75
M2,2	x	0,25	1,929	1,974	1,95
M2,5	x	0,35	2,121	2,221	2,15
M3	x	0,35	2,621	2,721	2,65
M3,5	x	0,35	3,121	3,221	3,15
M4	x	0,35	3,621	3,721	3,65
M4	x	0,5	3,459	3,599	3,5
M4,5	x	0,5	3,959	4,099	4
M5	x	0,5	4,459	4,599	4,5
M6	x	0,5	5,459	5,599	5,5
M6	x	0,75	5,188	5,378	5,2
M8	x	0,75	7,188	7,378	7,2
M8	x	1,0	6,917	7,153	7
M10	x	0,75	9,188	9,378	9,2
M10	x	1,0	8,917	9,153	9
M10	x	1,25	8,647	8,912	8,8
M12	x	1,0	10,917	11,153	11
M12	x	1,5	10,376	10,676	10,5
M14	x	1,25	12,647	12,912	12,8
M16	x	1,0	14,917	15,153	15
M16	x	1,5	14,376	14,676	14,5

Номинальный диаметр резьбы			Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	x	P	мин.	макс.	
M20	x	1,0	18,917	19,153	19
M20	x	1,5	18,376	18,676	18,5
M20	x	2,0	17,835	18,210	18
M24	x	1,5	22,376	22,676	22,5
M30	x	2,0	27,835	28,210	28
M36	x	1,5	34,376	34,676	34,5
M36	x	3,0	32,752	33,252	33
M42	x	2,0	39,835	40,210	40
M48	x	1,5	46,376	46,676	46,5
M48	x	3,0	44,752	45,252	45
M48	x	4,0	43,670	44,270	44
M56	x	1,5	54,376	54,676	54,5
M56	x	2,0	53,835	54,210	54
M56	x	3,0	52,752	53,252	53
M56	x	4,0	51,670	52,270	52
M64	x	3,0	60,752	61,252	61
M64	x	4,0	59,670	60,270	60
M72	x	4,0	67,670	68,270	68
M80	x	6,0	73,505	74,305	74
M95	x	6,0	88,505	89,305	89
M110	x	6,0	103,505	104,305	104



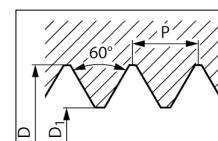
Размеры в мм; P = шаг

Раскатывание резьбы, диаметр под резьбу

M Метрическая резьба ISO 6H согласно DIN 13 и DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

Номинальный диаметр резьбы		Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	P	мин.	макс.	
M1	0,25	0,89		0,9
M1,2	0,25	1,09		1,1
M1,4	0,3	1,26		1,26
M1,6	0,35	1,45		1,45
M1,8	0,35	1,65		1,65
M2	0,4	1,83	1,86	1,85
M2,2	0,45	2,00	2,04	2,0
M2,5	0,45	2,30	2,34	2,3
M3	0,5	2,77	2,82	2,8
M3,5	0,6	3,23	3,28	3,25
M4	0,7	3,68	3,73	3,7
M4,5	0,75	4,15	4,21	4,15
M5	0,8	4,63	4,68	4,65

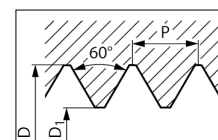
Номинальный диаметр резьбы		Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	P	мин.	макс.	
M6	1	5,51	5,59	5,55
M7	1	6,51	6,59	6,55
M8	1,25	7,39	7,48	7,4
M9	1,25	8,39	8,48	8,4
M10	1,5	9,25	9,35	9,3
M11	1,5	10,25	10,35	10,3
M12	1,75	11,12	11,25	11,2
M14	2	13,00	13,15	13,0
M16	2	15,00	15,15	15,0
M18	2,5	16,72	16,90	16,8
M20	2,5	18,72	18,90	18,8
M22	2,5	20,72	20,9	20,8
M24	3	22,46	22,7	22,5



MF Мелкая метрическая резьба ISO 6H согласно DIN 13 и DIN ISO 965-1

Номинальный диаметр резьбы			Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	x	P	мин.	макс.	
M2	x	0,25	1,89		1,9
M2,2	x	0,25	2,09		2,1
M2,5	x	0,25	2,39		2,4
M2,5	x	0,35	2,35		2,35
M3	x	0,25	2,89		2,9
M3	x	0,35	2,85		2,85
M3,5	x	0,35	3,35		3,35
M3,5	x	0,5	3,27	3,32	3,3
M4	x	0,35	3,85		3,85
M4	x	0,5	3,77	3,82	3,8
M4,5	x	0,5	4,27	4,32	4,3
M5	x	0,5	4,77	4,82	4,8
M5	x	0,75	4,65	4,71	4,65
M5,5	x	0,5	5,27	5,32	5,3
M6	x	0,5	5,78	5,83	5,8
M6	x	0,75	5,65	5,71	5,65
M7	x	0,5	6,78	6,83	6,8
M7	x	0,75	6,65	6,71	6,65
M8	x	0,5	7,78	7,83	7,8
M8	x	0,75	7,65	7,71	7,65
M8	x	1,0	7,51	7,59	7,55
M9	x	0,5	8,78	8,83	8,8
M9	x	0,75	8,65	8,71	8,65
M9	x	1,0	8,51	8,59	8,55
M10	x	0,5	9,78	9,83	9,8
M10	x	0,75	9,65	9,71	9,65
M10	x	1,0	9,51	9,59	9,55
M10	x	1,25	9,39	9,48	9,4
M11	x	0,75	10,65	10,71	10,7
M11	x	1,0	10,51	10,59	10,5
M12	x	0,75	11,66	11,72	11,7

Номинальный диаметр резьбы			Ø D ₁		Отверстие под резьбу
D	x	P	мин.	макс.	
M12	x	1,0	11,52	11,6	11,5
M12	x	1,25	11,4	11,49	11,4
M12	x	1,5	11,26	11,36	11,3
M13	x	0,75	12,66	12,72	12,7
M13	x	1,0	12,52	12,6	12,5
M13	x	1,5	12,26	12,36	12,3
M14	x	0,75	13,66	13,72	13,7
M14	x	1,0	13,52	13,6	13,5
M14	x	1,25	13,4	13,49	13,4
M14	x	1,5	13,26	13,36	13,3
M15	x	0,75	14,66	14,72	14,7
M15	x	1,0	14,52	14,6	14,5
M15	x	1,5	14,26	14,36	14,3
M16	x	0,75	15,66	15,72	15,7
M16	x	1,0	15,52	15,6	15,5
M16	x	1,5	15,26	15,36	15,3
M18	x	1,0	17,52	17,6	17,5
M18	x	1,5	17,26	17,36	17,3
M18	x	2,0	17	17,15	17
M20	x	1,0	19,52	19,6	19,5
M20	x	1,5	19,26	19,36	19,3
M20	x	2,0	19	19,15	19
M22	x	1,5	21,26	21,36	21,3
M22	x	2,0	21	21,15	21
M24	x	1,5	23,26	23,38	23,3
M24	x	2,0	23,01	23,16	23
M25	x	1,5	24,26	24,38	24,3
M26	x	1,5	25,26	25,38	25,3
M27	x	2,0	26,01	26,16	26
M28	x	1,5	27,26	27,38	27,25
M30	x	1,5	29,26	29,38	29,25
M30	x	2,0	29,01	29,16	29



Размеры в мм; P = шаг

Типы метчиков

Stabil

Метчик для сквозных отверстий типа Stabil



- ▲ для резьбы в сквозных отверстиях глубиной до 4xD
- ▲ форма В: заборная часть 3,5–5 витков, с винтовой подточкой
- ▲ с прямыми канавками
- ▲ подходит в т. ч. для синхронной обработки, с хвостовиком Weldon и сверхдлинным исполнением
- ▲ благодаря специальной геометрии стружечных канавок стружка отводится в направлении резания

Salo-Rex

Метчик для глухих отверстий типа Salo-Rex



- ▲ для резьбы в глухих отверстиях глубиной до 3xD
- ▲ форма С: заборная часть 2–3 витка, без винтовой подточки
- ▲ форма Е: заборная часть 1,5–2 витка, без винтовой подточки
- ▲ (35°, 42°, 45°, 50°) с правым направлением канавок
- ▲ подходит в т. ч. для синхронной обработки, с хвостовиком Weldon, со сверхдлинным исполнением и внутренним охлаждением
- ▲ спиральные канавки обеспечивают надежный отвод стружки в направлении, обратном направлению резания

TWIN

Метчик для сквозных/глухих отверстий типа TWIN



- ▲ для резьбы в глухих и сквозных отверстиях глубиной до 2xD
- ▲ форма С: заборная часть 2–3 витка, без винтовой подточки
- ▲ форма D: заборная часть 3,5–5 витков, без винтовой подточки
- ▲ форма Е: заборная часть 1,5–2 витка, без винтовой подточки
- ▲ с прямыми канавками
- ▲ для стали, короткостружечных и закаленных материалов твердостью до 55 (62) HRC
- ▲ в т. ч. со сверхдлинным исполнением и внутренним охлаждением

SL

Метчик для глухих отверстий типа SL



- ▲ для резьбы в глухих отверстиях глубиной до 2xD
- ▲ форма С: заборная часть 2–3 витка, без винтовой подточки
- ▲ форма Е: заборная часть 1,5–2 витка, без винтовой подточки
- ▲ (15°, 25°, 30°) с правым направлением канавок
- ▲ для стали, титана, титановых сплавов и Inconel 718
- ▲ подходит в т. ч. для синхронной обработки, со сверхдлинным исполнением и внутренним охлаждением
- ▲ подходит для тяжелых условий эксплуатации и пересекающихся отверстий

DL

Метчик для сквозных отверстий типа DL



- ▲ для резьбы в сквозных отверстиях глубиной до 4xD
- ▲ форма D: заборная часть 3,5–5 витков, без винтовой подточки
- ▲ 15° с левым направлением канавок
- ▲ для стали, титана, титановых сплавов и Inconel 718
- ▲ отвод стружки в направлении резания

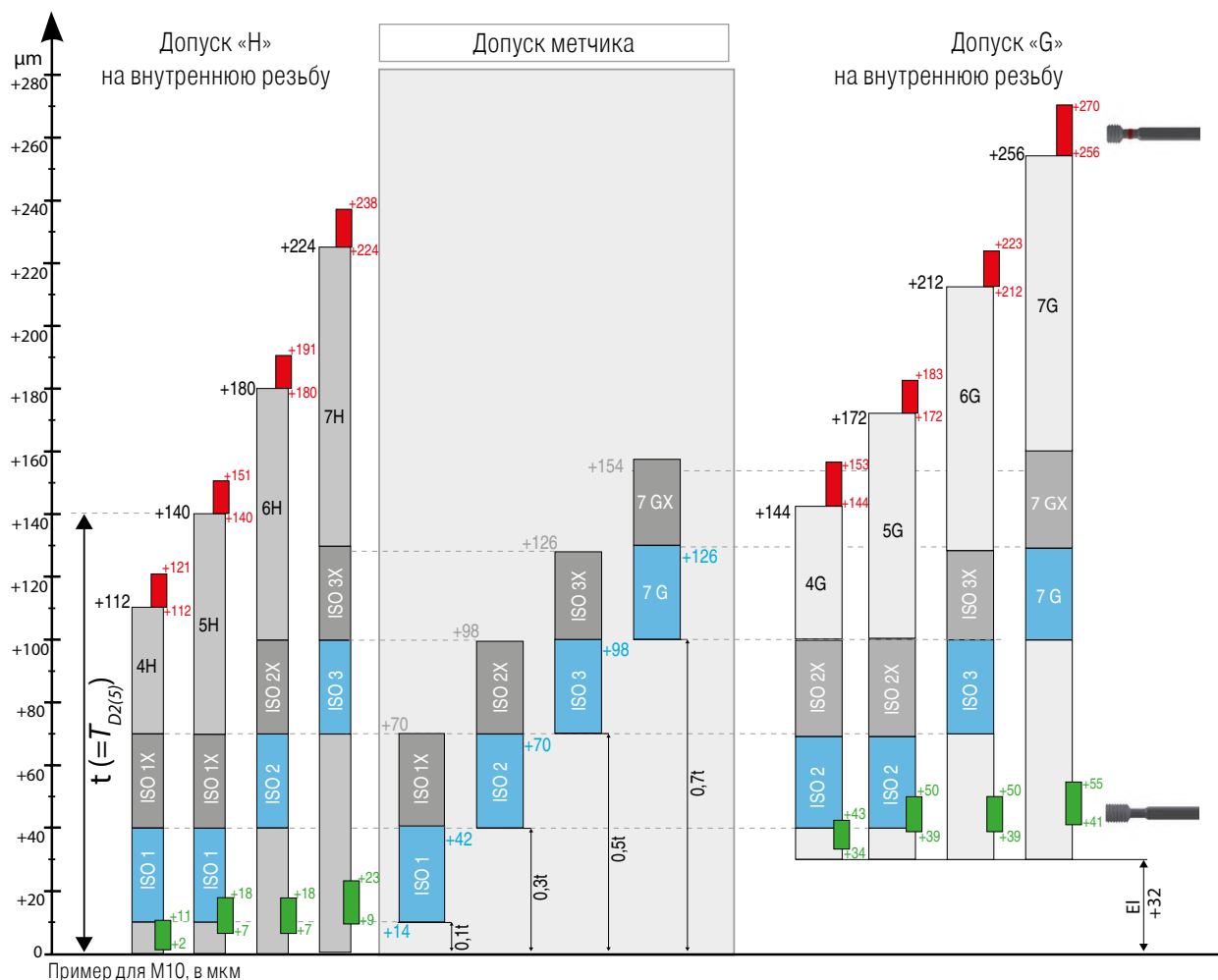
Spanlos

Раскатник типа Spanlos



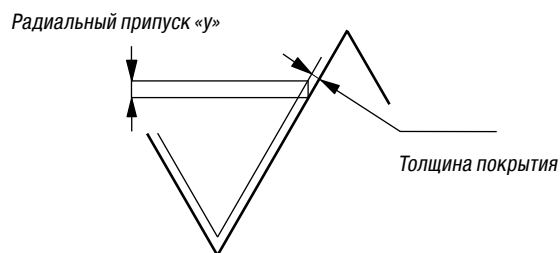
- ▲ для резьбы в глухих и сквозных отверстиях глубиной до 3xD
- ▲ форма С: заборная часть 2–3 витка, без винтовой подточки
- ▲ для пригодных к холодному формованию материалов до 1400 Н/мм²
- ▲ подходит в т. ч. для синхронной обработки, со смазочными канавками и внутренним охлаждением

Допуски на резьбу и рекомендуемые производственные допуски



Заготовки, предполагающие нанесение покрытия, требуют использования метчиков с припуском. Величина припуска зависит от толщины покрытия и угла профиля.

При 60° Угол профиля	припуск $\triangleq 4$ x толщина покрытия
55° Угол профиля	припуск $\triangleq 4,331$ x толщина покрытия
30° Угол профиля	припуск $\triangleq 7,727$ x толщина покрытия

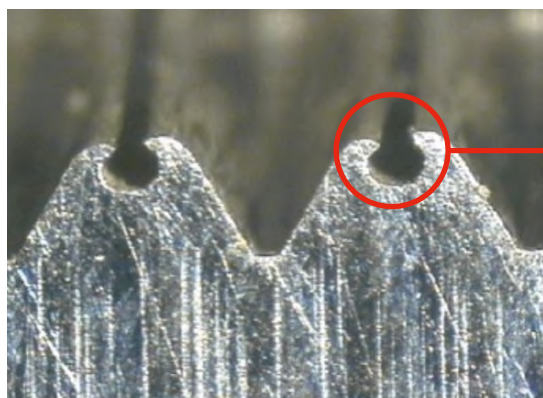


Класс применения метчика, обозначение согласно		Класс допуска для нарезаемой внутренней резьбы				
DIN	ISO					
4H	ISO1	4H	5H	-	-	-
6H	ISO2	4G	5G	6H	-	-
6G	ISO3	-	(4E)	6G	7H	8H
7G	-	-	-	(6E)	7G	8G

 Для особых случаев обработки, например, для абразивных чугунов или пластиков, следует использовать другие размеры, определяемые на основе опытных данных. В таких случаях в индекс класса допуска добавляется буква «X», например: ISO 2X, при этом может быть ограничена привязка к полям допуска внутренней резьбы (6HX для поля допуска 6H и 5G). Также следует учитывать, что размеры нарезаемой внутренней резьбы зависят не только от размеров метчика, но и от обрабатываемого материала и общих условий обработки. Для черновых и промежуточных метчиков размеры резьбы не определены.

Раскатники

Бесстружечный раскатник для пригодных к холодному формованию материалов до 1400 Н/мм² или с относительным удлинением не менее 5 %. Резьба изготавливается путем пластической деформации. За счет этого резьба приобретает очень высокую прочность.



Прежде чем приступать к раскатыванию резьбы, необходимо удостовериться, что подобная технология обработки резьбы подходит. В некоторых отраслях **не допускается** использование раскатанной резьбы. Во впадинах вершин резьбы такого типа могут скапливаться грязь и бактерии.

» **Важно**

Последовательная обработка давлением



← Обрабатываемая деталь

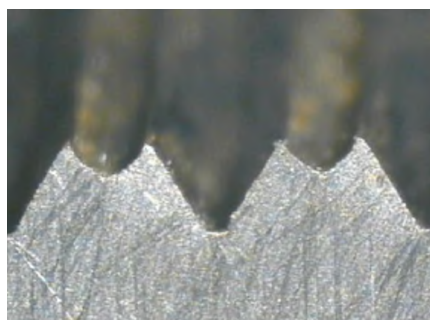
← Раскатники



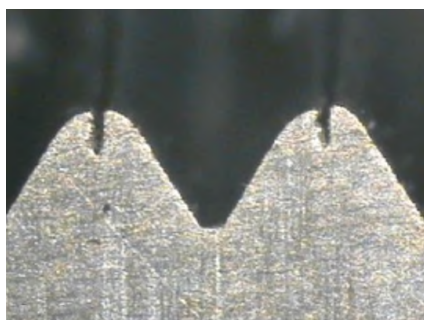
Профиль резьбы последовательно выдавливается в материале заборной частью инструмента.

Характеристики

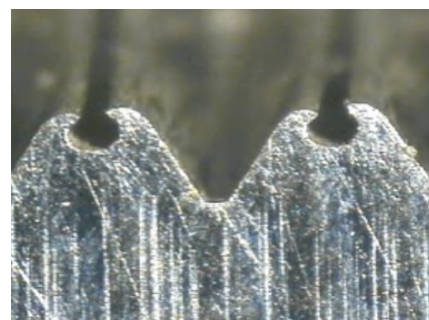
- ▲ Возможность использования одного типа для разных материалов
- ▲ Пригодность для сквозных и глухих отверстий
- ▲ Очень высокое качество поверхности резьбы
- ▲ Высокая статическая и динамическая прочность резьбы
- ▲ Надежная обработка глубоких и глубоко расположенных отверстий
- ▲ Быстрая обработка
- ▲ Отсутствие проблем, характерных для резания
- ▲ Отсутствие риска срезания резьбы
- ▲ Высокая надежность технологического процесса
- ▲ HSS-E и HSS-PM: режущий материал с твердостью до 33 HRC при относительном удлинении не менее 5 %



Недостаточное формование –
большой размер отверстия



Избыточное формование (деформация) –
недостаточный размер отверстия



Идеальное формование –
отверстие оптимального размера

Устранение проблем

Низкая стойкость

Причины

- ▲ Вызванные перегрузкой разрушения режущей кромки заборной части
- ▲ Неподходящие для условий обработки твердость или режущий материал инструмента
- ▲ Недостаточный размер или подкалка отверстия под резьбу
- ▲ Недостаточное смазывание или неподходящие режимы резания

Способы устранения

- ▲ Более длинная заборная часть или больше канавок при той же длине заборной части, то есть большее количество режущих зубьев
- ▲ Переточка инструмента может приводить к снижению его исходной твердости: использовать правильные параметры переточки
- ▲ Чаще производить смену или переточку сверла
- ▲ Использовать подходящие режимы резания сверла
- ▲ Использовать подходящую СОЖ и обеспечить его достаточную подачу

Срезание резьбы в осевом направлении

Причины

- ▲ Выбор неподходящей режущей геометрии
- ▲ Несоответствие частоты вращения шпинделя подаче инструмента (ошибка синхронизации)
- ▲ Использование метчика для глухих отверстий с избыточным давлением на врезание
- ▲ Использование метчика для сквозных отверстий с недостаточным давлением на врезание

Способы устранения

- ▲ Проверить управляющую программу, шаг или синхронизацию станка
- ▲ Использовать резьбонарезной патрон с компенсацией по длине
- ▲ Уменьшить давление на врезание
- ▲ Увеличить давление на врезание

Слишком крупная резьба

Причины

- ▲ Несоответствие допусков на резьбу между инструментом и резьбовым калибром
- ▲ Заусенцы на лезвиях инструмента после переточки
- ▲ Холодная сварка давлением

Способы устранения

- ▲ Использовать правильные допуски для инструмента и резьбового калибра
- ▲ Тщательно удалить заусенцы
- ▲ Использовать подходящую (острую) геометрию
- ▲ Уменьшить скорость резания
- ▲ Использовать другой вид обработки или покрытия поверхности
- ▲ Использовать резьбонарезной патрон с компенсацией по длине
- ▲ Использовать подходящую СОЖ

Поломка инструмента

Причины

- ▲ Затупление инструмента
- ▲ Попадание инструмента на дно отверстия
- ▲ Наплавки
- ▲ Недостаточный размер отверстия под резьбу
- ▲ Наматывание стружки
- ▲ Неправильная скорость резания
- ▲ Застревание стружки в канавке
- ▲ Недостаточное охлаждение/смазывание

Способы устранения

- ▲ Использовать метчики из одного набора
- ▲ Использовать инструмент с менее крутой спиралью
- ▲ Использовать инструменты с более короткой/длинной заборной частью
- ▲ Контролировать глубину отверстия под резьбу и глубину резьбы
- ▲ Увеличить глубину отверстия под резьбу
- ▲ Изменить скорость резания
- ▲ Использовать другой вид покрытия или обработки поверхности
- ▲ Использовать оправку с компенсацией по длине
- ▲ Использовать подходящую СОЖ
- ▲ Использовать правильный диаметр сверла под резьбу
- ▲ Использовать другую геометрию и/или форму канавок
- ▲ Следить за формой и характером формирования стружки

Покрyтия

vap. ▲ Парооксидированное ▲ Парооксидирование предотвращает холодную сварку обрабатываемого материала с инструментом и повышает твердость поверхности, тем самым увеличивая сопротивление износу	Ti200 ▲ Покрyтие TiN ▲ Хорошо подходит для высоких скоростей резания при формировании резьбы ▲ Макс. температура применения: 450 °C
nitr. ▲ Азотированное ▲ Азотирование повышает сопротивление износу и придает материалу высокие антифрикционные свойства	OSM ▲ Покрyтие из высокопрочных соединений и антифрикционный слой ▲ Для применения в высокопрочных марках стали
vap. + nitr. ▲ Парооксидированное + азотированное ▲ Сочетание повышенной поверхностной твердости и способности к удержанию СОЖ	CH ▲ Аморфное углеродное покpытие ▲ Для применения с цветными металлами и алюминием ▲ Снижает адгезионную способность материала
TiN ▲ Покрyтие TiN ▲ Макс. температура применения: 450 °C	HCr ▲ Твердохромированное ▲ Для обработки цветных металлов и алюминия ▲ Очень низкая шероховатость поверхности
TiN GS ▲ Антифрикционное покpытие из нитрида титана ▲ Высокая износостойкость и хорошие антифрикционные свойства ▲ Макс. температура применения: 450 °C	CrN ▲ Хром-азотное покpытие ▲ Очень высокая износостойкость ▲ Специальное решение для алюминия, также подходит для материалов групп ISO P, M и S
TiCN ▲ Многослойное покpытие из TiCN ▲ Макс. температура применения: 450 °C	ALTiNHD ▲ Твердое нанослойное покpытие на основе AlTiN ▲ Максимальная температура применения: 500 °C
DLC ▲ Алмазоподобное углеродное покpытие ▲ Специальное решение для обработки резанием цветных металлов ▲ Макс. температура применения: 400 °C	

Обзор цветных колец

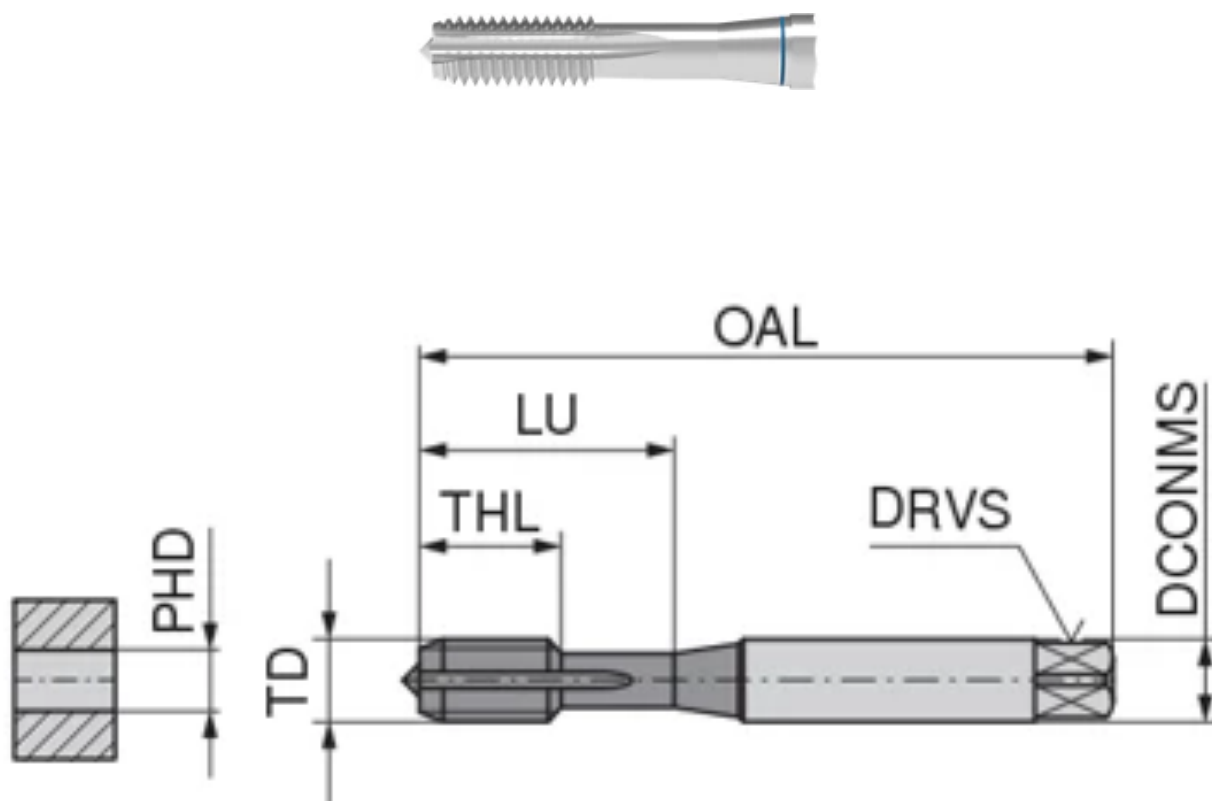
WNT \ Performance

  для сталей до 750 Н/мм² тип ST, метчик без покpытия, для сталей с прочностью на растяжение до 750 Н/мм²	  для алюминия и цветных металлов типы NW, Soft и Ms для алюминия, короткостружечной латуни и мягких материалов
  для сталей до 1100 Н/мм² типы ST и VG, метчик с покpытием, для сталей с прочностью на растяжение до 1100 Н/мм²	  для высокожаропрочных сплавов типы Ti, Ni и AMPCO для высокожаропрочных сталей, титана и инконеля
  для сталей прочностью до 1400 Н/мм² тип HR для сталей с прочностью на растяжение до 1400 Н/мм²	  для закаленных сталей тип HT для обработки труднообрабатываемых материалов
  для нержавеющей и кислотостойких сталей тип VA для нержавеющей сталей	  для универсального применения до 1100 Н/мм² тип UNI для универсального применения
  для чугунов тип GG для чугунов	

Артикул: 22002...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22002025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	14	
------	------	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22002030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22002040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22002050

M5	0,8	70	6	4,9	25	
----	-----	----	---	-----	----	--

Артикул: 22002060

M6	1	80	6	4,9	30	
----	---	----	---	-----	----	--

Артикул: 22002080

M8	1,25	90	8	6,2	35	
----	------	----	---	-----	----	--

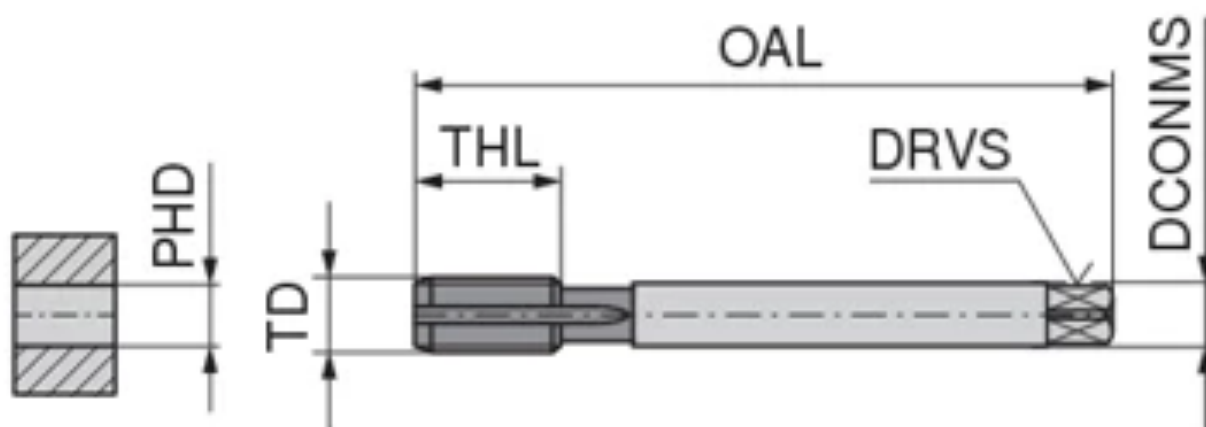
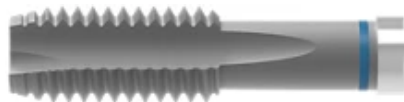
Артикул: 22002100

M10	1,5	100	10	8	39	
-----	-----	-----	----	---	----	--

Артикул: 22003...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22003120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 22003160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

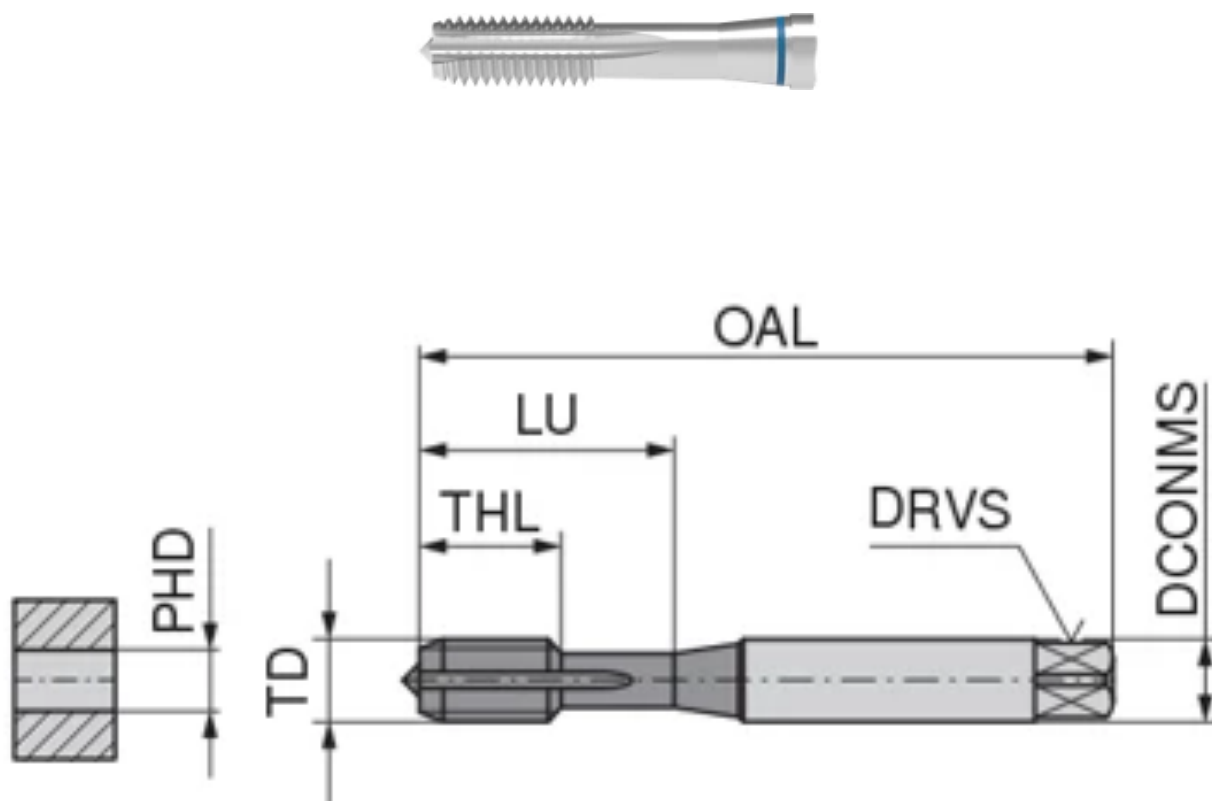
Артикул: 22003200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22004...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22004025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	14
------	------	----	-----	-----	----

Артикул: 22004030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22004040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22004050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22004060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22004080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

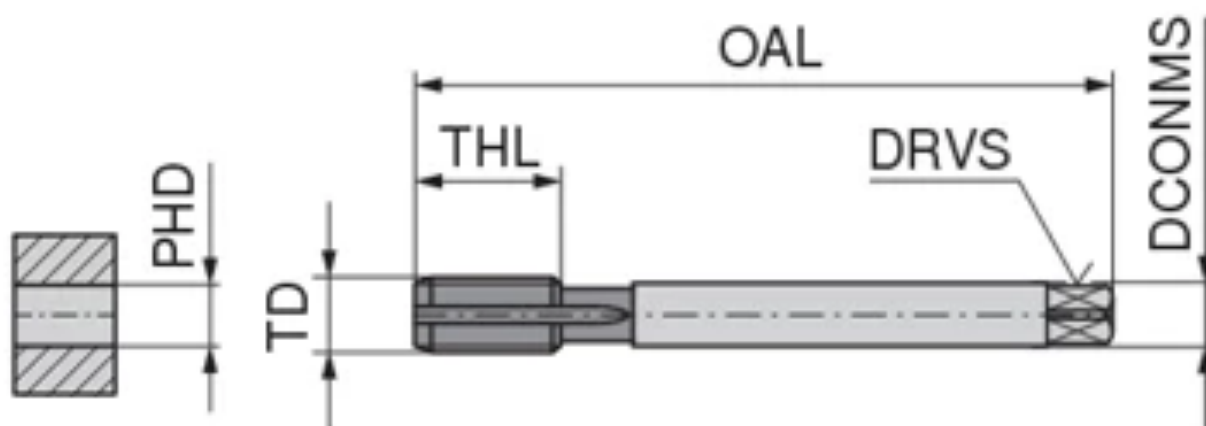
Артикул: 22004100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22005...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$ 

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22005120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 22005160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

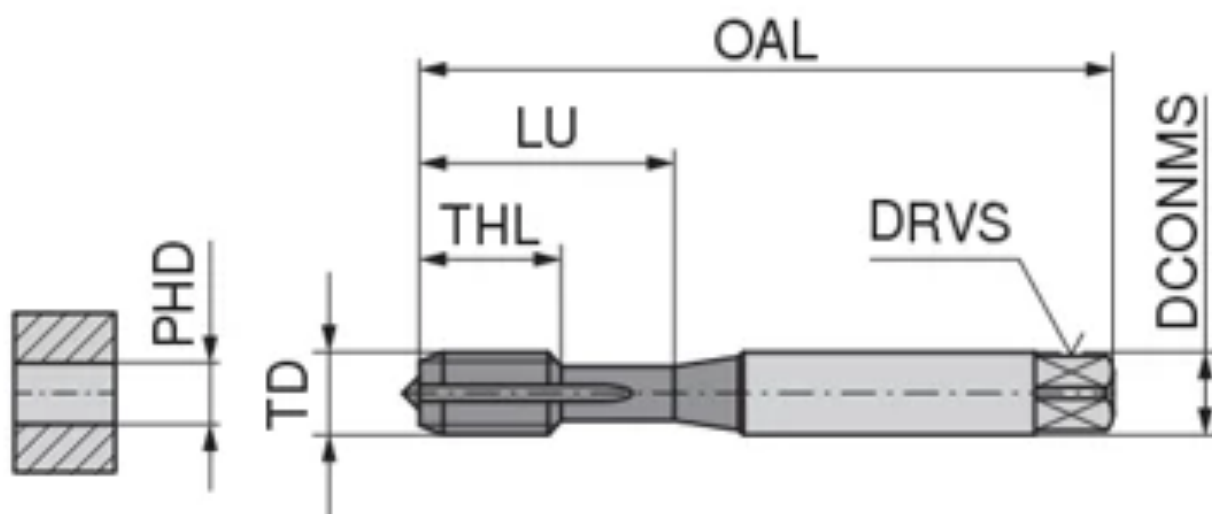
Артикул: 22005200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22131...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$ 

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22131035

M3,5x0,35	0,35	56	4	3	20
-----------	------	----	---	---	----

Артикул: 22131042

M4x0,5	0,5	63	4,5	3,4	21
--------	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22131050

M5x0,5	0,5	70	6	4,9	25
--------	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22131062

M6x0,75	0,75	80	6	4,9	30
---------	------	----	---	-----	----

Артикул: 22131082

M8x0,75	0,75	80	8	6,2	30
---------	------	----	---	-----	----

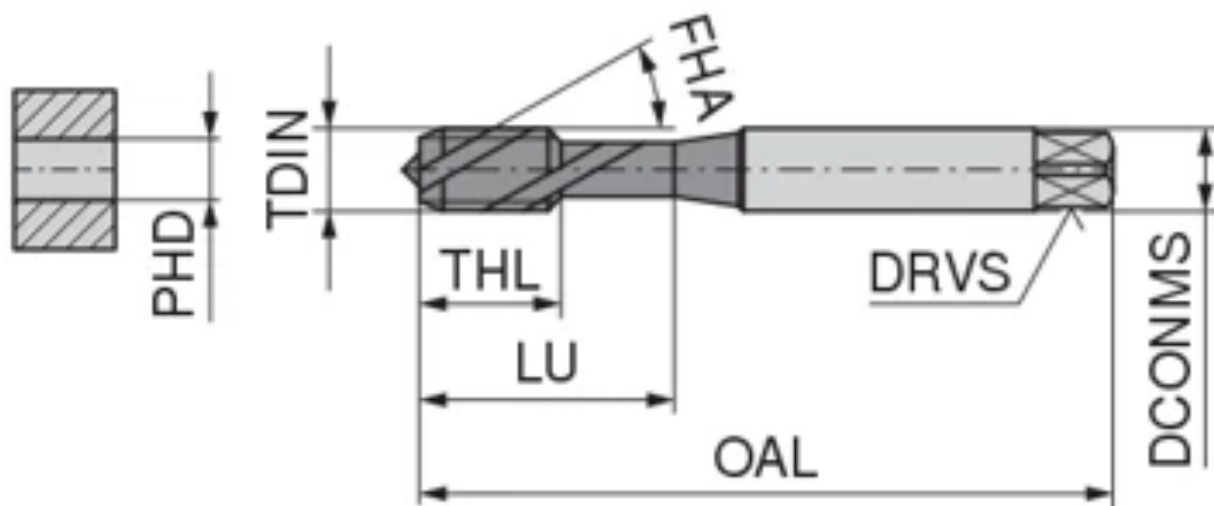
Артикул: 22131084

M8x1	1	90	8	6,2	35
------	---	----	---	-----	----

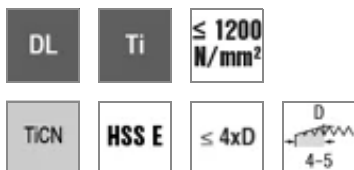
Артикул: 22167...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

3BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22167004

Nr, 4-48	0,529	56	3,5	2,7	18
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22167006

Nr, 6-40	0,635	56	4	3	20
----------	-------	----	---	---	----

Артикул: 22167008

Nr, 8-36	0,705	63	4,5	3,4	21
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22167010

Nr, 10-32	0,794	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22167025

1/4-28	0,907	80	7	5,5	30
--------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22167031

5/16-24	1,058	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

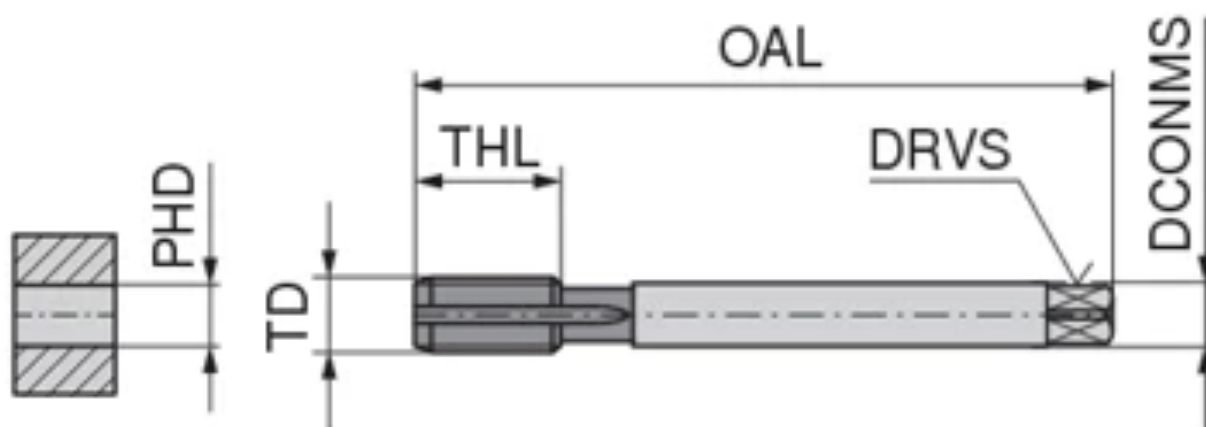
Артикул: 22167037

3/8-24	1,058	90	10	8	35
--------	-------	----	----	---	----

Артикул: 22170...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

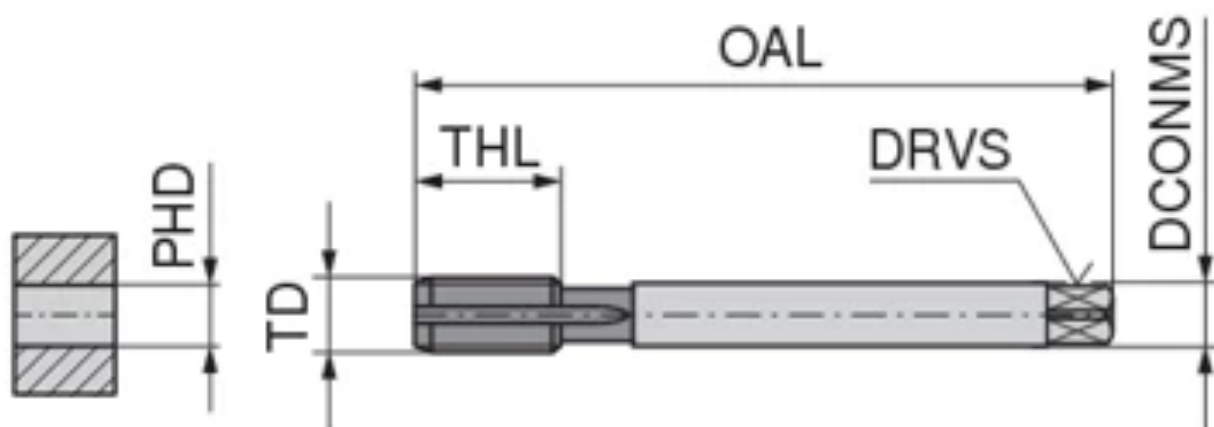
ISO 2 6H

	d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	h OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
Артикул: 22170050	M5x0,5	0,5	70	3,5	2,7
Артикул: 22170060	M6x0,5	0,5	80	4,5	3,4
Артикул: 22170062	M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4
Артикул: 22170082	M8x0,75	0,75	80	6	4,9
Артикул: 22170084	M8x1	1	90	6	4,9
Артикул: 22170100	M10x0,75	0,75	90	7	5,5
Артикул: 22170102	M10x1	1	90	7	5,5
Артикул: 22170104	M10x1,25	1,25	100	7	5,5
Артикул: 22170120	M12x1	1	100	9	7
Артикул: 22170122	M12x1,25	1,25	100	9	7
Артикул: 22170124	M12x1,5	1,5	100	9	7
Артикул: 22170140	M14x1	1	100	11	9
Артикул: 22170142	M14x1,25	1,25	100	11	9
Артикул: 22170144	M14x1,5	1,5	100	11	9
Артикул: 22170160	M16x1	1	100	12	9
Артикул: 22170162	M16x1,5	1,5	100	12	9
Артикул: 22170180	M18x1	1	110	14	11
Артикул: 22170182	M18x1,5	1,5	110	14	11
Артикул: 22170200	M20x1,5	1,5	125	16	12
Артикул: 22170220	M22x1,5	1,5	125	18	14,5
Артикул: 22170240	M24x1,5	1,5	140	18	14,5
Артикул: 22170300	M30x1,5	1,5	150	22	18

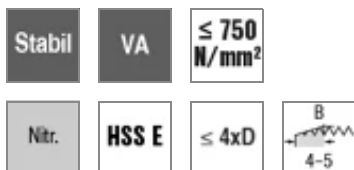
Артикул: 22181...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

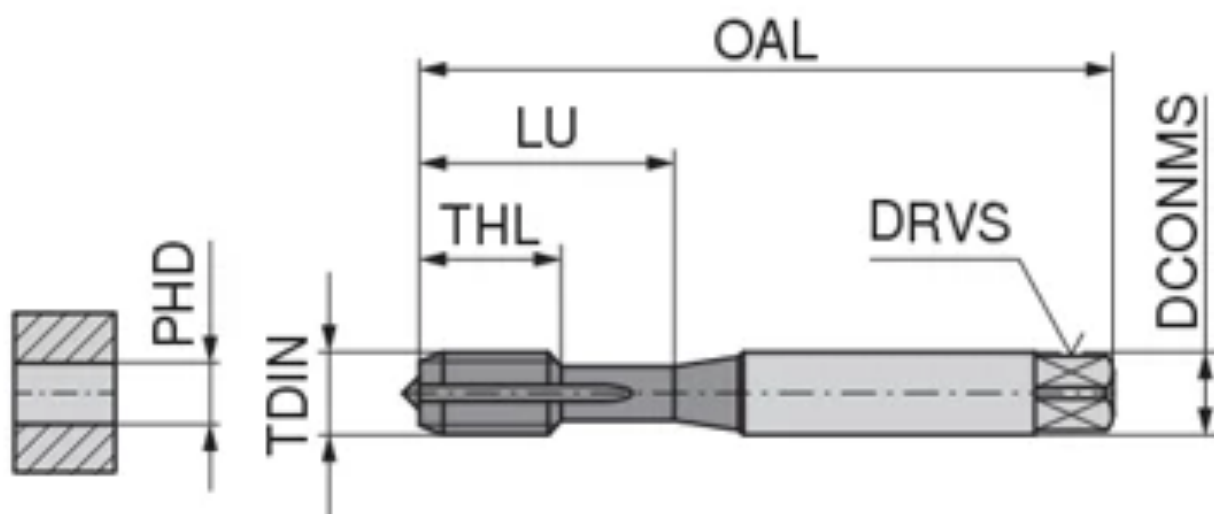
ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
Артикул: 22181060				
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4
Артикул: 22181080				
M8x0,75	0,75	80	6	4,9
Артикул: 22181100				
M10x1	1	90	7	5,5
Артикул: 22181120				
M12x1,5	1,5	100	9	7
Артикул: 22181140				
M14x1,5	1,5	100	11	9
Артикул: 22181160				
M16x1,5	1,5	100	12	9
Артикул: 22181180				
M18x1,5	1,5	110	14	11
Артикул: 22181200				
M20x1,5	1,5	125	16	12
Артикул: 22181220				
M22x1,5	1,5	125	18	14,5
Артикул: 22181240				
M24x1,5	1,5	140	18	14,5
Артикул: 22181260				
M26x1,5	1,5	140	18	14,5
Артикул: 22181280				
M28x1,5	1,5	140	20	16
Артикул: 22181300				
M30x1,5	1,5	150	22	18

Артикул: 22240...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		B 4-5

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22240008

Nr, 8-32	0,794	63	4,5	3,4	21
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22240010

Nr, 10-24	1,058	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22240025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30
--------	------	----	---	-----	----

Артикул: 22240031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

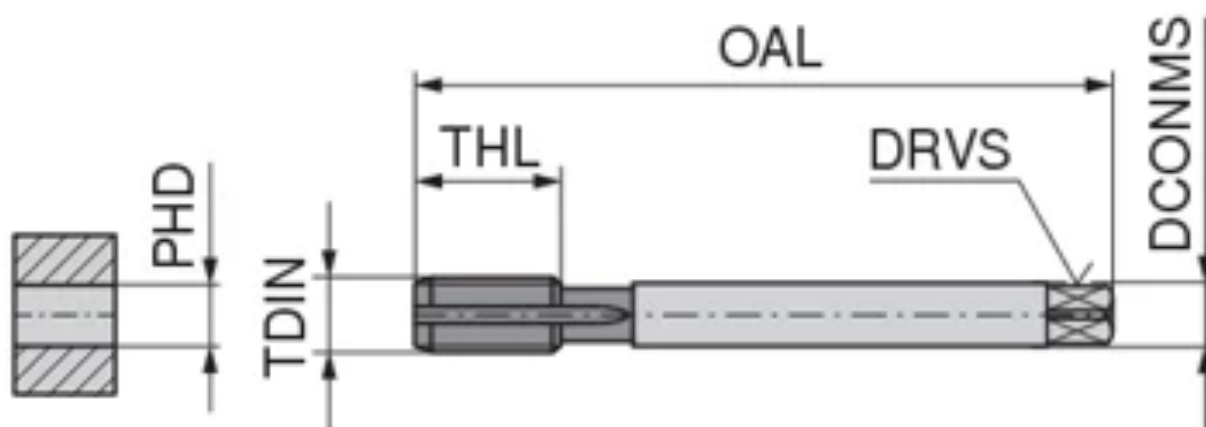
Артикул: 22240037

3/8-16	1,588	100	10	8	39
--------	-------	-----	----	---	----

Артикул: 22241...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22241062

5/8-11	2,309	110	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22241075

3/4-10	2,54	125	14	11
--------	------	-----	----	----

Артикул: 22241087

7/8-9	2,822	140	18	14,5
-------	-------	-----	----	------

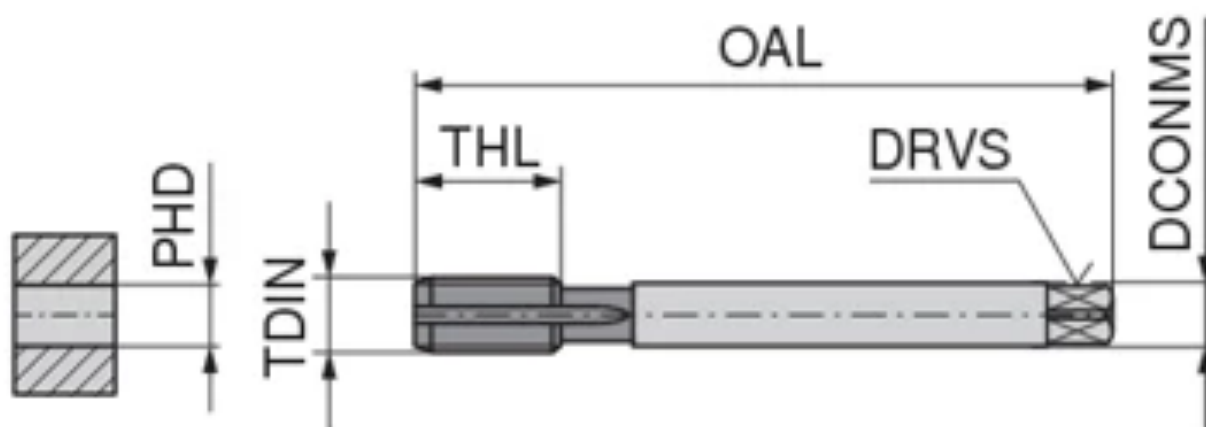
Артикул: 22241100

1-8	3,175	160	18	14,5
-----	-------	-----	----	------

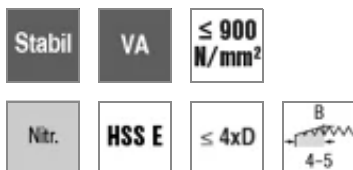
Артикул: 22251...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22251043

7/16-14	1,814	100	8	6,2
---------	-------	-----	---	-----

Артикул: 22251050

1/2-13	1,954	110	9	7
--------	-------	-----	---	---

Артикул: 22251062

5/8-11	2,309	110	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22251075

3/4-10	2,54	125	14	11
--------	------	-----	----	----

Артикул: 22251087

7/8-9	2,822	140	18	14,5
-------	-------	-----	----	------

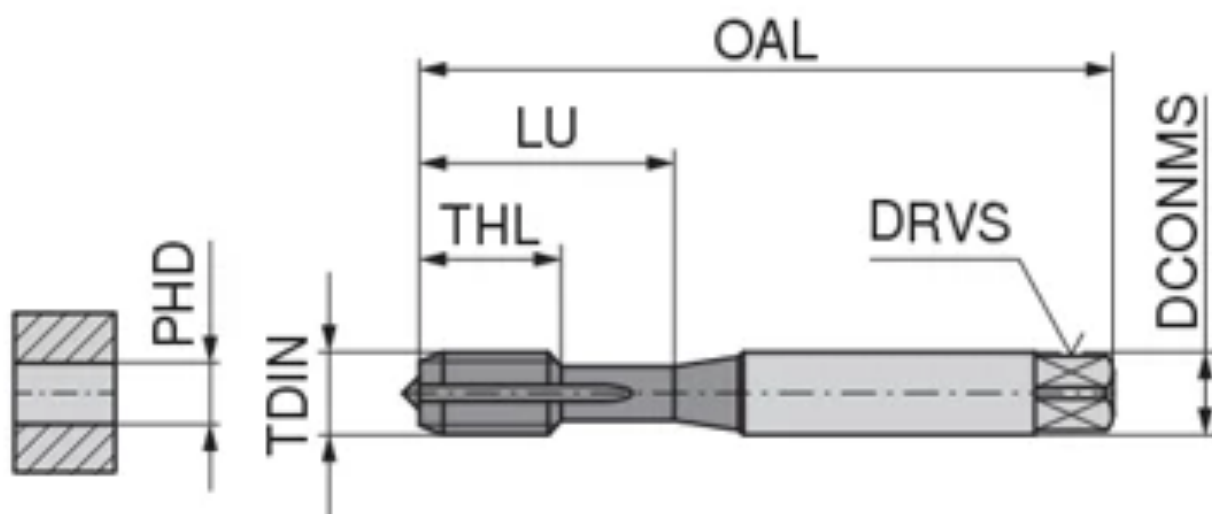
Артикул: 22251100

1-8	3,175	160	18	14,5
-----	-------	-----	----	------

Артикул: 22288...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22288010

Nr, 10-32	0,794	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

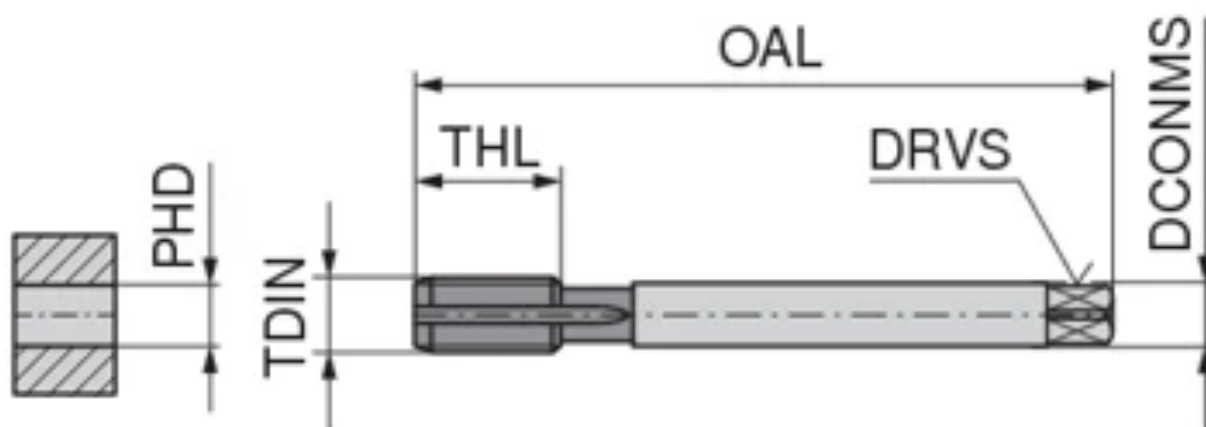
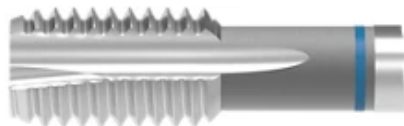
Артикул: 22288025

1/4-28	0,907	80	7	5,5	30
--------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22289...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 4xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22289031

5/16-24	1,058	90	6	4,9
---------	-------	----	---	-----

Артикул: 22289037

3/8-24	1,058	90	7	5,5
--------	-------	----	---	-----

Артикул: 22289043

7/16-20	1,27	100	8	6,2
---------	------	-----	---	-----

Артикул: 22289050

1/2-20	1,27	100	9	7
--------	------	-----	---	---

Артикул: 22289062

5/8-18	1,411	100	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22289075

3/4-16	1,588	110	14	11
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22289087

7/8-14	1,814	125	18	14,5
--------	-------	-----	----	------

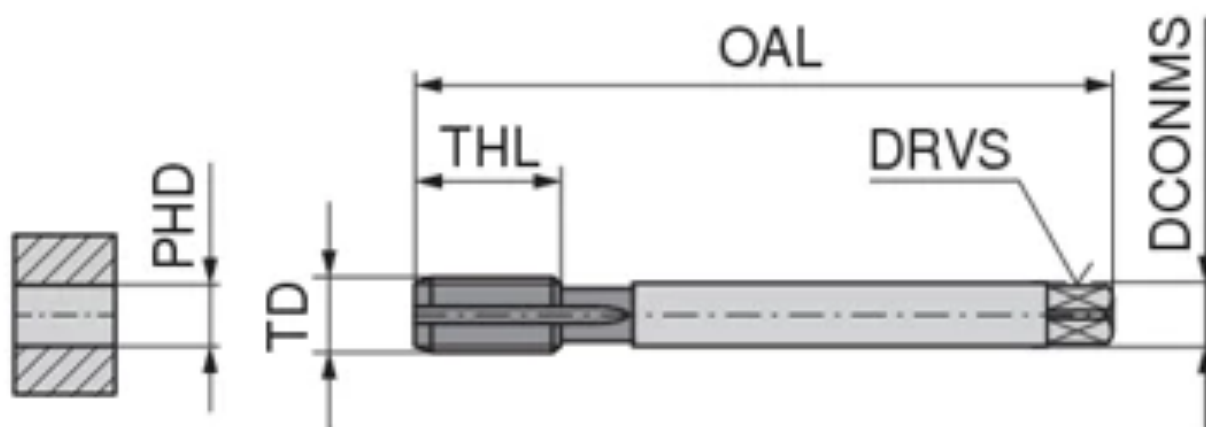
Артикул: 22289100

1-12	2,117	140	18	14,5
------	-------	-----	----	------

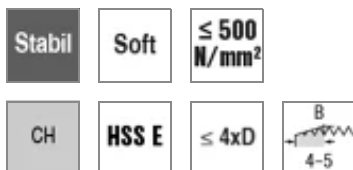
Артикул: 22306160

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:

STABIL SOFT.M16.ISO2-6H.DIN376-B CH
МЕТЧИК МАШИННЫЙ DL HSSE

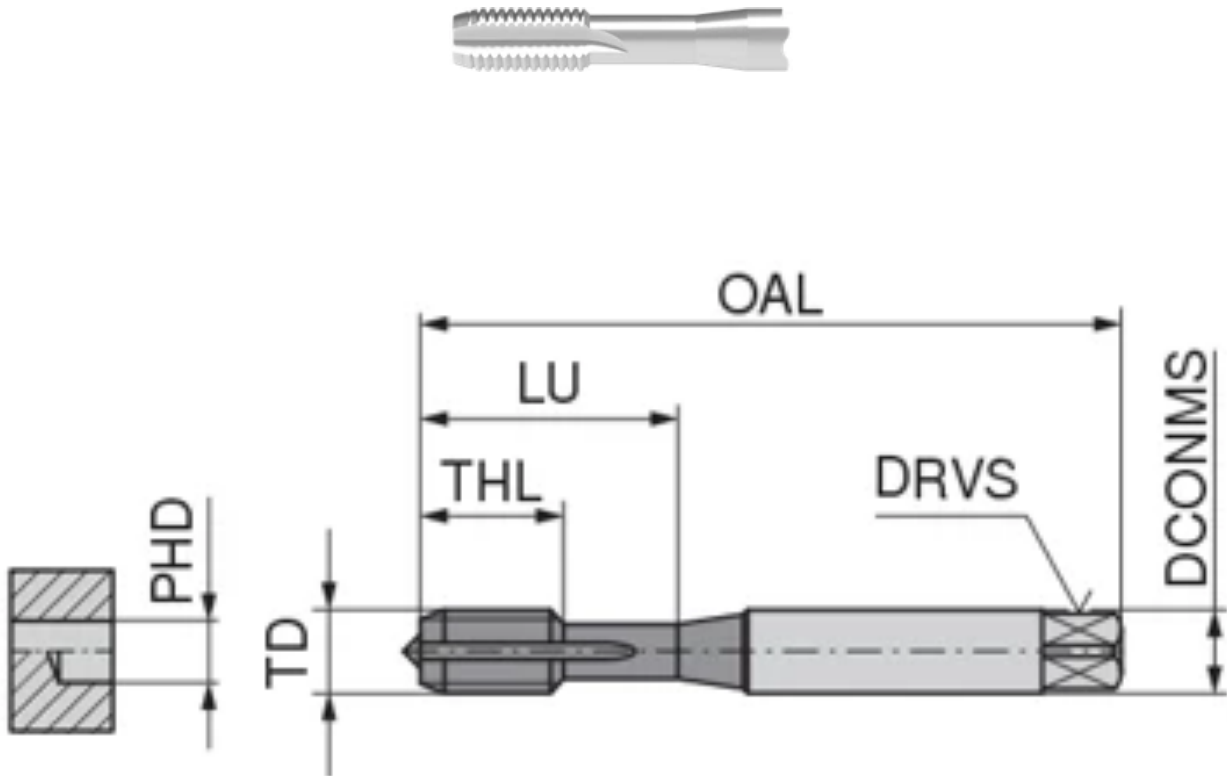
Технические характеристики

Ном. диаметр резьбы, метрический – диапазон TD/d ₁	M16 mm
Шаг резьбы TP/p	2 mm
Общая длина OAL/l ₁	110 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	12 mm
Раствор ключа DRVS/a	9 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	14 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	27 mm
кол-во канавок	3
Допуск на резьбу TCTR	ISO 2 6H

Артикул: 22471...

Сквозное отверстие Глухое отверстие – Машинные метчики
Правостороннее исполнение с твердосплавными стержнями

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	GG	≤ 1050 N/mm ²
HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3
		
ISO 2X 6HX	M	

Применимость по материалам:

К

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 2247106000

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

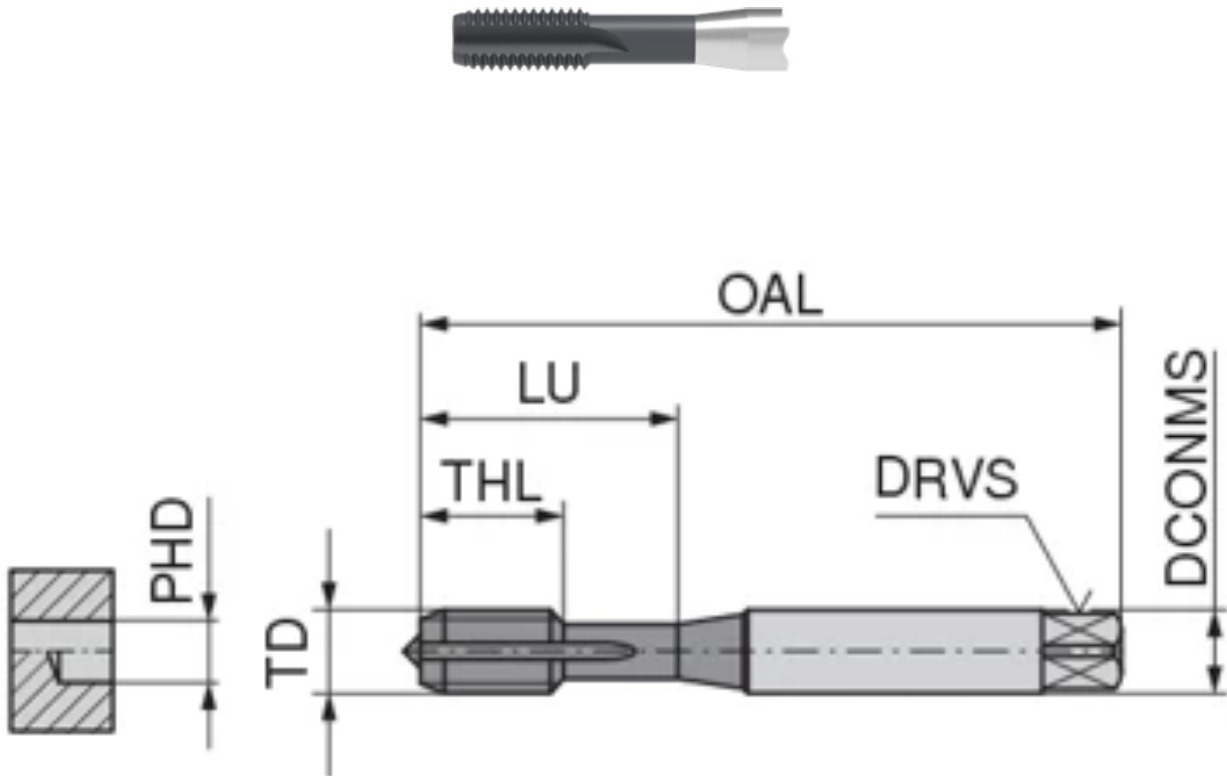
Артикул: 2247110000

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22472...

Сквозное отверстие Глухое отверстие – Машинные метчики
Правостороннее исполнение с твердосплавными стержнями

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	GG	≤ 1050 N/mm ²
AlCrN	HSS E	$\leq 2xD$
ISO 2 6H	M	

Применимость по материалам:

К

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 2247208000

M8	1,25	90	8	5,5	35
----	------	----	---	-----	----

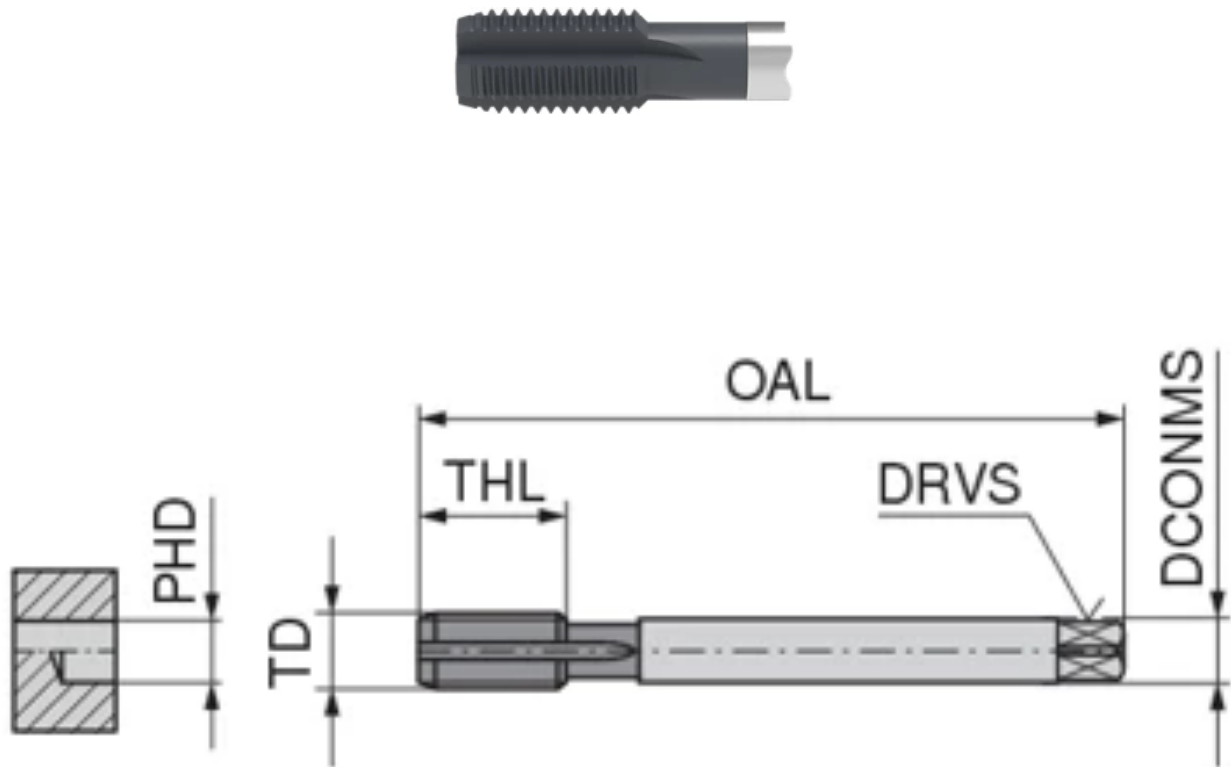
Артикул: 2247210000

M10	1,5	100	10	6,2	39
-----	-----	-----	----	-----	----

Артикул: 22472...

Сквозное отверстие Глухое отверстие – Машинные метчики
Правостороннее исполнение с твердосплавными стержнями

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	GG	≤ 1050 N/mm ²
AlCrN	HSS E	$\leq 2xD$
ISO 2 6H	M	

Применимость по материалам:

К

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 2247212000

M12	1,75	110	9	6,2
-----	------	-----	---	-----

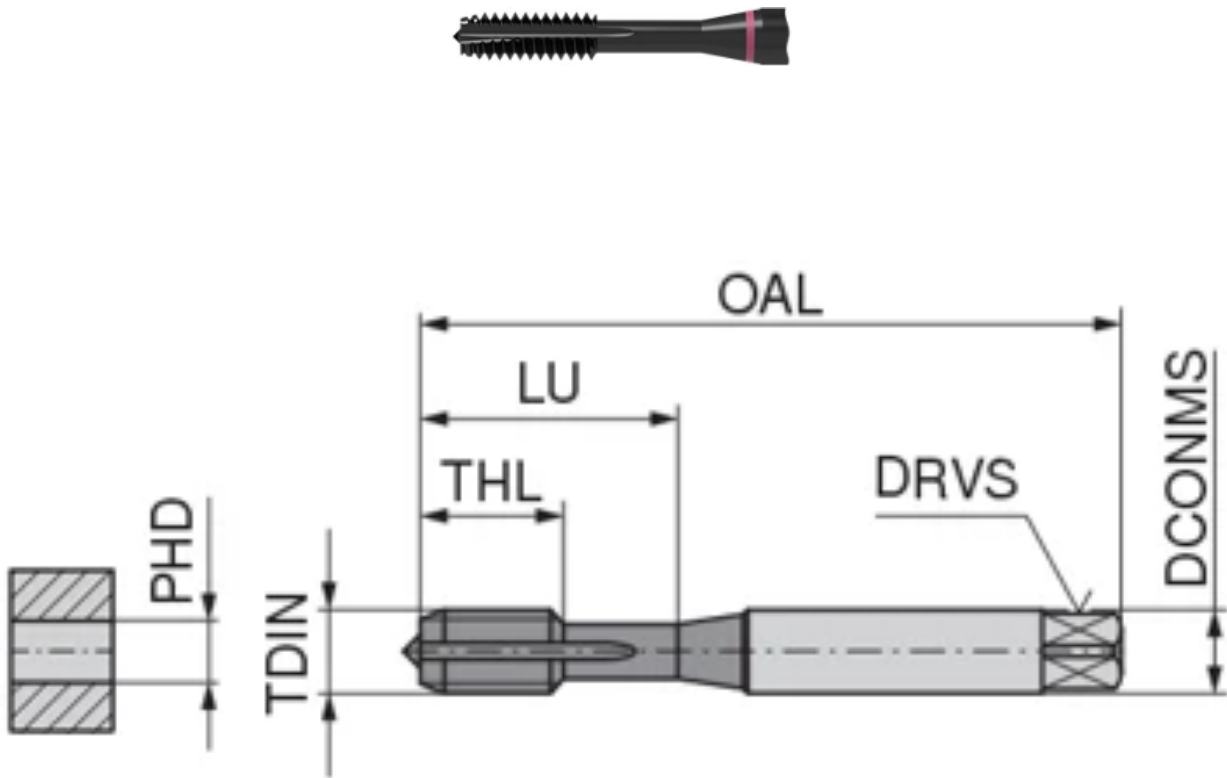
Артикул: 2247216000

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22626...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Nitr. + Vap.	HSS E	$\leq 4xD$
		B 4-5

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

med.

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22626012

1/8-40	0,635	56	3,5	2,7	18	
--------	-------	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22626018

3/16-24	1,058	70	6	4,9	25	
---------	-------	----	---	-----	----	--

Артикул: 22626025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30	
--------	------	----	---	-----	----	--

Артикул: 22626031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35	
---------	-------	----	---	-----	----	--

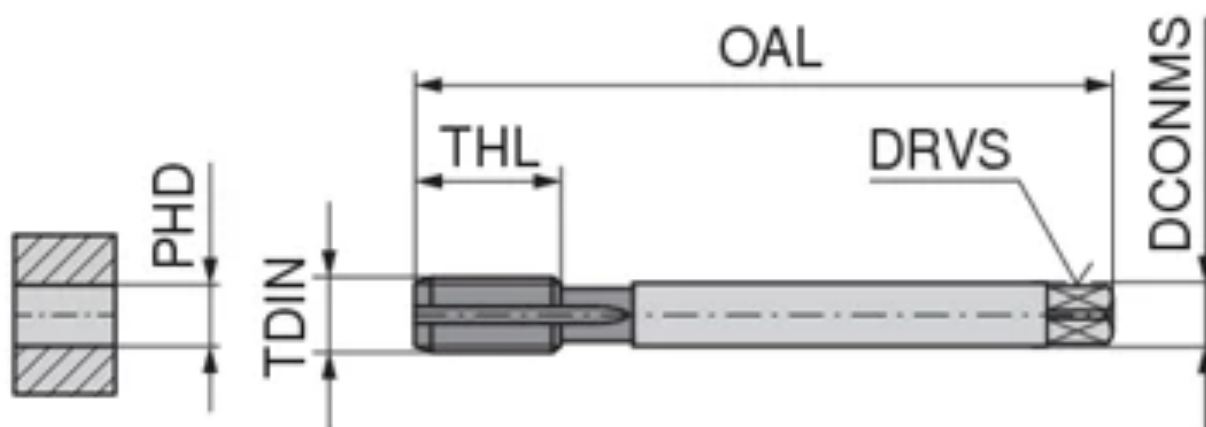
Артикул: 22626037

3/8-16	1,588	100	10	8	39	
--------	-------	-----	----	---	----	--

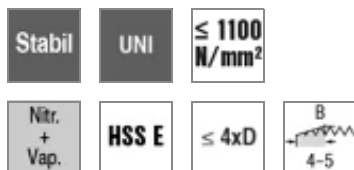
Артикул: 22627...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

med.

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22627050

1/2-12	2,117	110	9	7	
--------	-------	-----	---	---	--

Артикул: 22627062

5/8-11	2,309	110	12	9	
--------	-------	-----	----	---	--

Артикул: 22627075

3/4-10	2,54	125	14	11	
--------	------	-----	----	----	--

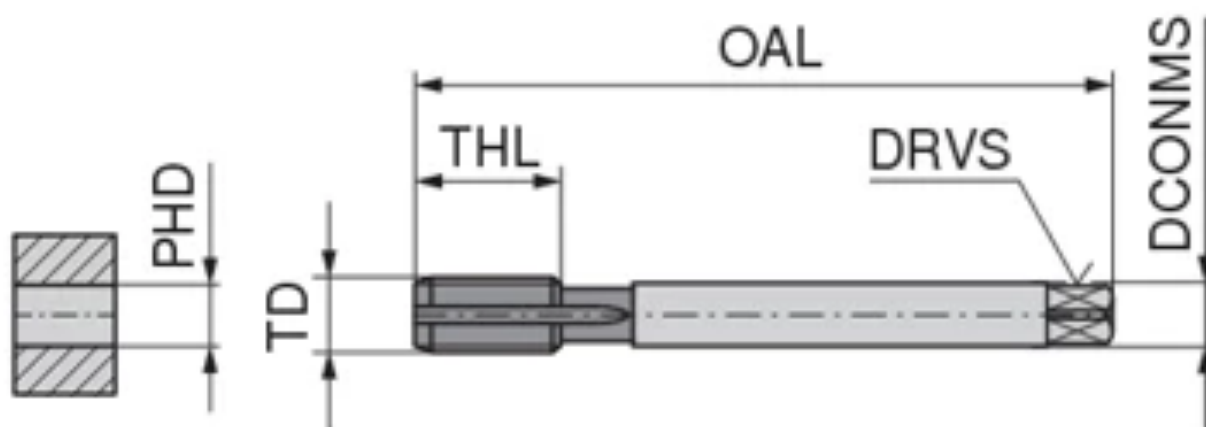
Артикул: 22627100

1-8	3,175	160	18	14,5	
-----	-------	-----	----	------	--

Артикул: 22570...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Stabil	VG	≤ 1100 N/mm ²
TiN	HSS E	$\leq 4xD$
		B 4-5

Применимость по материалам:

P	M
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22570080

M8x1	1	90	6	4,9
------	---	----	---	-----

Артикул: 22570100

M10x1	1	90	7	5,5
-------	---	----	---	-----

Артикул: 22570102

M10x1,25	1,25	100	7	5,5
----------	------	-----	---	-----

Артикул: 22570120

M12x1,5	1,5	100	9	7
---------	-----	-----	---	---

Артикул: 22570140

M14x1,5	1,5	100	11	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22570160

M16x1,5	1,5	100	12	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22570180

M18x1,5	1,5	110	14	11
---------	-----	-----	----	----

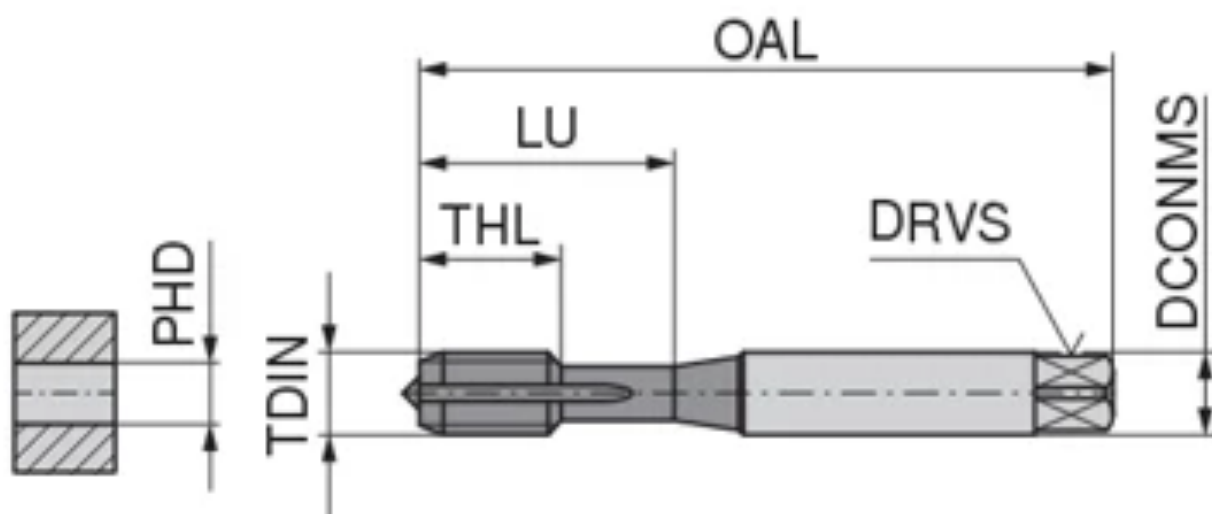
Артикул: 22570200

M20x1,5	1,5	125	16	12
---------	-----	-----	----	----

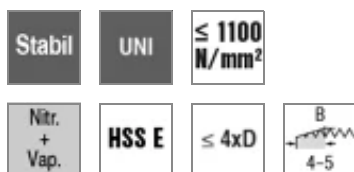
Артикул: 22574...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

3B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22574006

Nr, 6-32	0,794	56	4	3	20	
----------	-------	----	---	---	----	--

Артикул: 22574008

Nr, 8-32	0,794	63	4,5	3,4	21	
----------	-------	----	-----	-----	----	--

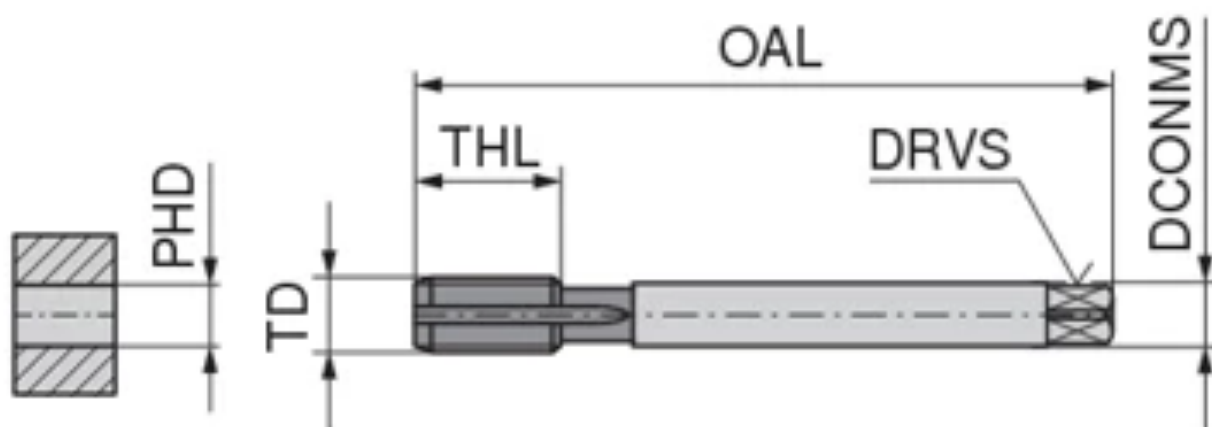
Артикул: 22574025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30	
--------	------	----	---	-----	----	--

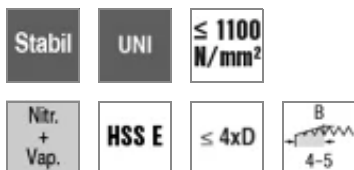
Артикул: 22599...

Машинный метчик для сквозных отверстий, право-/левосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22599082

M8x1	1	90	6	4,9	
------	---	----	---	-----	--

Артикул: 22599102

M10x1	1	90	7	5,5	
-------	---	----	---	-----	--

Артикул: 22599120

M12x1	1	100	9	7	
-------	---	-----	---	---	--

Артикул: 22599124

M12x1,5	1,5	100	9	7	
---------	-----	-----	---	---	--

Артикул: 22599144

M14x1,5	1,5	100	11	9	
---------	-----	-----	----	---	--

Артикул: 22599162

M16x1,5	1,5	100	12	9	
---------	-----	-----	----	---	--

Артикул: 22599182

M18x1,5	1,5	110	14	11	
---------	-----	-----	----	----	--

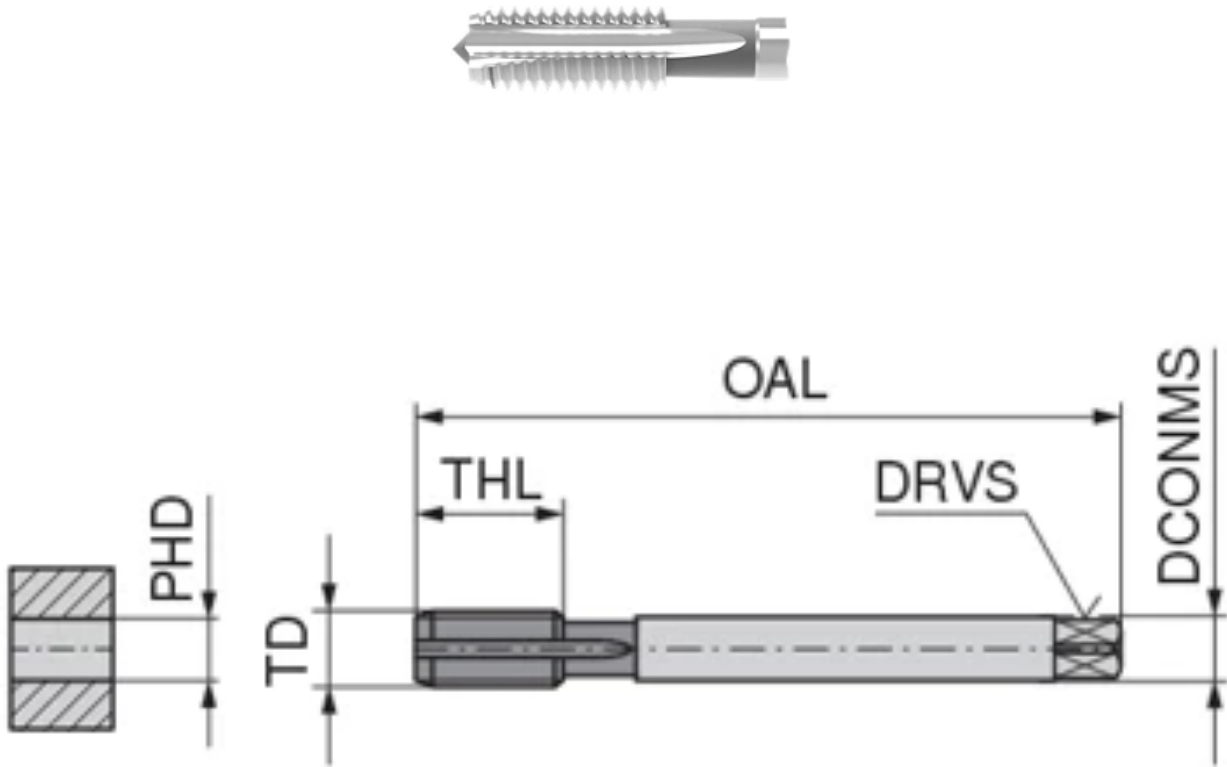
Артикул: 22599202

M20x1,5	1,5	125	16	12	
---------	-----	-----	----	----	--

Артикул: 23210...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE	ES	≤ 850 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Описание

Описание:

- ES = сверхкороткий

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

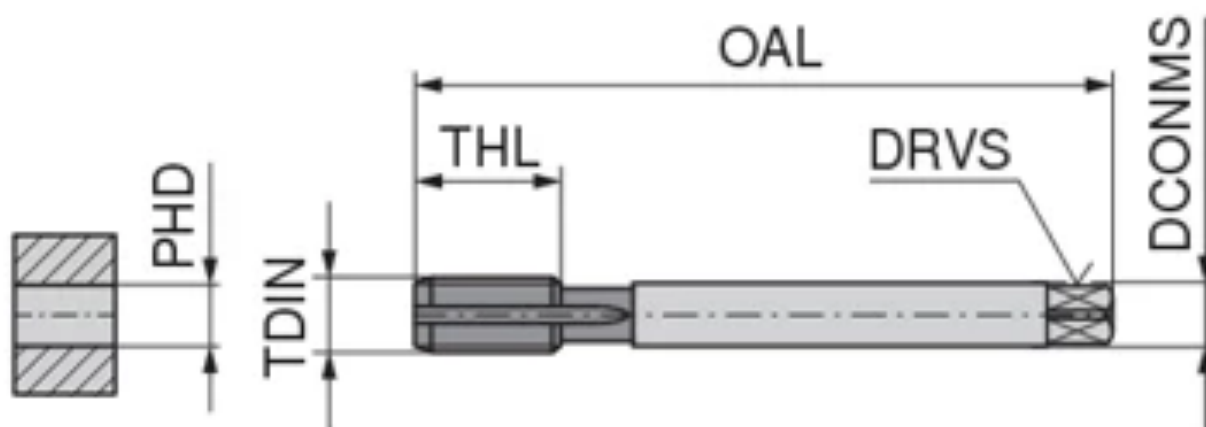
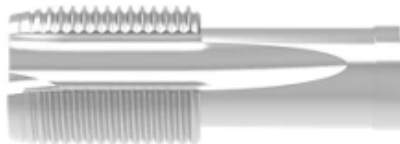
ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 23210020						
M2	0,4	36	2,8	2,1	8,5	
Артикул: 23210025						
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	9,5	
Артикул: 23210030						
M3	0,5	40	3,5	2,7	18	
Артикул: 23210040						
M4	0,7	45	4,5	3,4	22	
Артикул: 23210050						
M5	0,8	50	6	4,9	25	
Артикул: 23210060						
M6	1	56	6	4,9	28	
Артикул: 23210080						
M8	1,25	63	6	4,9		
Артикул: 23210100						
M10	1,5	70	7	5,5		
Артикул: 23210120						
M12	1,75	75	9	7		
Артикул: 23210160						
M16	2	80	12	9		

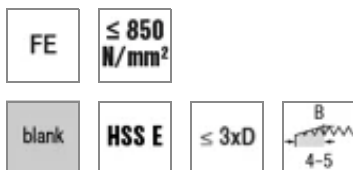
Артикул: 23260...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

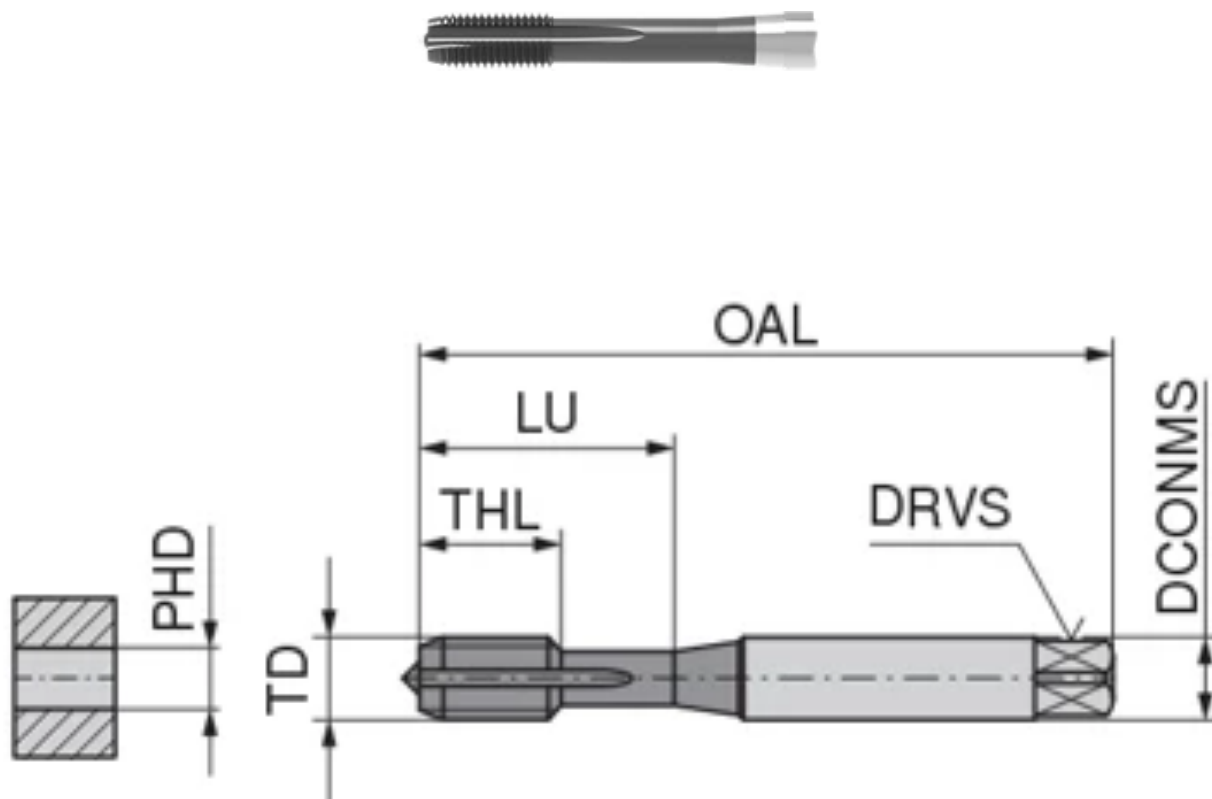
ISO 228

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 23260012					
1/8-28	0,907	90	7	5,5	
Артикул: 23260025					
1/4-19	1,337	100	11	9	
Артикул: 23260037					
3/8-19	1,337	100	12	9	
Артикул: 23260050					
1/2-14	1,814	125	16	12	
Артикул: 23260075					
3/4-14	1,814	140	20	16	
Артикул: 23260100					
1-11	2,309	160	25	20	

Артикул: 23340...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE-HF	≤ 1100 N/mm ²
TiCN	HSS E
$\leq 4xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 23340050

M5x0,5	0,5	70	6	4,9	25	
--------	-----	----	---	-----	----	--

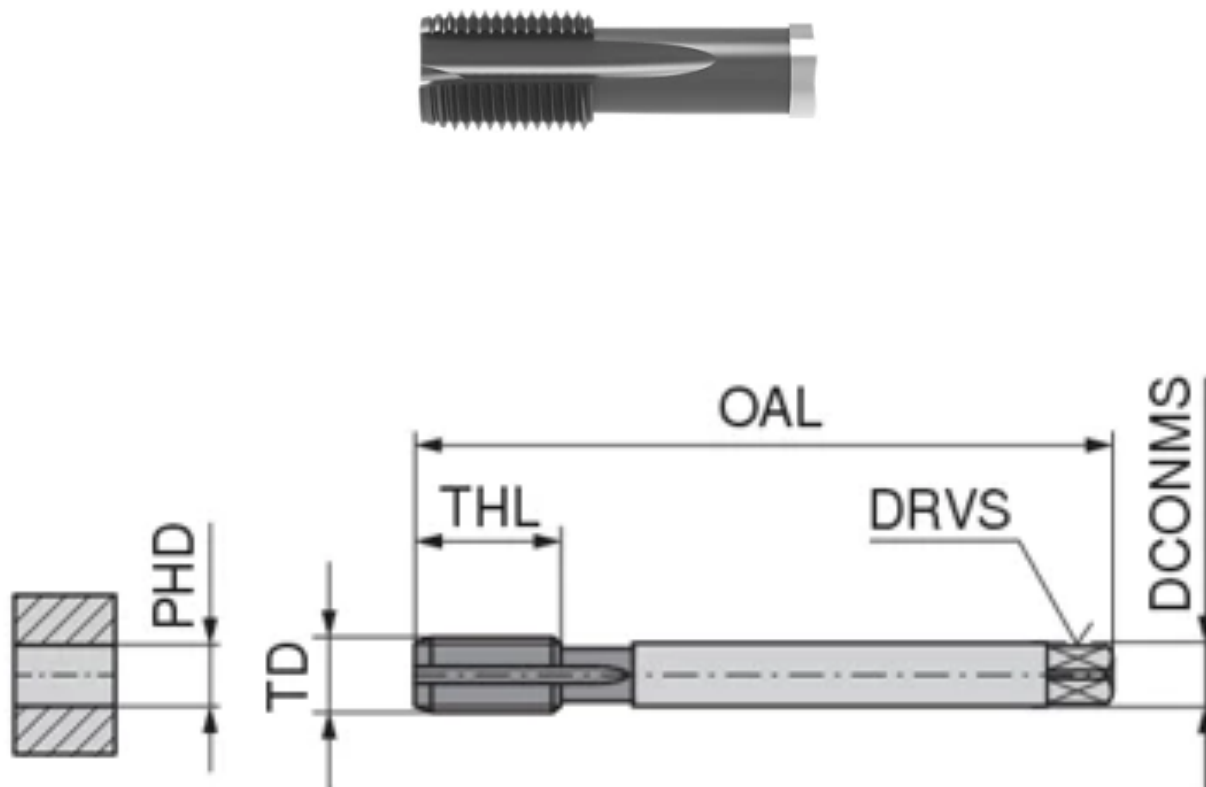
Артикул: 23340062

M6x0,75	0,75	80	6	4,9	30	
---------	------	----	---	-----	----	--

Артикул: 23341...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE-HF	≤ 1100 N/mm ²
TiCN	HSS E
$\leq 4xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 23341082

M8x0,75	0,75	80	6	4,9
---------	------	----	---	-----

Артикул: 23341084

M8x1	1	90	6	4,9
------	---	----	---	-----

Артикул: 23341102

M10x1	1	90	7	5,5
-------	---	----	---	-----

Артикул: 23341120

M12x1	1	100	9	7
-------	---	-----	---	---

Артикул: 23341124

M12x1,5	1,5	100	9	7
---------	-----	-----	---	---

Артикул: 23341144

M14x1,5	1,5	100	11	9
---------	-----	-----	----	---

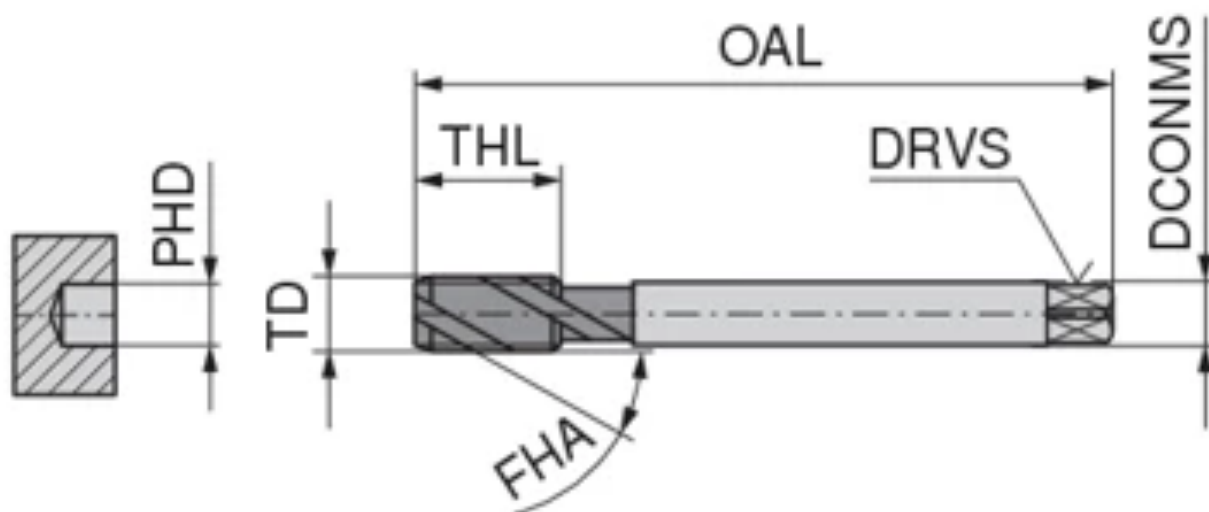
Артикул: 23341162

M16x1,5	1,5	100	12	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22063...

Машинный метчик для глухих отверстий правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$
		 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22063040

M4	0,7	63	2,8	2,1
----	-----	----	-----	-----

Артикул: 22063050

M5	0,8	70	3,5	2,7
----	-----	----	-----	-----

Артикул: 22063060

M6	1	80	4,5	3,4
----	---	----	-----	-----

Артикул: 22063080

M8	1,25	90	6	4,9
----	------	----	---	-----

Артикул: 22063100

M10	1,5	100	7	5,5
-----	-----	-----	---	-----

Артикул: 22063240

M24	3	160	18	14,5
-----	---	-----	----	------

Артикул: 22063300

M30	3,5	180	22	18
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22063360

M36	4	200	28	22
-----	---	-----	----	----

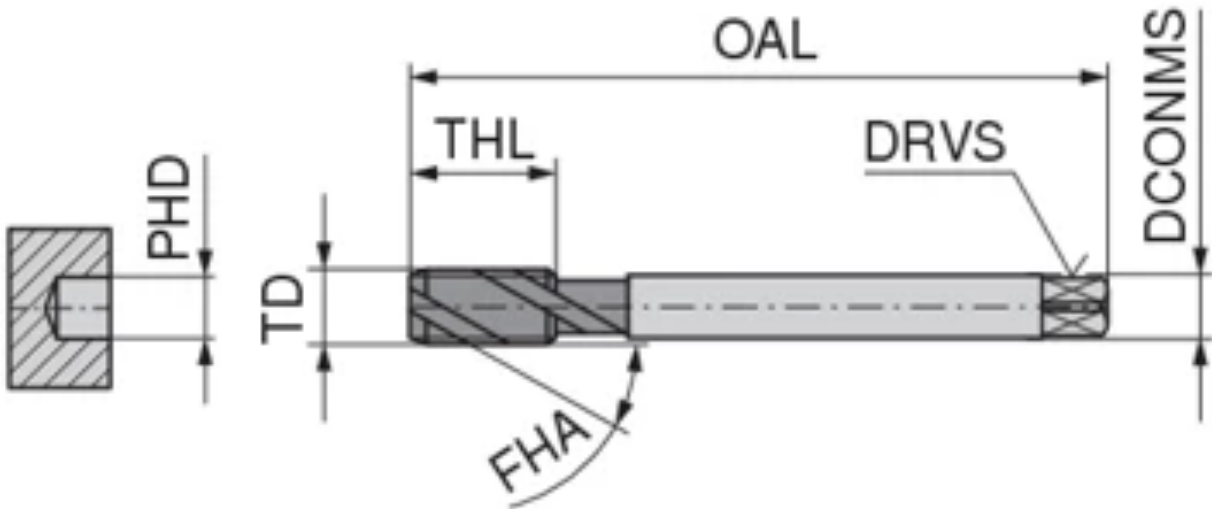
Артикул: 22063420

M42	4,5	200	32	24
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22063...

Машинный метчик для глухих отверстий правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	UNI	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22063120

M12	1,75	110	9	7	
-----	------	-----	---	---	--

Артикул: 22063160

M16	2	110	12	9	
-----	---	-----	----	---	--

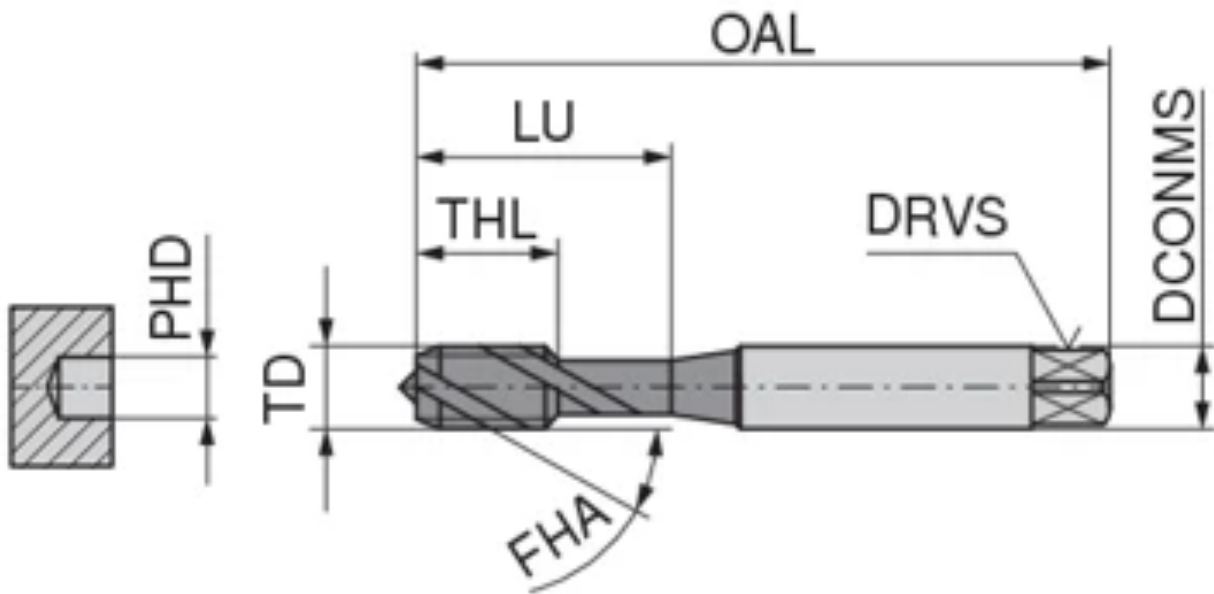
Артикул: 22063200

M20	2,5	140	16	12	
-----	-----	-----	----	----	--

Артикул: 22070...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	HR	≤ 1400 N/mm ²
blank	HSS PM	$\leq 2xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N	S
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22070030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22070040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22070050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22070060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22070080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

Артикул: 22070100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

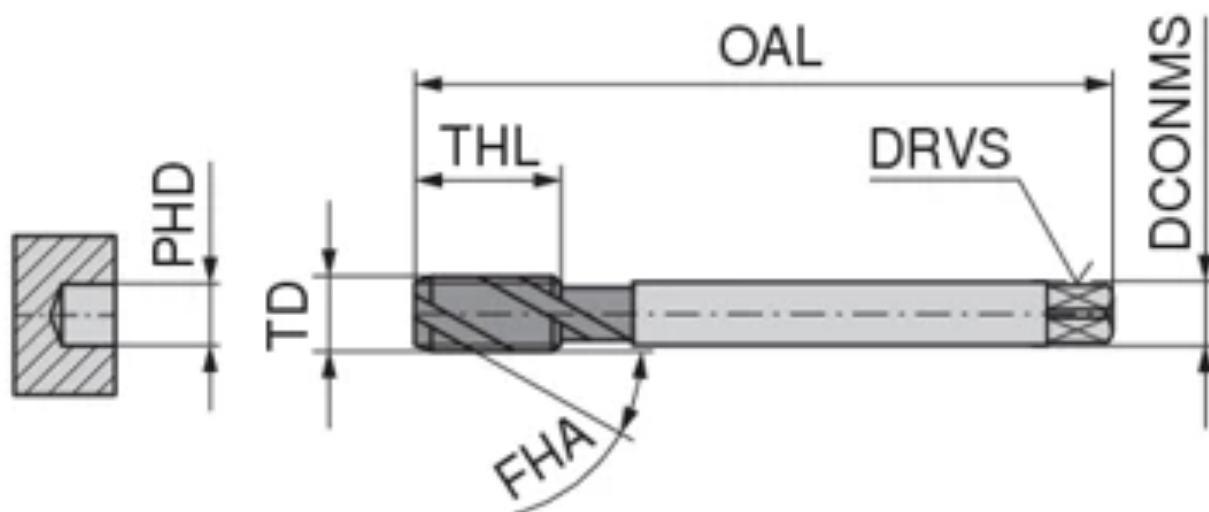
Артикул: 22070120

M12	1,75	110	12	9	44
-----	------	-----	----	---	----

Артикул: 22071...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	HR	≤ 1400 N/mm ²
blank	HSS PM	$\leq 2xD$

Применимость по материалам:

P	K	N	S
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22071160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22071180

M18	2,5	125	14	11
-----	-----	-----	----	----

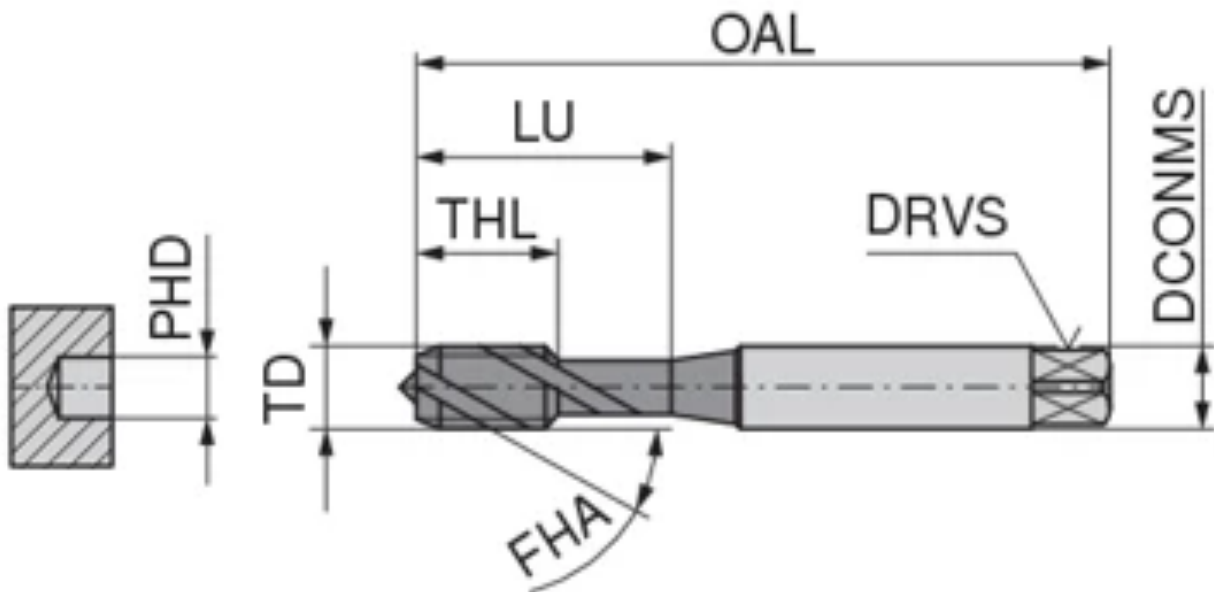
Артикул: 22071200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22074...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	Ti	≤ 1400 N/mm ²
Vap.	HSS PM	$\leq 1,5xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	S
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22074030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22074040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22074050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22074060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22074080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

Артикул: 22074100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

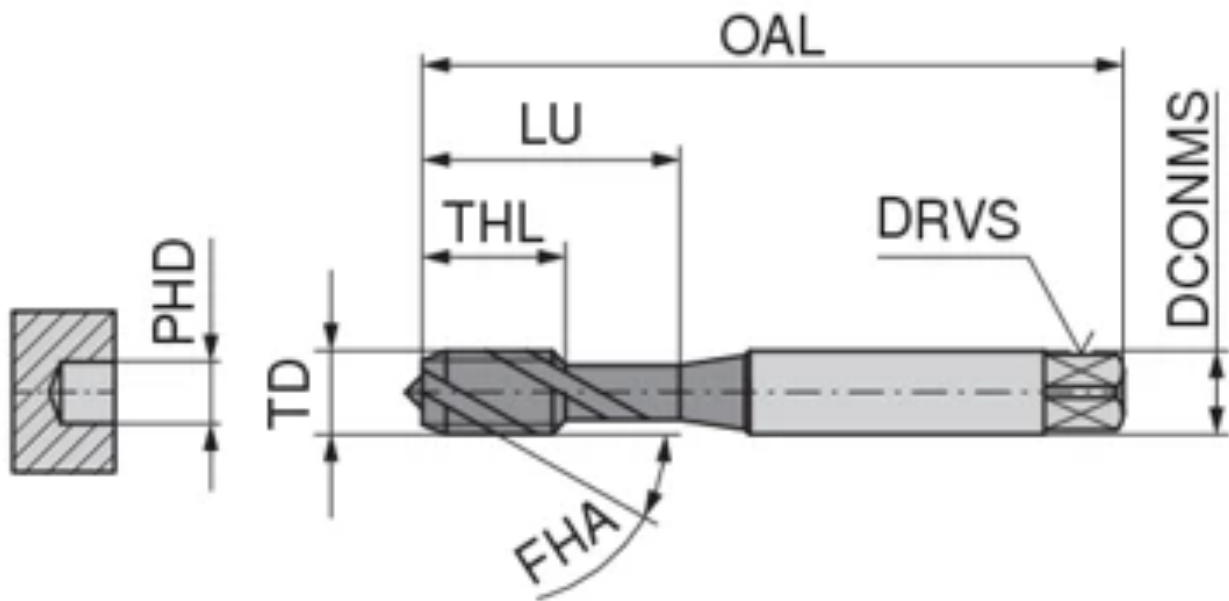
Артикул: 22074120

M12	1,75	110	12	9	44
-----	------	-----	----	---	----

Артикул: 22094...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	ST	TS	≤ 1100 N/mm ²
TiN	HSS PM	$\leq 1,5 \times D$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Описание

Описание:

- TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22094040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22094050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22094060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22094080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

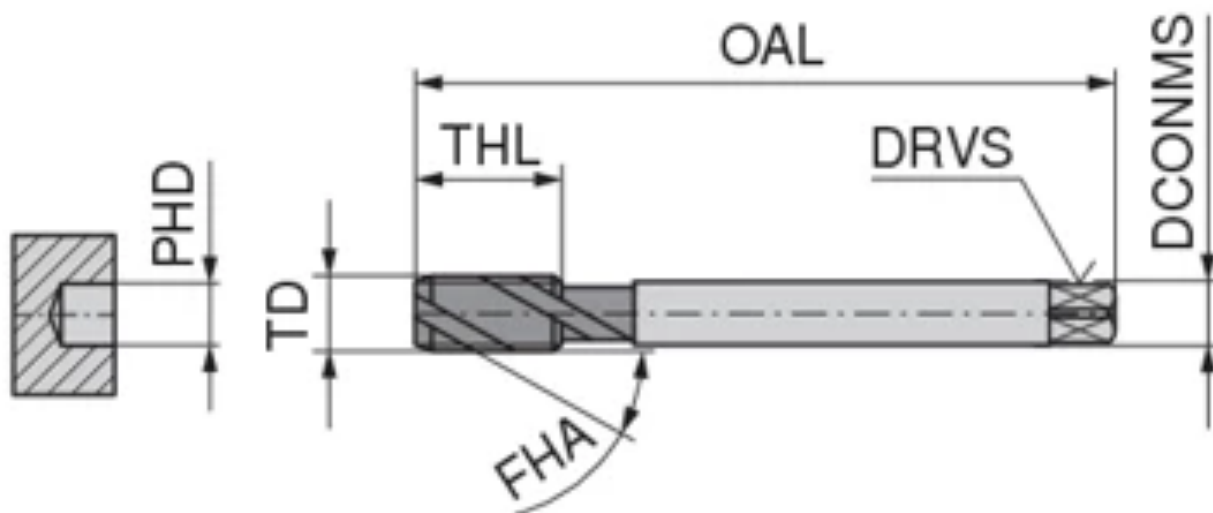
Артикул: 22094100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22095120

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	ST	TS	≤ 1100 N/mm ²
TiN	HSS PM	$\leq 1,5xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N	S
---	---	---	---

Описание

Обозначение:

SL15TS-PM.M12.ISO2-6H.DIN376-C TiN
МЕТЧИК МАШИННЫЙ SL HSS-PM

Описание:

- TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.

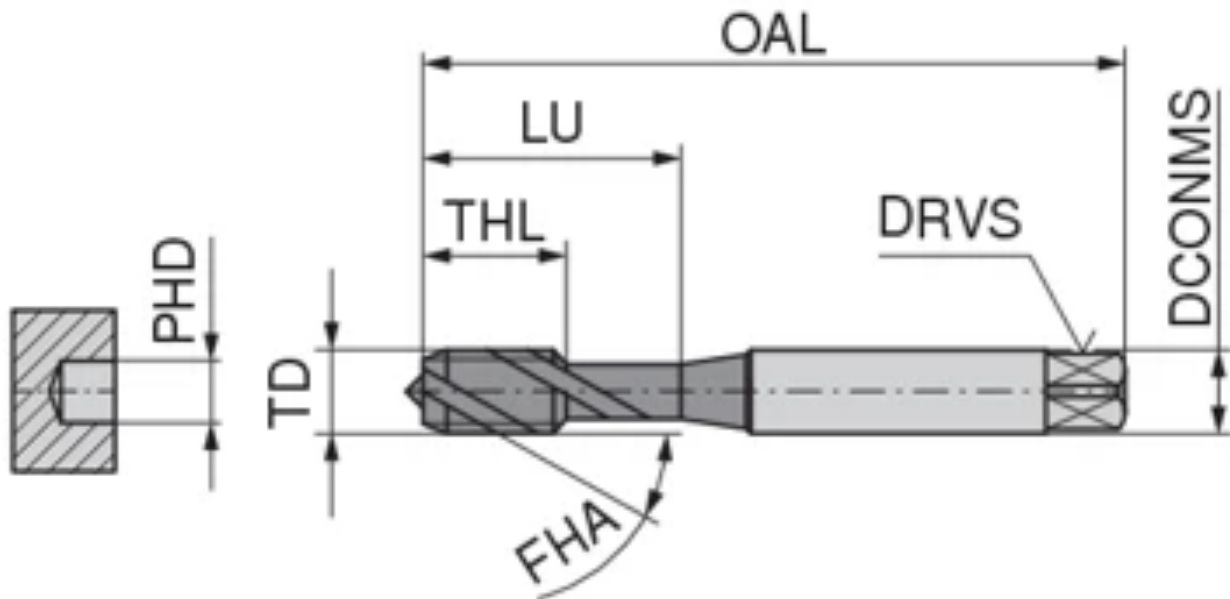
Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR	ISO 2 6H
Ном. диаметр резьбы, метрический – диапазон TD/d ₁	M12 mm
Шаг резьбы TP/p	1,75 mm
Общая длина OAL/l ₁	110 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	9 mm
Раствор ключа DRVS/a	7 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	10,2 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	24 mm
кол-во канавок	4

Артикул: 22130...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	VA	S	≤ 900 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3
ISO 2 6H	M		

Применимость по материалам:

P	M	N
---	---	---

Описание

Описание:

- S = mit konisch abgesetztem Führungsgewinde, für tiefe Gewinde

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22130040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22130050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22130060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22130080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

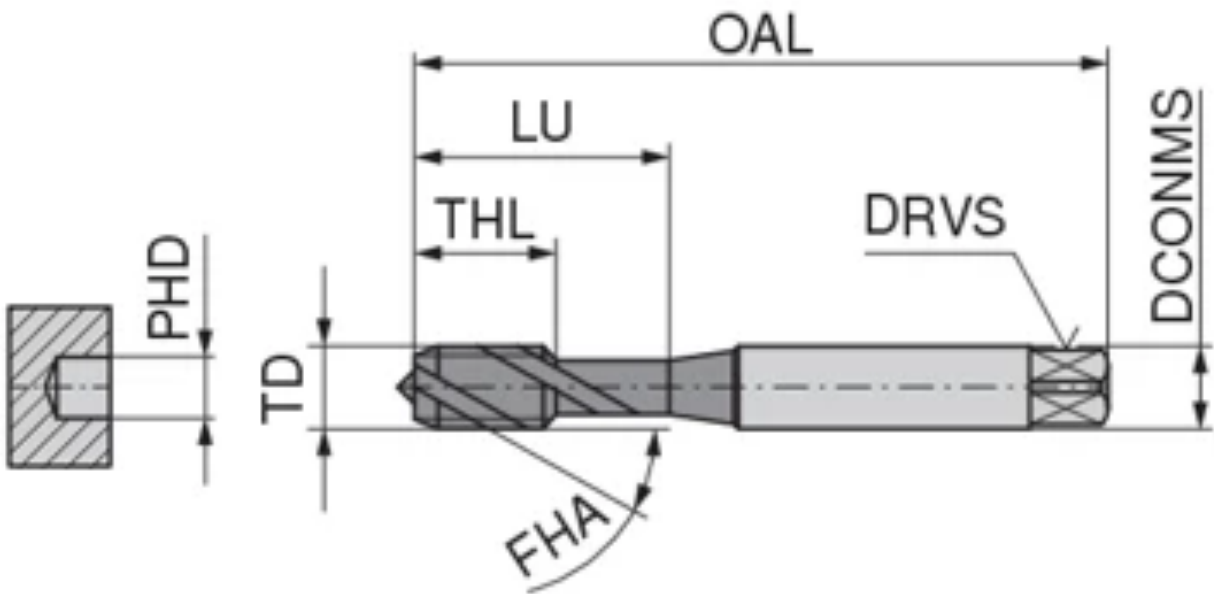
Артикул: 22130100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22132...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$ 

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22132020

M2	0,4	45	2,8	2,1	12
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22132025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	15
------	------	----	-----	-----	----

Артикул: 22132030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22132040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22132050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22132060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22132080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

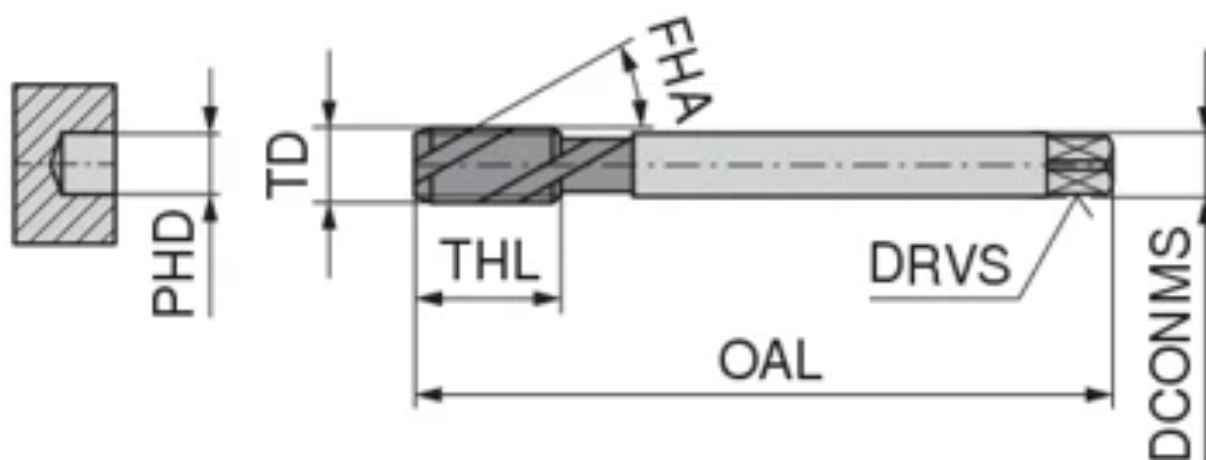
Артикул: 22132100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22133...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$ 

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22133120

M12	1,75	110	9	7	
-----	------	-----	---	---	--

Артикул: 22133160

M16	2	110	12	9	
-----	---	-----	----	---	--

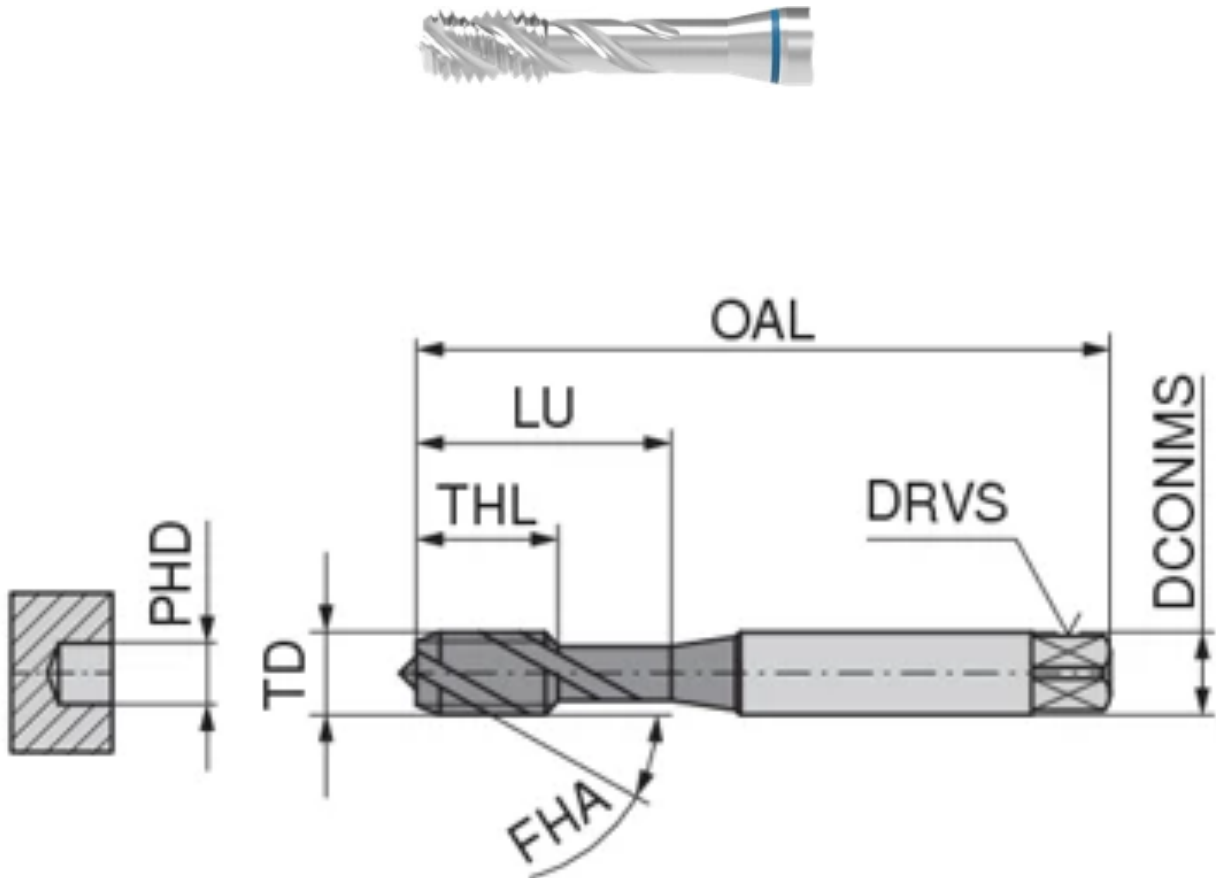
Артикул: 22133200

M20	2,5	140	16	12	
-----	-----	-----	----	----	--

Артикул: 22134...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$ 

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22134020

M2	0,4	45	2,8	2,1	12
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22134025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	15
------	------	----	-----	-----	----

Артикул: 22134030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22134040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22134050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22134060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22134080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

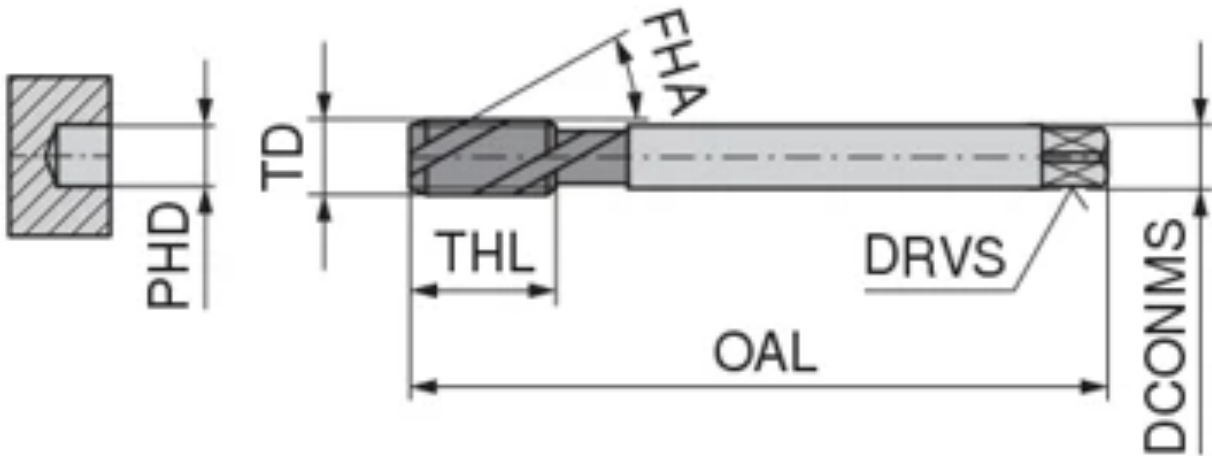
Артикул: 22134100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22135...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22135120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 22135160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22135200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

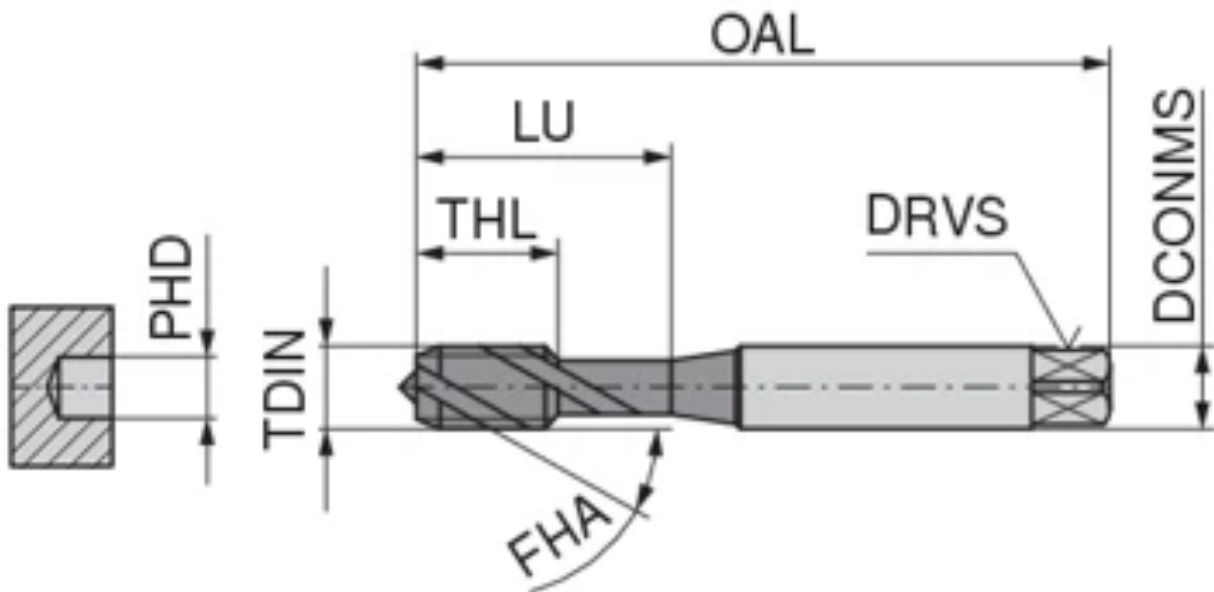
Артикул: 22135240

M24	3	160	18	14,5
-----	---	-----	----	------

Артикул: 22168...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	Ti	≤ 1200 N/mm ²
TiCN	HSS E	$\leq 2xD$

Применимость по материалам:

P	M	N	S
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

3BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22168004

Nr, 4-48	0,529	56	3,5	2,7	18
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22168006

Nr, 6-40	0,635	56	4	3	20
----------	-------	----	---	---	----

Артикул: 22168008

Nr, 8-36	0,705	63	4,5	3,4	21
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22168010

Nr, 10-32	0,794	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22168025

1/4-28	0,907	80	7	5,5	30
--------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22168031

5/16-24	1,058	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

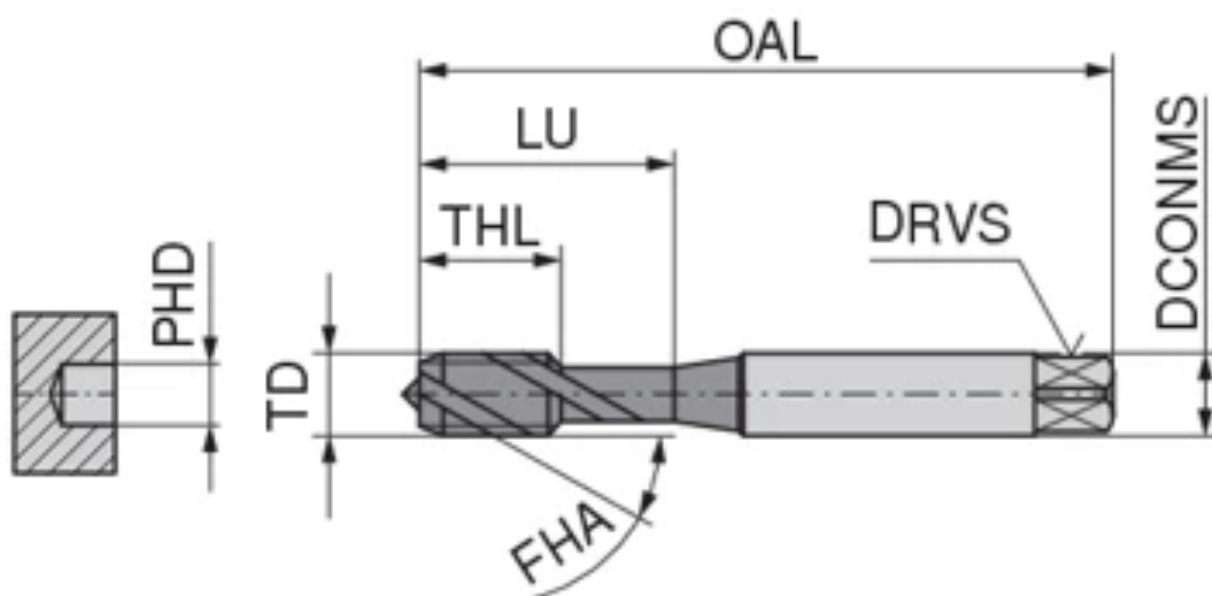
Артикул: 22168037

3/8-24	1,058	90	10	8	35
--------	-------	----	----	---	----

Артикул: 22201...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$
		

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22201040

M4x0,5	0,5	63	4,5	3,4	21
--------	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22201050

M5x0,5	0,5	70	6	4,9	25
--------	-----	----	---	-----	----

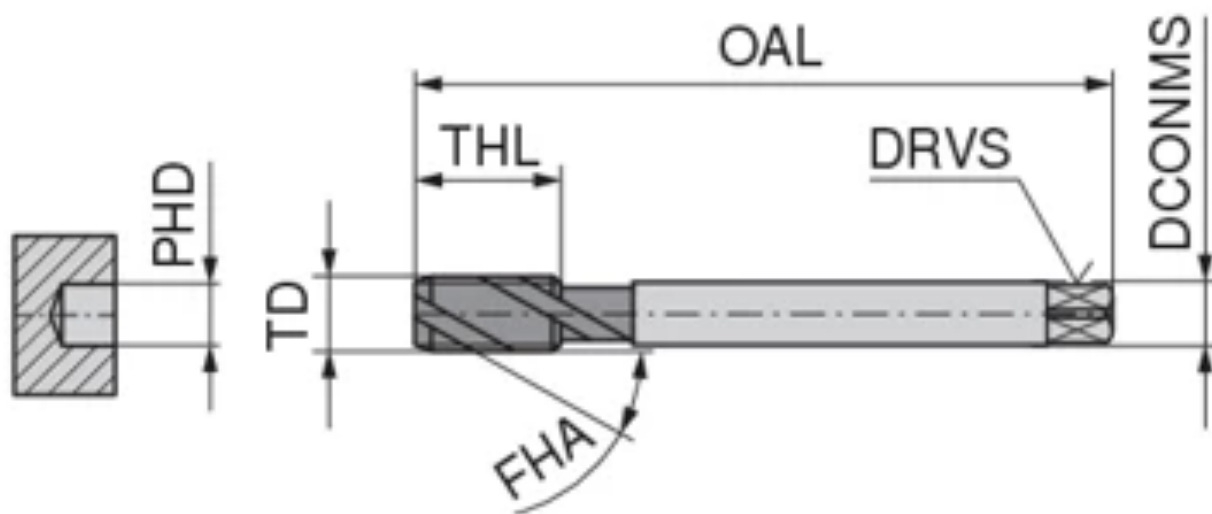
Артикул: 22201060

M6x0,75	0,75	80	6	4,9	30
---------	------	----	---	-----	----

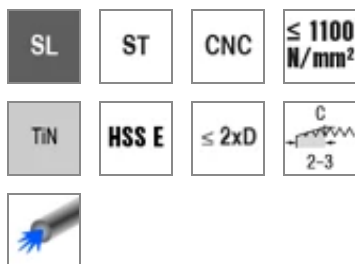
Артикул: 22215...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

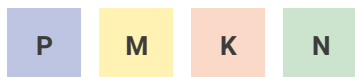
WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Описание:

- CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

Технические характеристики

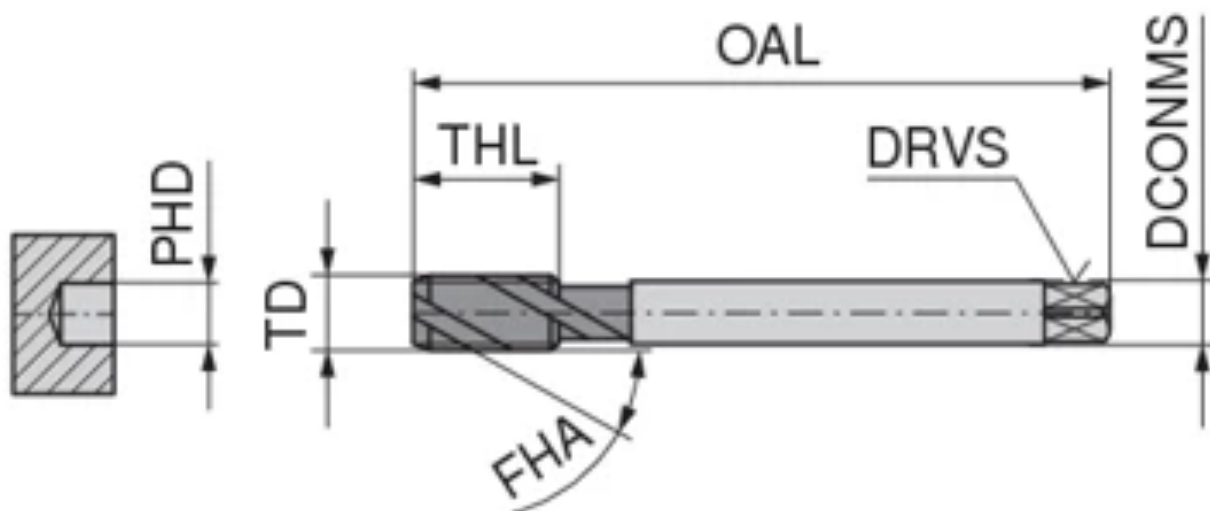
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
Артикул: 22215080				
M8x1	1	90	6	4,9
Артикул: 22215100				
M10x1	1	90	7	5,5
Артикул: 22215102				
M10x1,25	1,25	100	7	5,5
Артикул: 22215120				
M12x1,5	1,5	100	9	7

Артикул: 22216...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	TS	≤ 1100 N/mm ²
TiN	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Описание

Описание:

- TS = для высокоскоростной обработки, до 100 м/мин.

Технические характеристики

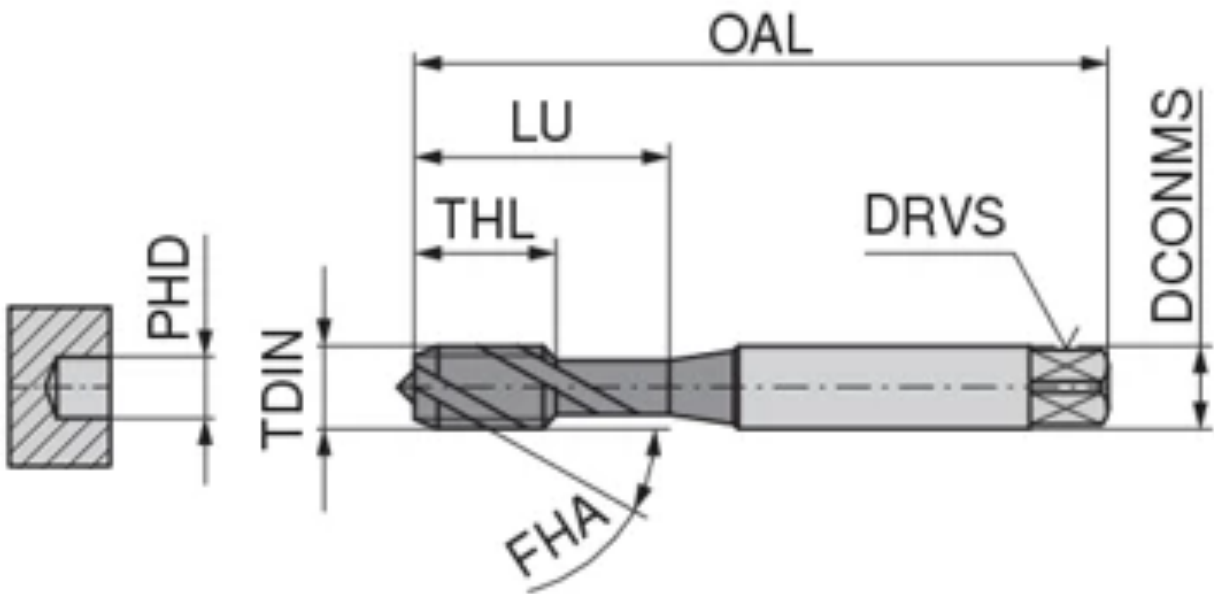
Допуск на резьбу TCTR ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
Артикул: 22216080				
M8x1	1	90	6	4,9
Артикул: 22216100				
M10x1	1	90	7	5,5
Артикул: 22216120				
M12x1,5	1,5	100	9	7
Артикул: 22216140				
M14x1,5	1,5	100	11	9
Артикул: 22216160				
M16x1,5	1,5	100	12	9

Артикул: 22262...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	Ti	≤ 1400 N/mm ²
Vap.	HSS PM	$\leq 1,5 \times D$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	N	S
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22262004

Nr, 4-40	0,635	56	3,5	2,7	18
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22262006

Nr, 6-32	0,794	56	4	3	20
----------	-------	----	---	---	----

Артикул: 22262008

Nr, 8-32	0,794	63	4,5	3,4	21
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22262010

Nr, 10-24	1,058	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22262025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30
--------	------	----	---	-----	----

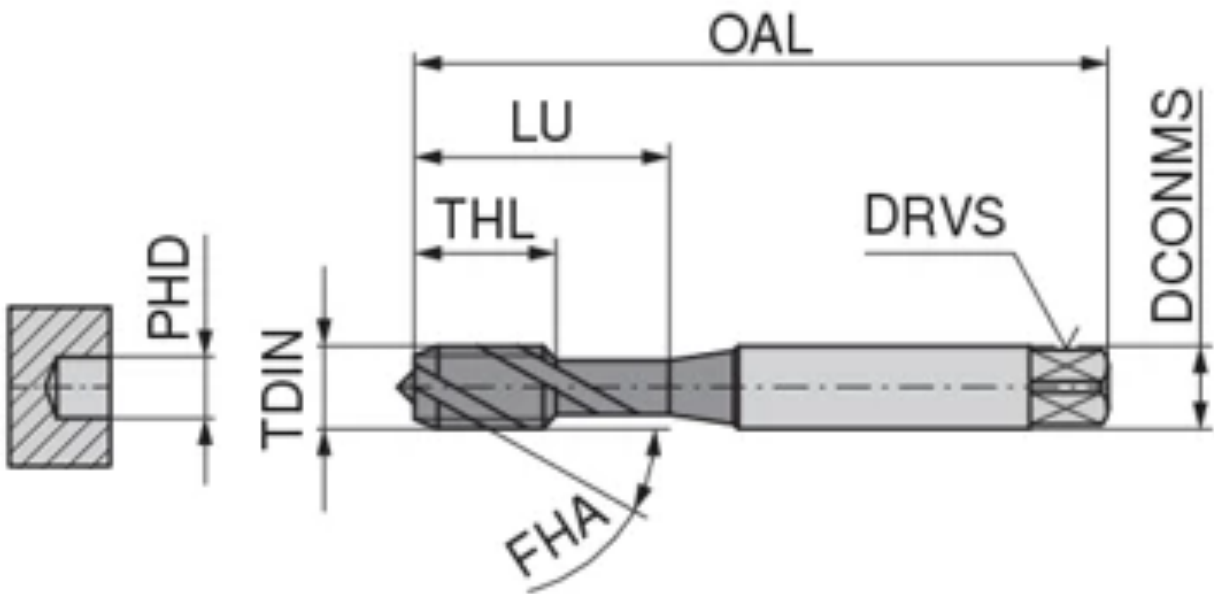
Артикул: 22262031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22264...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22264025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30	
--------	------	----	---	-----	----	--

Артикул: 22264031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35	
---------	-------	----	---	-----	----	--

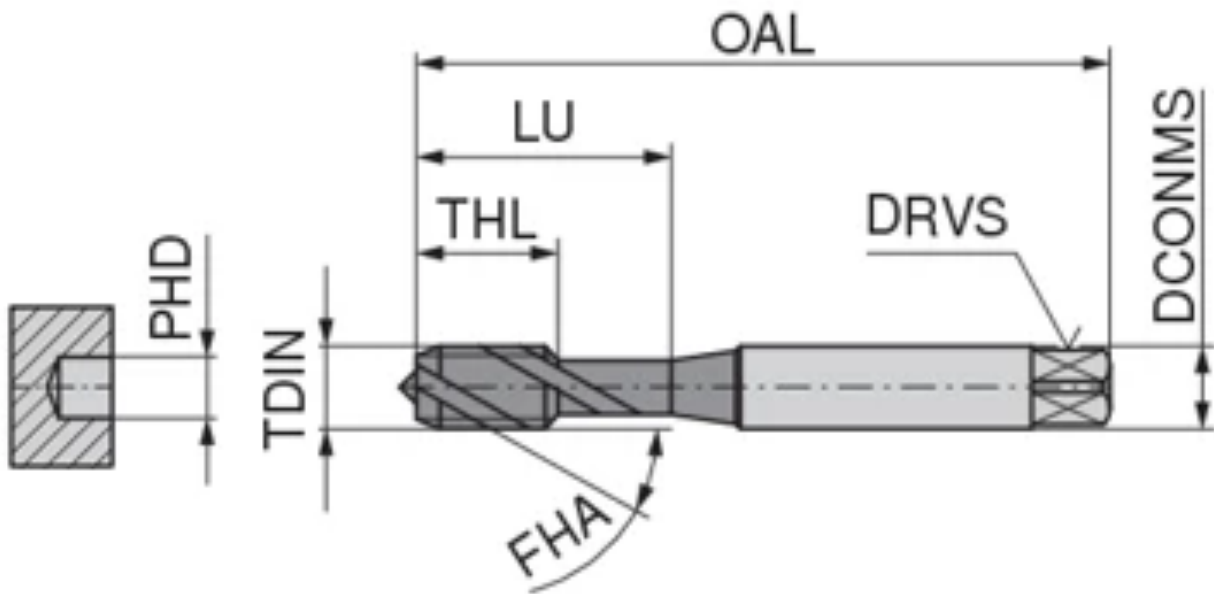
Артикул: 22264037

3/8-16	1,588	100	10	8	39	
--------	-------	-----	----	---	----	--

Артикул: 22277...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	K	N
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR	2B +0,05
-----------------------	----------

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22277006

Nr, 6-32	0,794	56	4	3	20
----------	-------	----	---	---	----

Артикул: 22277008

Nr, 8-32	0,794	63	4,5	3,4	21
----------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22277010

Nr, 10-24	1,058	70	6	4,9	25
-----------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22277025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30
--------	------	----	---	-----	----

Артикул: 22277031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

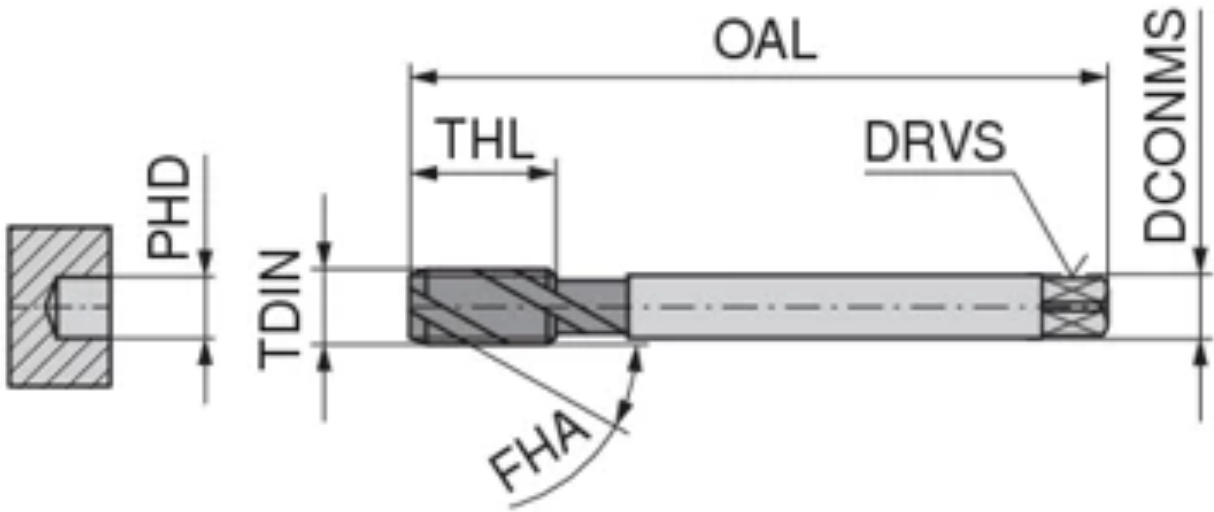
Артикул: 22277037

3/8-16	1,588	100	10	8	39
--------	-------	-----	----	---	----

Артикул: 22281...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$

Применимость по материалам:

P	M	K	N
---	---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR	2B +0,05
-----------------------	----------

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22281050

1/2-13	1,954	110	9	7	
--------	-------	-----	---	---	--

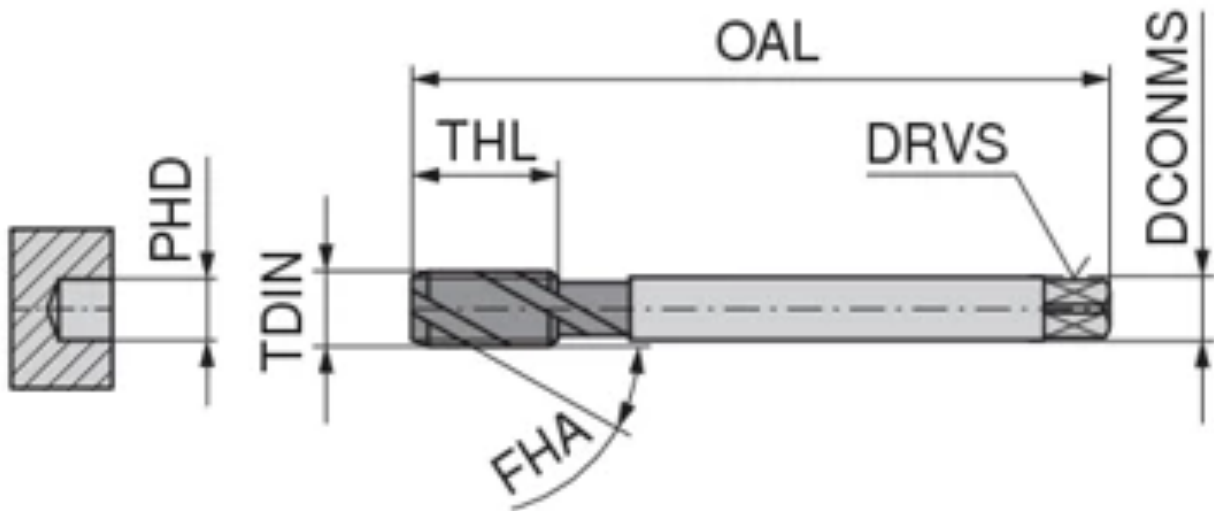
Артикул: 22281062

5/8-11	2,309	110	12	9	
--------	-------	-----	----	---	--

Артикул: 22353...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 228

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22353012

1/8-28	0,907	90	7	5,5
--------	-------	----	---	-----

Артикул: 22353025

1/4-19	1,337	100	11	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22353037

3/8-19	1,337	100	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22353050

1/2-14	1,814	125	16	12
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22353075

3/4-14	1,814	140	20	16
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22353100

1-11	2,309	160	25	20
------	-------	-----	----	----

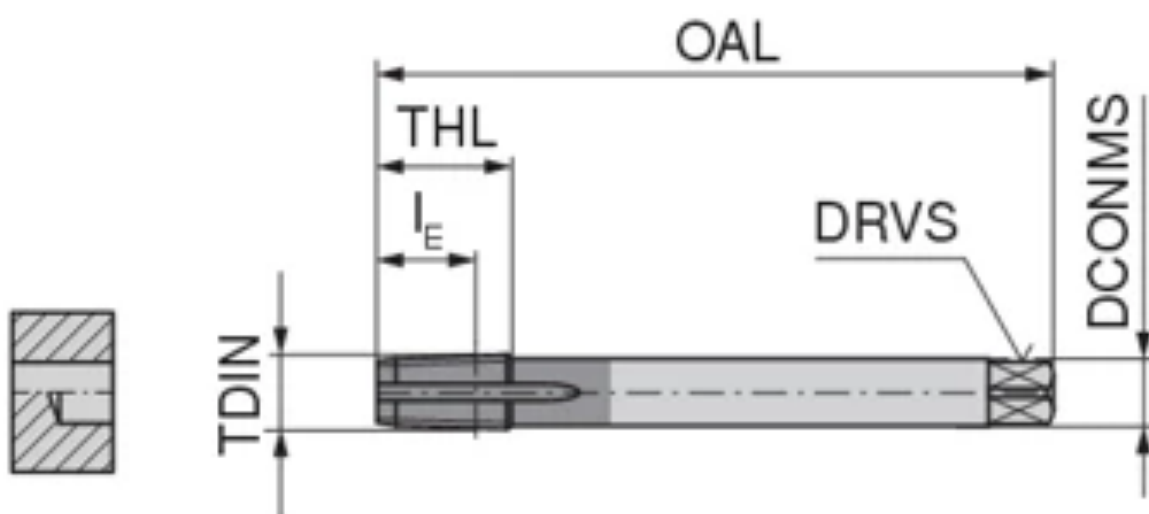
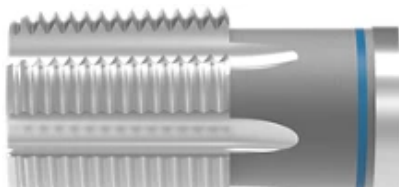
Артикул: 22353125

1 1/4-11	2,309	170	32	24
----------	-------	-----	----	----

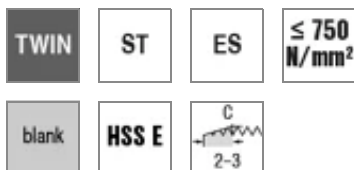
Артикул: 22367...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Описание:

- ES = сверхкороткий

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22367006

1/16-27	0,941	63	6	4,9
---------	-------	----	---	-----

Артикул: 22367012

1/8-27	0,941	63	7	5,5
--------	-------	----	---	-----

Артикул: 22367025

1/4-18	1,411	63	11	9
--------	-------	----	----	---

Артикул: 22367037

3/8-18	1,411	70	12	9
--------	-------	----	----	---

Артикул: 22367050

1/2-14	1,814	80	16	12
--------	-------	----	----	----

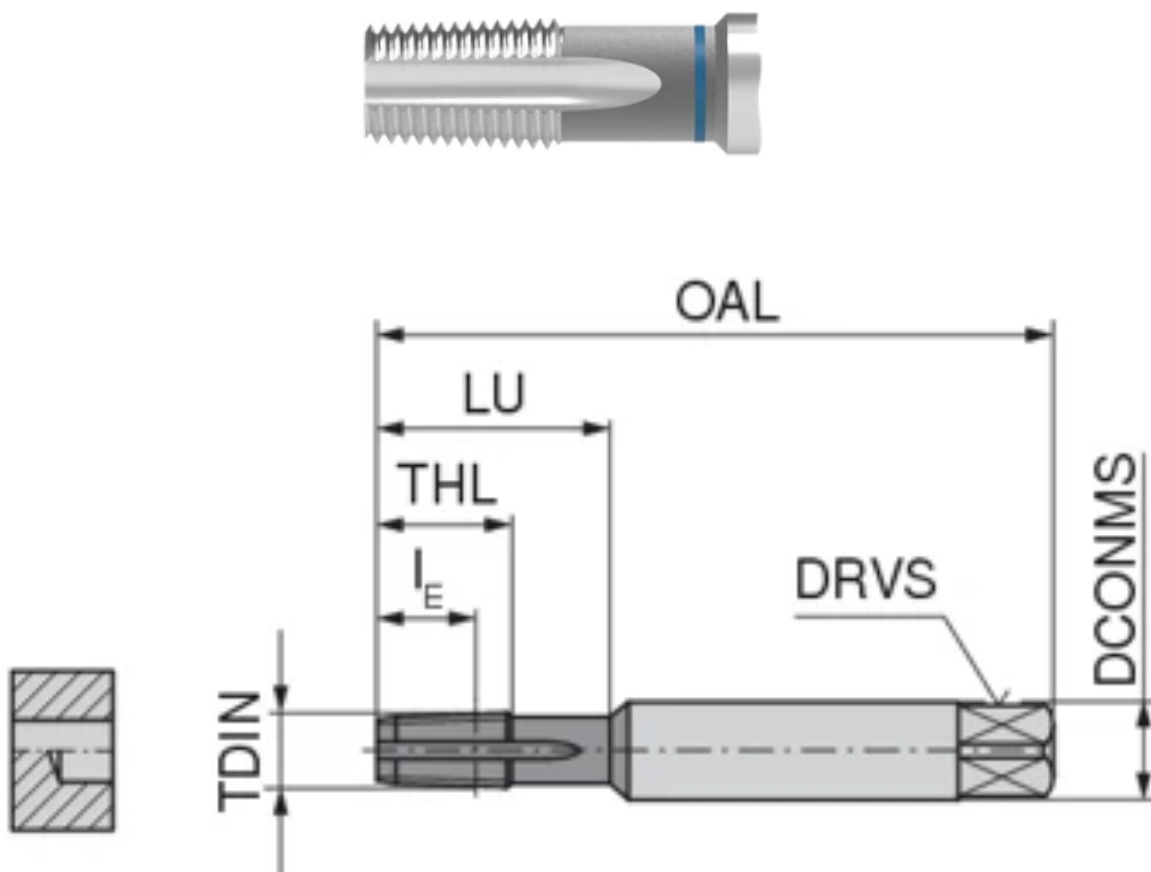
Артикул: 22367075

3/4-14	1,814	100	20	16
--------	-------	-----	----	----

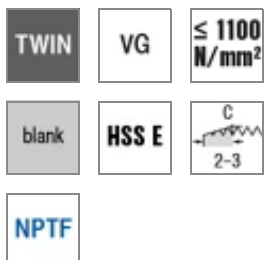
Артикул: 22380...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22380006

1/16-27	0,941	90	8	6,2	26
---------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22380012

1/8-27	0,941	90	10	8	26
--------	-------	----	----	---	----

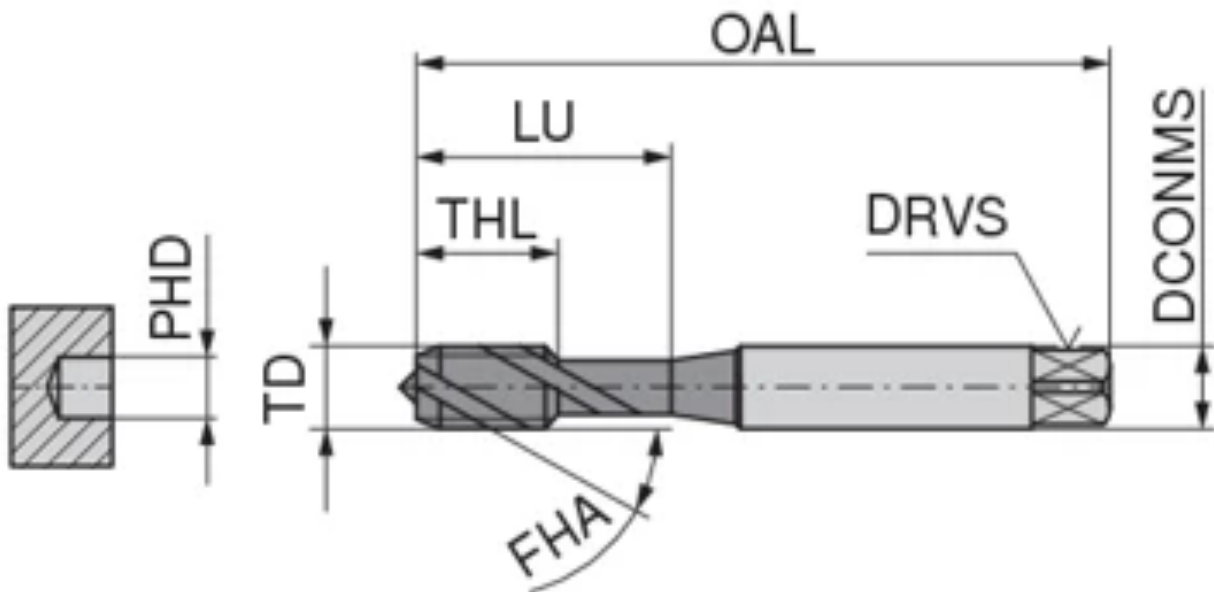
Артикул: 22380025

1/4-18	1,411	100	14	11	34,5
--------	-------	-----	----	----	------

Артикул: 22516...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

SL	UNI	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22516030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22516040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22516050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22516060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22516080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

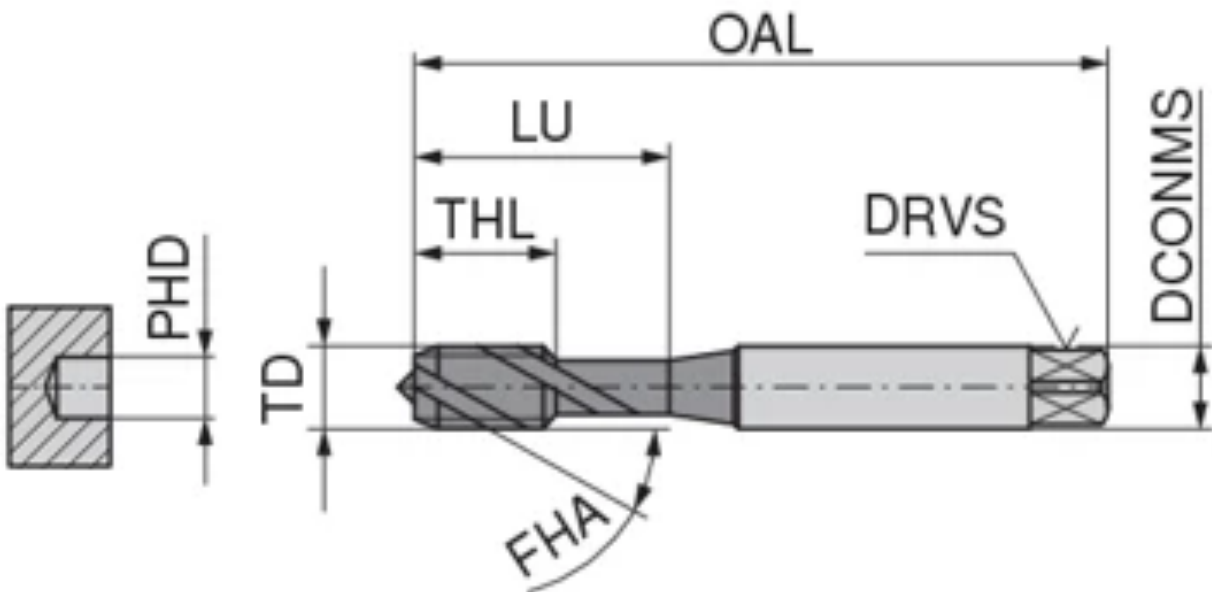
Артикул: 22516100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22528...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22528030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22528040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22528050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22528060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

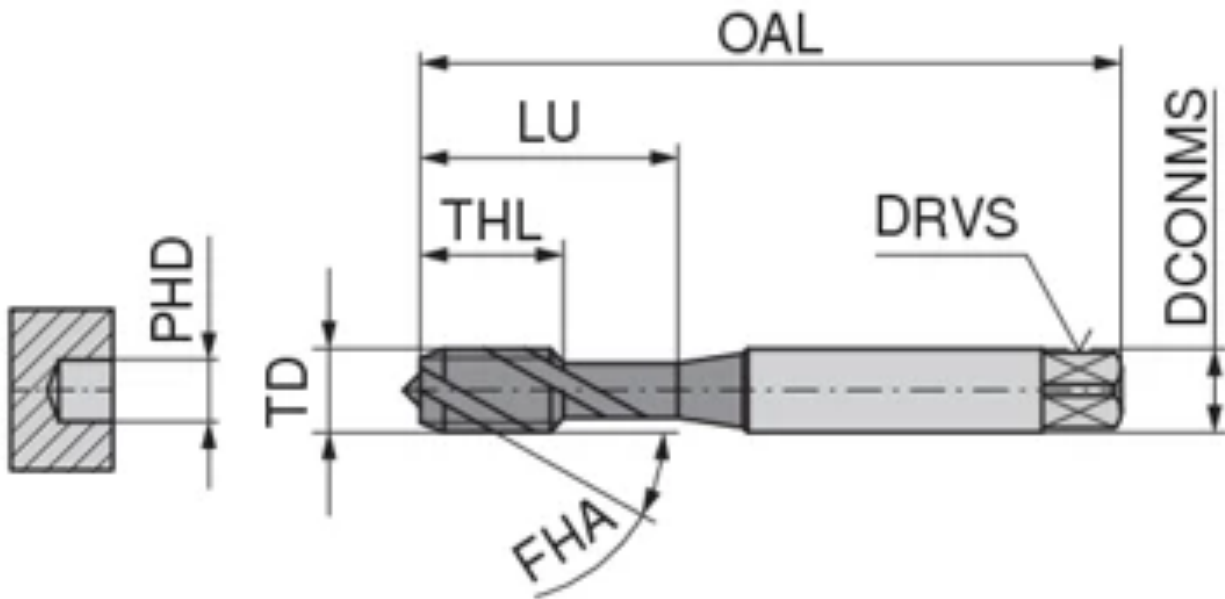
Артикул: 22528080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

Артикул: 22529...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	ES	≤ 750 N/mm²
blank	HSS E	≤ 3xD	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Описание

Описание:

- ES = сверхкороткий

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

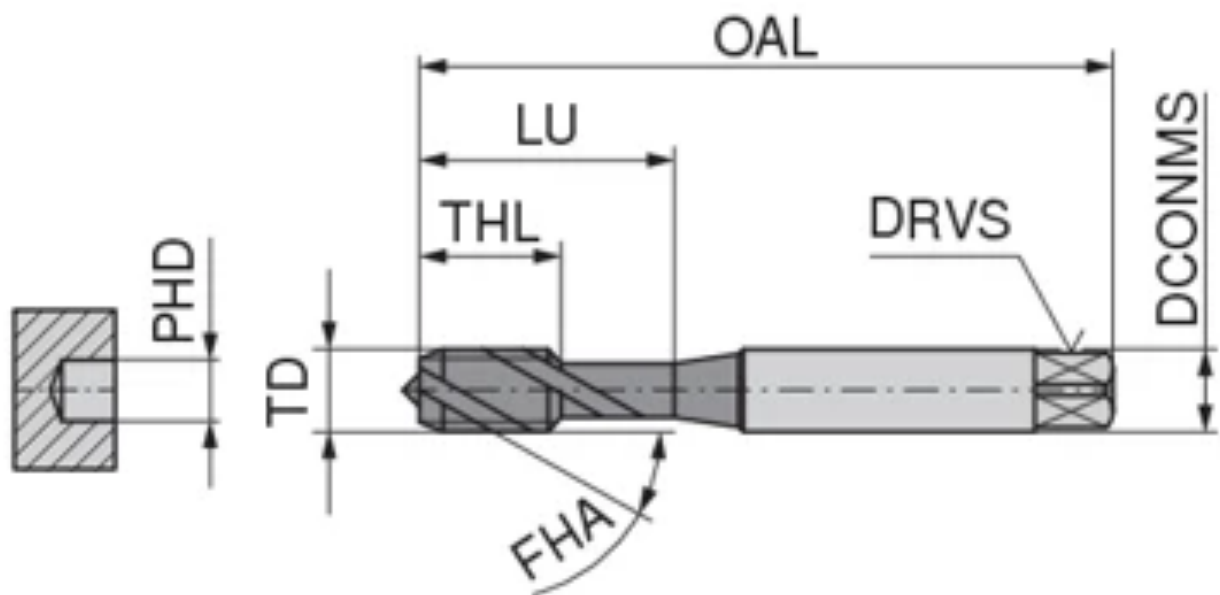
ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 22529030						
M3	0,5	40	3,5	2,7	18	
Артикул: 22529040						
M4	0,7	45	4,5	3,4	22	
Артикул: 22529050						
M5	0,8	50	6	4,9	25	
Артикул: 22529060						
M6	1	56	6	4,9	28	
Артикул: 22529080						
M8	1,25	63	6	4,9		
Артикул: 22529100						
M10	1,5	70	7	5,5		
Артикул: 22529120						
M12	1,75	75	9	7		

Артикул: 22530...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$
		E 1,5-2

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22530025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	15	
------	------	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22530030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22530040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22530050

M5	0,8	70	6	4,9	25	
----	-----	----	---	-----	----	--

Артикул: 22530060

M6	1	80	6	4,9	30	
----	---	----	---	-----	----	--

Артикул: 22530080

M8	1,25	90	8	6,2	35	
----	------	----	---	-----	----	--

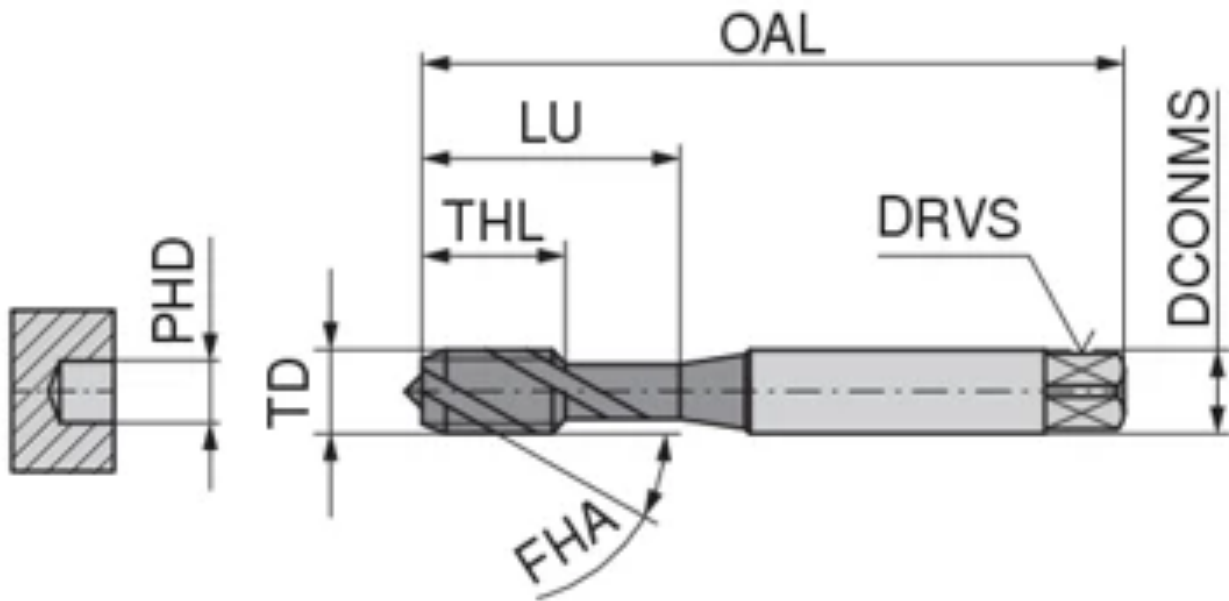
Артикул: 22530100

M10	1,5	100	10	8	39	
-----	-----	-----	----	---	----	--

Артикул: 22536...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	UNI	S	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3
ISO 2 6H	M		

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Описание

Описание:

- S = mit konisch abgesetztem Führungsgewinde, für tiefe Gewinde

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22536030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22536040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22536050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22536060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22536080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

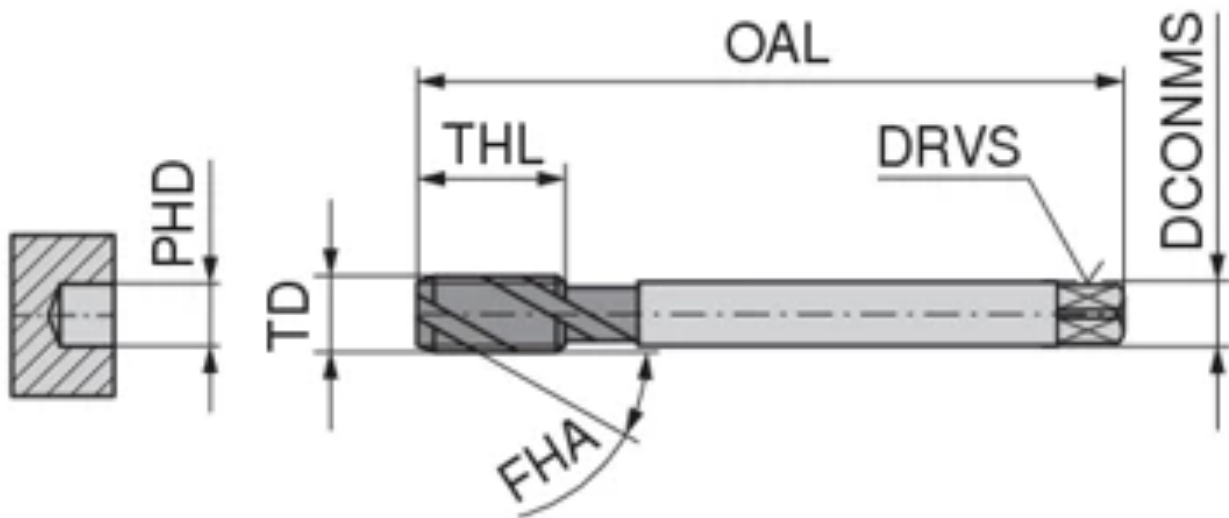
Артикул: 22536100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22537...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Solo-Rex	UNI	S	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3
ISO 2 6H	M		

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Описание

Описание:

- S = mit konisch abgesetztem Führungsgewinde, für tiefe Gewinde

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22537120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 22537140

M14	2	110	11	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22537160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

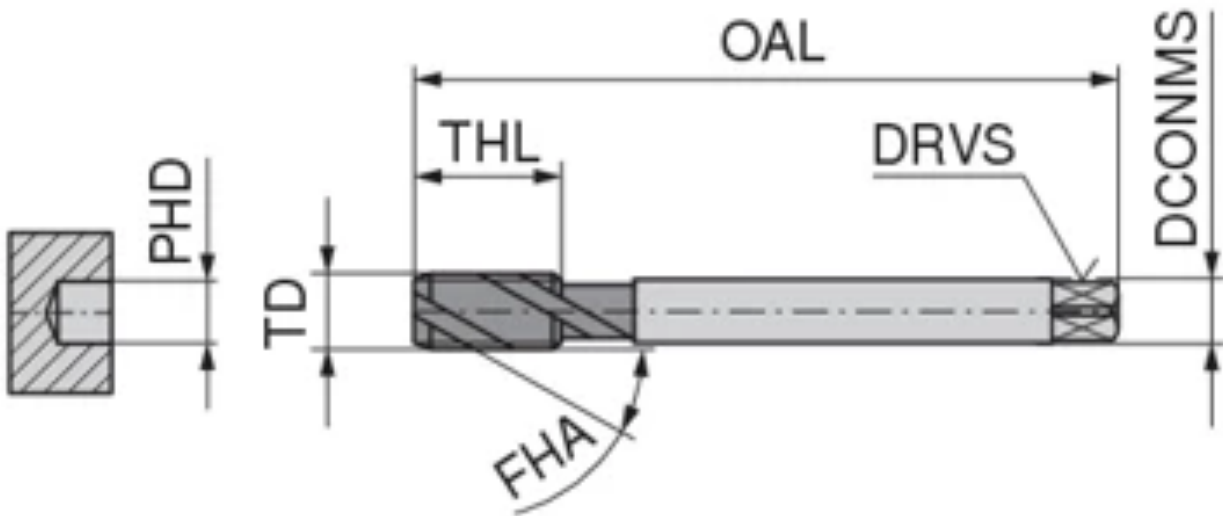
Артикул: 22537200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22561...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salto-Rex	UNI	CNC	≤ 1100 N/mm ²
TiN GS	HSS E	$\leq 3xD$	$\frac{E}{1,5-2}$

Применимость по материалам:

P	M	K	N
---	---	---	---

Описание

Описание:

- CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22561082

M8x0,75	0,75	80	6	4,9
---------	------	----	---	-----

Артикул: 22561084

M8x1	1	90	6	4,9
------	---	----	---	-----

Артикул: 22561102

M10x1	1	90	7	5,5
-------	---	----	---	-----

Артикул: 22561120

M12x1	1	100	9	7
-------	---	-----	---	---

Артикул: 22561124

M12x1,5	1,5	100	9	7
---------	-----	-----	---	---

Артикул: 22561144

M14x1,5	1,5	100	11	9
---------	-----	-----	----	---

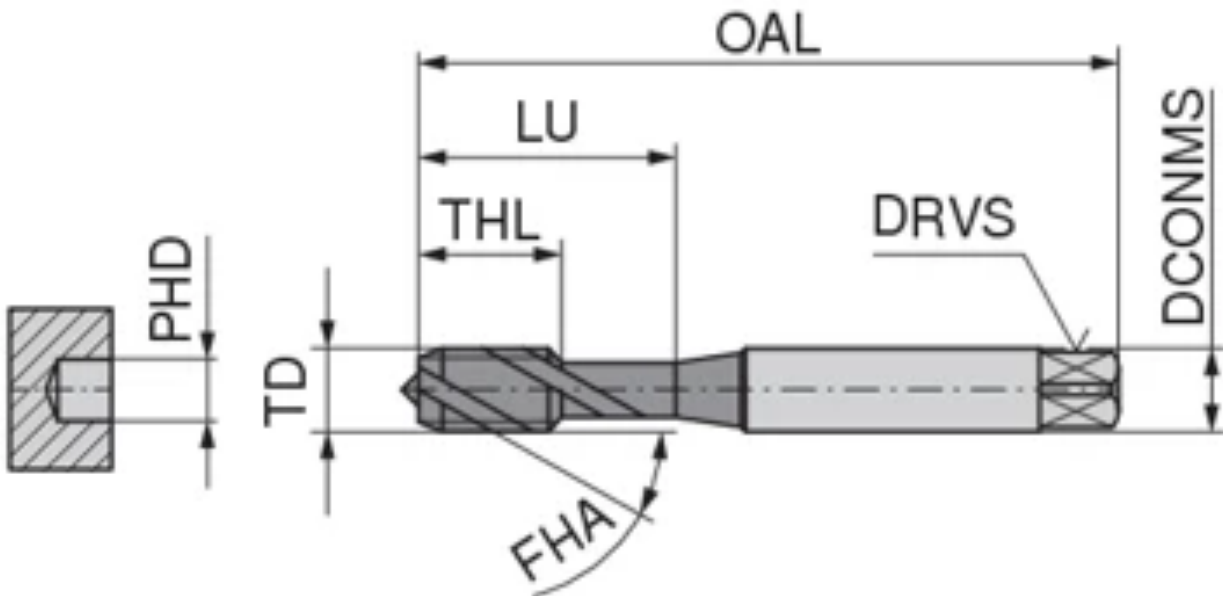
Артикул: 22561162

M16x1,5	1,5	100	12	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22588...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salto-Rex	UNI	CNC	≤ 1100 N/mm ²
TiN GS	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	K	N
---	---	---	---

Описание

Описание:

- CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22588030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22588040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 22588050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 22588060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 22588080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

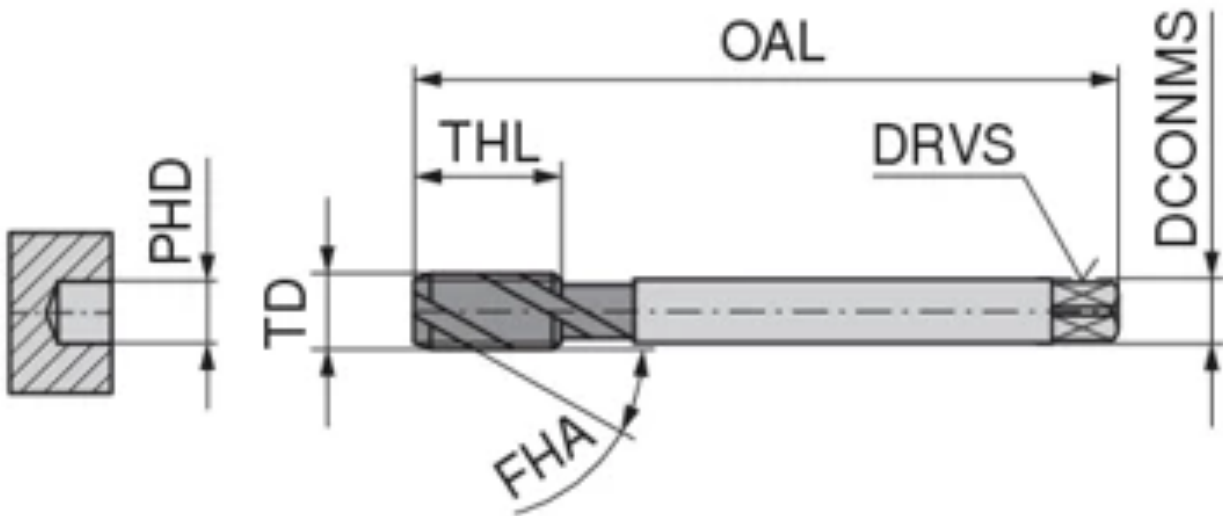
Артикул: 22588100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 22589...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salto-Rex	UNI	CNC	≤ 1100 N/mm ²
TIN GS	HSS E	$\leq 3xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	K	N
---	---	---	---

Описание

Описание:

- CNC = для синхронной обработки с ЧПУ, с компенсационным патроном минимальной длины

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 3 6G

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22589120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 22589140

M14	2	110	11	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22589160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

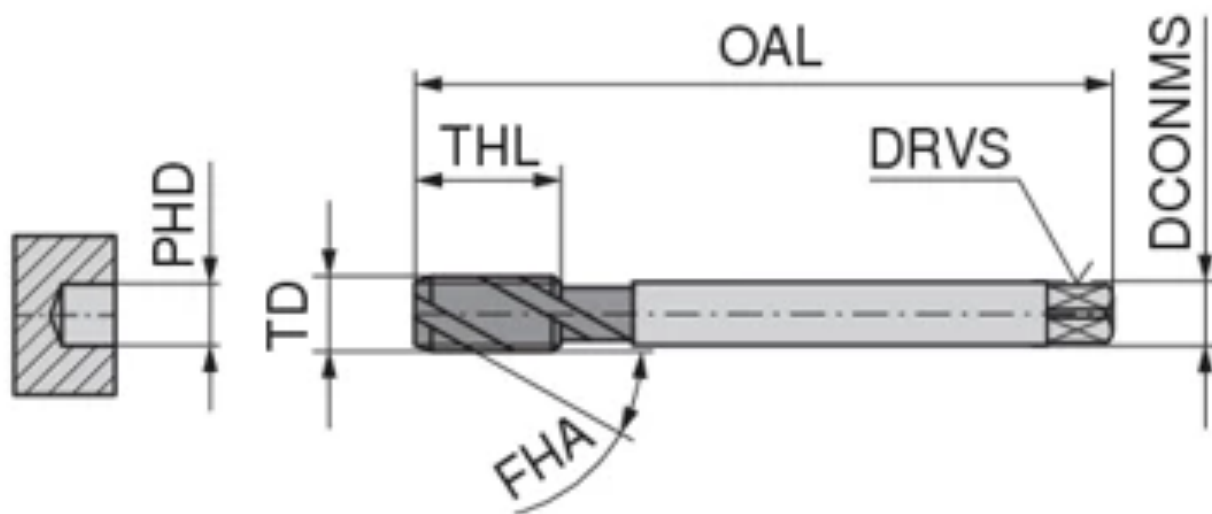
Артикул: 22589200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 22600...

Машинный метчик для глухих отверстий, правый / левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 3xD$ 

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 1 4H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22600082

M8x1	1	90	6	4,9
------	---	----	---	-----

Артикул: 22600100

M10x1	1	90	7	5,5
-------	---	----	---	-----

Артикул: 22600120

M12x1	1	100	9	7
-------	---	-----	---	---

Артикул: 22600140

M14x1,5	1,5	100	11	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22600160

M16x1,5	1,5	100	12	9
---------	-----	-----	----	---

Артикул: 22600180

M18x1,5	1,5	110	14	11
---------	-----	-----	----	----

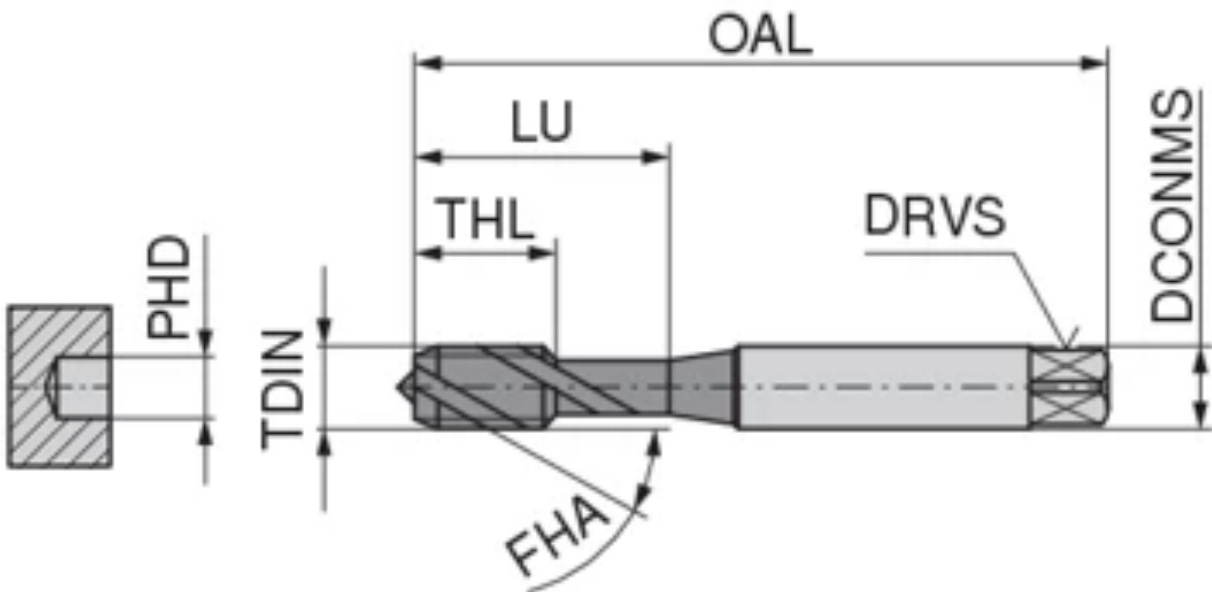
Артикул: 22600200

M20x1,5	1,5	125	16	12
---------	-----	-----	----	----

Артикул: 22628...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Salo-Rex	UNI	≤ 1100 N/mm ²
Vap.	HSS E	$\leq 3xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

P	M	K
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR	med.
-----------------------	------

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22628012

1/8-40	0,635	56	3,5	2,7	18
--------	-------	----	-----	-----	----

Артикул: 22628018

3/16-24	1,058	70	6	4,9	25
---------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22628025

1/4-20	1,27	80	7	5,5	30
--------	------	----	---	-----	----

Артикул: 22628031

5/16-18	1,411	90	8	6,2	35
---------	-------	----	---	-----	----

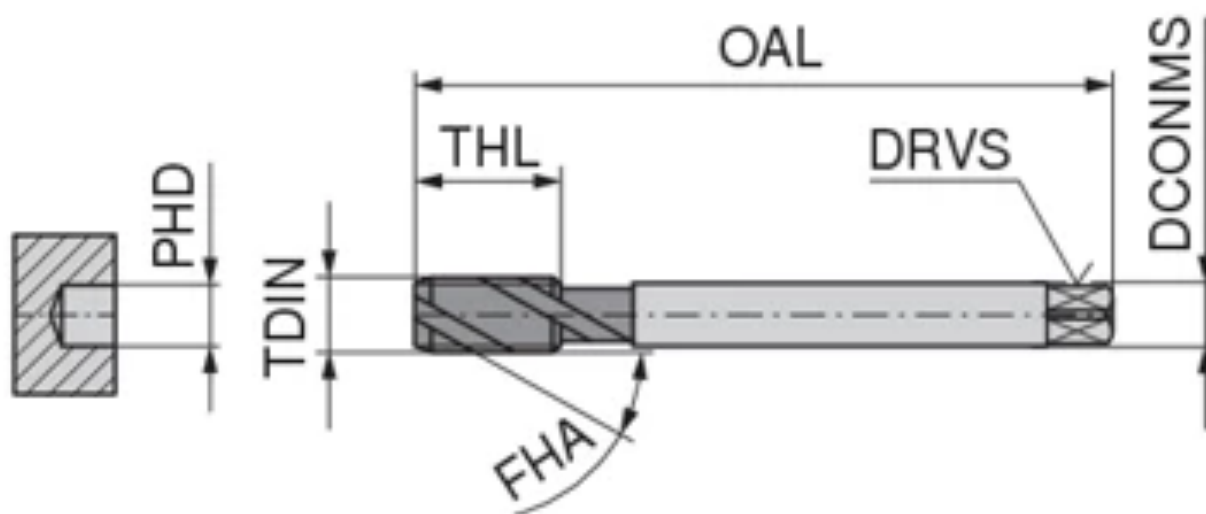
Артикул: 22628037

3/8-16	1,588	100	10	8	39
--------	-------	-----	----	---	----

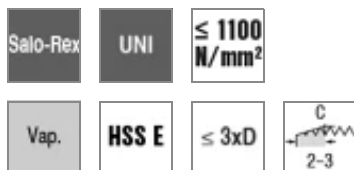
Артикул: 22629...

Машинный метчик для сквозных отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

med.

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22629050

1/2-12	2,117	110	9	7	
--------	-------	-----	---	---	--

Артикул: 22629062

5/8-11	2,309	110	12	9	
--------	-------	-----	----	---	--

Артикул: 22629075

3/4-10	2,54	125	14	11	
--------	------	-----	----	----	--

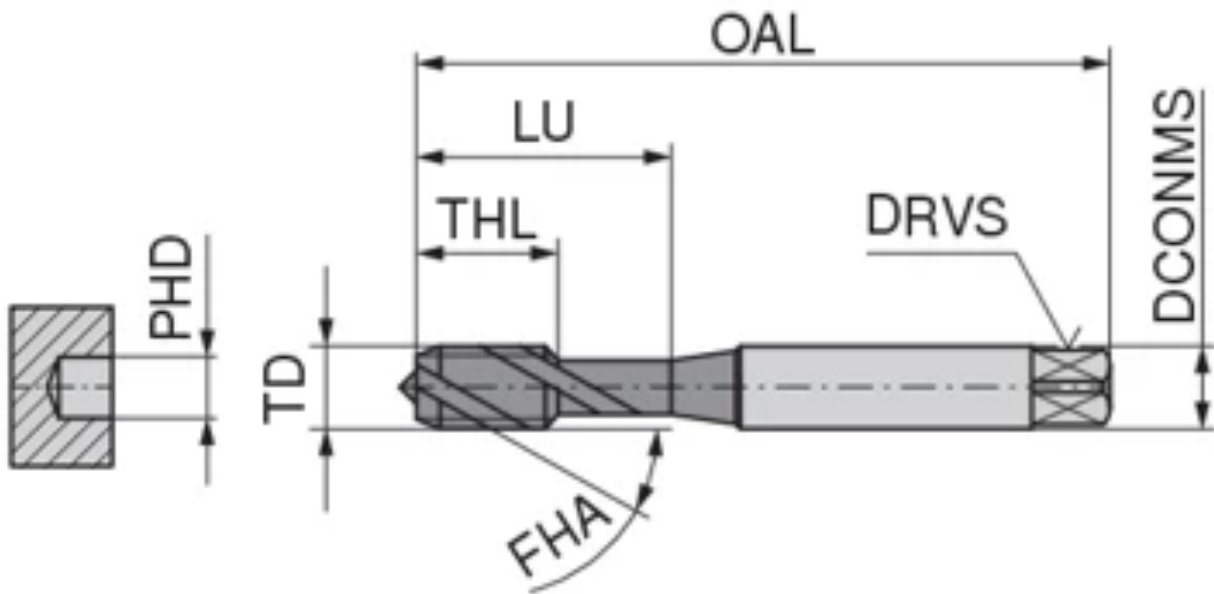
Артикул: 22629100

1-8	3,175	160	18	14,5	
-----	-------	-----	----	------	--

Артикул: 23214...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE	≤ 850 N/mm ²		
blank	HSS E	$\leq 2xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 23214020

M2	0,4	45	2,8	2,1	12
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 23214025

M2,5	0,45	50	2,8	2,1	14
------	------	----	-----	-----	----

Артикул: 23214030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 23214040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 23214050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 23214060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 23214080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

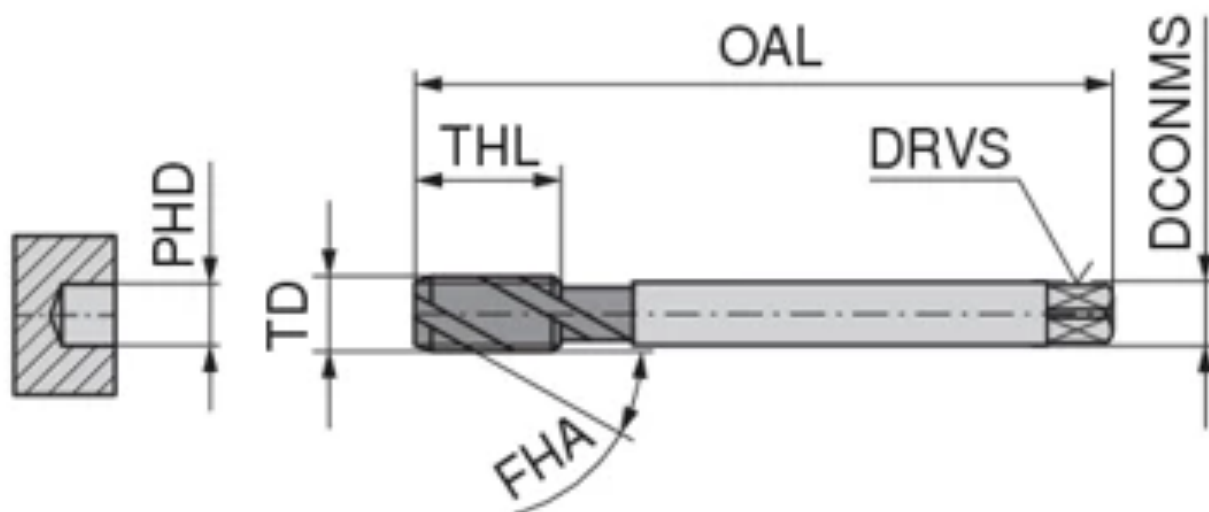
Артикул: 23214100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

Артикул: 23215...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE	≤ 850 N/mm ²		
blank	HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 23215120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

Артикул: 23215140

M14	2	110	11	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 23215160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

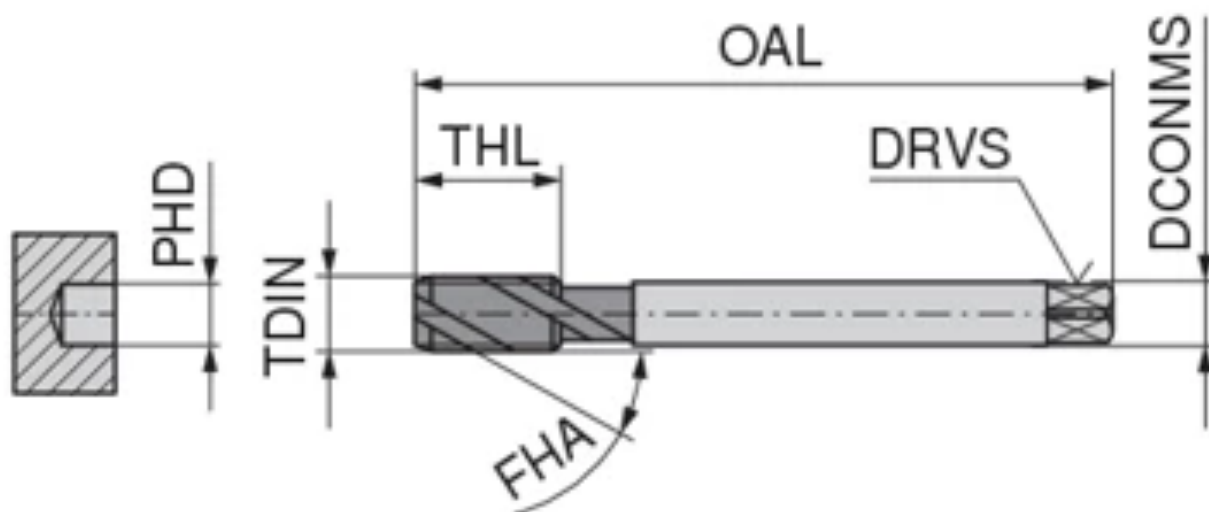
Артикул: 23215200

M20	2,5	140	16	12
-----	-----	-----	----	----

Артикул: 23261...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE	≤ 850 N/mm ²		
blank	HSS E	$\leq 2,5xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 228

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 23261012

1/8-28	0,907	90	7	5,5
--------	-------	----	---	-----

Артикул: 23261025

1/4-19	1,337	100	11	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 23261037

3/8-19	1,337	100	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 23261050

1/2-14	1,814	125	16	12
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 23261075

3/4-14	1,814	140	20	16
--------	-------	-----	----	----

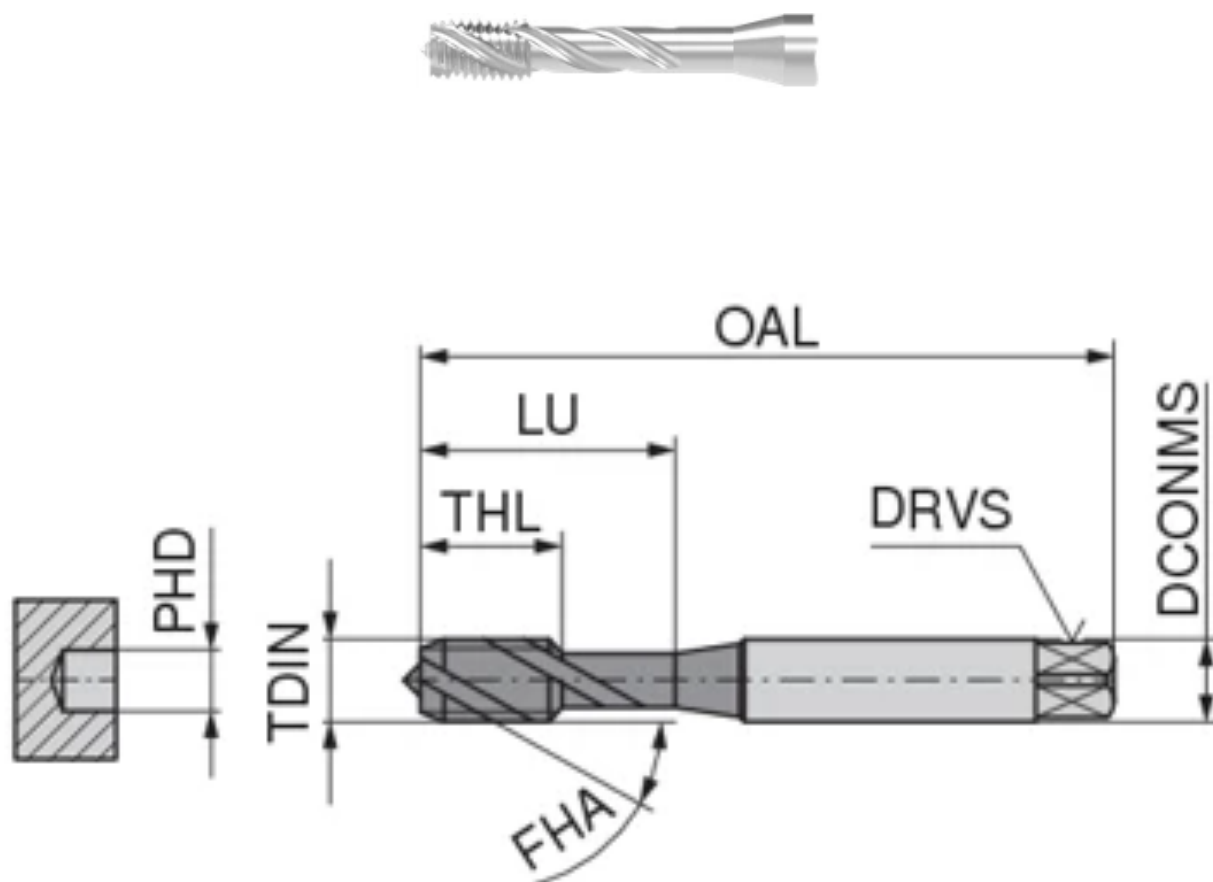
Артикул: 23261100

1-11	2,309	160	25	20
------	-------	-----	----	----

Артикул: 23282...

Глухое отверстие. Машинный метчик правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE	≤ 850 N/mm ²			
blank	HSS E	$\leq 2,5xD$	C 2-3	
60°	2B	UNF		35°

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

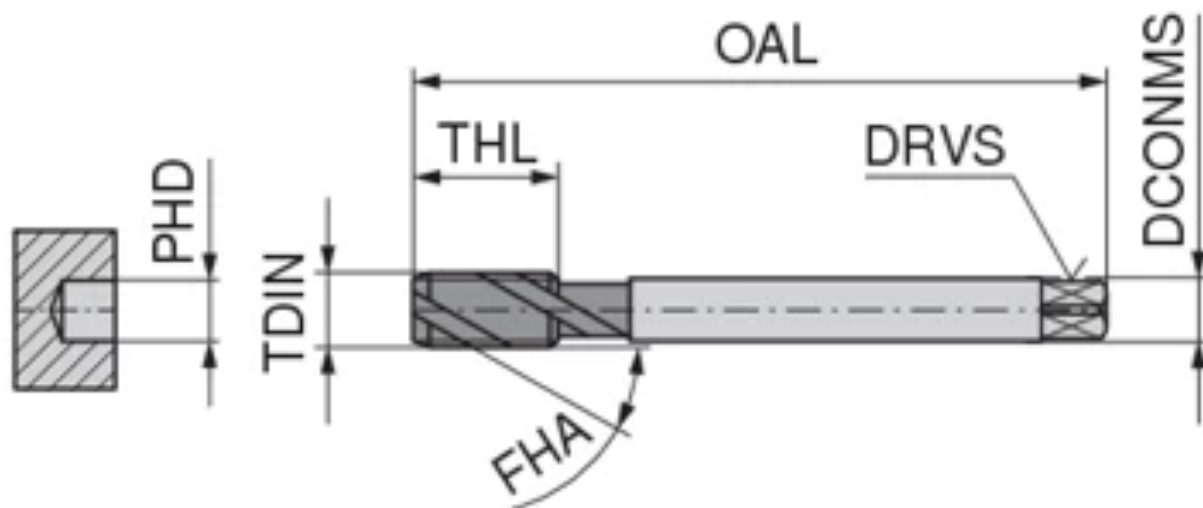
Допуск на резьбу TCTR 2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 23282010						
Nr, 10-32	0,794	70	6	4,9	25	
Артикул: 23282025						
1/4-28	0,907	80	7	5,5	30	
Артикул: 23282031						
5/16-24	1,058	90	8	6,2	35	
Артикул: 23282037						
3/8-24	1,058	90	10	8	35	

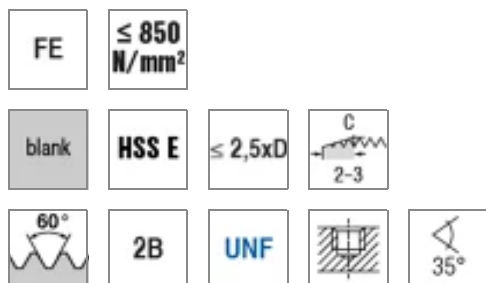
Артикул: 23283...

Глухое отверстие. Машинный метчик правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

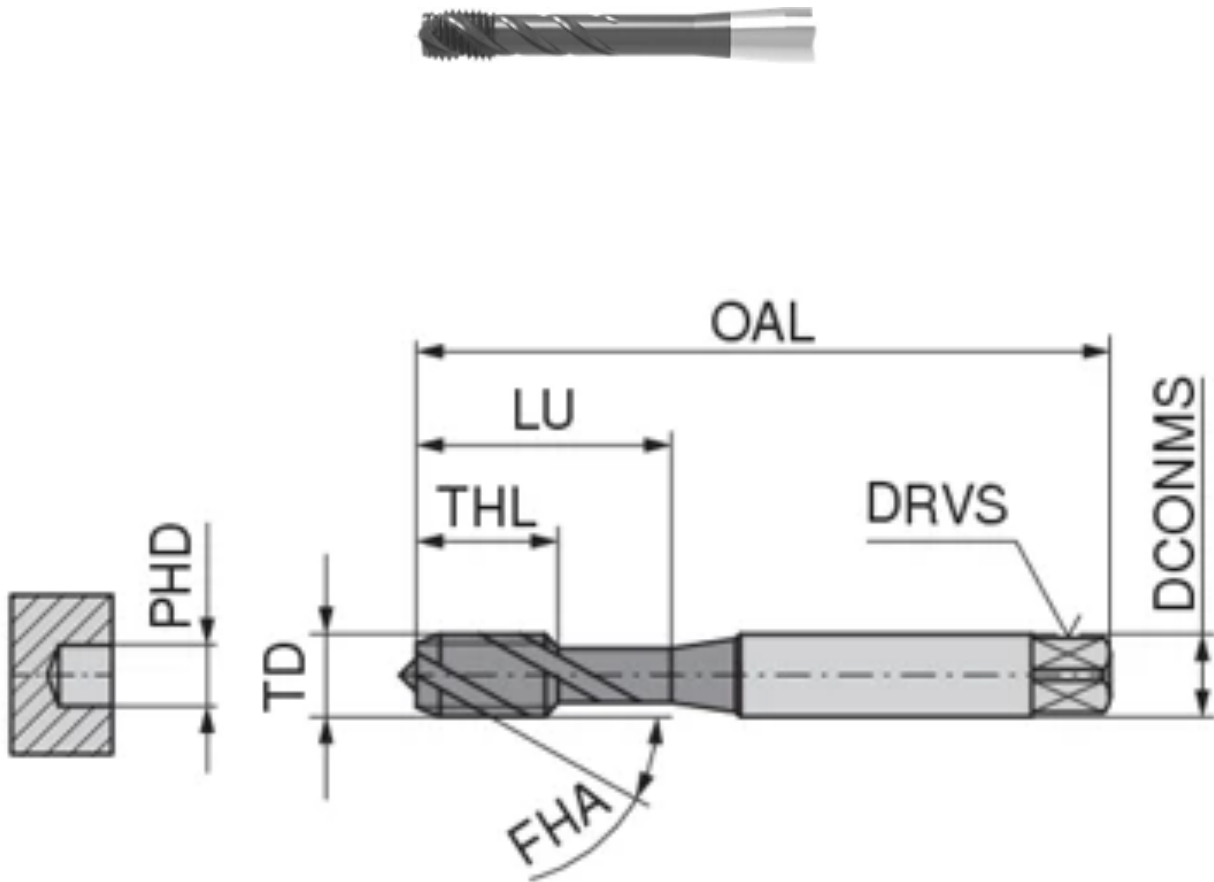
Допуск на резьбу TCTR 2B

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
Артикул: 23283043				
7/16-20	1,27	100	8	6,2
Артикул: 23283050				
1/2-20	1,27	100	9	7
Артикул: 23283056				
9/16-18	1,411	100	11	9
Артикул: 23283062				
5/8-18	1,411	100	12	9
Артикул: 23283075				
3/4-16	1,588	110	14	11

Артикул: 23342...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE-HF	≤ 1100 N/mm ²		
TiCN	HSS E	$\leq 2,5xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 23342050

M5x0,5	0,5	70	6	4,9	25	
--------	-----	----	---	-----	----	--

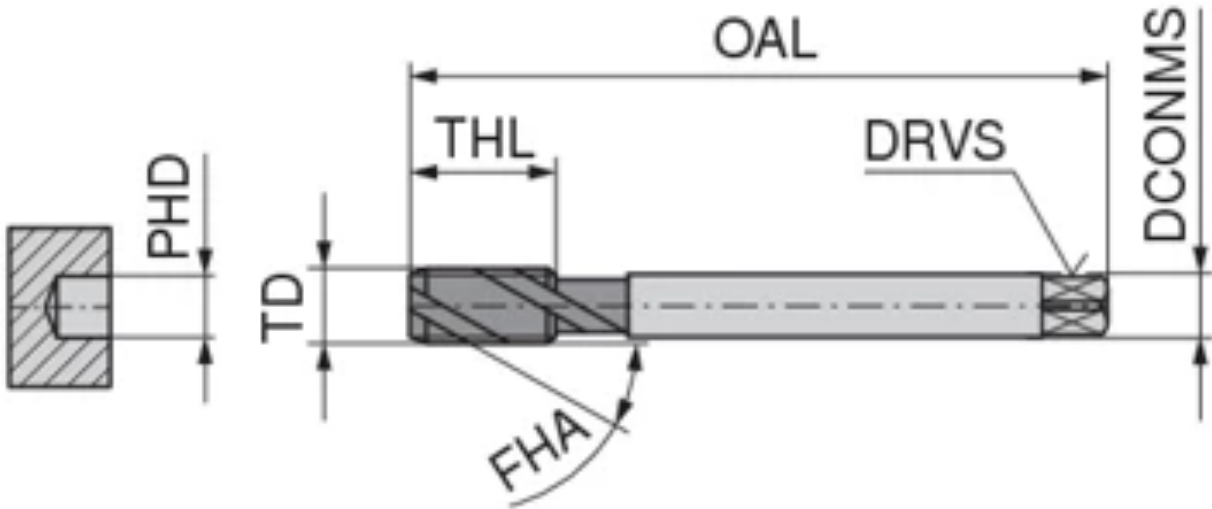
Артикул: 23342062

M6x0,75	0,75	80	6	4,9	30	
---------	------	----	---	-----	----	--

Артикул: 23343...

Машинный метчик для глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

FE-HF	≤ 1100 N/mm ²
TiCN	HSS E
$\leq 2,5xD$	

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 23343082

M8x0,75	0,75	80	6	4,9	
---------	------	----	---	-----	--

Артикул: 23343084

M8x1	1	90	6	4,9	
------	---	----	---	-----	--

Артикул: 23343102

M10x1	1	90	7	5,5	
-------	---	----	---	-----	--

Артикул: 23343120

M12x1	1	100	9	7	
-------	---	-----	---	---	--

Артикул: 23343124

M12x1,5	1,5	100	9	7	
---------	-----	-----	---	---	--

Артикул: 23343144

M14x1,5	1,5	100	11	9	
---------	-----	-----	----	---	--

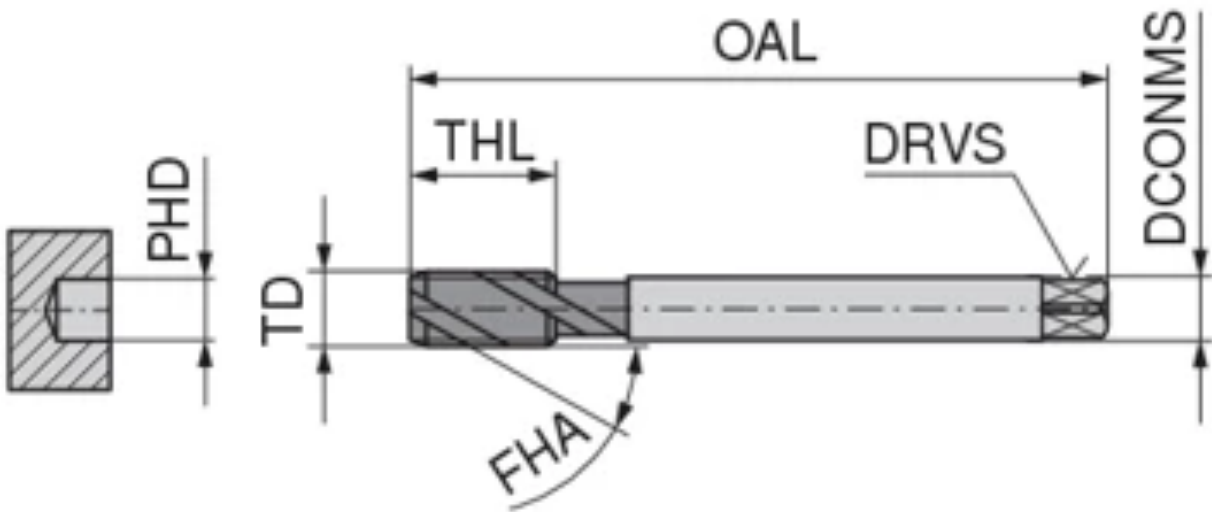
Артикул: 23343162

M16x1,5	1,5	100	12	9	
---------	-----	-----	----	---	--

Артикул: 23447...

Машинный метчик для глухих отверстий правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:

VA	≤ 1200 N/mm ²
blank	HSS PM
	$\leq 2,5xD$

Применимость по материалам:

P	M	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2 6H

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 23447084

M8x114,9

Артикул: 23447102

M10x115,5

Артикул: 23447120

M12x117

Артикул: 23447124

M12x1,517

Артикул: 23447144

M14x1,519

Артикул: 23447162

M16x1,519

Артикул: 23447182

M18x1,511

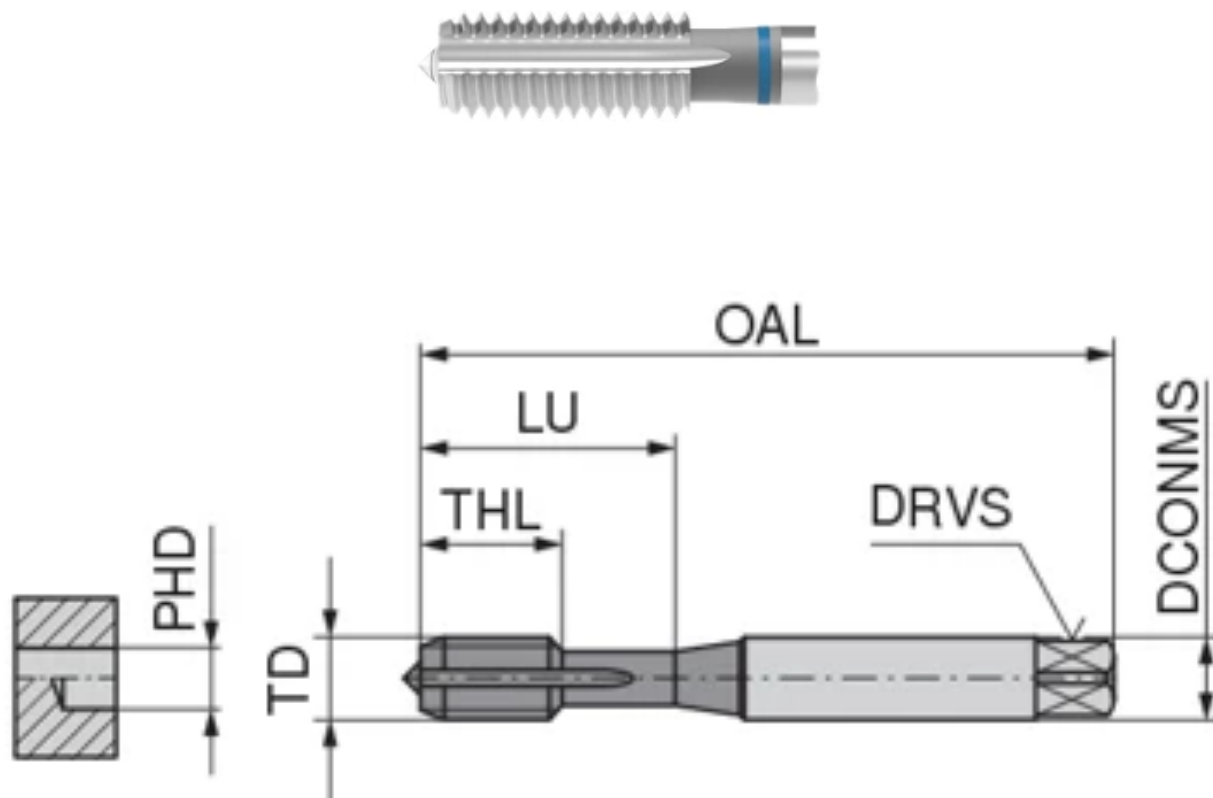
Артикул: 23447202

M20x1,512

Артикул: 22018...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	ES	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K
---	---

Описание

Описание:

- ES = сверхкороткий

Технические характеристики

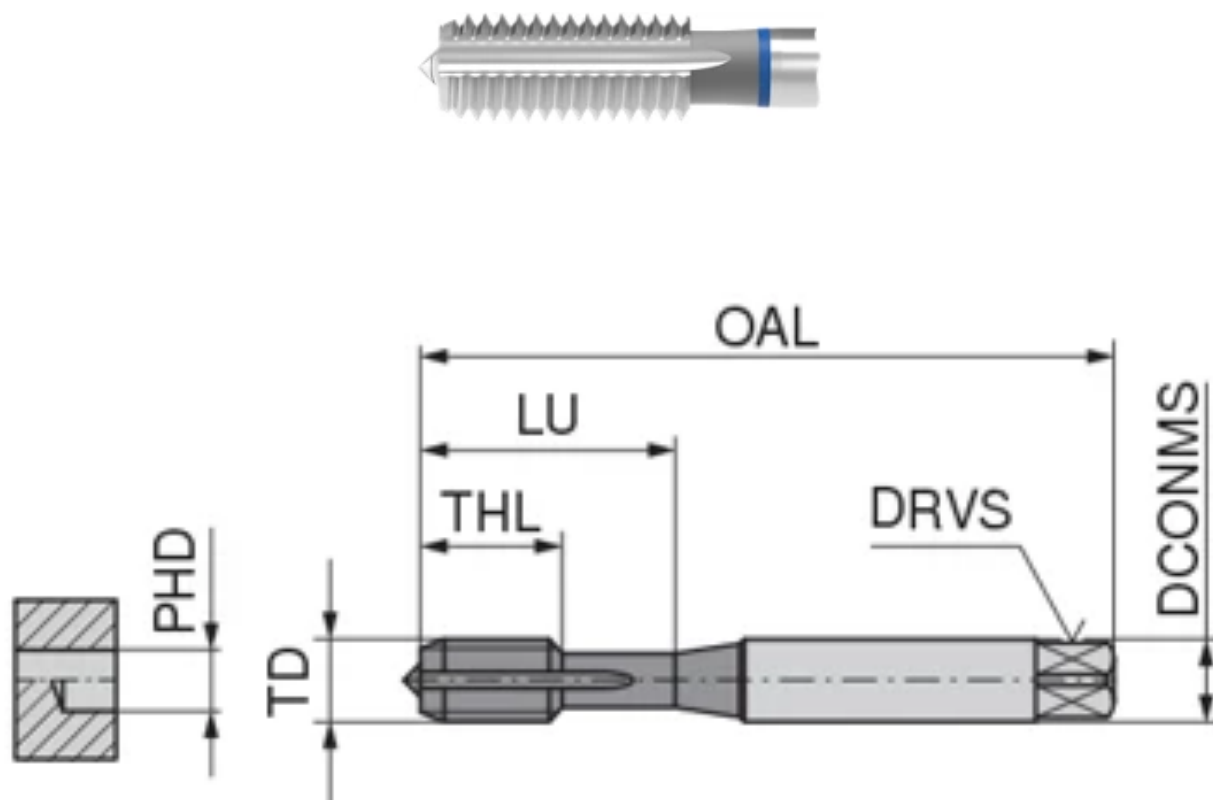
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU
Артикул: 22018020					
M2	0,4	36	2,8	2,1	
Артикул: 22018025					
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	
Артикул: 22018030					
M3	0,5	40	3,5	2,7	18
Артикул: 22018040					
M4	0,7	45	4,5	3,4	22
Артикул: 22018050					
M5	0,8	50	6	4,9	25
Артикул: 22018060					
M6	1	56	6	4,9	28
Артикул: 22018080					
M8	1,25	63	6	4,9	
Артикул: 22018100					
M10	1,5	70	7	5,5	
Артикул: 22018120					
M12	1,75	75	9	7	

Артикул: 22019...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правый/левый

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	LH ES	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K
---	---

Описание

Описание:

- LH = для левой резьбы; ES = сверхкороткий

Технические характеристики

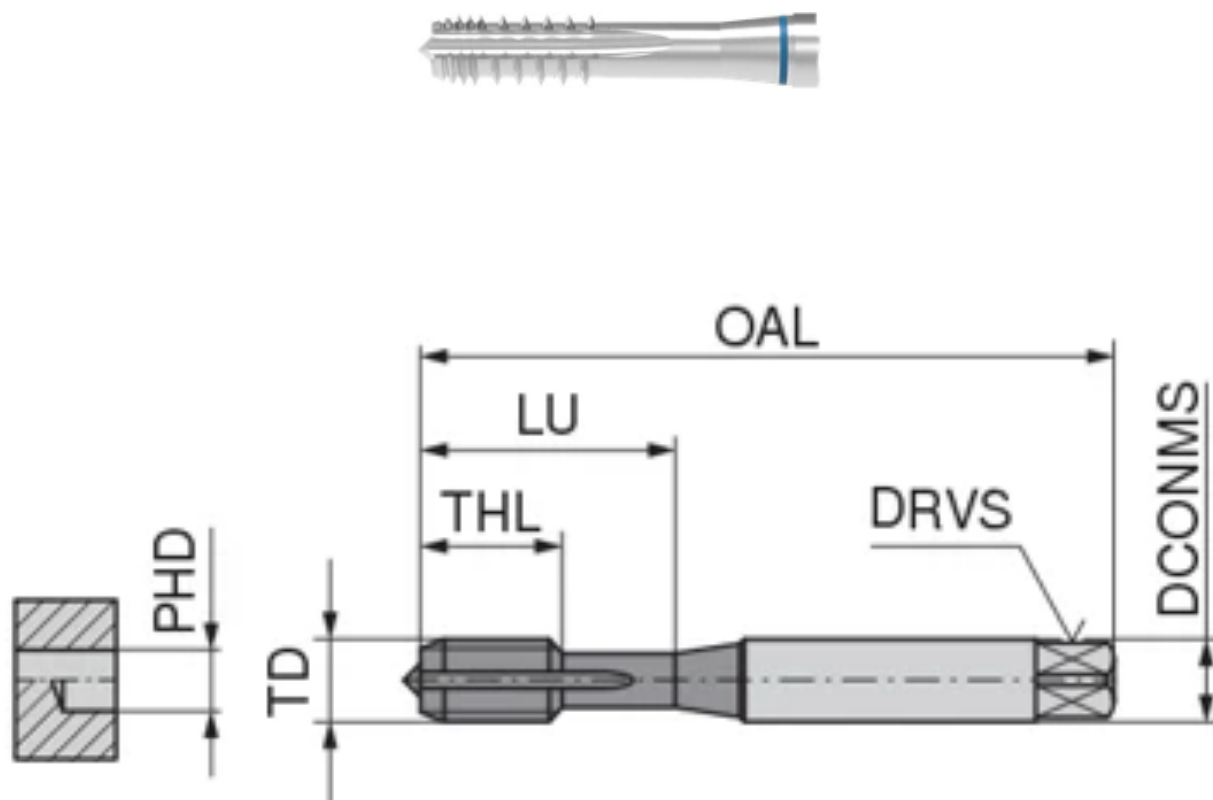
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 22019030						
M3	0,5	40	3,5	2,7	18	
Артикул: 22019040						
M4	0,7	45	4,5	3,4	22	
Артикул: 22019050						
M5	0,8	50	6	4,9	25	
Артикул: 22019060						
M6	1	56	6	4,9	28	
Артикул: 22019080						
M8	1,25	63	6	4,9		
Артикул: 22019100						
M10	1,5	70	7	5,5		
Артикул: 22019120						
M12	1,75	75	9	7		

Артикул: 22111...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	AZ	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Описание

Описание:

- AZ = с разнесенными зубьями, снижает трение

Технические характеристики

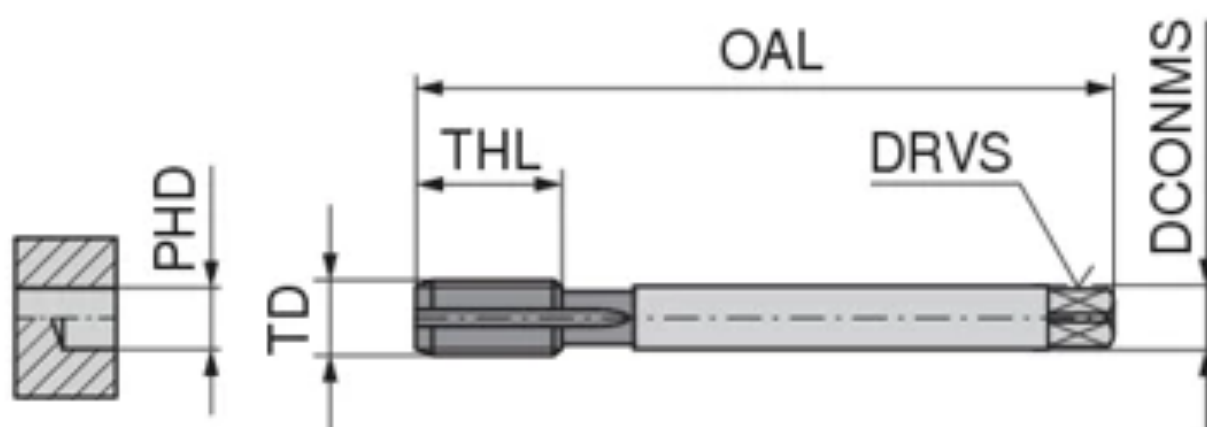
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
Артикул: 22111030					
M3	0,5	56	3,5	2,7	18
Артикул: 22111040					
M4	0,7	63	4,5	3,4	21
Артикул: 22111050					
M5	0,8	70	6	4,9	25
Артикул: 22111060					
M6	1	80	6	4,9	30
Артикул: 22111080					
M8	1,25	90	8	6,2	35
Артикул: 22111100					
M10	1,5	100	10	8	39

Артикул: 22113120

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	AZ	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	N
---	---

Описание

Обозначение:

C-AZ.M12.ISO2X.DIN376-C

МЕТЧИК МАШИННЫЙ DSL HSSE

Описание:

- AZ = с разнесенными зубьями, снижает трение

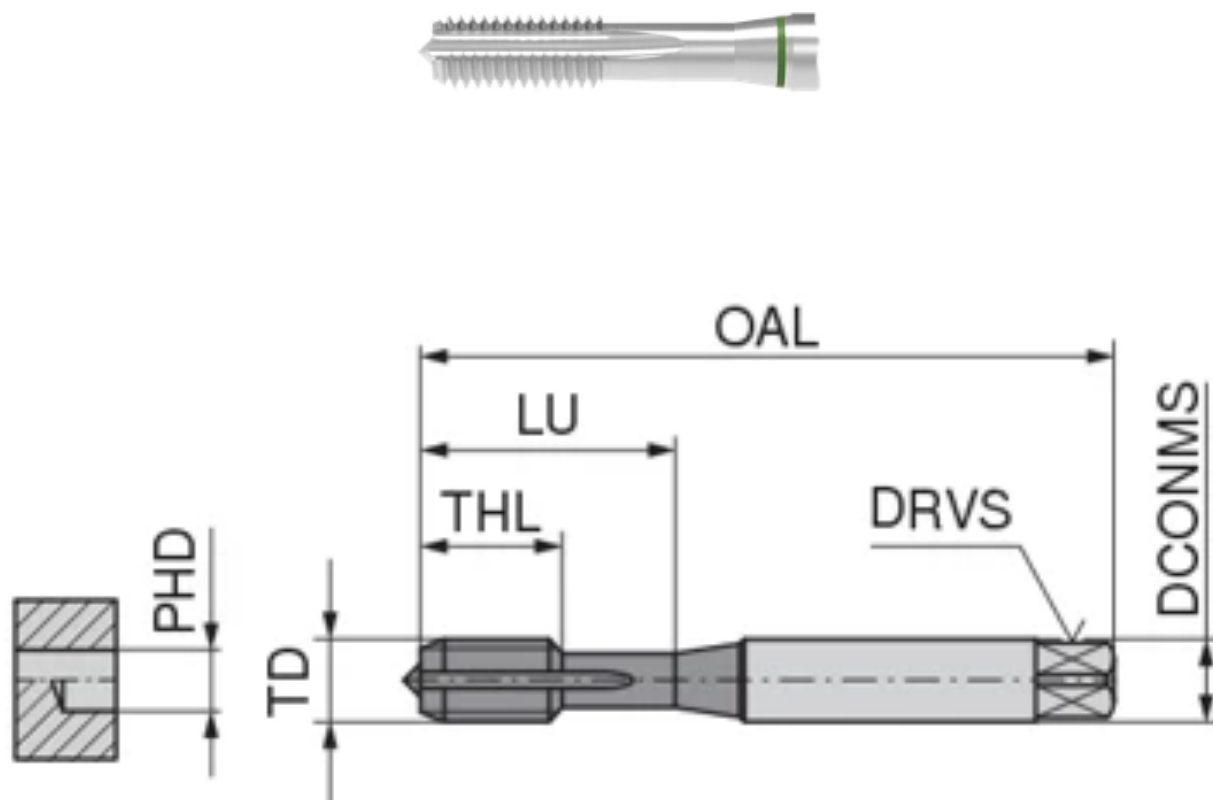
Технические характеристики

Ном. диаметр резьбы, метрический – диапазон TD/d ₁	M12 mm
Шаг резьбы TP/p	1,75 mm
Общая длина OAL/l ₁	110 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	9 mm
Раствор ключа DRVS/a	7 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	10,2 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	24 mm
кол-во канавок	3
Допуск на резьбу TCTR	ISO 2X 6HX

Артикул: 22119...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	Ms	≤ 500 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$ 

Применимость по материалам:

N

Технические характеристики

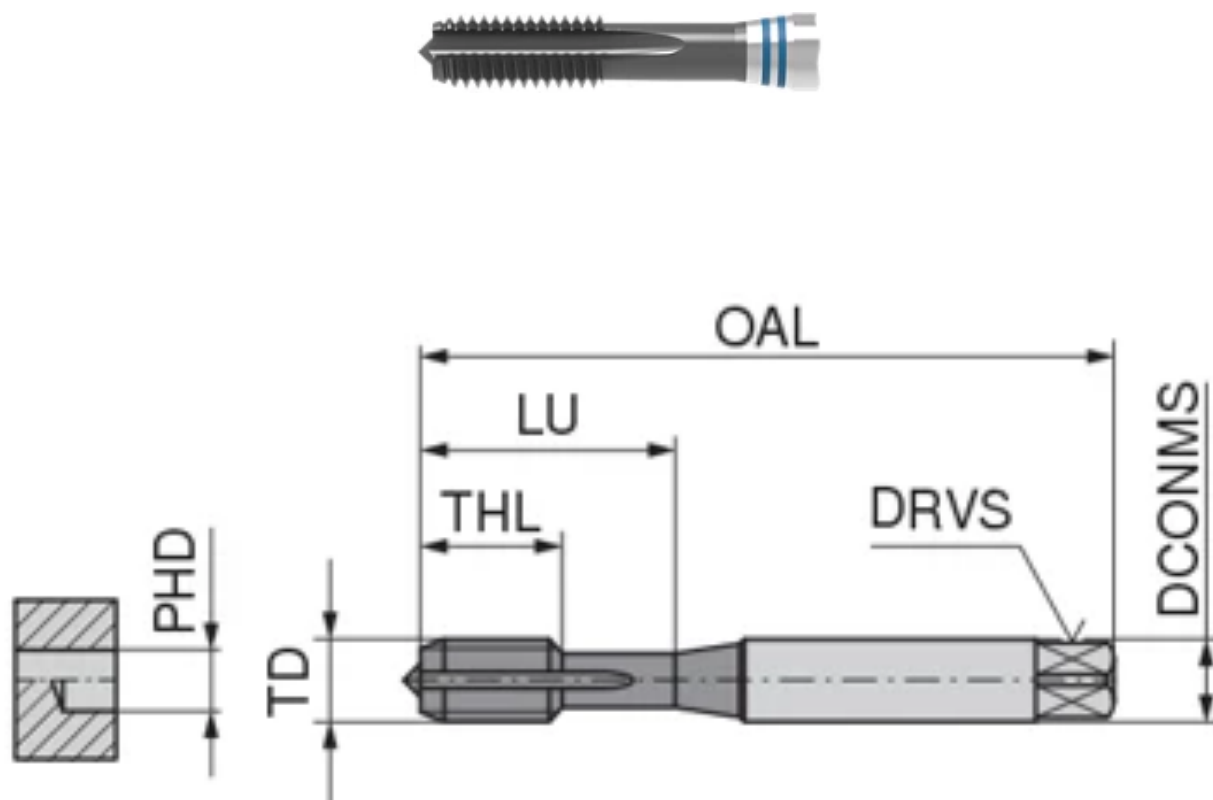
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 22119020						
M2	0,4	45	2,8	2,1	12	
Артикул: 22119025						
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	14	
Артикул: 22119030						
M3	0,5	56	3,5	2,7	18	
Артикул: 22119040						
M4	0,7	63	4,5	3,4	21	
Артикул: 22119050						
M5	0,8	70	6	4,9	25	
Артикул: 22119060						
M6	1	80	6	4,9	30	
Артикул: 22119080						
M8	1,25	90	8	6,2	35	
Артикул: 22119100						
M10	1,5	100	10	8	39	

Артикул: 22126...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	HR	≤ 1400 N/mm ²
TiCN	HSS E	$\leq 2xD$
		 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

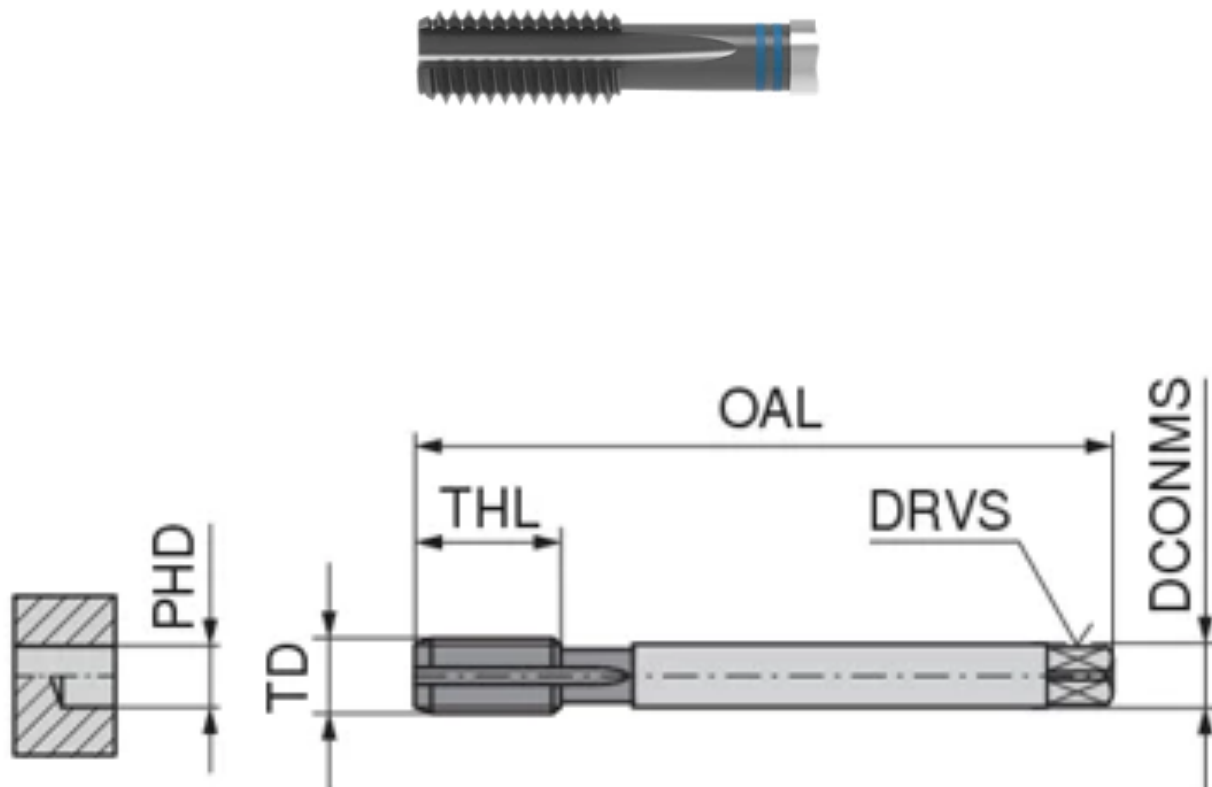
Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
Артикул: 22126040					
M4	0,7	63	4,5	3,4	21
Артикул: 22126050					
M5	0,8	70	6	4,9	25
Артикул: 22126060					
M6	1	80	6	4,9	30
Артикул: 22126080					
M8	1,25	90	8	6,2	35
Артикул: 22126100					
M10	1,5	100	10	8	39

Артикул: 22141...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	HR	≤ 1400 N/mm ²
TiCN	HSS E	$\leq 2xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22141120

M12	1,75	110	9	7
-----	------	-----	---	---

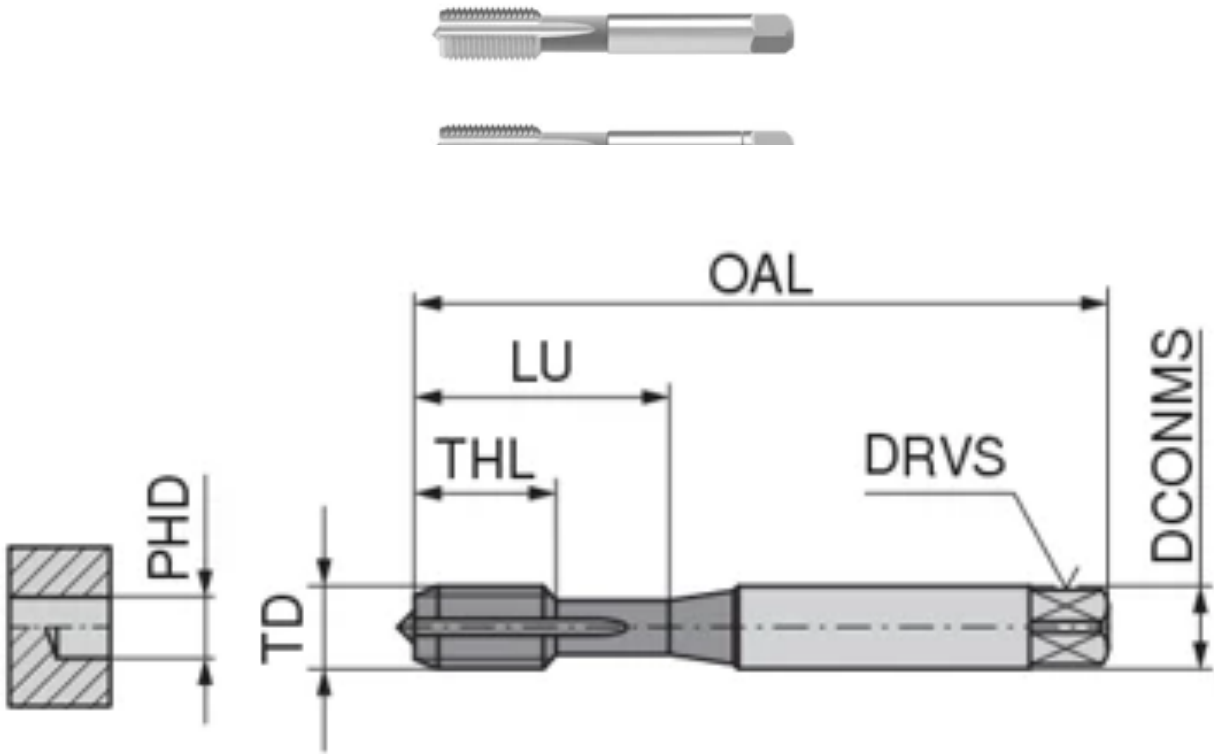
Артикул: 22141160

M16	2	110	12	9
-----	---	-----	----	---

Артикул: 22151...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E
	$\leq 2xD$

Применимость по материалам:

P

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

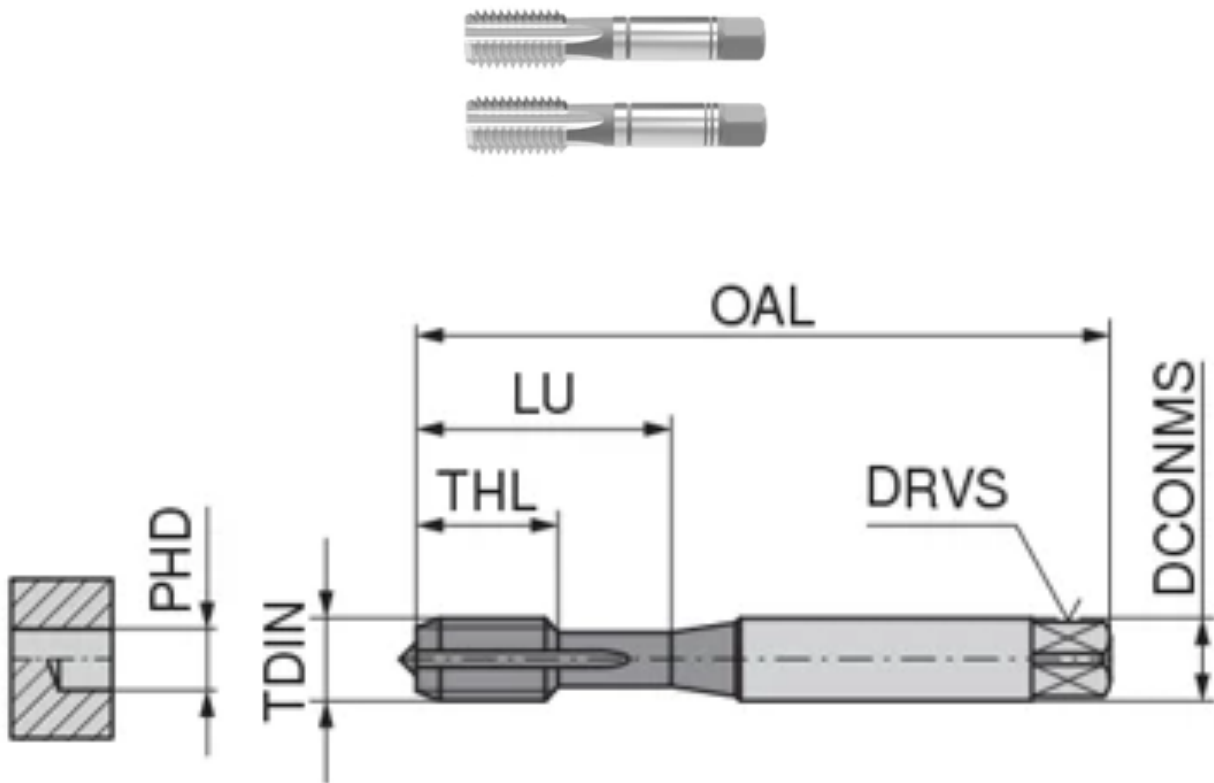
ISO 2X 6HX

	d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCOMMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₂ LW
Агрегат: 22151040						
	M4x0,35	0,35	45	4,5	3,4	22
Агрегат: 22151042						
	M4x0,5	0,5	45	4,5	3,4	22
Агрегат: 22151050						
	M5x0,5	0,5	50	6	4,9	25
Агрегат: 22151060						
	M6x0,5	0,5	56	6	4,9	27
Агрегат: 22151062						
	M6x0,75	0,75	56	6	4,9	27
Агрегат: 22151080						
	M8x0,5	0,5	56	6	4,9	
Агрегат: 22151082						
	M8x0,75	0,75	56	6	4,9	
Агрегат: 22151084						
	M8x1	1	63	6	4,9	
Агрегат: 22151102						
	M10x0,75	0,75	63	7	5,5	
Агрегат: 22151104						
	M10x1	1	63	7	5,5	
Агрегат: 22151106						
	M10x1,25	1,25	70	7	5,5	
Агрегат: 22151122						
	M12x1	1	70	9	7	
Агрегат: 22151124						
	M12x1,25	1,25	70	9	7	
Агрегат: 22151126						
	M12x1,5	1,5	70	9	7	
Агрегат: 22151142						
	M14x1	1	70	11	9	
Агрегат: 22151144						
	M14x1,25	1,25	70	11	9	
Агрегат: 22151146						
	M14x1,5	1,5	70	11	9	
Агрегат: 22151160						
	M16x1	1	70	12	9	
Агрегат: 22151162						
	M16x1,5	1,5	70	12	9	
Агрегат: 22151180						
	M18x1	1	80	14	11	
Агрегат: 22151182						
	M18x1,5	1,5	80	14	11	
Агрегат: 22151184						
	M18x2	2	80	14	11	
Агрегат: 22151200						
	M20x1	1	80	16	12	
Агрегат: 22151202						
	M20x1,5	1,5	80	16	12	
Агрегат: 22151204						
	M20x2	2	80	16	12	
Агрегат: 22151220						
	M22x1	1	80	18	14,5	
Агрегат: 22151222						
	M22x1,5	1,5	80	18	14,5	
Агрегат: 22151224						
	M22x2	2	80	18	14,5	
Агрегат: 22151240						
	M24x1	1	90	18	14,5	

Артикул: 22237...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ERGO

≤ 1100
N/mm²

blank

HSS E

$\leq 2xD$

C

2-3

Применимость по материалам:

P

M

S

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22237025

1/4-20	1,27	56	6	4,9	28	
--------	------	----	---	-----	----	--

Артикул: 22237031

5/16-18	1,411	63	6	4,9		
---------	-------	----	---	-----	--	--

Артикул: 22237037

3/8-16	1,588	70	7	5,5		
--------	-------	----	---	-----	--	--

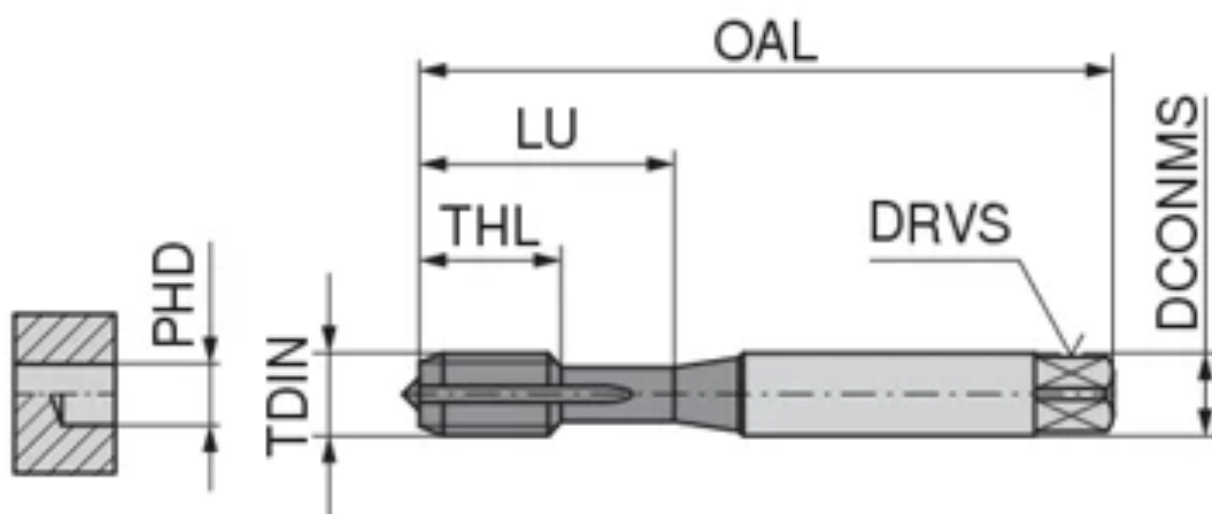
Артикул: 22237050

1/2-13	1,954	75	9	7		
--------	-------	----	---	---	--	--

Артикул: 22248...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	GG	≤ 1050 N/mm ²
Nitr.	HSS E	$\leq 2xD$
		C 2-3

Применимость по материалам:

K	N
---	---

Технические характеристики

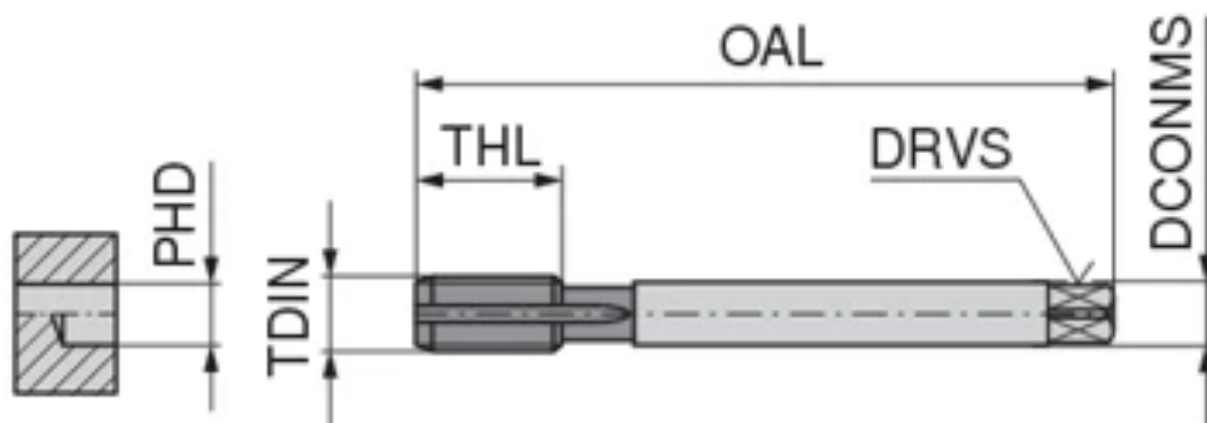
Допуск на резьбу TCTR 2BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
Артикул: 22248025					
1/4-20	1,27	80	7	5,5	30
Артикул: 22248031					
5/16-18	1,411	90	8	6,2	35
Артикул: 22248037					
3/8-16	1,588	100	10	8	39

Артикул: 22249050

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	GG	≤ 1050 N/mm ²
Nitr.	HSS E	$\leq 2xD$
		

Применимость по материалам:

K	N
---	---

Описание

Обозначение:

CGG.UNC1/2-13.2BX.~DIN376 NIT
МЕТЧИК МАШИННЫЙ DSL HSSE

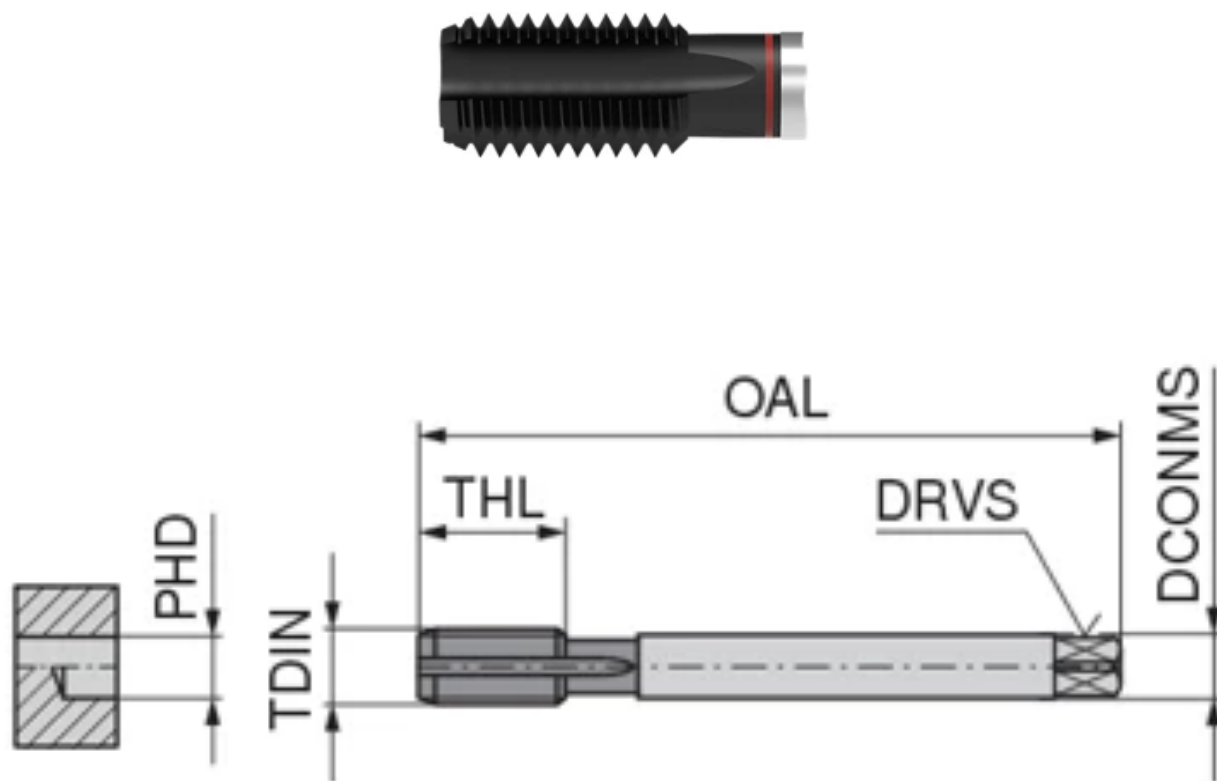
Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR	2BX
Номинальный Ø резьбы, дюймовый диапазон / TDIN - R TDIN/d ₁	1/2-13
Шаг резьбы TP/p	1,954 mm
Общая длина OAL/l ₁	110 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	9 mm
Раствор ключа DRVS/a	7 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	10,8 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	25 mm
кол-во канавок	3

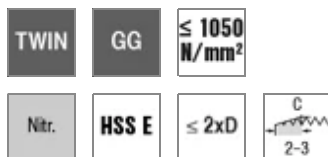
Артикул: 22295...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

2BX

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22295043

7/16-20	1,27	100	8	6,2
---------	------	-----	---	-----

Артикул: 22295050

1/2-20	1,27	100	9	7
--------	------	-----	---	---

Артикул: 22295062

5/8-18	1,411	100	12	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 22295075

3/4-16	1,588	110	14	11
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22295087

7/8-14	1,814	125	18	14,5
--------	-------	-----	----	------

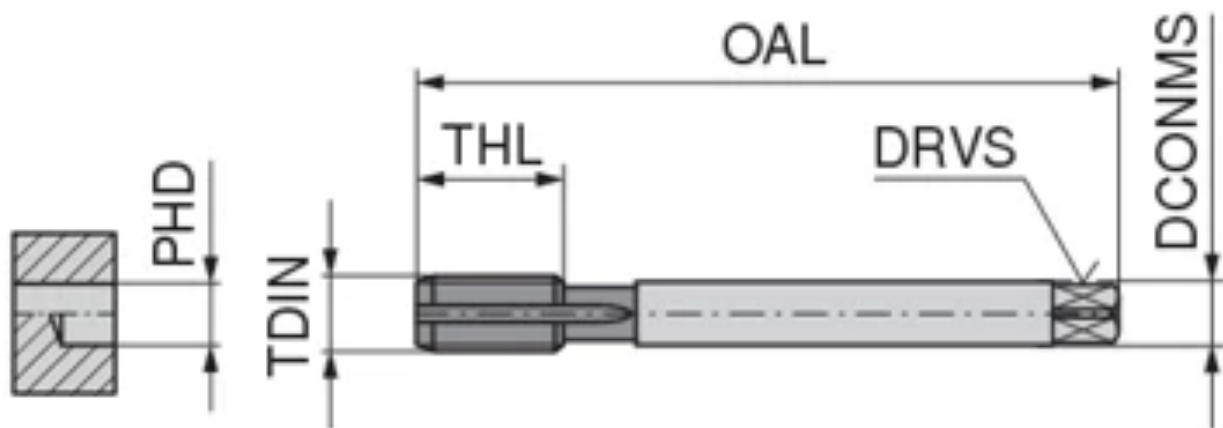
Артикул: 22295100

1-12	2,117	140	18	14,5
------	-------	-----	----	------

Артикул: 22348...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

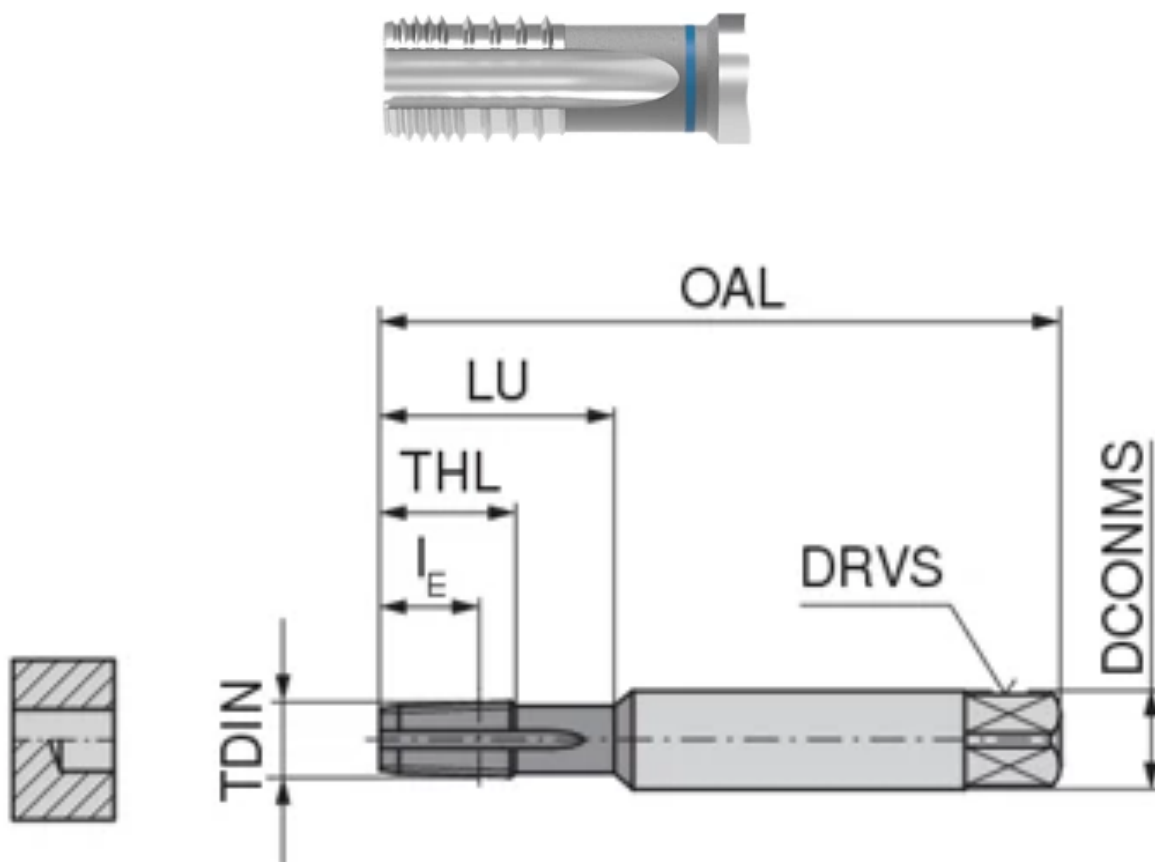
ISO 228 X

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 22348012					
1/8-28	0,907	90	7	5,5	
Артикул: 22348025					
1/4-19	1,337	100	11	9	
Артикул: 22348037					
3/8-19	1,337	100	12	9	
Артикул: 22348050					
1/2-14	1,814	125	16	12	
Артикул: 22348075					
3/4-14	1,814	140	20	16	
Артикул: 22348100					
1-11	2,309	160	25	20	
Артикул: 22348125					
1 1/4-11	2,309	170	32	24	
Артикул: 22348150					
1 1/2-11	2,309	190	36	29	

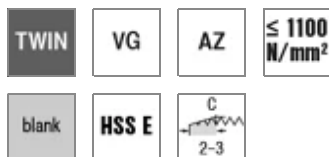
Артикул: 22377...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

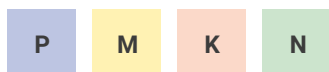
WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Описание:

- AZ = с разнесенными зубьями, снижает трение

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22377006

1/16-27	0,941	90	8	6,2	26
---------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22377012

1/8-27	0,941	90	10	8	26
--------	-------	----	----	---	----

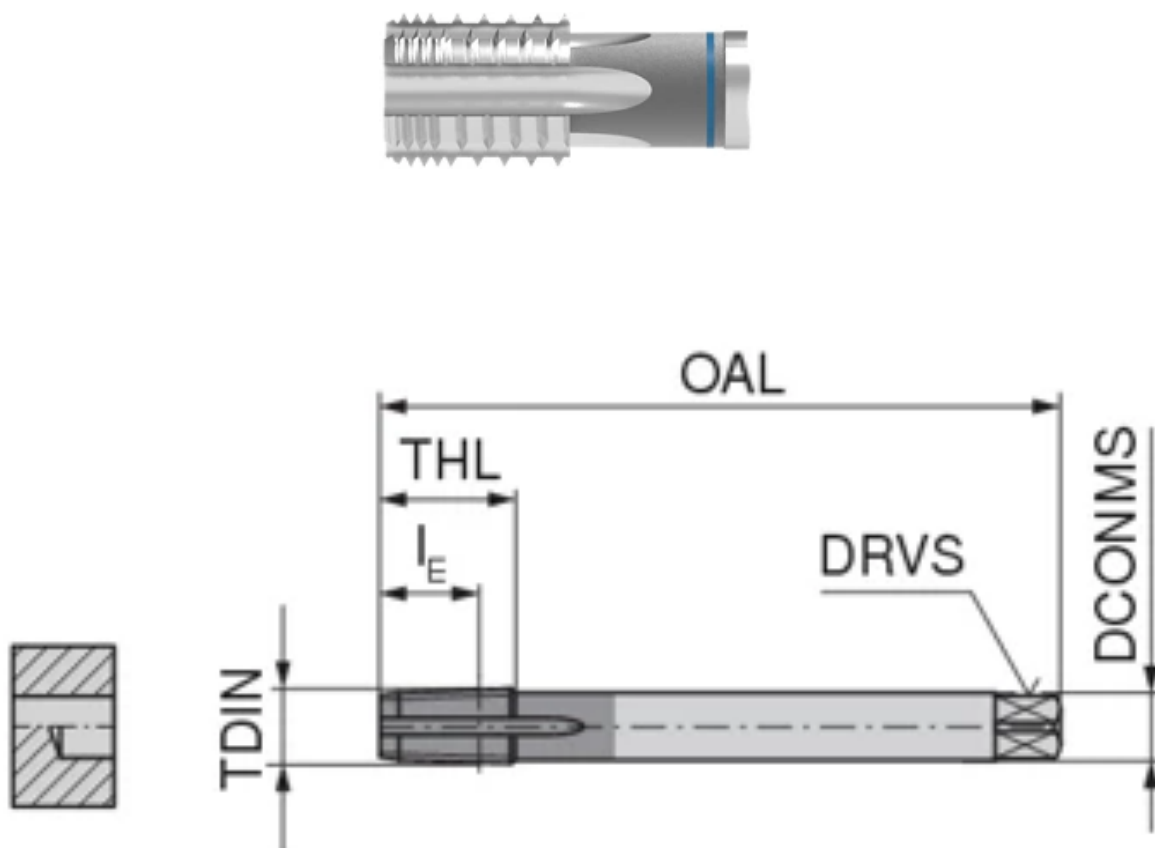
Артикул: 22377025

1/4-18	1,411	100	14	11	34,5
--------	-------	-----	----	----	------

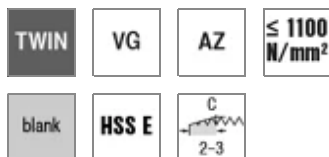
Артикул: 22378...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Описание:

- AZ = с разнесенными зубьями, снижает трение

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22378037

3/8-18	1,411	110	14	11
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22378050

1/2-14	1,814	140	16	12
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22378075

3/4-14	1,814	150	20	16
--------	-------	-----	----	----

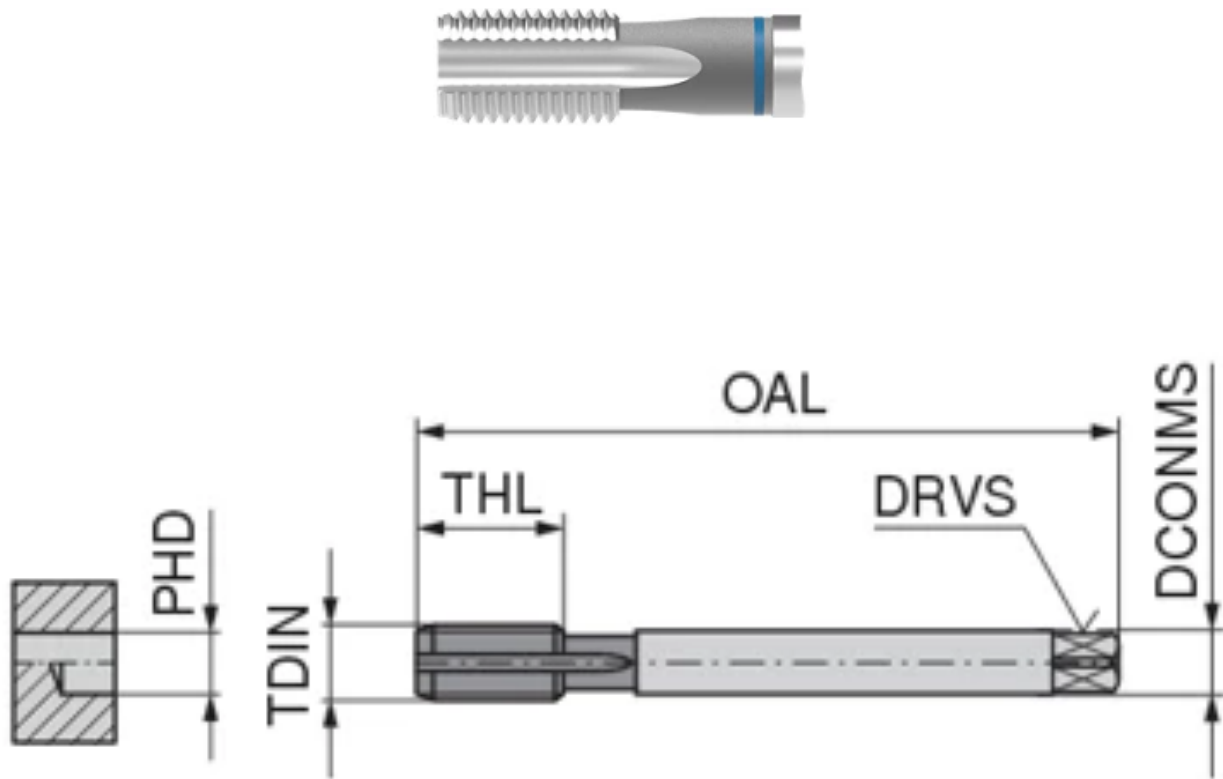
Артикул: 22378100

1-11,5	2,209	170	25	20
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22381...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	$\leq 2xD$
		

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

X

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22381012

1/8-28 0,907 90 7 5,5

Артикул: 22381025

1/4-19 1,337 100 11 9

Артикул: 22381037

3/8-19 1,337 100 12 9

Артикул: 22381050

1/2-14 1,814 125 16 12

Артикул: 22381075

3/4-14 1,814 140 20 16

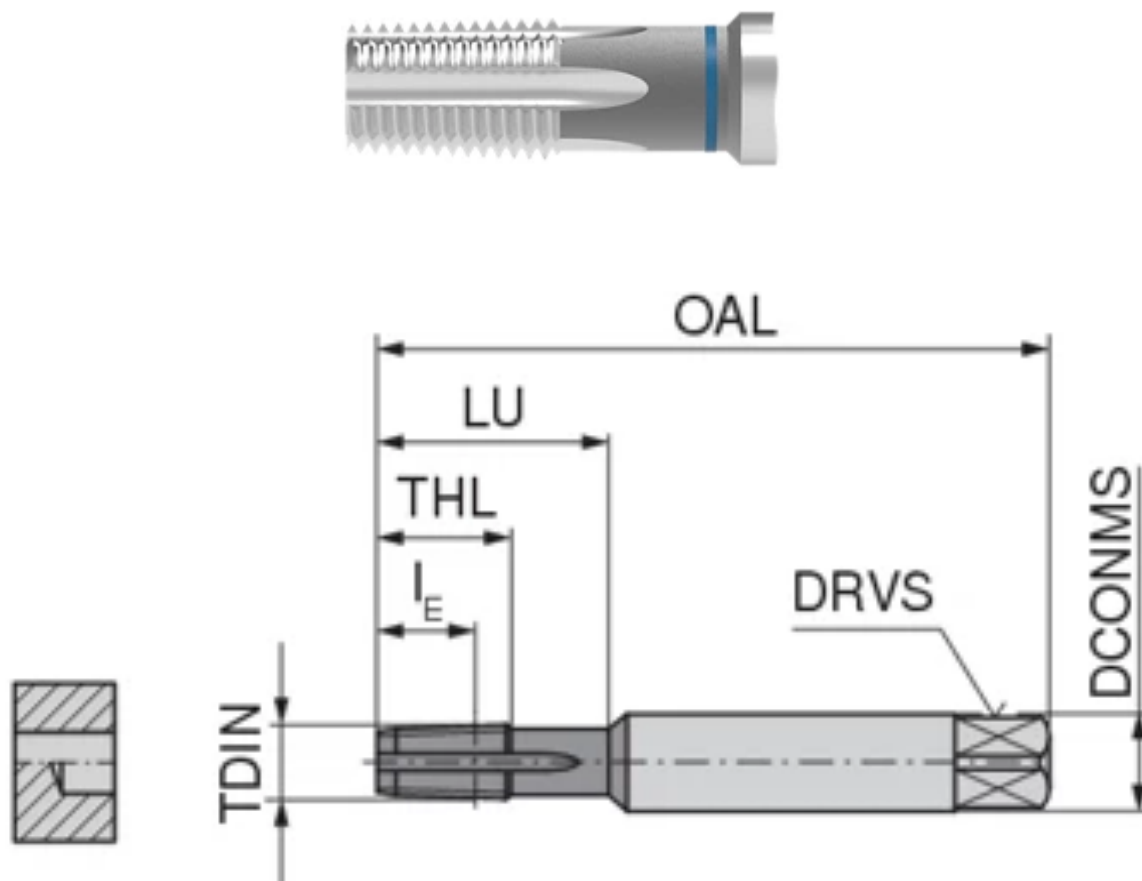
Артикул: 22381100

1-11 2,309 160 25 20

Артикул: 22382...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 22382006

1/16-27	0,941	90	8	6,2	26
---------	-------	----	---	-----	----

Артикул: 22382012

1/8-27	0,941	90	10	8	26
--------	-------	----	----	---	----

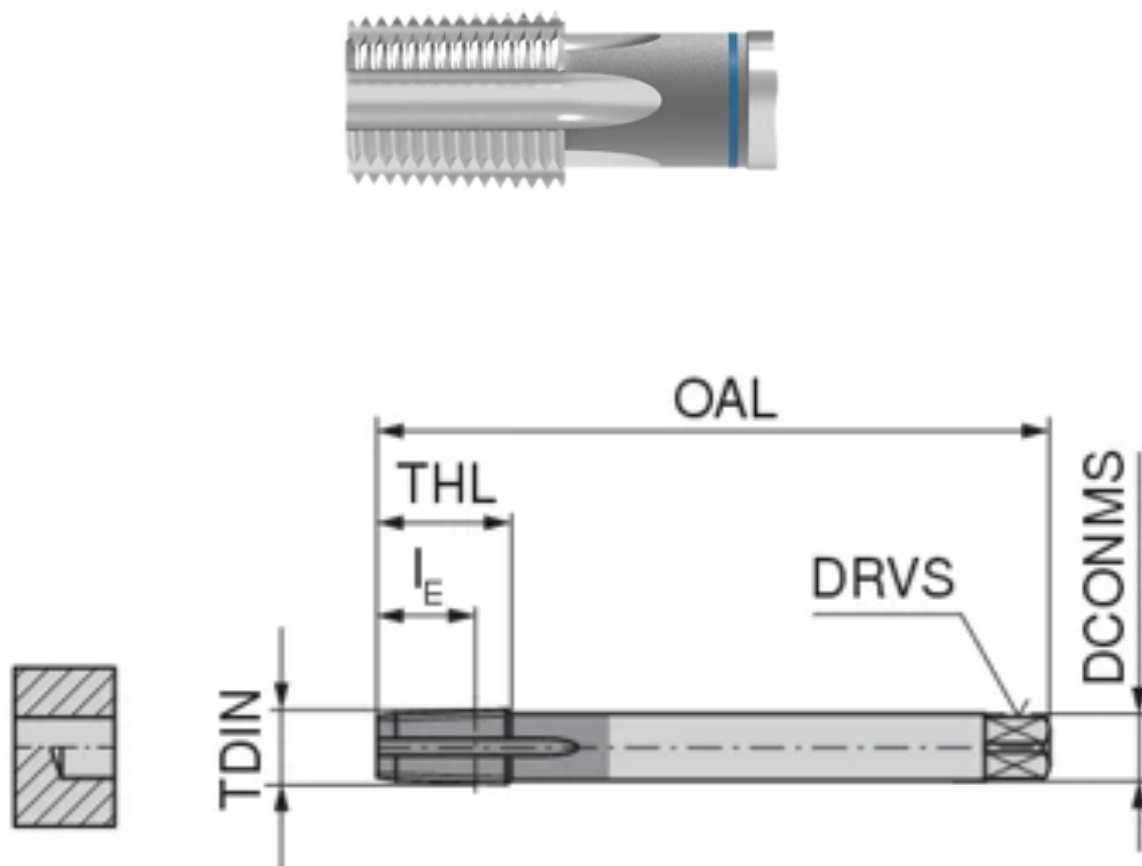
Артикул: 22382025

1/4-18	1,411	100	14	11	34,5
--------	-------	-----	----	----	------

Артикул: 22383...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	≤ 750 N/mm ²
blank	HSS E	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22383037

3/8-18 1,411 110 14 11

Артикул: 22383050

1/2-14 1,814 140 16 12

Артикул: 22383075

3/4-14 1,814 150 20 16

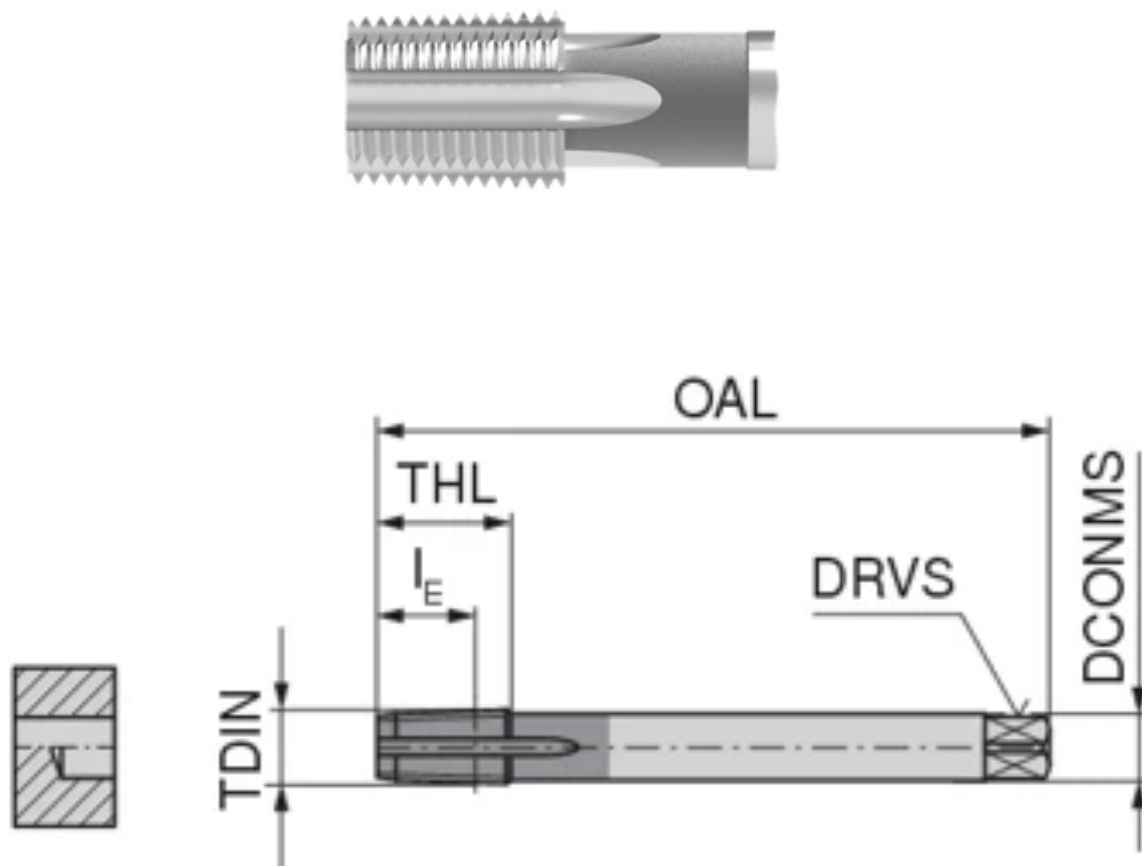
Артикул: 22383100

1-11,5 2,209 170 25 20

Артикул: 22388...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	VG	≤ 1100 N/mm ²
blank	HSS E	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 22388037

3/8-18	1,411	110	14	11
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22388050

1/2-14	1,814	140	16	12
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22388075

3/4-14	1,814	150	20	16
--------	-------	-----	----	----

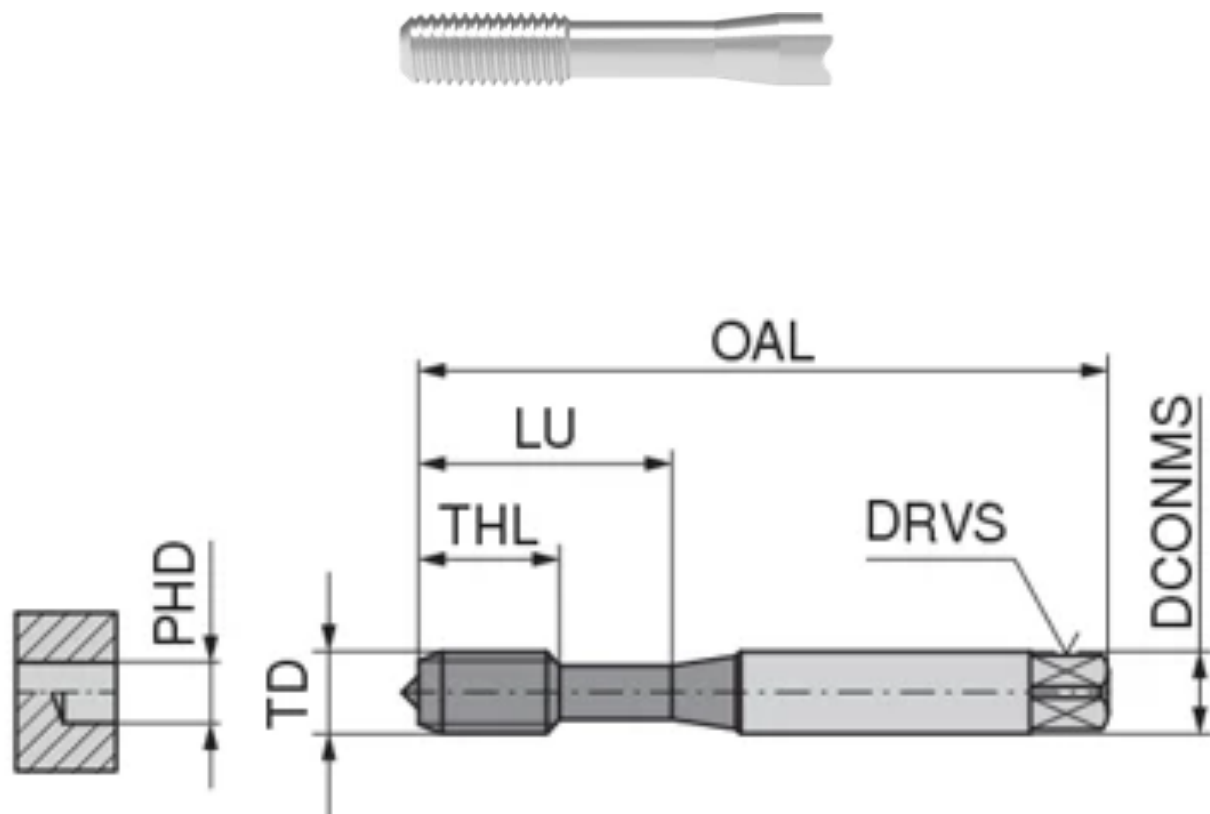
Артикул: 22388100

1-11,5	2,209	170	25	20
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 22473...

Сквозное глухое отверстие - машинный резьбонарез справа с твердосплавными полосками

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Spanlos	NW	SN	≤ 880 N/mm ²
HSS E	$\leq 3xD$		
			
ISO 2X 6HX	M		

Применимость по материалам:

N

Описание

Описание:

- SN = раскатники со смазочными канавками

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 2247306000

M6	1	80	6	5	30
----	---	----	---	---	----

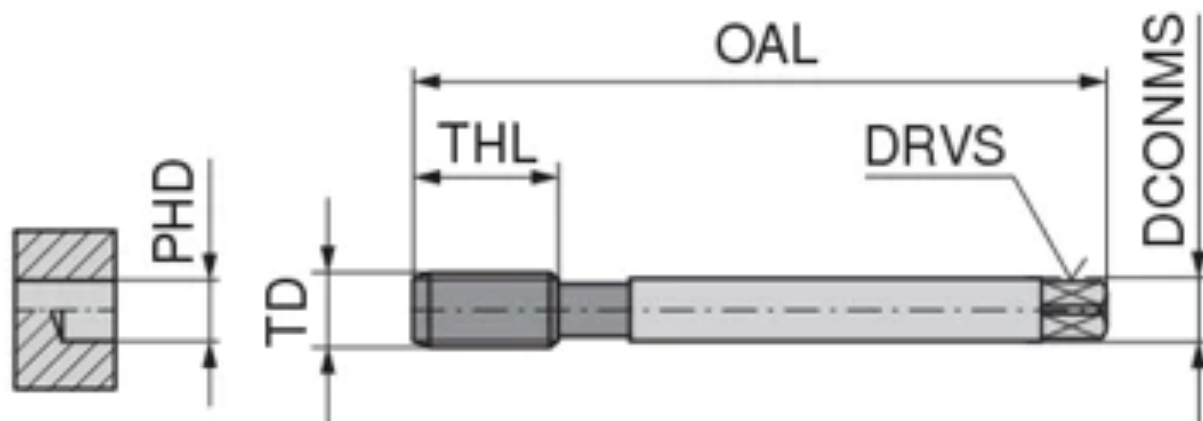
Артикул: 2247308000

M8	1,25	90	8	6	35
----	------	----	---	---	----

Артикул: 22474...

Сквозное глухое отверстие - машинный резьбонарез справа с твердосплавными полосками

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

Spanlos	EC	SN	≤ 1100 N/mm ²
TiN	HSS E	$\leq 3xD$	
			
ISO 2X 6HX	MF		

Применимость по материалам:

Р

М

К

Н

Описание

Описание:

- SN = раскатники со смазочными канавками

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 2247412000

M12x1,5	1,5	100	9	7	
---------	-----	-----	---	---	--

Артикул: 2247416000

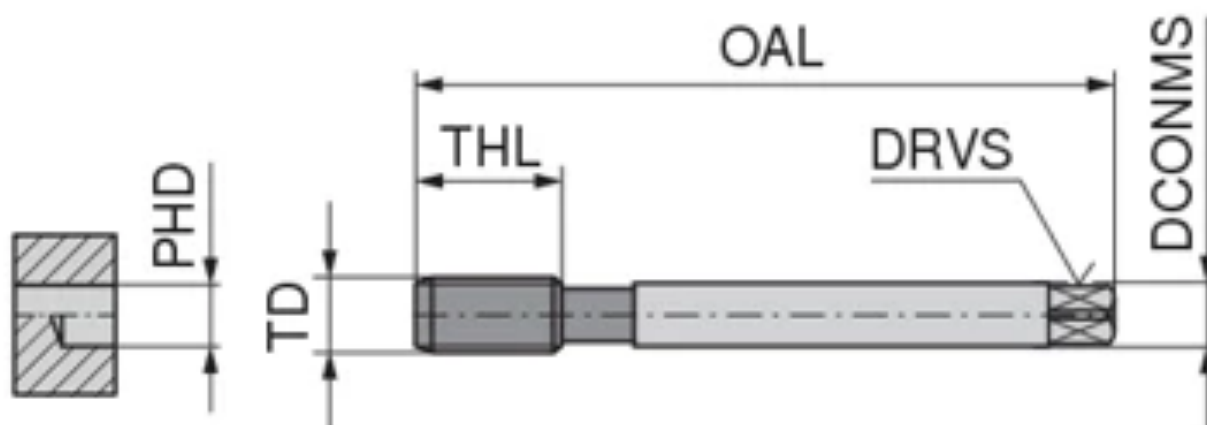
M16x1,5	1,5	100	12	9	
---------	-----	-----	----	---	--

Артикул: 2247416100

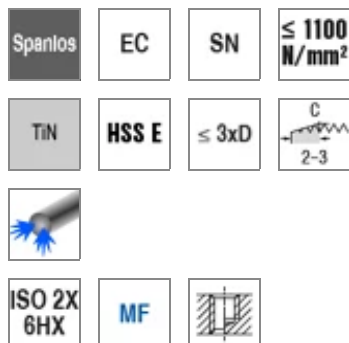
Сквозное глухое отверстие - машинный резьбонарез справа с твердосплавными полосками

WNT \ Performance

№ KOMET: 90777002000147



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:
MOREX.M16X1,5.18.IKS.DIN2174 TIN
РАСКАТНИК МАШИННЫЙ DSL

- Описание:
- SN = раскатники со смазочными канавками

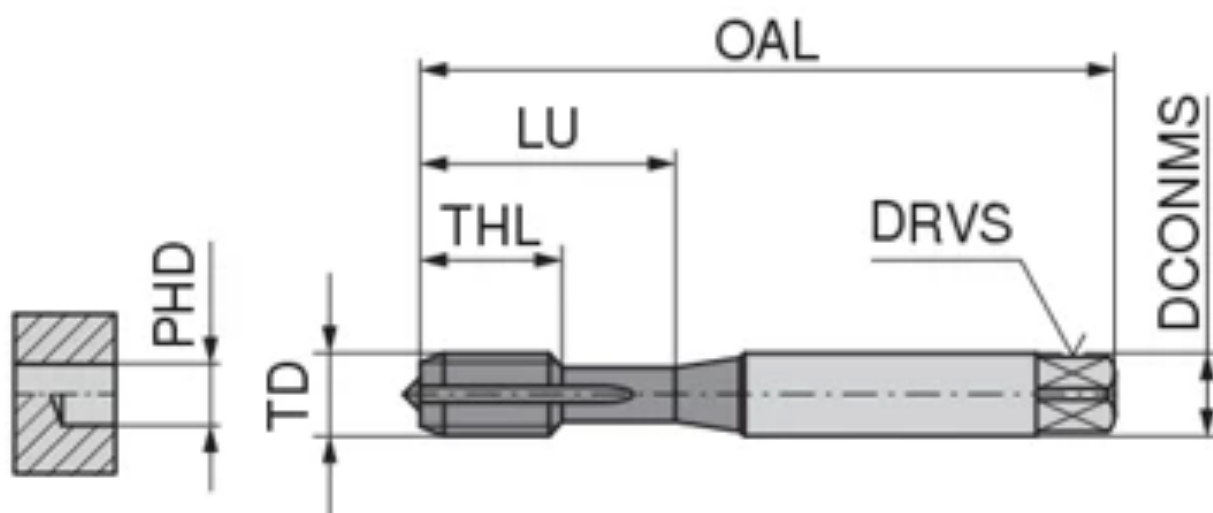
Технические характеристики

Ном. диаметр резьбы, метрический – диапазон TD/d ₁	M16x1,5 mm
Шаг резьбы TP/p	1,5 mm
Общая длина OAL/l ₁	100 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	12 mm
Раствор ключа DRVS/a	9 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	15,35 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	18 mm
Допуск на резьбу TCTR	ISO 2X 6HX

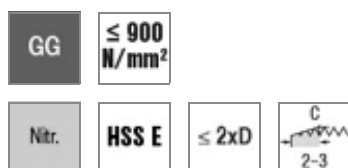
Артикул: 23510...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------

Артикул: 23510030

M3	0,5	56	3,5	2,7	18
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 23510040

M4	0,7	63	4,5	3,4	21
----	-----	----	-----	-----	----

Артикул: 23510050

M5	0,8	70	6	4,9	25
----	-----	----	---	-----	----

Артикул: 23510060

M6	1	80	6	4,9	30
----	---	----	---	-----	----

Артикул: 23510080

M8	1,25	90	8	6,2	35
----	------	----	---	-----	----

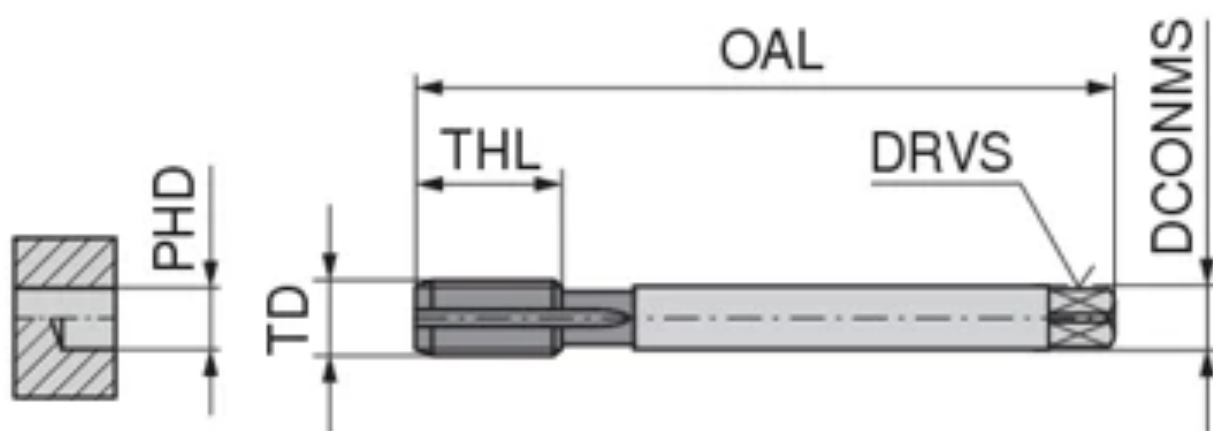
Артикул: 23510100

M10	1,5	100	10	8	39
-----	-----	-----	----	---	----

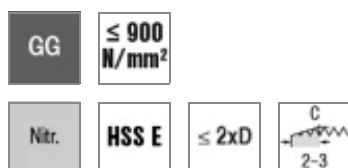
Артикул: 23511120

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Standard



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:

GG.M12.IS02X.DIN376-C NIT

МЕТЧИК МАШИННЫЙ DSL HSSE

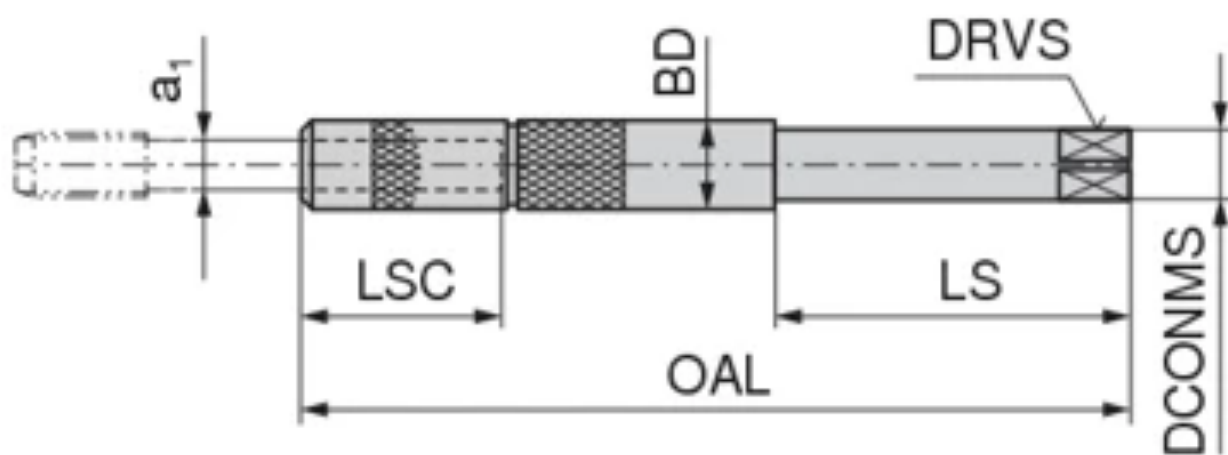
Технические характеристики

Ном. диаметр резьбы, метрический – диапазон TD/d ₁	M12 mm
Шаг резьбы TP/p	1,75 mm
Общая длина OAL/l ₁	110 mm
Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	9 mm
Раствор ключа DRV/a	7 mm
Выходной Ø PHD/d ₀	10,2 mm
Длина резьбовой части THL/l ₂	24 mm
кол-во канавок	3
Допуск на резьбу TCTR	ISO 2X 6HX

Артикул: 20450...

Удлиннитель хвостовика метчика

WNT \ Performance

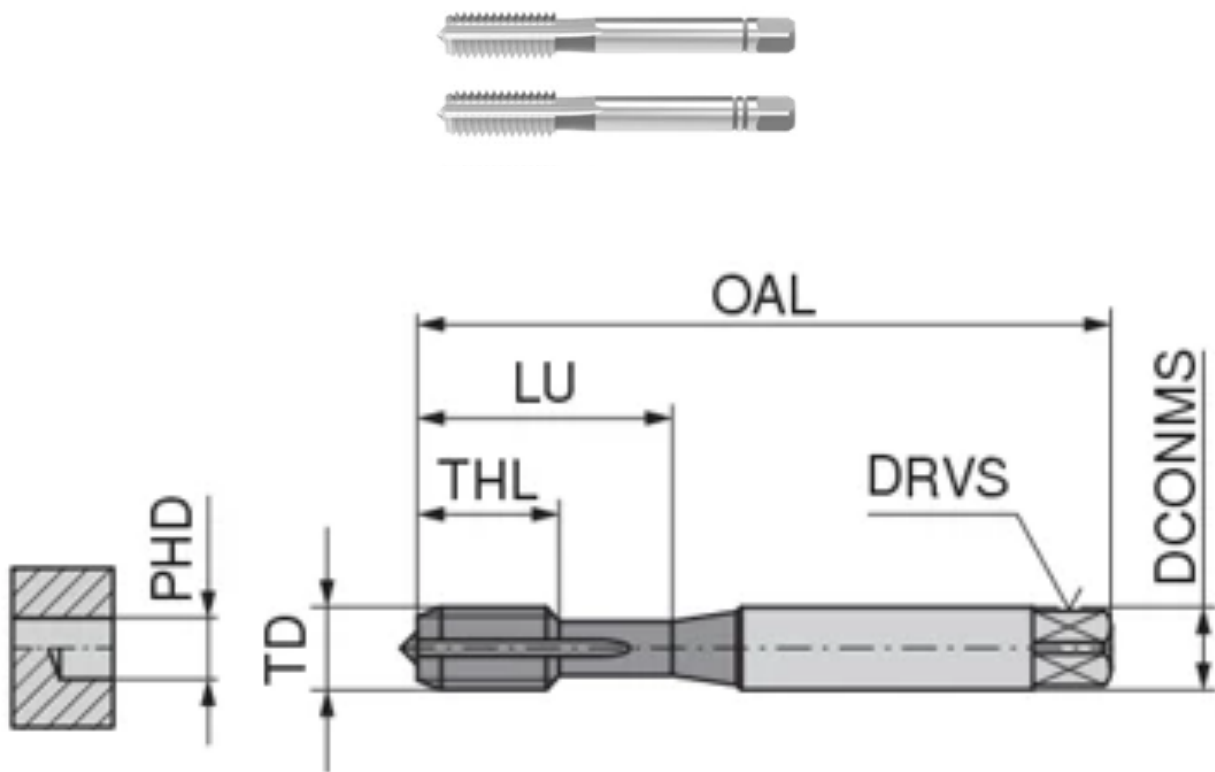


d ₃ BD (mm)	l ₁ OAL (mm)	a DRVS (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	A1 (mm)
Артикул: 20450020				
7,5	130	4,9	6	2,7
Артикул: 20450030				
8,4	130	4,9	6	3
Артикул: 20450040				
8,4	130	4,9	6	3,4
Артикул: 20450050				
12,1	130	5,5	7	4,9
Артикул: 20450060				
12,1	130	5,5	7	5,5
Артикул: 20450070				
13	130	6,2	8	6,2
Артикул: 20450080				
15	130	7	9	7
Артикул: 20450090				
15	130	8	10	8
Артикул: 20450100				
18	180	9	11	9
Артикул: 20450110				
18	180	9	12	9

Артикул: 22010...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ST	≤ 750 N/mm ²		
blank	HSS E	$\leq 2xD$	

Применимость по материалам:

P

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

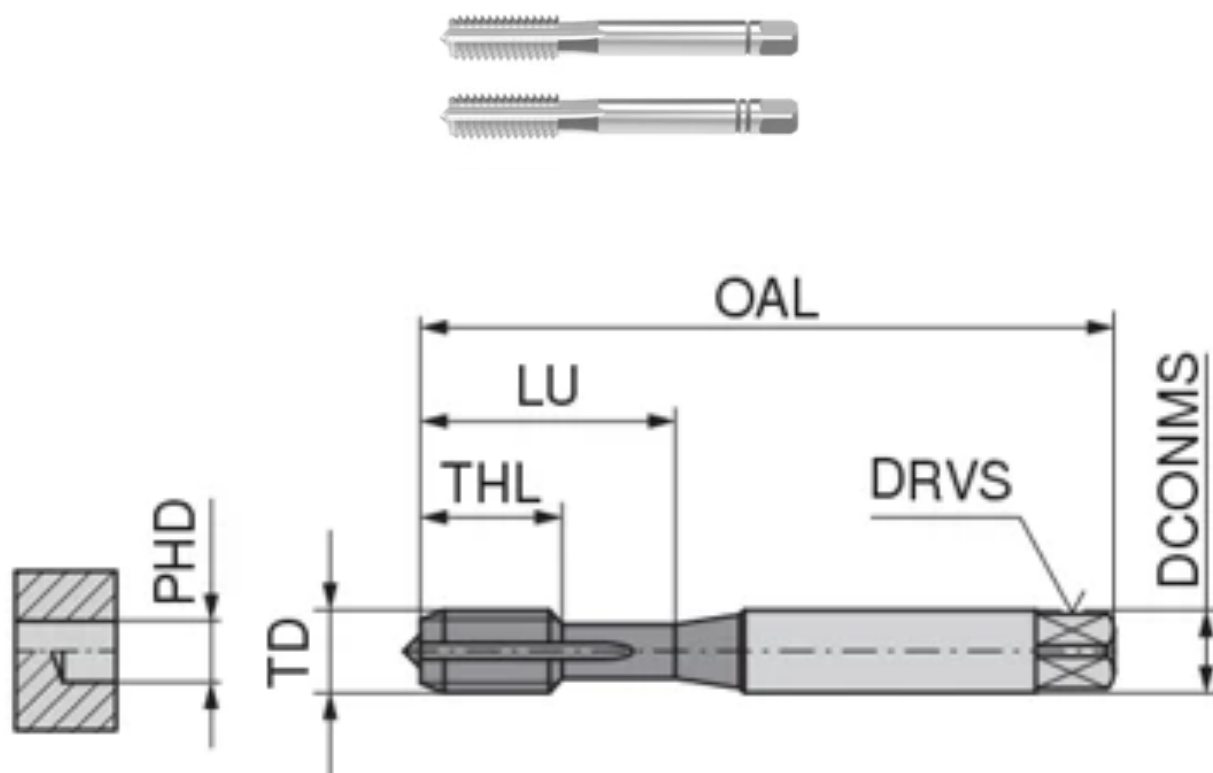
ISO 2X 6HX

d ₁ T _D (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₂ LU	Допуск на резьбу
Артикул: 22010010						
M1	0,25	32	2,5	2,1	ISO 1X 4HX	
Артикул: 22010014						
M1,4	0,3	32	2,5	2,1	ISO 1X 4HX	
Артикул: 22010016						
M1,6	0,35	32	2,5	2,1		
Артикул: 22010020						
M2	0,4	36	2,8	2,1		
Артикул: 22010025						
M2,5	0,45	40	2,8	2,1		
Артикул: 22010030						
M3	0,5	40	3,5	2,7		18
Артикул: 22010035						
M3,5	0,6	45	4	3		20
Артикул: 22010040						
M4	0,7	45	4,5	3,4		22
Артикул: 22010050						
M5	0,8	50	6	4,9		25
Артикул: 22010060						
M6	1	56	6	4,9		28
Артикул: 22010070						
M7	1	56	6	4,9		
Артикул: 22010080						
M8	1,25	63	6	4,9		
Артикул: 22010100						
M10	1,5	70	7	5,5		
Артикул: 22010110						
M11	1,5	70	8	6,2		
Артикул: 22010120						
M12	1,75	75	9	7		
Артикул: 22010140						
M14	2	80	11	9		
Артикул: 22010160						
M16	2	80	12	9		
Артикул: 22010200						
M20	2,5	95	16	12		
Артикул: 22010240						
M24	3	110	18	14,5		

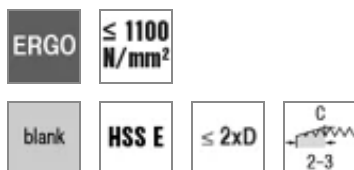
Артикул: 22012...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

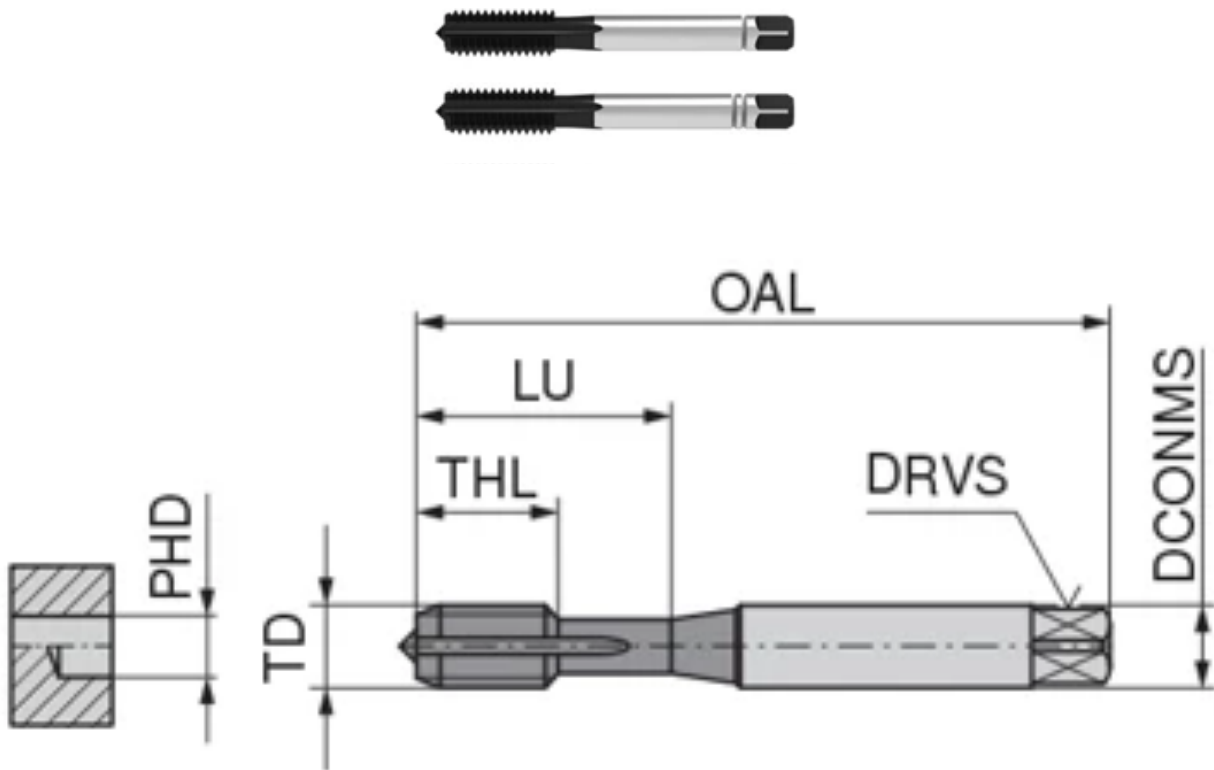
ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU
Артикул: 22012020					
M2	0,4	36	2,8	2,1	
Артикул: 22012025					
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	
Артикул: 22012030					
M3	0,5	40	3,5	2,7	18
Артикул: 22012035					
M3,5	0,6	45	4	3	20
Артикул: 22012040					
M4	0,7	45	4,5	3,4	22
Артикул: 22012050					
M5	0,8	50	6	4,9	25
Артикул: 22012060					
M6	1	56	6	4,9	28
Артикул: 22012080					
M8	1,25	63	6	4,9	
Артикул: 22012100					
M10	1,5	70	7	5,5	
Артикул: 22012120					
M12	1,75	75	9	7	
Артикул: 22012140					
M14	2	80	11	9	
Артикул: 22012160					
M16	2	80	12	9	
Артикул: 22012200					
M20	2,5	95	16	12	
Артикул: 22012240					
M24	3	110	18	14,5	

Артикул: 22013...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ERGO F.T.	≤ 1400 N/mm ²
Nitr.	HSS E
$\leq 2xD$	C 2-3

Применимость по материалам:

P	S	H
---	---	---

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	------------------------------	---------------------

Артикул: 22013030

M3	0,5	40	3,5	2,7	18	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22013040

M4	0,7	45	4,5	3,4	22	
----	-----	----	-----	-----	----	--

Артикул: 22013050

M5	0,8	50	6	4,9	25	
----	-----	----	---	-----	----	--

Артикул: 22013060

M6	1	56	6	4,9	28	
----	---	----	---	-----	----	--

Артикул: 22013080

M8	1,25	63	6	4,9		
----	------	----	---	-----	--	--

Артикул: 22013100

M10	1,5	70	7	5,5		
-----	-----	----	---	-----	--	--

Артикул: 22013120

M12	1,75	75	9	7		
-----	------	----	---	---	--	--

Артикул: 22013160

M16	2	80	12	9		
-----	---	----	----	---	--	--

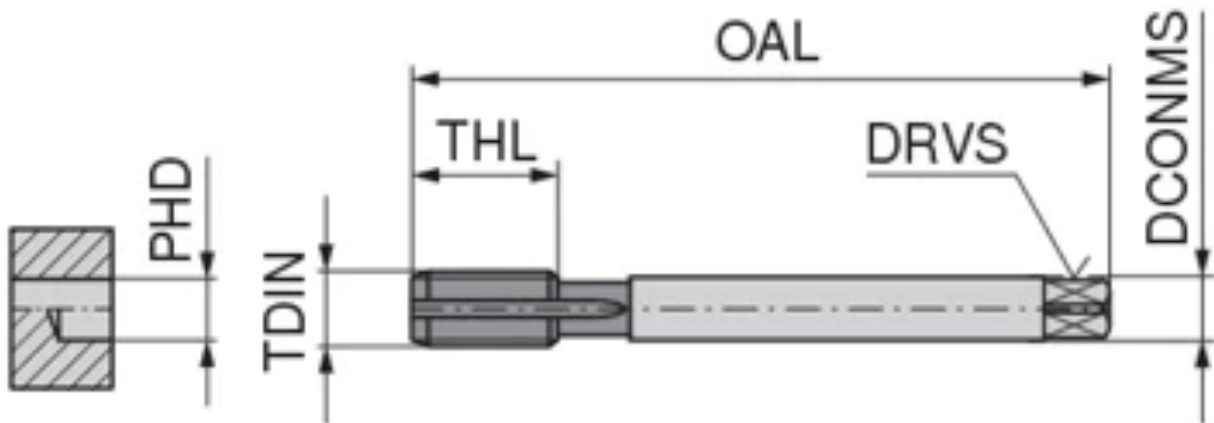
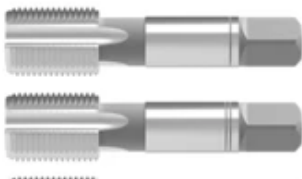
Артикул: 22013200

M20	2,5	95	16	12		
-----	-----	----	----	----	--	--

Артикул: 22342...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ERGO

≤ 1100
N/mm²

blank

HSS E

$\leq 2xD$

C
2-3

Применимость по материалам:

P

M

N

S

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

ISO 228

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	Допуск на резьбу
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------	---------------------

Артикул: 22342012

1/8-28	0,907	63	7	5,5	
--------	-------	----	---	-----	--

Артикул: 22342025

1/4-19	1,337	70	11	9	
--------	-------	----	----	---	--

Артикул: 22342037

3/8-19	1,337	70	12	9	
--------	-------	----	----	---	--

Артикул: 22342050

1/2-14	1,814	80	16	12	
--------	-------	----	----	----	--

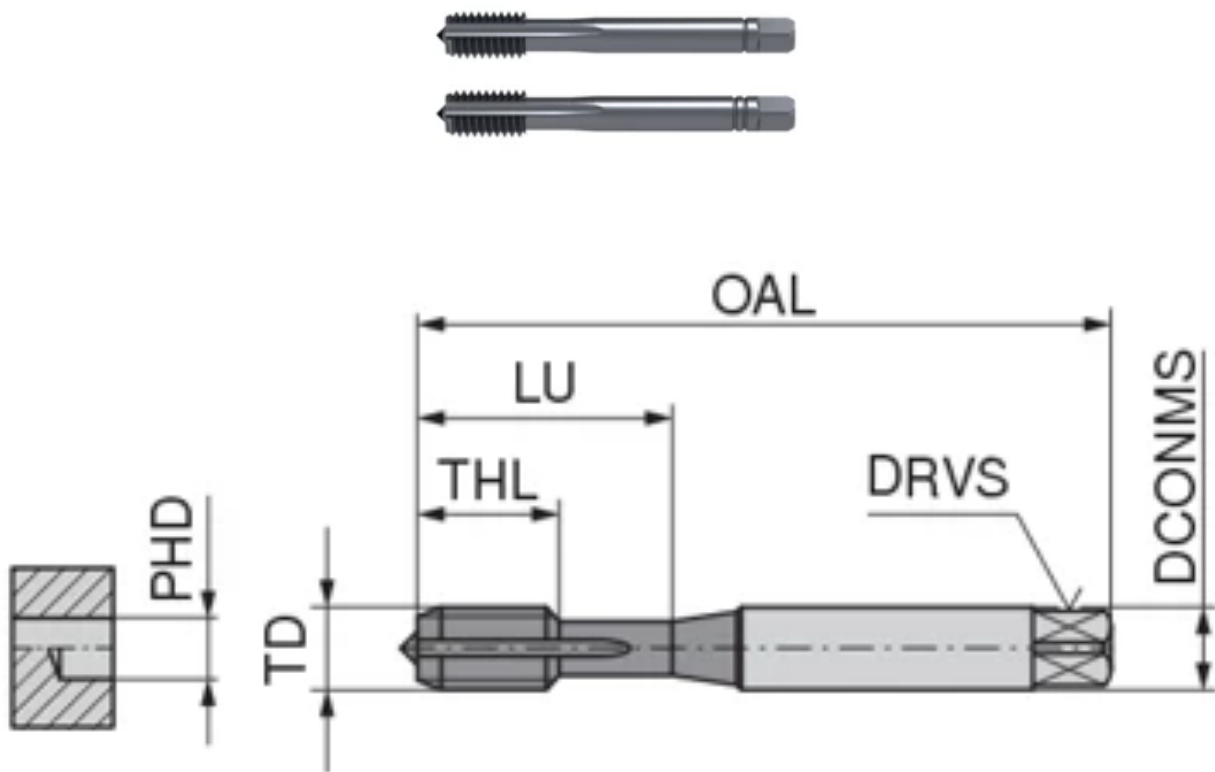
Артикул: 22342075

3/4-14	1,814	90	20	16	
--------	-------	----	----	----	--

Артикул: 22800...

Набор ручных метчиков, правосторонних

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

ST	≤ 63 HRC		
blank	VHM	≤ 2xD	C 2-3

Применимость по материалам:

H

Технические характеристики

Допуск на резьбу TCTR

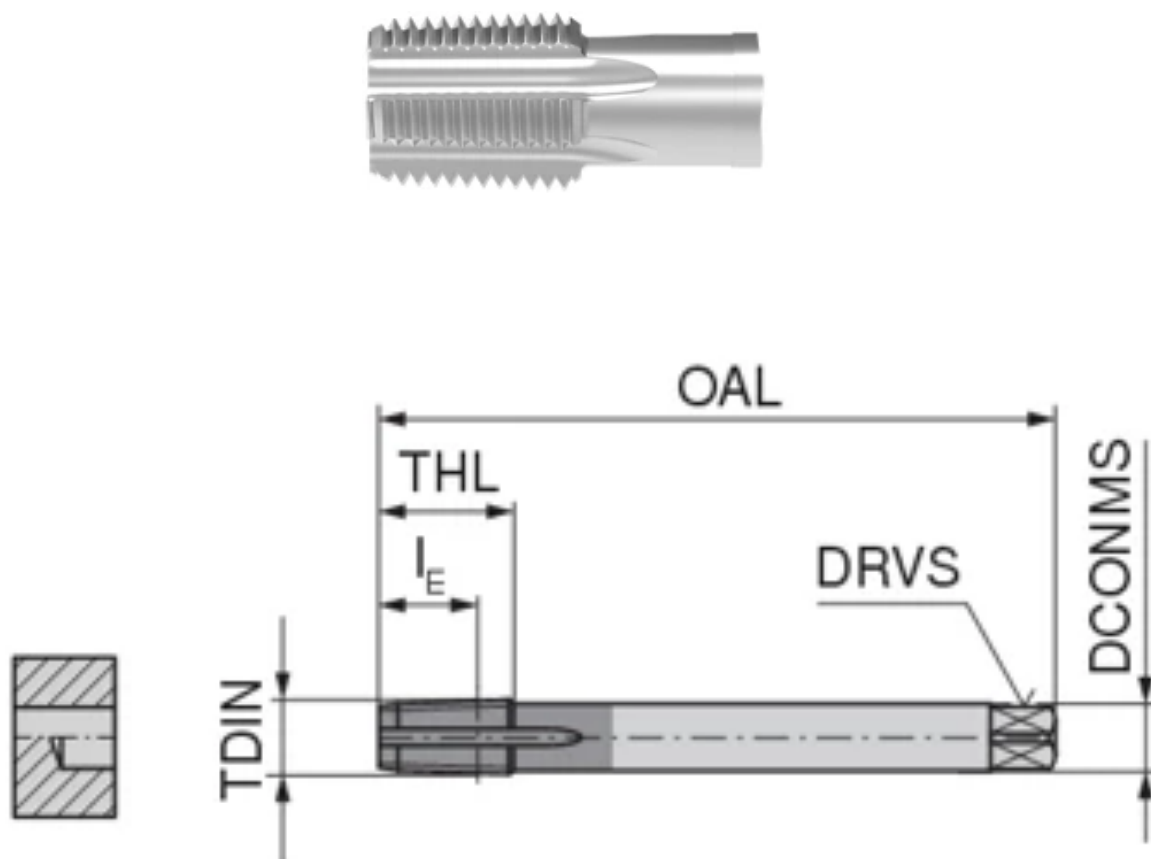
ISO 2X 6HX

d ₁ TD (mm)	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)	l ₃ LU (mm)	Допуск на резьбу
Артикул: 22800030						
M3	0,5	40	3,5	2,7	18	
Артикул: 22800040						
M4	0,7	45	4,5	3,4	23	
Артикул: 22800050						
M5	0,8	50	6	4,9	28	
Артикул: 22800060						
M6	1	56	6	4,9	26	
Артикул: 22800080						
M8	1,25	63	6	4,9		
Артикул: 22800100						
M10	1,5	70	7	5,5		
Артикул: 22800120						
M12	1,75	75	9	7		
Артикул: 22800140						
M14	2	80	11	9		
Артикул: 22800160						
M16	2	80	12	9		
Артикул: 22800200						
M20	2,5	95	16	12		

Артикул: 22389...

Машинный метчик для сквозных и глухих отверстий, правосторонний

WNT \ Performance



Краткие характеристики:

TWIN	ST	≤ 1100 N/mm ²
blank	HSS E	C 2-3

Применимость по материалам:

P	K	N
---	---	---

d ₁ TDIN	p TP (mm)	l ₁ OAL (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	a DRVS (mm)
------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------------	-------------------

Артикул: 2238902500

1/4-19	1,337	100	11	9
--------	-------	-----	----	---

Артикул: 2238903700

3/8-19	1,337	110	14	11
--------	-------	-----	----	----

Артикул: 2238905000

1/2-14	1,814	140	16	12
--------	-------	-----	----	----

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	