

Инструменты для токарной обработки НХ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Стружколомы НХ

Доступные геометрии стружколомов для формы канавочной пластины НХ, предназначенной для обработки стали, нержавеющей стали и литейных материалов с

прорезанием канавки. Стабильная, инновационная геометрия позволяет придать материалу нужную форму. Доступно с различными видами режущих материалов.

-R70



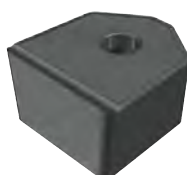
Описание

- ▲ Подходит для стали, нержавеющей и литейных материалов
- ▲ Стабильная режущая кромка для прерывистого резания
- ▲ Предпочтительный выбор для подрезки и копировальных операций
- ▲ Оптимальные условия использования при большой подаче

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ -R70

Наименование	Подача			Скорость резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	v _c min	v _c реком. [м/мин.]	v _c max
НХ 32	0,35	0,55	0,95	30	70	100
НХ 40	0,50	0,75	1,00	30	40	90
НХ 45	0,50	0,80	1,10	30	40	80
НХ 50	0,55	0,90	1,20	30	40	80
НХ 60	0,60	1,00	1,30	30	40	70

-R71



Описание

- ▲ Крайне положительный передний угол с малой отрицательной фаской
- ▲ Подходит для прорезания и подрезки канавок
- ▲ Подходит для стали, нержавеющей и литейных материалов
- ▲ Минимальное усилие резания

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ -R71

Наименование	Подача			Скорость резания		
	f min	f реком. [мм/об]	f max	v _c min	v _c реком. [м/мин.]	v _c max
НХ 16	0,25	0,45	0,90	40	100	140
НХ 20	0,30	0,50	0,90	40	90	140
НХ 25	0,30	0,60	1,00	40	70	120

-R75**Описание**

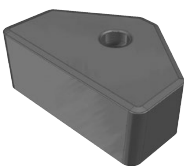
- ▲ Подходит для стали, нержавеющей и литейных материалов
- ▲ Стабильная режущая кромка для прерывистого резания
- ▲ Применимо для прорезания, подрезки канавок и копировального точения

-R81**Описание**

- ▲ Первый выбор для прорезания канавки в сплошном материале и в перевернутом положении
- ▲ Стружколом предотвращает застревание стружки, максимальная надежность производства
- ▲ Подходит для стали и нержавеющей стали
- ▲ Особо мягкое резание с высокой стабильностью режущей кромки, минимальная вибрация

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ -R81

Наименование	f min	Подача		f max	Скорость резания		
		f реком. [мм/об]			v _c min	v _c реком. [м/мин.]	v _c max
HX 16	0,20	0,35		0,70	40	100	140
HX 20	0,25	0,40		0,75	40	90	140
HX 25	0,30	0,45		0,80	40	70	120
HX 32	0,35	0,50		0,85	30	70	100
HX 40	0,50	0,70		0,95	30	40	90
HX 45	0,50	0,75		1,00	30	40	80
HX 50	0,55	0,80		1,10	30	40	80
HX 60	0,60	0,90		1,20	30	40	70

-PN**Описание**

- ▲ Закругленная режущая кромка с двойной фаской
- ▲ Подходит для прорезания и подрезки канавки, а также копировальной обработки
- ▲ Необходимы стабильные условия работы станка

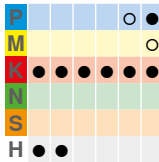
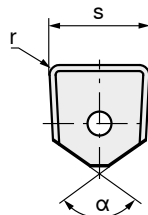
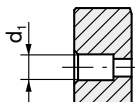
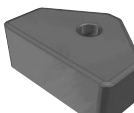
f [мм/об.]

a_p [мм]

0,2–1,4

—

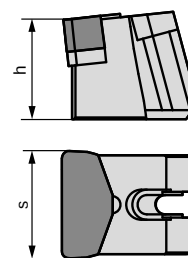
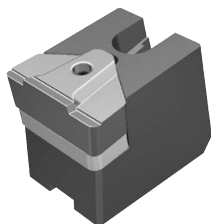
Пластины для канавки НХ

											
		CTSH110	CTS3105	CTN3110	CTM3110	CTCK110	CTCP125	s [mm]	r [mm]	d ₁ [mm]	α [°]
	-R70					○ ●		32	2,0	9,2	110
						○ ●		40	2,4	9,2	110
						○ ●		45	2,4	9,2	140
						○ ●		50	3,2	9,2	140
						●		60	3,5	9,2	140
	-R71					○ ●		16	1,2	6,5	110
						○ ●		20	1,6	6,5	110
						○ ●		25	1,6	9,2	110
	-R75					○		25	1,6	9,2	110
	-R81					●		16	1,2	6,5	110
						●		20	1,6	6,5	110
						●		25	1,6	9,2	110
						●		32	2,0	9,2	110
						●		40	2,4	9,2	110
						●		45	2,4	9,2	140
						●		50	3,2	9,2	140
						○		60	3,5	9,2	140
	-PN			○				16	1,2	6,5	110
				○ ○				20	1,6	6,5	110
			● ○ ○					25	2,5	6,5	110
		○						25	2,5	6,5	110
			○ ○					32	3,2	6,5	110
				○				40	2,4	9,2	110
			○ ○					40	3,2	6,5	110
				○				45	2,4	9,2	140
			○					45	2,5	6,5	140
				○				45	3,2	6,5	140
				○ ○				50	3,5	6,5	140

Пластины для канавки из сортов керамики CTSH110, CTS3105, CTN3110 и CTM3110 оснащены глухим отверстием. Для этих пластин необходимо использовать PIN 65.M12. Виды из твердых сплавов оснащены сквозным отверстием и могут быть закреплены сверху.

- Стандартные сменные режущие пластины, доступные со склада
- Сменные режущие пластины с ограниченной доступностью

Кассеты HX



s [мм]	Тип, Наименование	LNR 	h [мм]		
16	HDCGN 1HX16P.33	N	33	HX 16	E01
20	HDCGN 1HX20P.33	N	33	HX 20	E02
25	HDCGN 1HX25P.44	N	44	HX 25	E03
25	HDCGN 1HX25PC.44	N	44	HX 25 *)	E03
32	HDCGN 1HX32P.44	N	44	HX 32	E04
40	HDCGN 1HX40P.44	N	44	HX 40	E05
45	HDCGN 1HX45P.44	N	44	HX 45	E06
45	HDCGN 1HX45PC.44	N	44	HX 45 *)	E06
50	HDCGN 1HX50P.44	N	44	HX 50	E07
60	HDCGN 1HX60P.55	N	55	HX 60	E08

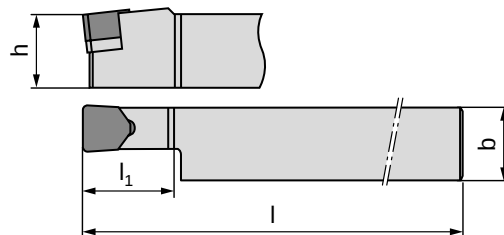
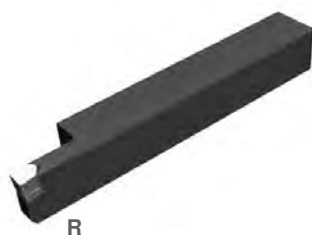
*) для пластин из смешанной керамики, кассета с дополнительной зажимной лапкой

				
E01	U-HX16-HD	—	PIN 65.M8	4771
E02	U-HX20-HD	—	PIN 65.M8	4771
E03	U-HX25-HD	CLAMP RX01*)	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209
E04	U-HX32-HD	—	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209
E05	U-HX40-HD	—	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209
E06	U-HX45-HD	CLAMP RX01*)	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209
E07	U-HX50-HD	—	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209
E08	U-HX60-HD	—	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209

*) для пластин из смешанной керамики, кассета с дополнительной зажимной лапкой

¹⁾ PIN 65.M12 при использовании керамических пластин

Державки с хвостовиком 40x40 для HX16.. /HX25.. канавочных пластин



I [мм]	Тип, Наименование	L N R 	h [мм]	b [мм]	l ₁ [мм]		
450	HDHGR 4040W.HX16P-050	R	40	40	50	HX 16	E01
450	HDHGL 4040W.HX16P-050	L	40	40	50	HX 16	E01
450	HDHGN 4040W.1HX16P-050	N	40	40	50	HX 16	E01
450	HDHGR 4040W.HX25P-050	R	40	40	50	HX 25 *)	E02
450	HDHGL 4040W.HX25P-050	L	40	40	50	HX 25 *)	E02
450	HDHGN 4040W.HX25P-050	N	40	40	50	HX 25 *)	E02

*) для пластин из смешанной керамики, кассета с дополнительной зажимной лапкой



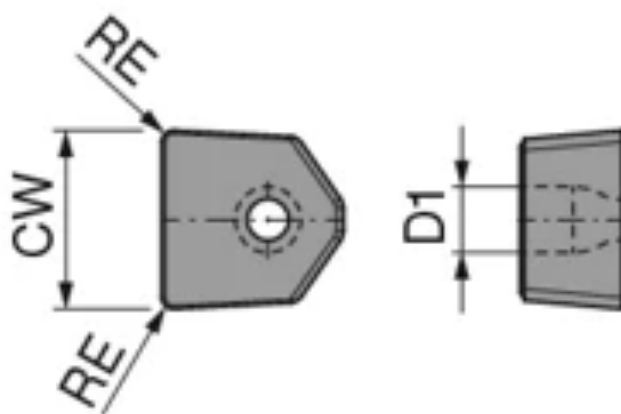
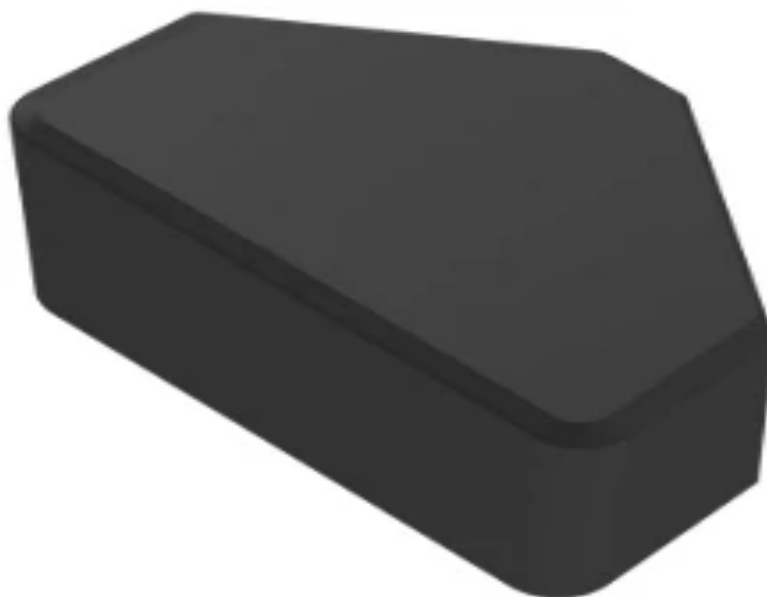
E01	U-HX16-HD	—	PIN 65.M8	4771
E02	U-HX25-HD	CLAMP RX01 *)	PIN 90.M12 / PIN 65.M12 ¹⁾	4209

*) для пластин из смешанной керамики, кассета с дополнительной зажимной лапкой

¹⁾ PIN 65.M12 при использовании керамических пластин

Артикул: 74206...

Канавочная пластина НХ



Краткие характеристики:



I INSL (mm)	s CW (mm)	Угол конусности α°	
-------------------	-----------------	--------------------	--

Артикул: 7420620100

25,4	50	140	
------	----	-----	--

Артикул: 7420620200

25,4	40	110	
------	----	-----	--

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	