

Свёрла с пластинами

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Рекомендации по применению. Эксцентрики втулки

С помощью эксцентриковых втулок вы можете легко настраивать диаметр получаемых отверстий в диапазоне $\pm 0,3$ мм.

Доступно два типа эксцентриковых втулок:

для использования оправкой для сверла с СМП и для использования с существующей оправкой Weldon.

Разница между ними состоит только в исполнении и расположении пазов для зажимных винтов.

Каждый тип представлен в четырех размерах, которые ориентированы на диаметр хвостовика.

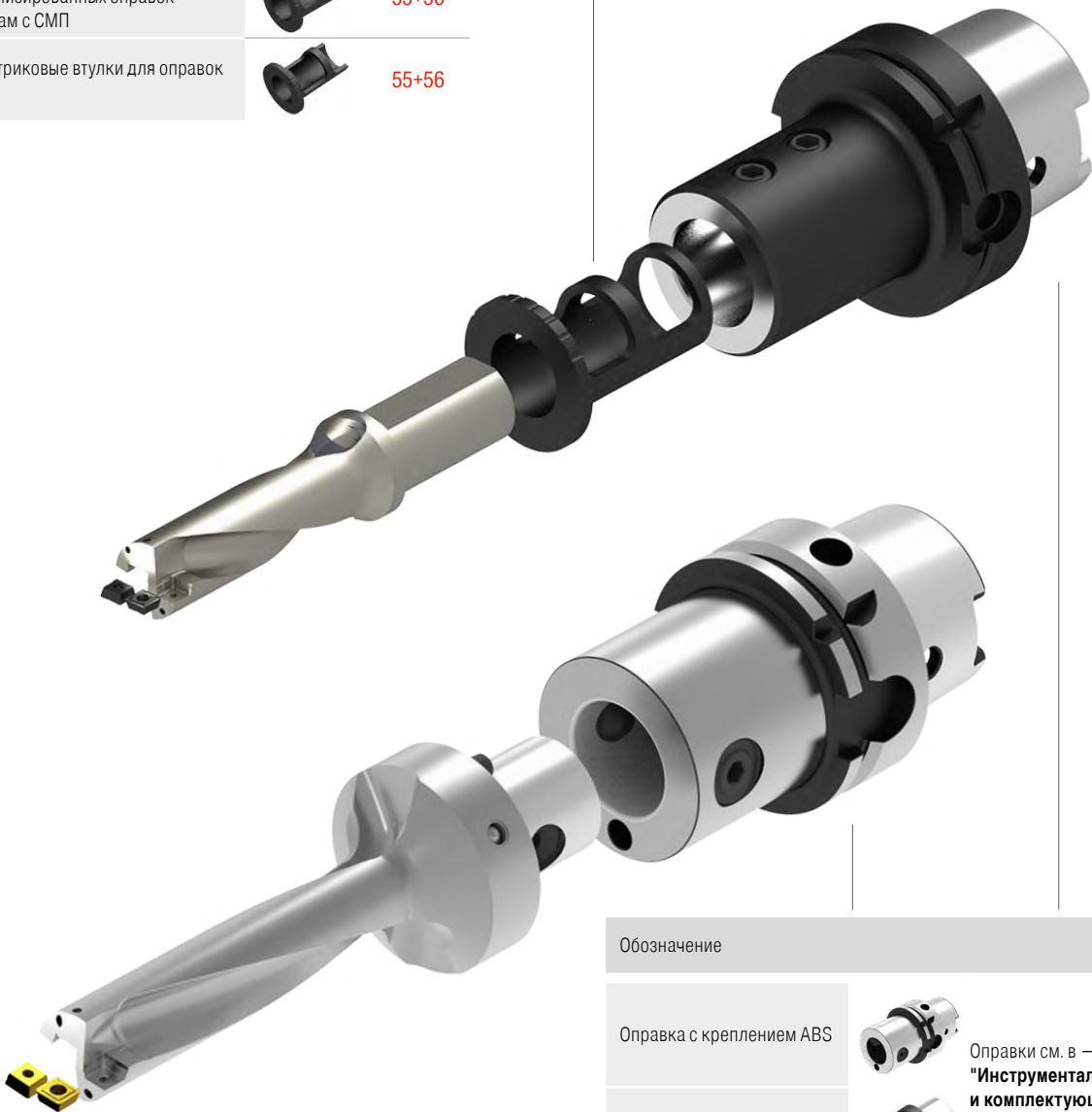


Эксцентриковая втулка для оправки к сверлам с СМП



Эксцентриковая втулка для оправок Weldon

Обозначение	стр.
Эксцентриковые втулки для специализированных оправок к сверлам с СМП	55+56
Эксцентриковые втулки для оправок Weldon	55+56



Обозначение

Оправка с креплением ABS

Оправка для сверл со сменными пластинами



Оправки см. в → **главе 16**
"Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

Toolfinder

KUB Pentron



- ▲ Универсальный инструмент для надежного сверления в различных условиях
- ▲ Идеальное решение для сложных условий обработки

Глубина сверления	Сверление пересекающихся отверстий	Сверление в пакете	Засверливание в неровную поверхность	Рассточивание	Засверливание в ступенчатую поверхность	Засверливание в сферические поверхности	Засверливание в наклонную поверхность	Засверливание в угловую поверхность	Плужерное сверление	Сверление через центровочное отверстие
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
4xD	●	●	○	-	●	●	●	●	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
4xD	●	●	○	-	●	●	●	●	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○

KUB Pentron CS



- ▲ Для стабильного технологического процесса, надежная модульная система для выполнения крупных отверстий до Ø 96,00 мм

Глубина сверления	Сверление пересекающихся отверстий	Сверление в пакете	Засверливание в неровную поверхность	Рассточивание	Засверливание в ступенчатую поверхность	Засверливание в сферические поверхности	Засверливание в наклонную поверхность	Засверливание в угловую поверхность	Плужерное сверление	Сверление через центровочное отверстие
3xD	●	○	●	-	●	●	●	●	●	●

MaxiDrill 900



- ▲ Обеспечивает исключительное качество сверления даже при сверхвысоких нагрузках
- ▲ Идеальное решение для большой глубины сверления: увеличение подачи повышает производительность
- ▲ Для стабильных условий обработки

Глубина сверления	Сверление пересекающихся отверстий	Сверление в пакете	Засверливание в неровную поверхность	Рассточивание	Засверливание в ступенчатую поверхность	Засверливание в сферические поверхности	Засверливание в наклонную поверхность	Засверливание в угловую поверхность	Плужерное сверление	Сверление через центровочное отверстие
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●
4xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●
5xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●

KUB Trigon



- ▲ Идеальное решение для обработки в нестабильных условиях
- ▲ Прекрасно подходит для обработки на станках малой мощности
- ▲ Оптимальный вариант для точного сверления

Глубина сверления	Сверление пересекающихся отверстий	Сверление в пакете	Засверливание в неровную поверхность	Рассточивание	Засверливание в ступенчатую поверхность	Засверливание в сферические поверхности	Засверливание в наклонную поверхность	Засверливание в угловую поверхность	Плужерное сверление	Сверление через центровочное отверстие
2xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○
3xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○
2xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○
3xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○

KUB Centron



- ▲ Экономичное и надежное сверление
- ▲ Глубина сверления до 9xD практически в любых материалах
- ▲ Центрирующее сверло из быстрорежущей стали или твердого сплава для оптимальной точности позиционирования

Глубина сверления	Сверление пересекающихся отверстий	Сверление в пакете	Засверливание в неровную поверхность	Рассточивание	Засверливание в ступенчатую поверхность	Засверливание в сферические поверхности	Засверливание в наклонную поверхность	Засверливание в угловую поверхность	Плужерное сверление	Сверление через центровочное отверстие
4xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●
6xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●
9xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●

Сверлильные головки KUB Centron Ø стр.



Сверлильная головка KUB Centron

20–64 mm

48+49



Сверлильная головка KUB Centron

65–81 mm

50+51

Центровочные сверла KUB Centron Ø стр.



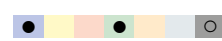
TiAlN



5–12 mm



TiN



5–12 mm

52



TiAlN/TiN



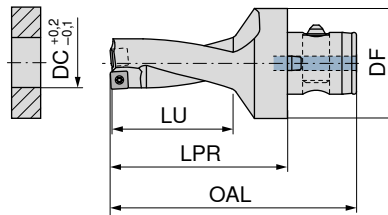
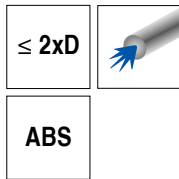
5–12 mm

Хвостовик	Диаметр Ø	стр.	Тип пластины	Количество граней	Сплав									стр.
						Р	М	К	Н	С	Н	О		
ABS	14–65	6+7		SOGX	4	-01 BK8425	●	●	●	○	●	○	■	27+28
ABS	14–65	8+9		SOGX	4	-03 BK8430	●	●	●	○	●	○	■	
ABS	14–46	10+11		SOGX	4	-13 BK8425	●	●	●	○	●	○	■	
ABS	14–46	12+13		SOGX	4	-32 BK8425	●	●	●	○	●	○	■	
PSC	14–37	14+15		SOGX	4	-34 BK8425	○	■	●	■	■	■	■	
C	14–46	16+17		SOGX	4	-01 BK7935	●	●	●	○	●	○	○	
C	14–46	18+19		SOGX	4	-01 BK6115	●	●	●	■	■	○	■	
C	14–46	20+21		SOGX	4	-01 BK6425	●	●	●	■	■	■	■	
C	14–46	22+23		SOGX	4	-01 BK7710	■	■	■	○	■	○	○	
ABS	64–96	24–26		SOGX	2	-M30 CTCP420	●	■	●	■	■	■	■	36
C	12–63	31+32		SOGX	4	-M30 CTPP430	●	●	○	○	○	○	■	
C	12–54	33+34		SOGX	2									
C	12–41	35		SOGX	4									
ABS	14–82	37–39		WOEX	3	-01 BK8425	●	●	●	○	■	○	■	53+54
ABS	14–82	40–42		WOEX	3	-03 BK8425	●	●	●	○	■	○	■	
ABS	14–44	43		WOEX	3	-13 BK8425	●	●	●	○	■	○	■	
K	14–44	44		WOEX	3	-01 BK7935	●	●	●	○	●	○	■	
K	14–44	45		WOEX	3	-01 BK6115	●	●	●	■	■	○	■	
K	14–35	46		WOEX	3	-01 BK7615	■	■	●	■	■	■	■	
ABS	20–81	47		WOEX	3	-01 BK62	■	■	●	■	■	○	■	
ABS	20–81			WOEX	3	-11 BK77	■	■	■	○	○	○	○	
ABS	20–81			WOEX	3	-13 BK79	●	●	●	○	■	○	■	

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



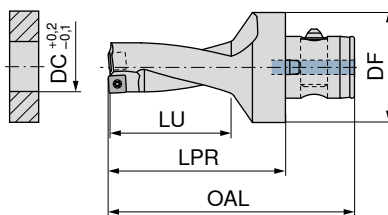
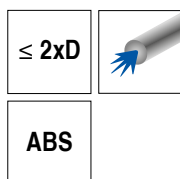
10 872 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.2D.140.R.04-ABS50	U42 51400	14,0	50	86	28	55	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.2D.145.R.04-ABS50	U42 51450	14,5	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.2D.150.R.04-ABS50	U42 51500	15,0	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.2D.155.R.04-ABS50	U42 51550	15,5	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.2D.160.R.04-ABS50	U42 51600	16,0	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.2D.165.R.05-ABS50	U42 51650	16,5	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.2D.170.R.05-ABS50	U42 51700	17,0	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.2D.175.R.05-ABS50	U42 51750	17,5	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.2D.180.R.05-ABS50	U42 51800	18,0	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.2D.185.R.06-ABS50	U42 51850	18,5	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.2D.190.R.06-ABS50	U42 51900	19,0	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.2D.195.R.06-ABS50	U42 51950	19,5	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.2D.200.R.06-ABS50	U42 52000	20,0	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.2D.205.R.07-ABS50	U42 52050	20,5	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.2D.210.R.07-ABS50	U42 52100	21,0	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.2D.215.R.07-ABS50	U42 52150	21,5	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.2D.220.R.07-ABS50	U42 52200	22,0	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.2D.225.R.07-ABS50	U42 52250	22,5	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.2D.230.R.07-ABS50	U42 52300	23,0	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.2D.235.R.08-ABS50	U42 52350	23,5	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.2D.240.R.08-ABS50	U42 52400	24,0	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.2D.245.R.08-ABS50	U42 52450	24,5	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.2D.250.R.08-ABS50	U42 52500	25,0	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.2D.255.R.08-ABS50	U42 52550	25,5	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.2D.260.R.08-ABS50	U42 52600	26,0	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.2D.265.R.09-ABS50	U42 52650	26,5	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.2D.270.R.09-ABS50	U42 52700	27,0	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.2D.275.R.09-ABS50	U42 52750	27,5	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.2D.280.R.09-ABS50	U42 52800	28,0	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.2D.285.R.09-ABS50	U42 52850	28,5	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.2D.290.R.09-ABS50	U42 52900	29,0	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.2D.295.R.09-ABS50	U42 52950	29,5	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.2D.300.R.09-ABS50	U42 53000	30,0	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	30095
KUB-P.2D.305.R.10-ABS63	U42 63050	30,5	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	30596
KUB-P.2D.310.R.10-ABS63	U42 63100	31,0	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	31096
KUB-P.2D.315.R.10-ABS63	U42 63150	31,5	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	31596
KUB-P.2D.320.R.10-ABS63	U42 63200	32,0	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	32096
KUB-P.2D.325.R.10-ABS63	U42 63250	32,5	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	32596
KUB-P.2D.330.R.10-ABS63	U42 63300	33,0	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	33096
KUB-P.2D.335.R.11-ABS63	U42 63350	33,5	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	33596
KUB-P.2D.340.R.11-ABS63	U42 63400	34,0	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	34096
KUB-P.2D.345.R.11-ABS63	U42 63450	34,5	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	34596
KUB-P.2D.350.R.11-ABS63	U42 63500	35,0	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	35096
KUB-P.2D.355.R.11-ABS63	U42 63550	35,5	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	35596
KUB-P.2D.360.R.11-ABS63	U42 63600	36,0	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	36096
KUB-P.2D.365.R.11-ABS63	U42 63650	36,5	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	36596
KUB-P.2D.370.R.11-ABS63	U42 63700	37,0	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	37096
KUB-P.2D.375.R.12-ABS63	U42 63750	37,5	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	37596
KUB-P.2D.380.R.12-ABS63	U42 63800	38,0	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	38096
KUB-P.2D.385.R.12-ABS63	U42 63850	38,5	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	38596
KUB-P.2D.390.R.12-ABS63	U42 63900	39,0	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	39096
KUB-P.2D.395.R.12-ABS63	U42 63950	39,5	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	39596
KUB-P.2D.400.R.12-ABS63	U42 64000	40,0	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	40096
KUB-P.2D.405.R.12-ABS63	U42 64050	40,5	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	40596

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

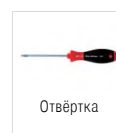
Корпус сверла и зажимные винты



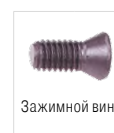
3

10 872 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.2D.410.R.12-ABS63	U42 64100	41,0	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	41096
KUB-P.2D.415.R.12-ABS63	U42 64150	41,5	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	41596
KUB-P.2D.420.R.12-ABS63	U42 64200	42,0	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	42096
KUB-P.2D.425.R.13-ABS63	U42 64250	42,5	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	42596
KUB-P.2D.430.R.13-ABS63	U42 64300	43,0	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	43096
KUB-P.2D.435.R.13-ABS63	U42 64350	43,5	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	43596
KUB-P.2D.440.R.13-ABS63	U42 64400	44,0	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	44096
KUB-P.2D.445.R.13-ABS63	U42 64450	44,5	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	44596
KUB-P.2D.450.R.13-ABS63	U42 64500	45,0	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	45096
KUB-P.2D.455.R.13-ABS63	U42 64550	45,5	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	45596
KUB-P.2D.460.R.13-ABS63	U42 64600	46,0	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	46096
KUB-P.2D.470.R.08-ABS63	U42 64700	47,0	63	187	101	149	1,28	SOGX 080308	47096
KUB-P.2D.480.R.08-ABS63	U42 64800	48,0	63	189	105	151	1,28	SOGX 080308	48096
KUB-P.2D.490.R.08-ABS63	U42 64900	49,0	63	191	109	153	1,28	SOGX 080308	49096
KUB-P.2D.500.R.08-ABS63	U42 65000	50,0	63	193	113	155	1,28	SOGX 080308	50096
KUB-P.2D.510.R.08-ABS63	U42 65100	51,0	63	195	117	157	1,28	SOGX 080308	51096
KUB-P.2D.520.R.08-ABS63	U42 65200	52,0	63	197	121	159	1,28	SOGX 080308	52096
KUB-P.2D.530.R.10-ABS63	U42 65300	53,0	63	199	125	161	2,8	SOGX 100408	53096
KUB-P.2D.540.R.10-ABS63	U42 65400	54,0	63	201	129	163	2,8	SOGX 100408	54096
KUB-P.2D.550.R.10-ABS80	U42 75500	55,0	80	208	115	165	2,8	SOGX 100408	55098
KUB-P.2D.560.R.10-ABS80	U42 75600	56,0	80	210	117	167	2,8	SOGX 100408	56098
KUB-P.2D.570.R.10-ABS80	U42 75700	57,0	80	212	120	169	2,8	SOGX 100408	57098
KUB-P.2D.580.R.10-ABS80	U42 75800	58,0	80	214	124	171	2,8	SOGX 100408	58098
KUB-P.2D.590.R.10-ABS80	U42 75900	59,0	80	216	127	173	2,8	SOGX 100408	59098
KUB-P.2D.600.R.10-ABS80	U42 76000	60,0	80	218	125	175	2,8	SOGX 100408	60098
KUB-P.2D.610.R.10-ABS80	U42 76100	61,0	80	220	128	177	2,8	SOGX 100408	61098
KUB-P.2D.620.R.10-ABS80	U42 76200	62,0	80	222	132	179	2,8	SOGX 100408	62098
KUB-P.2D.630.R.10-ABS80	U42 76300	63,0	80	224	131	181	2,8	SOGX 100408	63098
KUB-P.2D.640.R.10-ABS80	U42 76400	64,0	80	226	135	183	2,8	SOGX 100408	64098
KUB-P.2D.650.R.10-ABS80	U42 76500	65,0	80	228	139	185	2,8	SOGX 100408	65098

Ключ
флажковый

Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200
30,5 - 37			T15 - IP	128	M3,5x7,5 - 15IP	10300
37,5 - 46			T20 - IP	129	M4,5x10 - 20IP	10400
47 - 52			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
53 - 65			T08 - IP	125	M3,5x7,5 - 15IP	10300

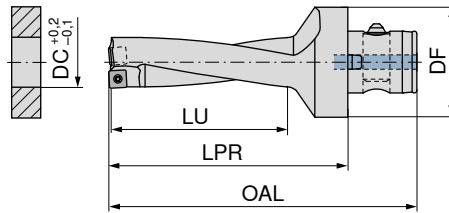
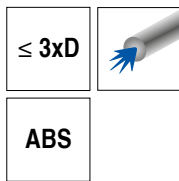


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



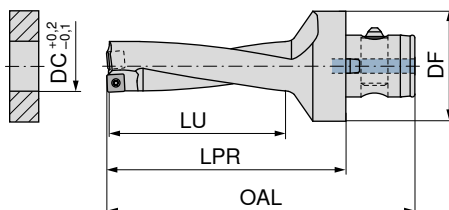
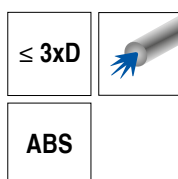
10 873 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.140.R.04-ABS50	U43 51400	14,0	50	100	42	69	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.3D.145.R.04-ABS50	U43 51450	14,5	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.3D.150.R.04-ABS50	U43 51500	15,0	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.3D.155.R.04-ABS50	U43 51550	15,5	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.3D.160.R.04-ABS50	U43 51600	16,0	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.3D.165.R.05-ABS50	U43 51650	16,5	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.3D.170.R.05-ABS50	U43 51700	17,0	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.3D.175.R.05-ABS50	U43 51750	17,5	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.3D.180.R.05-ABS50	U43 51800	18,0	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.3D.185.R.06-ABS50	U43 51850	18,5	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.3D.190.R.06-ABS50	U43 51900	19,0	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.3D.195.R.06-ABS50	U43 51950	19,5	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.3D.200.R.06-ABS50	U43 52000	20,0	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.3D.205.R.07-ABS50	U43 52050	20,5	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.3D.210.R.07-ABS50	U43 52100	21,0	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.3D.215.R.07-ABS50	U43 52150	21,5	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.3D.220.R.07-ABS50	U43 52200	22,0	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.3D.225.R.07-ABS50	U43 52250	22,5	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.3D.230.R.07-ABS50	U43 52300	23,0	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.3D.235.R.08-ABS50	U43 52350	23,5	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.3D.240.R.08-ABS50	U43 52400	24,0	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.3D.245.R.08-ABS50	U43 52450	24,5	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.3D.250.R.08-ABS50	U43 52500	25,0	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.3D.255.R.08-ABS50	U43 52550	25,5	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.3D.260.R.08-ABS50	U43 52600	26,0	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.3D.265.R.09-ABS50	U43 52650	26,5	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.3D.270.R.09-ABS50	U43 52700	27,0	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.3D.275.R.09-ABS50	U43 52750	27,5	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.3D.280.R.09-ABS50	U43 52800	28,0	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.3D.285.R.09-ABS50	U43 52850	28,5	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.3D.290.R.09-ABS50	U43 52900	29,0	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.3D.295.R.09-ABS50	U43 52950	29,5	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.3D.300.R.09-ABS50	U43 53000	30,0	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	30095
KUB-P.3D.305.R.10-ABS63	U43 63050	30,5	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	30596
KUB-P.3D.310.R.10-ABS63	U43 63100	31,0	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	31096
KUB-P.3D.315.R.10-ABS63	U43 63150	31,5	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	31596
KUB-P.3D.320.R.10-ABS63	U43 63200	32,0	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	32096
KUB-P.3D.325.R.10-ABS63	U43 63250	32,5	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	32596
KUB-P.3D.330.R.10-ABS63	U43 63300	33,0	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	33096
KUB-P.3D.335.R.11-ABS63	U43 63350	33,5	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	33596
KUB-P.3D.340.R.11-ABS63	U43 63400	34,0	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	34096
KUB-P.3D.345.R.11-ABS63	U43 63450	34,5	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	34596
KUB-P.3D.350.R.11-ABS63	U43 63500	35,0	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	35096
KUB-P.3D.355.R.11-ABS63	U43 63550	35,5	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	35596
KUB-P.3D.360.R.11-ABS63	U43 63600	36,0	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	36096
KUB-P.3D.365.R.11-ABS63	U43 63650	36,5	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	36596
KUB-P.3D.370.R.11-ABS63	U43 63700	37,0	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	37096
KUB-P.3D.375.R.12-ABS63	U43 63750	37,5	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	37596
KUB-P.3D.380.R.12-ABS63	U43 63800	38,0	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	38096
KUB-P.3D.385.R.12-ABS63	U43 63850	38,5	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	38596
KUB-P.3D.390.R.12-ABS63	U43 63900	39,0	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	39096
KUB-P.3D.395.R.12-ABS63	U43 63950	39,5	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	39596
KUB-P.3D.400.R.12-ABS63	U43 64000	40,0	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	40096
KUB-P.3D.405.R.12-ABS63	U43 64050	40,5	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	40596
KUB-P.3D.410.R.12-ABS63	U43 64100	41,0	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	41096

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 873 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.415.R.12-ABS63	U43 64150	41,5	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	41596
KUB-P.3D.420.R.12-ABS63	U43 64200	42,0	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	42096
KUB-P.3D.425.R.13-ABS63	U43 64250	42,5	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	42596
KUB-P.3D.430.R.13-ABS63	U43 64300	43,0	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	43096
KUB-P.3D.435.R.13-ABS63	U43 64350	43,5	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	43596
KUB-P.3D.440.R.13-ABS63	U43 64400	44,0	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	44096
KUB-P.3D.445.R.13-ABS63	U43 64450	44,5	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	44596
KUB-P.3D.450.R.13-ABS63	U43 64500	45,0	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	45096
KUB-P.3D.455.R.13-ABS63	U43 64550	45,5	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	45596
KUB-P.3D.460.R.13-ABS63	U43 64600	46,0	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	46096
KUB-P.3D.470.R.08-ABS63	U43 64700	47,0	63	234	148	196	1,28	SOGX 080308	47096
KUB-P.3D.480.R.08-ABS63	U43 64800	48,0	63	237	153	199	1,28	SOGX 080308	48096
KUB-P.3D.490.R.08-ABS63	U43 64900	49,0	63	240	158	202	1,28	SOGX 080308	49096
KUB-P.3D.500.R.08-ABS63	U43 65000	50,0	63	243	163	205	1,28	SOGX 080308	50096
KUB-P.3D.510.R.08-ABS63	U43 65100	51,0	63	246	168	205	1,28	SOGX 080308	51096
KUB-P.3D.520.R.08-ABS63	U43 65200	52,0	63	249	173	211	1,28	SOGX 080308	52096
KUB-P.3D.530.R.10-ABS63	U43 65300	53,0	63	252	178	214	2,8	SOGX 100408	53096
KUB-P.3D.540.R.10-ABS63	U43 65400	54,0	63	255	182	217	2,8	SOGX 100408	54096
KUB-P.3D.550.R.10-ABS80	U43 75500	55,0	80	263	170	220	2,8	SOGX 100408	55098
KUB-P.3D.560.R.10-ABS80	U43 75600	56,0	80	266	173	223	2,8	SOGX 100408	56098
KUB-P.3D.570.R.10-ABS80	U43 75700	57,0	80	269	177	226	2,8	SOGX 100408	57098
KUB-P.3D.580.R.10-ABS80	U43 75800	58,0	80	272	182	229	2,8	SOGX 100408	58098
KUB-P.3D.590.R.10-ABS80	U43 75900	59,0	80	275	186	232	2,8	SOGX 100408	59098
KUB-P.3D.600.R.10-ABS80	U43 76000	60,0	80	278	185	235	2,8	SOGX 100408	60098
KUB-P.3D.610.R.10-ABS80	U43 76100	61,0	80	281	189	238	2,8	SOGX 100408	61098
KUB-P.3D.620.R.10-ABS80	U43 76200	62,0	80	284	194	241	2,8	SOGX 100408	62098
KUB-P.3D.630.R.10-ABS80	U43 76300	63,0	80	287	194	244	2,8	SOGX 100408	63098
KUB-P.3D.640.R.10-ABS80	U43 76400	64,0	80	290	199	247	2,8	SOGX 100408	64098
KUB-P.3D.650.R.10-ABS80	U43 76500	65,0	80	293	204	250	2,8	SOGX 100408	65098

Ключ флажковый	Отвёртка	Зажимной винт
80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...
057	123	10100
	123	10000
	125	10700
	125	10800
	125	10200
	128	10300
	129	10400
	125	10800
	125	10300

Комплектующие
DC

14 - 16
16,5 - 18
18,5 - 23
23,5 - 26
26,5 - 30
30,5 - 37
37,5 - 46
47 - 52
53 - 65

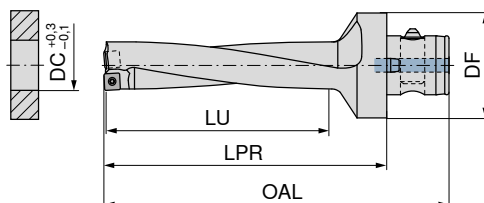
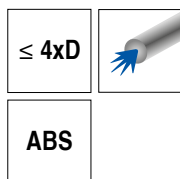


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



10 874 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.4D.140.R.04-ABS50	U44 51400	14,0	50	114	56	83	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.4D.145.R.04-ABS50	U44 51450	14,5	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.4D.150.R.04-ABS50	U44 51500	15,0	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.4D.155.R.04-ABS50	U44 51550	15,5	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.4D.160.R.04-ABS50	U44 51600	16,0	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.4D.165.R.05-ABS50	U44 51650	16,5	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.4D.170.R.05-ABS50	U44 51700	17,0	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.4D.175.R.05-ABS50	U44 51750	17,5	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.4D.180.R.05-ABS50	U44 51800	18,0	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.4D.185.R.06-ABS50	U44 51850	18,5	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.4D.190.R.06-ABS50	U44 51900	19,0	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.4D.195.R.06-ABS50	U44 51950	19,5	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.4D.200.R.06-ABS50	U44 52000	20,0	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.4D.205.R.07-ABS50	U44 52050	20,5	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.4D.210.R.07-ABS50	U44 52100	21,0	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.4D.215.R.07-ABS50	U44 52150	21,5	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.4D.220.R.07-ABS50	U44 52200	22,0	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.4D.225.R.07-ABS50	U44 52250	22,5	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.4D.230.R.07-ABS50	U44 52300	23,0	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.4D.235.R.08-ABS50	U44 52350	23,5	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.4D.240.R.08-ABS50	U44 52400	24,0	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.4D.245.R.08-ABS50	U44 52450	24,5	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.4D.250.R.08-ABS50	U44 52500	25,0	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.4D.255.R.08-ABS50	U44 52550	25,5	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.4D.260.R.08-ABS50	U44 52600	26,0	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.4D.265.R.09-ABS50	U44 52650	26,5	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.4D.270.R.09-ABS50	U44 52700	27,0	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.4D.275.R.09-ABS50	U44 52750	27,5	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.4D.280.R.09-ABS50	U44 52800	28,0	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.4D.285.R.09-ABS50	U44 52850	28,5	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.4D.290.R.09-ABS50	U44 52900	29,0	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.4D.295.R.09-ABS50	U44 52950	29,5	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.4D.300.R.09-ABS50	U44 53000	30,0	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	30095
KUB-P.4D.305.R.10-ABS63	U44 63050	30,5	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	30596
KUB-P.4D.310.R.10-ABS63	U44 63100	31,0	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	31096
KUB-P.4D.315.R.10-ABS63	U44 63150	31,5	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	31596
KUB-P.4D.320.R.10-ABS63	U44 63200	32,0	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	32096
KUB-P.4D.325.R.10-ABS63	U44 63250	32,5	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	32596
KUB-P.4D.330.R.10-ABS63	U44 63300	33,0	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	33096
KUB-P.4D.335.R.11-ABS63	U44 63350	33,5	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	33596
KUB-P.4D.340.R.11-ABS63	U44 63400	34,0	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	34096
KUB-P.4D.345.R.11-ABS63	U44 63450	34,5	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	34596
KUB-P.4D.350.R.11-ABS63	U44 63500	35,0	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	35096
KUB-P.4D.355.R.11-ABS63	U44 63550	35,5	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	35596
KUB-P.4D.360.R.11-ABS63	U44 63600	36,0	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	36096
KUB-P.4D.365.R.11-ABS63	U44 63650	36,5	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	36596
KUB-P.4D.370.R.11-ABS63	U44 63700	37,0	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	37096
KUB-P.4D.375.R.12-ABS63	U44 63750	37,5	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	37596

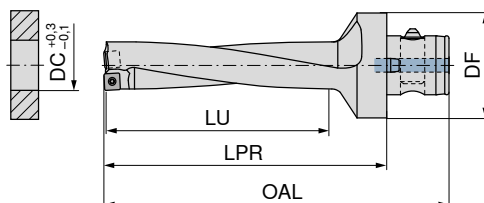
KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



ABS



3

10 874 ...

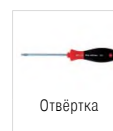
Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.4D.380.R.12-ABS63	U44 63800	38,0	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	38096
KUB-P.4D.385.R.12-ABS63	U44 63850	38,5	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	38596
KUB-P.4D.390.R.12-ABS63	U44 63900	39,0	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	39096
KUB-P.4D.395.R.12-ABS63	U44 63950	39,5	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	39596
KUB-P.4D.400.R.12-ABS63	U44 64000	40,0	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	40096
KUB-P.4D.405.R.12-ABS63	U44 64050	40,5	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	40596
KUB-P.4D.410.R.12-ABS63	U44 64100	41,0	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	41096
KUB-P.4D.415.R.12-ABS63	U44 64150	41,5	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	41596
KUB-P.4D.420.R.12-ABS63	U44 64200	42,0	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	42096
KUB-P.4D.425.R.13-ABS63	U44 64250	42,5	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	42596
KUB-P.4D.430.R.13-ABS63	U44 64300	43,0	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	43096
KUB-P.4D.435.R.13-ABS63	U44 64350	43,5	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	43596
KUB-P.4D.440.R.13-ABS63	U44 64400	44,0	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	44096
KUB-P.4D.445.R.13-ABS63	U44 64450	44,5	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	44596
KUB-P.4D.450.R.13-ABS63	U44 64500	45,0	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	45096
KUB-P.4D.455.R.13-ABS63	U44 64550	45,5	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	45596
KUB-P.4D.460.R.13-ABS63	U44 64600	46,0	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	46096

Комплектующие
DC

14 - 16	057		10100
16,5 - 18		123	10000
18,5 - 23		123	10700
23,5 - 26		125	10800
26,5 - 30		125	10200
30,5 - 37		128	10300
37,5 - 46		129	10400

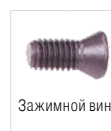
Ключ
флажковый

80 950 ...



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...

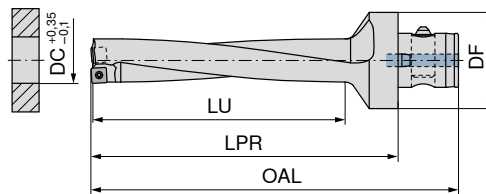
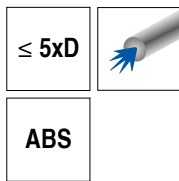


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



10 875 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.5D.140.R.04-ABS50	U45 51400	14,0	50	128	70	97	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.5D.145.R.04-ABS50	U45 51450	14,5	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.5D.150.R.04-ABS50	U45 51500	15,0	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.5D.155.R.04-ABS50	U45 51550	15,5	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.5D.160.R.04-ABS50	U45 51600	16,0	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.5D.165.R.05-ABS50	U45 51650	16,5	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.5D.170.R.05-ABS50	U45 51700	17,0	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.5D.175.R.05-ABS50	U45 51750	17,5	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.5D.180.R.05-ABS50	U45 51800	18,0	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.5D.185.R.06-ABS50	U45 51850	18,5	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.5D.190.R.06-ABS50	U45 51900	19,0	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.5D.195.R.06-ABS50	U45 51950	19,5	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.5D.200.R.06-ABS50	U45 52000	20,0	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.5D.205.R.07-ABS50	U45 52050	20,5	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.5D.210.R.07-ABS50	U45 52100	21,0	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.5D.215.R.07-ABS50	U45 52150	21,5	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.5D.220.R.07-ABS50	U45 52200	22,0	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.5D.225.R.07-ABS50	U45 52250	22,5	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.5D.230.R.07-ABS50	U45 52300	23,0	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.5D.235.R.08-ABS50	U45 52350	23,5	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.5D.240.R.08-ABS50	U45 52400	24,0	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.5D.245.R.08-ABS50	U45 52450	24,5	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.5D.250.R.08-ABS50	U45 52500	25,0	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.5D.255.R.08-ABS50	U45 52550	25,5	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.5D.260.R.08-ABS50	U45 52600	26,0	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.5D.265.R.09-ABS50	U45 52650	26,5	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.5D.270.R.09-ABS50	U45 52700	27,0	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.5D.275.R.09-ABS50	U45 52750	27,5	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.5D.280.R.09-ABS50	U45 52800	28,0	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.5D.285.R.09-ABS50	U45 52850	28,5	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.5D.290.R.09-ABS50	U45 52900	29,0	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.5D.295.R.09-ABS50	U45 52950	29,5	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.5D.300.R.09-ABS50	U45 53000	30,0	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	30095
KUB-P.5D.305.R.10-ABS63	U45 63050	30,5	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	30596
KUB-P.5D.310.R.10-ABS63	U45 63100	31,0	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	31096
KUB-P.5D.315.R.10-ABS63	U45 63150	31,5	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	31596
KUB-P.5D.320.R.10-ABS63	U45 63200	32,0	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	32096
KUB-P.5D.325.R.10-ABS63	U45 63250	32,5	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	32596
KUB-P.5D.330.R.10-ABS63	U45 63300	33,0	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	33096
KUB-P.5D.335.R.11-ABS63	U45 63350	33,5	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	33596
KUB-P.5D.340.R.11-ABS63	U45 63400	34,0	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	34096
KUB-P.5D.345.R.11-ABS63	U45 63450	34,5	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	34596
KUB-P.5D.350.R.11-ABS63	U45 63500	35,0	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	35096
KUB-P.5D.355.R.11-ABS63	U45 63550	35,5	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	35596
KUB-P.5D.360.R.11-ABS63	U45 63600	36,0	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	36096
KUB-P.5D.365.R.11-ABS63	U45 63650	36,5	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	36596
KUB-P.5D.370.R.11-ABS63	U45 63700	37,0	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	37096
KUB-P.5D.375.R.12-ABS63	U45 63750	37,5	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	37596

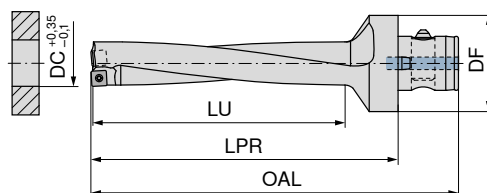
KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



ABS



3

10 875 ...

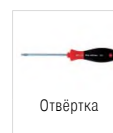
Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.5D.380.R.12-ABS63	U45 63800	38,0	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	38096
KUB-P.5D.385.R.12-ABS63	U45 63850	38,5	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	38596
KUB-P.5D.390.R.12-ABS63	U45 63900	39,0	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	39096
KUB-P.5D.395.R.12-ABS63	U45 63950	39,5	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	39596
KUB-P.5D.400.R.12-ABS63	U45 64000	40,0	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	40096
KUB-P.5D.405.R.12-ABS63	U45 64050	40,5	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	40596
KUB-P.5D.410.R.12-ABS63	U45 64100	41,0	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	41096
KUB-P.5D.415.R.12-ABS63	U45 64150	41,5	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	41596
KUB-P.5D.420.R.12-ABS63	U45 64200	42,0	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	42096
KUB-P.5D.425.R.13-ABS63	U45 64250	42,5	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	42596
KUB-P.5D.430.R.13-ABS63	U45 64300	43,0	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	43096
KUB-P.5D.435.R.13-ABS63	U45 64350	43,5	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	43596
KUB-P.5D.440.R.13-ABS63	U45 64400	44,0	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	44096
KUB-P.5D.445.R.13-ABS63	U45 64450	44,5	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	44596
KUB-P.5D.450.R.13-ABS63	U45 64500	45,0	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	45096
KUB-P.5D.455.R.13-ABS63	U45 64550	45,5	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	45596
KUB-P.5D.460.R.13-ABS63	U45 64600	46,0	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	46096

Комплектующие
DC

14 - 16
16,5 - 18
18,5 - 23
23,5 - 26
26,5 - 30
30,5 - 37
37,5 - 46

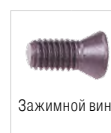
Ключ
флажковый

80 950 ...



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...

057

123

10100

123

10000

125

10700

125

10800

128

10200

129

10300

10400



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

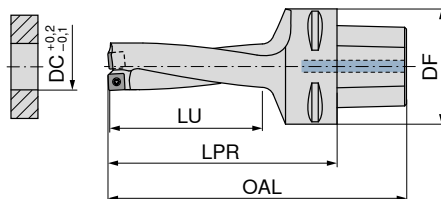
KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



PSC



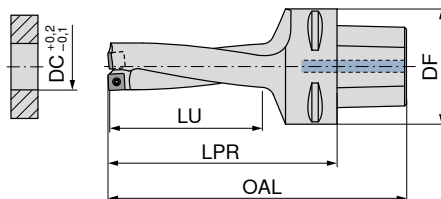
10 873 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.140.R.04-PSC50	U40 61400	14,0	50	103	42	73	0,38	SOGX 040204	14055
KUB-P.3D.145.R.04-PSC50	U40 61450	14,5	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	14555
KUB-P.3D.150.R.04-PSC50	U40 61500	15,0	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	15055
KUB-P.3D.155.R.04-PSC50	U40 61550	15,5	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	15555
KUB-P.3D.160.R.04-PSC50	U40 61600	16,0	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	16055
KUB-P.3D.160.R.04-PSC63	U40 71600	16,0	63	124	48	86	0,38	SOGX 040204	16056
KUB-P.3D.165.R.05-PSC50	U40 61650	16,5	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	16555
KUB-P.3D.170.R.05-PSC50	U40 61700	17,0	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	17055
KUB-P.3D.175.R.05-PSC50	U40 61750	17,5	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	17555
KUB-P.3D.180.R.05-PSC50	U40 61800	18,0	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	18055
KUB-P.3D.165.R.05-PSC63	U40 71650	16,5	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	16556
KUB-P.3D.170.R.05-PSC63	U40 71700	17,0	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	17056
KUB-P.3D.175.R.05-PSC63	U40 71750	17,5	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	17556
KUB-P.3D.180.R.05-PSC63	U40 71800	18,0	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	18056
KUB-P.3D.185.R.06-PSC50	U40 61850	18,5	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	18555
KUB-P.3D.190.R.06-PSC50	U40 61900	19,0	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	19055
KUB-P.3D.195.R.06-PSC50	U40 61950	19,5	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	19555
KUB-P.3D.200.R.06-PSC50	U40 62000	20,0	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	20055
KUB-P.3D.185.R.06-PSC63	U40 71850	18,5	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	18556
KUB-P.3D.190.R.06-PSC63	U40 71900	19,0	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	19056
KUB-P.3D.195.R.06-PSC63	U40 71950	19,5	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	19556
KUB-P.3D.200.R.06-PSC63	U40 72000	20,0	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	20056
KUB-P.3D.205.R.07-PSC50	U40 62050	20,5	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	20555
KUB-P.3D.210.R.07-PSC50	U40 62100	21,0	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	21055
KUB-P.3D.215.R.07-PSC50	U40 62150	21,5	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	21555
KUB-P.3D.220.R.07-PSC50	U40 62200	22,0	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	22055
KUB-P.3D.225.R.07-PSC50	U40 62250	22,5	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	22555
KUB-P.3D.230.R.07-PSC50	U40 62300	23,0	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	23055
KUB-P.3D.205.R.07-PSC63	U40 72050	20,5	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	20556
KUB-P.3D.210.R.07-PSC63	U40 72100	21,0	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	21056
KUB-P.3D.215.R.07-PSC63	U40 72150	21,5	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	21556
KUB-P.3D.220.R.07-PSC63	U40 72200	22,0	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	22056
KUB-P.3D.225.R.07-PSC63	U40 72250	22,5	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	22556
KUB-P.3D.230.R.07-PSC63	U40 72300	23,0	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	23056
KUB-P.3D.235.R.08-PSC50	U40 62350	23,5	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	23555
KUB-P.3D.240.R.08-PSC50	U40 62400	24,0	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	24055
KUB-P.3D.245.R.08-PSC50	U40 62450	24,5	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	24555
KUB-P.3D.250.R.08-PSC50	U40 62500	25,0	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	25055
KUB-P.3D.255.R.08-PSC50	U40 62550	25,5	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	25555
KUB-P.3D.260.R.08-PSC50	U40 62600	26,0	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	26055
KUB-P.3D.235.R.08-PSC63	U40 72350	23,5	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	23556
KUB-P.3D.240.R.08-PSC63	U40 72400	24,0	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	24056
KUB-P.3D.245.R.08-PSC63	U40 72450	24,5	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	24556
KUB-P.3D.250.R.08-PSC63	U40 72500	25,0	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	25056
KUB-P.3D.255.R.08-PSC63	U40 72550	25,5	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	25556
KUB-P.3D.260.R.08-PSC63	U40 72600	26,0	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	26056
KUB-P.3D.265.R.09-PSC50	U40 62650	26,5	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	26555
KUB-P.3D.270.R.09-PSC50	U40 62700	27,0	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	27055
KUB-P.3D.275.R.09-PSC50	U40 62750	27,5	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	27555
KUB-P.3D.280.R.09-PSC50	U40 62800	28,0	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	28055
KUB-P.3D.285.R.09-PSC50	U40 62850	28,5	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	28555
KUB-P.3D.290.R.09-PSC50	U40 62900	29,0	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	29055
KUB-P.3D.295.R.09-PSC50	U40 62950	29,5	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	29555
KUB-P.3D.300.R.09-PSC50	U40 63000	30,0	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	30055
KUB-P.3D.265.R.09-PSC63	U40 72650	26,5	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	26556
KUB-P.3D.270.R.09-PSC63	U40 72700	27,0	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	27056
KUB-P.3D.275.R.09-PSC63	U40 72750	27,5	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	27556
KUB-P.3D.280.R.09-PSC63	U40 72800	28,0	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	28056

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 873 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.285.R.09-PSC63	U40 72850	28,5	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	28556
KUB-P.3D.290.R.09-PSC63	U40 72900	29,0	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	29056
KUB-P.3D.295.R.09-PSC63	U40 72950	29,5	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	29556
KUB-P.3D.300.R.09-PSC63	U40 73000	30,0	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	30056
KUB-P.3D.305.R.10-PSC50	U40 63050	30,5	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	30555
KUB-P.3D.310.R.10-PSC50	U40 63100	31,0	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	31055
KUB-P.3D.315.R.10-PSC50	U40 63150	31,5	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	31555
KUB-P.3D.320.R.10-PSC50	U40 63200	32,0	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	32055
KUB-P.3D.325.R.10-PSC50	U40 63250	32,5	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	32555
KUB-P.3D.330.R.10-PSC50	U40 63300	33,0	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	33055
KUB-P.3D.305.R.10-PSC63	U40 73050	30,5	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	30556
KUB-P.3D.310.R.10-PSC63	U40 73100	31,0	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	31056
KUB-P.3D.315.R.10-PSC63	U40 73150	31,5	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	31556
KUB-P.3D.320.R.10-PSC63	U40 73200	32,0	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	32056
KUB-P.3D.325.R.10-PSC63	U40 73250	32,5	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	32556
KUB-P.3D.330.R.10-PSC63	U40 73300	33,0	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	33056
KUB-P.3D.335.R.11-PSC50	U40 63350	33,5	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	33555
KUB-P.3D.340.R.11-PSC50	U40 63400	34,0	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	34055
KUB-P.3D.345.R.11-PSC50	U40 63450	34,5	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	34555
KUB-P.3D.350.R.11-PSC50	U40 63500	35,0	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	35055
KUB-P.3D.355.R.11-PSC50	U40 63550	35,5	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	35555
KUB-P.3D.360.R.11-PSC50	U40 63600	36,0	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	36055
KUB-P.3D.365.R.11-PSC50	U40 63650	36,5	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	36555
KUB-P.3D.370.R.11-PSC50	U40 63700	37,0	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	37055
KUB-P.3D.335.R.11-PSC63	U40 73350	33,5	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	33556
KUB-P.3D.340.R.11-PSC63	U40 73400	34,0	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	34056
KUB-P.3D.345.R.11-PSC63	U40 73450	34,5	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	34556
KUB-P.3D.350.R.11-PSC63	U40 73500	35,0	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	35056
KUB-P.3D.355.R.11-PSC63	U40 73550	35,5	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	35556
KUB-P.3D.360.R.11-PSC63	U40 73600	36,0	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	36056
KUB-P.3D.365.R.11-PSC63	U40 73650	36,5	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	36556
KUB-P.3D.370.R.11-PSC63	U40 73700	37,0	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	37056

 Ключ флажковый	 Отвёртка	 Зажимной винт
80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...
057	123	10100
	123	10000
	123	10700
	125	10800
	125	10200
	128	10300

Комплектующие
DC

14 - 16	057	10100
16,5 - 18		10000
18,5 - 23		10700
23,5 - 26		10800
26,5 - 30		10200
30,5 - 37		10300



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

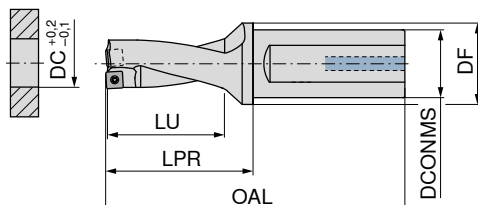
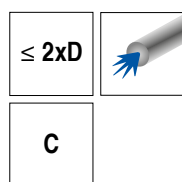


KUB Pentron – с хвостовиком PSC 40 доступно по запросу

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



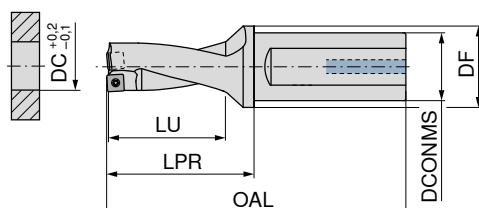
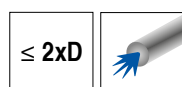
10 872 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.2D.140.R.04-C20	U42 01400	14,0	20	30	91	28	41	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.2D.145.R.04-C20	U42 01450	14,5	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.2D.150.R.04-C20	U42 01500	15,0	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.2D.155.R.04-C20	U42 01550	15,5	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.2D.160.R.04-C20	U42 01600	16,0	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.2D.165.R.05-C20	U42 01650	16,5	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.2D.170.R.05-C20	U42 01700	17,0	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.2D.175.R.05-C25	U42 11750	17,5	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.2D.180.R.05-C25	U42 11800	18,0	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.2D.185.R.06-C25	U42 11850	18,5	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.2D.190.R.06-C25	U42 11900	19,0	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.2D.195.R.06-C25	U42 11950	19,5	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.2D.200.R.06-C25	U42 12000	20,0	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.2D.205.R.07-C25	U42 12050	20,5	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.2D.210.R.07-C25	U42 12100	21,0	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.2D.215.R.07-C25	U42 12150	21,5	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.2D.220.R.07-C25	U42 12200	22,0	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.2D.225.R.07-C25	U42 12250	22,5	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.2D.230.R.07-C25	U42 12300	23,0	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.2D.235.R.08-C32	U42 22350	23,5	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.2D.240.R.08-C32	U42 22400	24,0	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.2D.245.R.08-C32	U42 22450	24,5	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.2D.250.R.08-C32	U42 22500	25,0	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.2D.255.R.08-C32	U42 22550	25,5	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.2D.260.R.08-C32	U42 22600	26,0	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.2D.265.R.09-C32	U42 22650	26,5	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.2D.270.R.09-C32	U42 22700	27,0	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.2D.275.R.09-C32	U42 22750	27,5	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.2D.280.R.09-C32	U42 22800	28,0	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.2D.285.R.09-C32	U42 22850	28,5	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.2D.290.R.09-C32	U42 22900	29,0	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.2D.295.R.09-C32	U42 22950	29,5	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.2D.300.R.09-C32	U42 23000	30,0	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.2D.305.R.10-C40	U42 33050	30,5	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	30504
KUB-P.2D.310.R.10-C40	U42 33100	31,0	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.2D.315.R.10-C40	U42 33150	31,5	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	31504
KUB-P.2D.320.R.10-C40	U42 33200	32,0	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.2D.325.R.10-C40	U42 33250	32,5	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	32504
KUB-P.2D.330.R.10-C40	U42 33300	33,0	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.2D.335.R.11-C40	U42 33350	33,5	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	33504
KUB-P.2D.340.R.11-C40	U42 33400	34,0	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.2D.345.R.11-C40	U42 33450	34,5	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	34504
KUB-P.2D.350.R.11-C40	U42 33500	35,0	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.2D.355.R.11-C40	U42 33550	35,5	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	35504
KUB-P.2D.360.R.11-C40	U42 33600	36,0	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.2D.365.R.11-C40	U42 33650	36,5	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	36504
KUB-P.2D.370.R.11-C40	U42 33700	37,0	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.2D.375.R.12-C40	U42 33750	37,5	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	37504
KUB-P.2D.380.R.12-C40	U42 33800	38,0	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.2D.385.R.12-C40	U42 33850	38,5	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	38504

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 872 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.2D.390.R.12-C40	U42 33900	39,0	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.2D.395.R.12-C40	U42 33950	39,5	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	39504
KUB-P.2D.400.R.12-C40	U42 34000	40,0	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.2D.405.R.12-C40	U42 34050	40,5	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	40504
KUB-P.2D.410.R.12-C40	U42 34100	41,0	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.2D.415.R.12-C40	U42 34150	41,5	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	41504
KUB-P.2D.420.R.12-C40	U42 34200	42,0	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	42004
KUB-P.2D.425.R.13-C40	U42 34250	42,5	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	42504
KUB-P.2D.430.R.13-C40	U42 34300	43,0	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.2D.435.R.13-C40	U42 34350	43,5	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	43504
KUB-P.2D.440.R.13-C40	U42 34400	44,0	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.2D.445.R.13-C40	U42 34450	44,5	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	44504
KUB-P.2D.450.R.13-C40	U42 34500	45,0	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.2D.455.R.13-C40	U42 34550	45,5	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	45504
KUB-P.2D.460.R.13-C40	U42 34600	46,0	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	46004

Ключ
флажковый

80 950 ...



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200
31 - 37			T15 - IP	128	M3,5x7,5 - 15IP	10300
38 - 46			T20 - IP	129	M4,5x10 - 20IP	10400

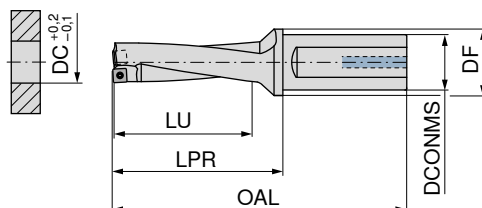
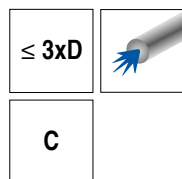


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



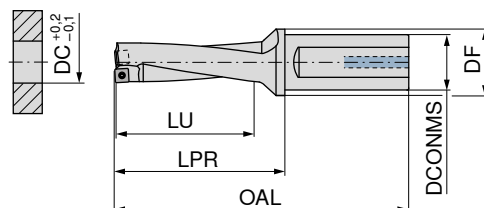
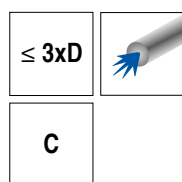
10 873 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U43 01400	14,0	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U43 01450	14,5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U43 01500	15,0	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U43 01550	15,5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U43 01600	16,0	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U43 01650	16,5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U43 01700	17,0	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U43 11750	17,5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U43 11800	18,0	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U43 11850	18,5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U43 11900	19,0	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U43 11950	19,5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U43 12000	20,0	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U43 12050	20,5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U43 12100	21,0	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U43 12150	21,5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U43 12200	22,0	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U43 12250	22,5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U43 12300	23,0	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U43 22350	23,5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U43 22400	24,0	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U43 22450	24,5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U43 22500	25,0	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U43 22550	25,5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U43 22600	26,0	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U43 22650	26,5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U43 22700	27,0	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U43 22750	27,5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U43 22800	28,0	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U43 22850	28,5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U43 22900	29,0	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U43 22950	29,5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U43 23000	30,0	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.3D.305.R.10-C40	U43 33050	30,5	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	30504
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U43 33100	31,0	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.3D.315.R.10-C40	U43 33150	31,5	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	31504
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U43 33200	32,0	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.3D.325.R.10-C40	U43 33250	32,5	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	32504
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U43 33300	33,0	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.3D.335.R.11-C40	U43 33350	33,5	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	33504
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U43 33400	34,0	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.3D.345.R.11-C40	U43 33450	34,5	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	34504
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U43 33500	35,0	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.3D.355.R.11-C40	U43 33550	35,5	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	35504
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U43 33600	36,0	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.3D.365.R.11-C40	U43 33650	36,5	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	36504

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 873 ...

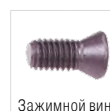
Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U43 33700	37,0	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.3D.375.R.12-C40	U43 33750	37,5	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	37504
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U43 33800	38,0	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.3D.385.R.12-C40	U43 33850	38,5	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	38504
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U43 33900	39,0	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.3D.395.R.12-C40	U43 33950	39,5	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	39504
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U43 34000	40,0	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.3D.405.R.12-C40	U43 34050	40,5	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	40504
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U43 34100	41,0	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.3D.415.R.12-C40	U43 34150	41,5	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	41504
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U43 34200	42,0	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	42004
KUB-P.3D.425.R.13-C40	U43 34250	42,5	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	42504
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U43 34300	43,0	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.3D.435.R.13-C40	U43 34350	43,5	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	43504
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U43 34400	44,0	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.3D.445.R.13-C40	U43 34450	44,5	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	44504
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U43 34500	45,0	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.3D.455.R.13-C40	U43 34550	45,5	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	45504
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U43 34600	46,0	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	46004



80 950 ...



80 950 ...



10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200
31 - 37			T15 - IP	128	M3,5x7,5 - 15IP	10300
38 - 46			T20 - IP	129	M4,5x10 - 20IP	10400

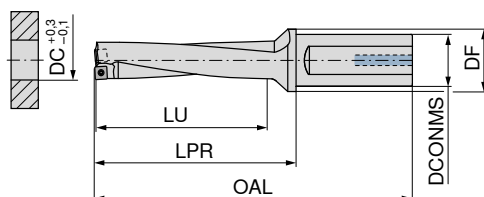
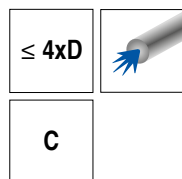


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



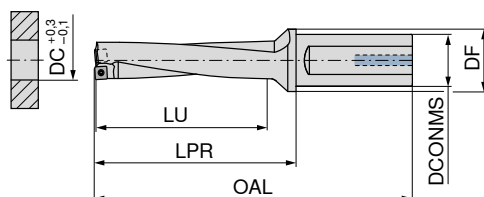
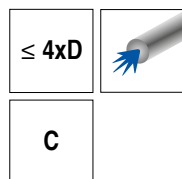
10 874 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U44 01400	14,0	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U44 01450	14,5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U44 01500	15,0	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U44 01550	15,5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U44 01600	16,0	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U44 01650	16,5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U44 01700	17,0	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U44 11750	17,5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U44 11800	18,0	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U44 11850	18,5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U44 11900	19,0	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U44 11950	19,5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U44 12000	20,0	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U44 12050	20,5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U44 12100	21,0	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U44 12150	21,5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U44 12200	22,0	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U44 12250	22,5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U44 12300	23,0	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U44 22350	23,5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U44 22400	24,0	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U44 22450	24,5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U44 22500	25,0	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U44 22550	25,5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U44 22600	26,0	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U44 22650	26,5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U44 22700	27,0	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U44 22750	27,5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U44 22800	28,0	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U44 22850	28,5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U44 22900	29,0	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U44 22950	29,5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U44 23000	30,0	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.4D.305.R.10-C40	U44 33050	30,5	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	30504
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U44 33100	31,0	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.4D.315.R.10-C40	U44 33150	31,5	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	31504
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U44 33200	32,0	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.4D.325.R.10-C40	U44 33250	32,5	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	32504
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U44 33300	33,0	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.4D.335.R.11-C40	U44 33350	33,5	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	33504
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U44 33400	34,0	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.4D.345.R.11-C40	U44 33450	34,5	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	34504
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U44 33500	35,0	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.4D.355.R.11-C40	U44 33550	35,5	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	35504
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U44 33600	36,0	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.4D.365.R.11-C40	U44 33650	36,5	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	36504

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 874 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U44 33700	37,0	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.4D.375.R.12-C40	U44 33750	37,5	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	37504
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U44 33800	38,0	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.4D.385.R.12-C40	U44 33850	38,5	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	38504
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U44 33900	39,0	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.4D.395.R.12-C40	U44 33950	39,5	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	39504
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U44 34000	40,0	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.4D.405.R.12-C40	U44 34050	40,5	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	40504
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U44 34100	41,0	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.4D.415.R.12-C40	U44 34150	41,5	40	50	265	166	197	6,25	SOGX 120408	41504
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U44 34200	42,0	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	42004
KUB-P.4D.425.R.13-C40	U44 34250	42,5	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	42504
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U44 34300	43,0	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.4D.435.R.13-C40	U44 34350	43,5	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	43504
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U44 34400	44,0	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.4D.445.R.13-C40	U44 34450	44,5	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	44504
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U44 34500	45,0	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.4D.455.R.13-C40	U44 34550	45,5	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	45504
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U44 34600	46,0	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	46004

Ключ
флажковый

Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200
31 - 37			T15 - IP	128	M3,5x7,5 - 15IP	10300
38 - 46			T20 - IP	129	M4,5x10 - 20IP	10400

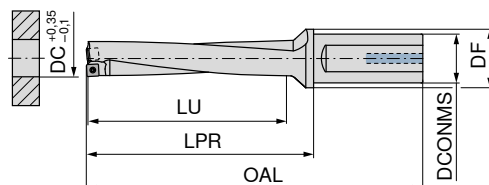


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



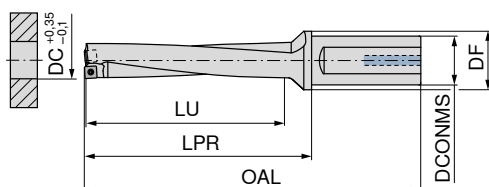
10 875 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U45 01400	14,0	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U45 01450	14,5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U45 01500	15,0	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U45 01550	15,5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U45 01600	16,0	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U45 01650	16,5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U45 01700	17,0	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U45 11750	17,5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U45 11800	18,0	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U45 11850	18,5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U45 11900	19,0	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U45 11950	19,5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U45 12000	20,0	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U45 12050	20,5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U45 12100	21,0	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U45 12150	21,5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U45 12200	22,0	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U45 12250	22,5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U45 12300	23,0	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U45 22350	23,5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U45 22400	24,0	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U45 22450	24,5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U45 22500	25,0	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U45 22550	25,5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U45 22600	26,0	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U45 22650	26,5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U45 22700	27,0	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U45 22750	27,5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U45 22800	28,0	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U45 22850	28,5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U45 22900	29,0	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U45 22950	29,5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U45 23000	30,0	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.5D.305.R.10-C40	U45 33050	30,5	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	30504
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U45 33100	31,0	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.5D.315.R.10-C40	U45 33150	31,5	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	31504
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U45 33200	32,0	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.5D.325.R.10-C40	U45 33250	32,5	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	32504
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U45 33300	33,0	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.5D.335.R.11-C40	U45 33350	33,5	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	33504
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U45 33400	34,0	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.5D.345.R.11-C40	U45 33450	34,5	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	34504
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U45 33500	35,0	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.5D.355.R.11-C40	U45 33550	35,5	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	35504
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U45 33600	36,0	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.5D.365.R.11-C40	U45 33650	36,5	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	36504

KUB Pentron – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



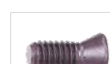
3

10 875 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U45 33700	37,0	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.5D.375.R.12-C40	U45 33750	37,5	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	37504
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U45 33800	38,0	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.5D.385.R.12-C40	U45 33850	38,5	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	38504
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U45 33900	39,0	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.5D.395.R.12-C40	U45 33950	39,5	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	39504
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U45 34000	40,0	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.5D.405.R.12-C40	U45 34050	40,5	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	40504
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U45 34100	41,0	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.5D.415.R.12-C40	U45 34150	41,5	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	41504
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U45 34200	42,0	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	42004
KUB-P.5D.425.R.13-C40	U45 34250	42,5	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	42504
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U45 34300	43,0	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.5D.435.R.13-C40	U45 34350	43,5	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	43504
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U45 34400	44,0	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.5D.445.R.13-C40	U45 34450	44,5	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	44504
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U45 34500	45,0	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.5D.455.R.13-C40	U45 34550	45,5	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	45504
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U45 34600	46,0	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	46004

Ключ
флажковый

Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие

DC				
14 - 16	T05 - IP	057		M1,8x3,8 - 05IP 10100
16,5 - 18			T06 - IP 123	M2,0x4,3 - 06IP 10000
18,5 - 23			T06 - IP 123	M2,2x5,5 - 06IP 10700
23,5 - 26			T08 - IP 125	M2,5x6,3 - 08IP 10800
26,5 - 30			T08 - IP 125	M3,0x7,6 - 08IP 10200
31 - 37			T15 - IP 128	M3,5x7,5 - 15IP 10300
38 - 46			T20 - IP 129	M4,5x10 - 20IP 10400



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Pentron CS – Базовый корпус

- ▲ SZID = типоразмер
- ▲ Момент затяжки относится к крепежному винту

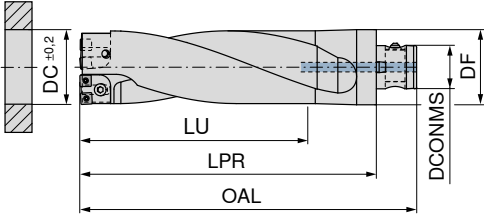
Комплект поставки:

корпус сверла и крепежные винты

≤ 3xD



ABS



10 876 ...										
Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	DCONMS mm	LU mm	LPR mm	SZID	Момент затяжки Nm	
KUB-P.GH-CS.1.3D.64-66.ABS80	U60 46400	64 - 66	80	314	46	198	271	1	17,3	64092
KUB-P.GH-CS.1.3D.67-69.ABS80	U60 46700	67 - 69	80	323	46	207	280	1	17,3	67092
KUB-P.GH-CS.2.3D.70-72.ABS80	U60 47000	70 - 72	80	332	46	216	289	2	17,3	70092
KUB-P.GH-CS.2.3D.73-75.ABS80	U60 47300	73 - 75	80	341	46	225	298	2	17,3	73092
KUB-P.GH-CS.3.3D.76-78.ABS80	U60 47600	76 - 78	80	350	46	234	307	3	42	76092
KUB-P.GH-CS.3.3D.79-81.ABS80	U60 47900	79 - 81	80	359	46	243	316	3	42	79092
KUB-P.GH-CS.3.3D.82-84.ABS80	U60 48200	82 - 84	80	368	46	252	325	3	42	82092
KUB-P.GH-CS.4.3D.85-87.ABS100	U60 58500	85 - 87	100	397	56	261	342	4	42	85091
KUB-P.GH-CS.4.3D.88-90.ABS100	U60 58800	88 - 90	100	406	56	270	351	4	42	88091
KUB-P.GH-CS.4.3D.91-93.ABS100	U60 59100	91 - 93	100	415	56	279	360	4	42	91091
KUB-P.GH-CS.4.3D.94-96.ABS100	U60 59400	94 - 96	100	424	56	288	369	4	42	94091

Комплектующие
DC

Комплектующие DC	80 397 ...	10 950 ...
64 - 66	050	16700
67 - 69	050	16700
70 - 72	050	16700
73 - 75	050	16700
76 - 78	060	16800
79 - 81	060	16800
82 - 84	060	16800
85 - 87	060	16900
88 - 90	060	16900
91 - 93	060	16900
94 - 96	060	16900


Т-образный
ключ

80 397 ...


Крепежный винт

10 950 ...

KUB Pentron CS – Внутренняя кассета KUB Pentron CS

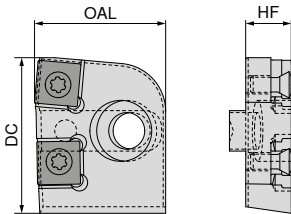
▲ SZID = типоразмер

Комплект поставки:

внутренняя кассета с зажимными винтами

NEW

3



10 877 ...

DC mm	№ КОМЕТ	OAL mm	SZID	HF mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
64 - 69	D60 06400	28	1	9	2,8	SOGX 100408	16400
70 - 75	D60 07000	30	2	10	2,8	SOGX 110408	27000
76 - 84	D60 07600	33	3	11	6,25	SOGX 120408	37600
85 - 96	D60 08500	36	4	12	6,25	SOGX 130508	48500



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

64 - 69	128	10300
70 - 75	128	10300
76 - 84	129	10400
85 - 96	129	10400

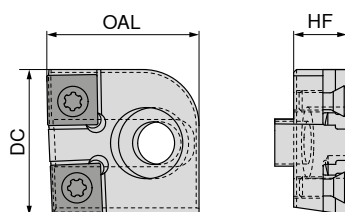
 Внутренняя кассета и ее посадочное место в базовом корпусе отмечены точкой, исключающей риск неправильной установки внутренней и наружной кассет.

KUB Pentron CS – Наружная кассета KUB Pentron CS

▲ SZID = типоразмер

Комплект поставки:

наружная кассета с зажимными винтами



NEW



10 878 ...

DC mm	№ КОМЕТ	OAL mm	SZID	HF mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
64	D60 16400	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16400
65	D60 16500	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16500
66	D60 16600	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16600
67	D60 16700	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16700
68	D60 16800	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16800
69	D60 16900	27,8	1	9	2,8	SOGX 100408	16900
70	D60 17000	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27000
71	D60 17100	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27100
72	D60 17200	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27200
73	D60 17300	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27300
74	D60 17400	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27400
75	D60 17500	29,8	2	10	2,8	SOGX 110408	27500
76	D60 17600	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	37600
77	D60 17700	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	37700
78	D60 17800	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	37800
79	D60 17900	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	37900
80	D60 18000	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	38000
81	D60 18100	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	38100
82	D60 18200	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	38200
83	D60 18300	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	38300
84	D60 18400	32,8	3	11	6,25	SOGX 120408	38400
85	D60 18500	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	48500
86	D60 18600	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	48600
87	D60 18700	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	48700
88	D60 18800	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	48800
89	D60 18900	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	48900
90	D60 19000	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49000
91	D60 19100	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49100
92	D60 19200	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49200
93	D60 19300	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49300
94	D60 19400	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49400
95	D60 19500	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49500
96	D60 19600	35,8	4	12	6,25	SOGX 130508	49600



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...

Комплектующие
DC

64 - 75

128

10300

76 - 96

129

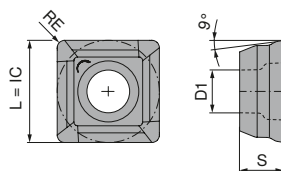
10400



По запросу доступны промежуточные размеры.

SOGX

Обозначение	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4,8	4,8	2,05	2,20
SOGX 0502..	5,5	5,5	2,30	2,40
SOGX 0602..	6,2	6,2	2,60	2,75
SOGX 07T2..	7,1	7,1	2,60	2,97
SOGX 0803..	8,0	8,0	2,85	3,40
SOGX 09T3..	8,9	8,9	3,40	3,90
SOGX 1004..	9,8	9,8	4,10	4,20
SOGX 1104..	10,9	10,9	4,10	4,50
SOGX 1204..	12,0	12,0	5,20	4,80
SOGX 1305..	13,2	13,2	5,20	5,20



3

SOGX

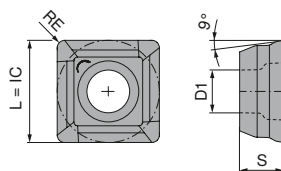
			NEW				
			-01 BK8425	-03 BK8430	-13 BK8425	-32 BK8425	-34 BK8425
			SOGX	SOGX	SOGX	SOGX	SOGX
			10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...	10 820 ...
ISO	№ KOMET	RE mm					
040204	W80 10010.048425	0,4					
040204	W80 10030.048430	0,4					
040204	W80 10130.048425	0,4					
040204	W80 10320.048425	0,4					
040204	W80 10340.048425	0,4					
050204	W80 12010.048425	0,4					
050204	W80 12030.048430	0,4					
050204	W80 12130.048425	0,4					
050204	W80 12320.048425	0,4					
050204	W80 12340.048425	0,4					
060206	W80 18010.068425	0,6					
060206	W80 18030.068430	0,6					
060206	W80 18130.068425	0,6					
060206	W80 18320.068425	0,6					
060206	W80 18340.068425	0,6					
07T208	W80 20010.088425	0,8					
07T208	W80 20030.088430	0,8					
07T208	W80 20130.088425	0,8					
07T208	W80 20320.088425	0,8					
07T208	W80 20340.088425	0,8					
080308	W80 24010.088425	0,8					
080308	W80 24030.088430	0,8					
080308	W80 24130.088425	0,8					
080308	W80 24320.088425	0,8					
080308	W80 24340.088425	0,8					
09T308	W80 28010.088425	0,8					
09T308	W80 28030.088430	0,8					
09T308	W80 28130.088425	0,8					
09T308	W80 28320.088425	0,8					
09T308	W80 28340.088425	0,8					
100408	W80 32010.088425	0,8					
100408	W80 32030.088430	0,8					
100408	W80 32130.088425	0,8					
100408	W80 32320.088425	0,8					
100408	W80 32340.088425	0,8					
110408	W80 38010.088425	0,8					
110408	W80 38030.088430	0,8					
110408	W80 38130.088425	0,8					
110408	W80 38320.088425	0,8					
110408	W80 38340.088425	0,8					
120408	W80 42010.088425	0,8					
120408	W80 42030.088430	0,8					
120408	W80 42130.088425	0,8					
120408	W80 42320.088425	0,8					
120408	W80 42340.088425	0,8					
130508	W80 46010.088425	0,8					
130508	W80 46030.088430	0,8					
130508	W80 46130.088425	0,8					
130508	W80 46320.088425	0,8					
130508	W80 46340.088425	0,8					
P			●	●	●	●	○
M			●	●	●	●	
K			●	●	●	●	●
N			○	○	○	○	
S			●	●	●	●	
H			○	○	○	○	
O							

→ v_c/f_z стр. 59-63

Значения подачи для пластин BK8425 -34 представлены в онлайн магазине или каталоге UP2DATE, Июль 2021.

SOGX

Обозначение	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4,8	4,8	2,05	2,20
SOGX 0502..	5,5	5,5	2,30	2,40
SOGX 0602..	6,2	6,2	2,60	2,75
SOGX 07T2..	7,1	7,1	2,60	2,97
SOGX 0803..	8,0	8,0	2,85	3,40
SOGX 09T3..	8,9	8,9	3,40	3,90
SOGX 1004..	9,8	9,8	4,10	4,20
SOGX 1104..	10,9	10,9	4,10	4,50
SOGX 1204..	12,0	12,0	5,20	4,80
SOGX 1305..	13,2	13,2	5,20	5,20



SOGX

			-01 BK7935	-01 BK6115	-01 BK6425	-01 BK7710
			SOGX 10 820 ...	SOGX 10 820 ...	SOGX 10 820 ...	SOGX 10 820 ...
ISO	№ KOMET	RE mm				
040204	W80 10010.046115	0,4				
040204	W80 10010.046425	0,4		40401	60401	90401
040204	W80 10010.047710	0,4				
040204	W80 10010.047935	0,4	50401			
050204	W80 12010.046115	0,4		40501	60501	90501
050204	W80 12010.046425	0,4				
050204	W80 12010.047710	0,4				
050204	W80 12010.047935	0,4	50501			
060206	W80 18010.066115	0,6		40601	60601	90601
060206	W80 18010.066425	0,6				
060206	W80 18010.067710	0,6	50601			
060206	W80 18010.067935	0,6		40701	60701	90701
07T208	W80 20010.086115	0,8				
07T208	W80 20010.086425	0,8		40801	60801	90801
07T208	W80 20010.087710	0,8	50701			
07T208	W80 20010.087935	0,8		40901	60901	90901
080308	W80 24010.086115	0,8				
080308	W80 24010.086425	0,8	50801			
080308	W80 24010.087710	0,8		41001	61001	91001
080308	W80 24010.087935	0,8	51001			
09T308	W80 28010.086115	0,8		41101	61101	91101
09T308	W80 28010.086425	0,8	51101			
09T308	W80 28010.087710	0,8		41201	61201	91201
09T308	W80 28010.087935	0,8	51201			
100408	W80 32010.086115	0,8		41301	61301	91301
100408	W80 32010.086425	0,8				
100408	W80 32010.087710	0,8	51301			
100408	W80 32010.087935	0,8				
110408	W80 38010.086115	0,8				
110408	W80 38010.086425	0,8				
110408	W80 38010.087710	0,8				
110408	W80 38010.087935	0,8				
120408	W80 42010.086115	0,8				
120408	W80 42010.086425	0,8				
120408	W80 42010.087710	0,8				
120408	W80 42010.087935	0,8				
130508	W80 46010.086115	0,8				
130508	W80 46010.086425	0,8				
130508	W80 46010.087710	0,8				
130508	W80 46010.087935	0,8				
P			●	●	●	
M			●	●	●	
K			●	●	●	
N			○			●
S			●			○
H				○		
O			○			○

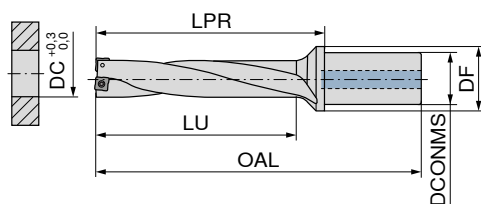
→ v_d/f_z стр. 59-63

BK6115 -01 рекомендуется только для периферийного гнезда корпуса!

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка



3

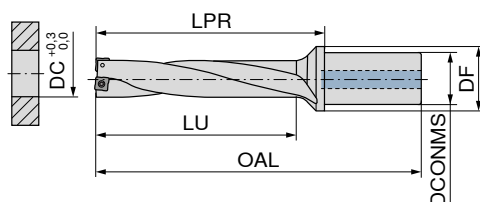
10 852 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.2D.120.R.03-C20	12,0	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12,5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13,0	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13,5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14,0	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14,5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15,0	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15,5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16,0	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16,5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17,0	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17,5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18,0	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18,5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19,0	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19,5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20,0	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20,5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21,0	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22,0	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23,0	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24,0	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25,0	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26,0	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27,0	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28,0	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29,0	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30,0	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31,0	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32,0	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33,0	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34,0	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35,0	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36,0	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37,0	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38,0	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39,0	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40,0	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41,0	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	410
MD900.2D.420.R.13-C40	42,0	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43,0	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	430

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка

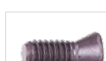


10 852 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.2D.440.R.13-C40	44,0	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	440
MD900.2D.450.R.13-C40	45,0	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46,0	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47,0	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48,0	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49,0	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50,0	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51,0	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52,0	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53,0	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54,0	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55,0	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56,0	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57,0	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58,0	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59,0	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60,0	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61,0	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62,0	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63,0	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	630



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

70 950 ...

Комплектующие DC

12 - 13,5	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17,5	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 63	T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

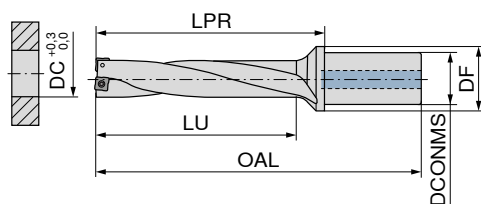


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка



3

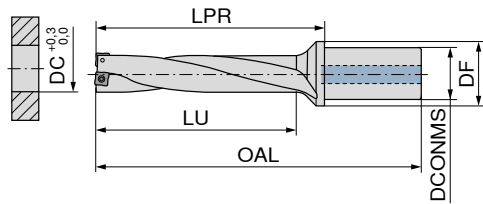
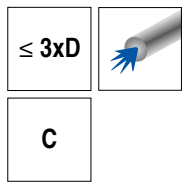
10 853 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.3D.120.R.03-C20	12,0	20	28	102	36,0	52	0,4	SONT 031804	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12,5	20	28	104	37,5	54	0,4	SONT 031804	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13,0	20	28	105	39,0	55	0,4	SONT 031804	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13,5	20	28	107	40,5	57	0,4	SONT 031804	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14,0	20	30	109	42,0	59	0,7	SONT 042105	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14,5	20	30	111	44,0	61	0,7	SONT 042105	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15,0	20	30	112	45,0	62	0,7	SONT 042105	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15,5	20	30	114	47,0	64	0,7	SONT 042105	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16,0	20	30	115	48,0	65	0,7	SONT 052306	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16,5	20	30	117	50,0	67	0,7	SONT 052306	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17,0	20	30	118	51,0	68	0,7	SONT 052306	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17,5	20	30	120	53,0	70	0,7	SONT 052306	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18,0	25	32	128	54,0	72	1	SONT 062506	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18,5	25	32	130	56,0	74	1	SONT 062506	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19,0	25	32	131	57,0	75	1	SONT 062506	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19,5	25	32	133	59,0	77	1	SONT 062506	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20,0	25	32	134	60,0	78	1	SONT 062506	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20,5	25	32	136	62,0	80	1	SONT 062506	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21,0	25	32	138	63,0	82	1	SONT 072907	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21,5	25	32	140	65,0	84	1	SONT 072907	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22,0	25	32	141	66,0	85	1	SONT 072907	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22,5	25	32	143	68,0	87	1	SONT 072907	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23,0	25	32	144	69,0	88	1	SONT 072907	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23,5	25	32	146	71,0	90	1	SONT 072907	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24,0	32	40	155	72,0	95	1,2	SONT 083308	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24,5	32	40	157	74,0	97	1,2	SONT 083308	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25,0	32	40	158	75,0	98	1,2	SONT 083308	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25,5	32	40	160	77,0	100	1,2	SONT 083308	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26,0	32	40	161	78,0	101	1,2	SONT 083308	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26,5	32	40	163	80,0	103	1,2	SONT 083308	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27,0	32	40	164	81,0	104	1,2	SONT 083308	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27,5	32	40	166	83,0	106	1,2	SONT 083308	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28,0	32	40	167	84,0	107	2,2	SONT 093808	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28,5	32	40	169	86,0	109	2,2	SONT 093808	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29,0	32	40	170	87,0	110	2,2	SONT 093808	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29,5	32	40	172	89,0	112	2,2	SONT 093808	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30,0	32	40	173	90,0	113	2,2	SONT 093808	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30,5	32	40	175	92,0	115	2,2	SONT 093808	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31,0	32	40	176	93,0	116	2,2	SONT 093808	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31,5	32	40	178	95,0	118	2,2	SONT 093808	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32,0	32	40	179	96,0	119	2,2	SONT 093808	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32,5	40	50	192	98,0	124	3,2	SONT 104408	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33,0	40	50	193	99,0	125	3,2	SONT 104408	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33,5	40	50	195	101,0	127	3,2	SONT 104408	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34,0	40	50	196	102,0	128	3,2	SONT 104408	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34,5	40	50	198	104,0	130	3,2	SONT 104408	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35,0	40	50	199	105,0	131	3,2	SONT 104408	350
MD900.3D.355.R.10-C40	35,5	40	50	201	107,0	133	3,2	SONT 104408	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36,0	40	50	202	108,0	134	3,2	SONT 104408	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36,5	40	50	204	110,0	136	3,2	SONT 104408	365

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка

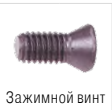


10 853 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.3D.370.R.12-C40	37,0	40	56	211	111,0	141	3,2	SONT 124810	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38,0	40	56	214	114,0	144	3,2	SONT 124810	380
MD900.3D.390.R.12-C40	39,0	40	56	217	117,0	147	3,2	SONT 124810	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40,0	40	56	220	120,0	150	3,2	SONT 124810	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41,0	40	56	223	123,0	153	3,2	SONT 124810	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42,0	40	60	229	126,0	159	5	SONT 135012	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43,0	40	60	232	129,0	162	5	SONT 135012	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44,0	40	60	235	132,0	165	5	SONT 135012	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45,0	40	60	238	135,0	168	5	SONT 135012	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46,0	40	60	241	138,0	171	5	SONT 135012	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47,0	40	60	245	141,0	175	5	SONT 155312	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48,0	40	60	248	144,0	178	5	SONT 155312	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49,0	40	60	251	147,0	181	5	SONT 155312	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50,0	40	60	254	150,0	184	5	SONT 155312	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51,0	40	60	257	153,0	187	5	SONT 155312	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52,0	40	60	260	156,0	190	5	SONT 155312	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53,0	40	60	263	159,0	193	5	SONT 155312	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54,0	40	60	266	162,0	196	5	SONT 155312	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55,0	40	60	270	165,0	200	5	SONT 175612	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56,0	40	60	273	168,0	203	5	SONT 175612	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57,0	40	60	276	171,0	206	5	SONT 175612	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58,0	40	60	279	174,0	209	5	SONT 175612	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59,0	40	60	282	177,0	212	5	SONT 175612	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60,0	40	62	285	180,0	215	5	SONT 175612	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61,0	40	62	288	183,0	218	5	SONT 175612	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62,0	40	64	291	186,0	221	5	SONT 175612	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63,0	40	64	294	189,0	224	5	SONT 175612	630



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

70 950 ...

Комплектующие
DC

12 - 13,5	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17,5	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23,5	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27,5	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
32,5 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 63	T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

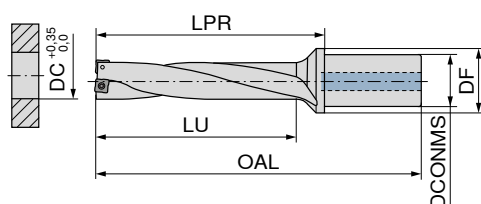


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка



3

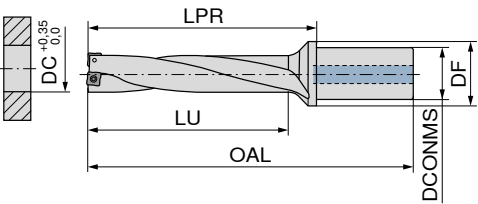
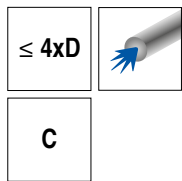
10 854 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.4D.120.R.03-C20	12,0	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	120
MD900.4D.125.R.03-C20	12,5	20	28	116	50	66	0,4	SONT 031804	125
MD900.4D.130.R.03-C20	13,0	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	130
MD900.4D.135.R.03-C20	13,5	20	28	120	54	70	0,4	SONT 031804	135
MD900.4D.140.R.04-C20	14,0	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	140
MD900.4D.145.R.04-C20	14,5	20	30	125	58	75	0,7	SONT 042105	145
MD900.4D.150.R.04-C20	15,0	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	150
MD900.4D.155.R.04-C20	15,5	20	30	129	62	79	0,7	SONT 042105	155
MD900.4D.160.R.05-C20	16,0	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	160
MD900.4D.165.R.05-C20	16,5	20	30	133	66	83	0,7	SONT 052306	165
MD900.4D.170.R.05-C20	17,0	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	170
MD900.4D.175.R.05-C20	17,5	20	30	137	70	87	0,7	SONT 052306	175
MD900.4D.180.R.06-C25	18,0	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	180
MD900.4D.185.R.06-C25	18,5	25	32	148	74	92	1	SONT 062506	185
MD900.4D.190.R.06-C25	19,0	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	190
MD900.4D.195.R.06-C25	19,5	25	32	152	78	96	1	SONT 062506	195
MD900.4D.200.R.06-C25	20,0	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	200
MD900.4D.205.R.06-C25	20,5	25	32	156	82	100	1	SONT 062506	205
MD900.4D.210.R.07-C25	21,0	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22,0	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23,0	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24,0	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25,0	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26,0	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27,0	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28,0	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29,0	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30,0	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31,0	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32,0	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33,0	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34,0	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35,0	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36,0	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37,0	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38,0	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39,0	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40,0	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41,0	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	410
MD900.4D.420.R.13-C40	42,0	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43,0	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	430

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка



									10 854 ...
Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
MD900.4D.440.R.13-C40	44,0	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	440
MD900.4D.450.R.13-C40	45,0	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	450
MD900.4D.460.R.13-C40	46,0	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	460
MD900.4D.470.R.15-C40	47,0	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	470
MD900.4D.480.R.15-C40	48,0	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	480
MD900.4D.490.R.15-C40	49,0	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	490
MD900.4D.500.R.15-C40	50,0	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	500
MD900.4D.510.R.15-C40	51,0	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	510
MD900.4D.520.R.15-C40	52,0	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	520
MD900.4D.530.R.15-C40	53,0	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	530
MD900.4D.540.R.15-C40	54,0	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	540

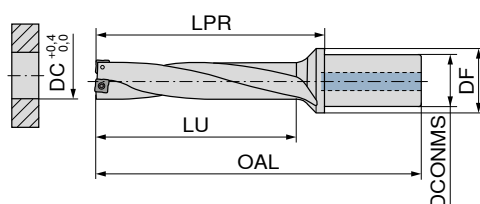
					Отвёртка		Зажимной винт	
					80 950 ...		70 950 ...	
Комплектующие								
DC								
12 - 13					T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17					T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23					T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27					T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32					T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41					T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 54					T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

MaxiDrill 900 – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла, зажимные винты и отвёртка



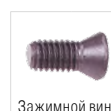
3

10 855 ...

Обозначение	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина
MD900.5D.120.R.03-C20	12,0	20	28	126	60,0	76,0	0,4	SONT 031804
MD900.5D.125.R.03-C20	12,5	20	28	128	62,5	78,0	0,4	SONT 031804
MD900.5D.130.R.03-C20	13,0	20	28	131	65,0	81,0	0,4	SONT 031804
MD900.5D.135.R.03-C20	13,5	20	28	132	67,5	82,0	0,4	SONT 031804
MD900.5D.140.R.04-C20	14,0	20	30	137	70,0	87,0	0,7	SONT 042105
MD900.5D.145.R.04-C20	14,5	20	30	139	72,5	89,0	0,7	SONT 042105
MD900.5D.150.R.04-C20	15,0	20	30	142	75,0	92,0	0,7	SONT 042105
MD900.5D.155.R.04-C20	15,5	20	30	144	77,5	94,5	0,7	SONT 042105
MD900.5D.160.R.05-C20	16,0	20	30	147	80,0	97,0	0,7	SONT 052306
MD900.5D.165.R.05-C20	16,5	20	30	149	82,5	99,0	0,7	SONT 052306
MD900.5D.170.R.05-C20	17,0	20	30	152	85,0	102,0	0,7	SONT 052306
MD900.5D.175.R.05-C20	17,5	20	30	154	87,5	104,0	0,7	SONT 052306
MD900.5D.180.R.06-C25	18,0	25	32	164	90,0	108,0	1	SONT 062506
MD900.5D.185.R.06-C25	18,5	25	32	166	92,5	110,0	1	SONT 062506
MD900.5D.190.R.06-C25	19,0	25	32	169	95,0	113,0	1	SONT 062506
MD900.5D.195.R.06-C25	19,5	25	32	171	97,5	115,0	1	SONT 062506
MD900.5D.200.R.06-C25	20,0	25	32	174	100,0	118,0	1	SONT 062506
MD900.5D.205.R.06-C25	20,5	25	32	175	102,5	119,0	1	SONT 062506
MD900.5D.210.R.07-C25	21,0	25	32	180	105,0	124,0	1	SONT 072907
MD900.5D.220.R.07-C25	22,0	25	32	184	110,0	128,0	1	SONT 072907
MD900.5D.230.R.07-C25	23,0	25	32	189	115,0	133,0	1	SONT 072907
MD900.5D.240.R.08-C32	24,0	32	40	203	120,0	143,0	1,2	SONT 083308
MD900.5D.250.R.08-C32	25,0	32	40	208	125,0	148,0	1,2	SONT 083308
MD900.5D.260.R.08-C32	26,0	32	40	212	130,0	152,0	1,2	SONT 083308
MD900.5D.270.R.08-C32	27,0	32	40	217	135,0	157,0	1,2	SONT 083308
MD900.5D.280.R.09-C32	28,0	32	40	221	140,0	161,0	2,2	SONT 093808
MD900.5D.290.R.09-C32	29,0	32	40	226	145,0	166,0	2,2	SONT 093808
MD900.5D.300.R.09-C32	30,0	32	40	230	150,0	170,0	2,2	SONT 093808
MD900.5D.310.R.09-C32	31,0	32	40	235	155,0	175,0	2,2	SONT 093808
MD900.5D.320.R.09-C32	32,0	32	40	239	160,0	179,0	2,2	SONT 093808
MD900.5D.330.R.10-C40	33,0	40	50	259	165,0	191,0	3,2	SONT 104408
MD900.5D.340.R.10-C40	34,0	40	50	264	170,0	196,0	3,2	SONT 104408
MD900.5D.350.R.10-C40	35,0	40	50	269	175,0	201,0	3,2	SONT 104408
MD900.5D.360.R.10-C40	36,0	40	50	274	180,0	206,0	3,2	SONT 104408
MD900.5D.370.R.12-C40	37,0	40	56	285	185,0	215,0	3,2	SONT 124810
MD900.5D.380.R.12-C40	38,0	40	56	290	190,0	220,0	3,2	SONT 124810
MD900.5D.390.R.12-C40	39,0	40	56	295	195,0	225,0	3,2	SONT 124810
MD900.5D.400.R.12-C40	40,0	40	56	300	200,0	230,0	3,2	SONT 124810
MD900.5D.410.R.12-C40	41,0	40	56	305	205,0	235,0	3,2	SONT 124810



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

70 950 ...

Комплектующие

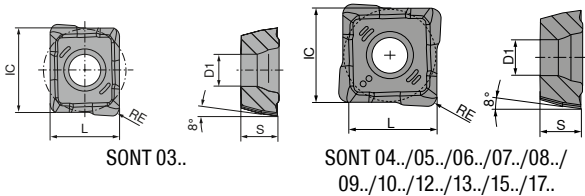
DC				
12 - 13	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

SONT

Обозначение	IC mm	D1 mm	L mm	S mm
SONT 0318..	5,4	2,10	3,8	1,80
SONT 0421..	4,6	2,25	4,2	2,10
SONT 0523..	5,3	2,25	4,8	2,30
SONT 0625..	5,9	2,50	5,5	2,50
SONT 0729..	6,5	2,50	6,1	2,90
SONT 0833..	7,7	2,90	7,3	3,30
SONT 0938..	8,9	3,50	8,5	3,80
SONT 1044..	10,1	4,10	9,6	4,40
SONT 1248..	11,6	4,10	11,0	4,80
SONT 1350..	13,0	5,30	12,2	5,00
SONT 1553..	15,2	5,30	14,4	5,30
SONT 1756..	17,5	5,30	16,7	5,60



SONT

		-M30 CTPP430 DRAGONSKIN SONT 10 830 ...				-M30 CTPP430 DRAGONSKIN SONT 10 830 ...				-M30 CTCP420 DRAGONSKIN SONT 10 830 ...				-M30 CTCP420 DRAGONSKIN SONT 10 830 ...			
ISO	RE mm																
031804	0,4	103 ¹⁾				104				703 ¹⁾				704			
042105	0,5					105								705			
052306	0,6					106								706			
062506	0,6					107								707			
072907	0,7					108								708			
083308	0,8					109								709			
093808	0,8					110								710			
104408	0,8					112								712			
124810	1,0					113								713			
135012	1,2					115								715			
155312	1,2					117								717			
175612	1,2																
P		●				●				●				●			
M		●				●											
K		○				○				●				●			
N		○				○											
S		○				○											
H																	
O																	

1) две используемые режущие кромки

→ v_c/f_z стр. 64-67

 CTCP420 -M30 рекомендуется только для периферийного гнезда корпуса!

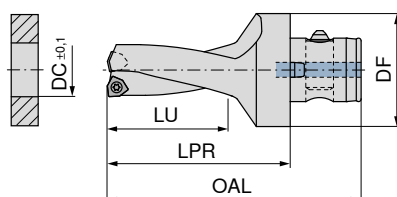
KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



ABS



3

10 892 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.2D.140.R.03-ABS50	V30 31403	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.2D.150.R.03-ABS50	V30 31503	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.2D.160.R.03-ABS50	V30 31601	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.2D.170.R.03-ABS50	V30 31701	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.2D.180.R.03-ABS50	V30 31801	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.2D.190.R.03-ABS50	V30 31901	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.2D.200.R.04-ABS50	V30 32001	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.2D.210.R.04-ABS50	V30 32101	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.2D.220.R.04-ABS50	V30 32201	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.2D.230.R.04-ABS50	V30 32301	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.2D.240.R.04-ABS50	V30 32401	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.2D.250.R.05-ABS50	V30 32501	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.2D.260.R.05-ABS50	V30 32601	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.2D.270.R.05-ABS50	V30 32701	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.2D.280.R.05-ABS50	V30 32801	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.2D.290.R.05-ABS50	V30 32901	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.2D.300.R.05-ABS50	V30 33001	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.2D.310.R.05-ABS50	V30 33101	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.2D.320.R.05-ABS50	V30 33201	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.2D.330.R.05-ABS50	V30 33301	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.2D.340.R.05-ABS50	V30 33401	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.2D.350.R.05-ABS50	V30 33501	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.2D.360.R.05-ABS50	V30 33601	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.2D.370.R.06-ABS50	V30 33701	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.2D.380.R.06-ABS50	V30 33801	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.2D.390.R.06-ABS50	V30 33901	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.2D.400.R.06-ABS50	V30 34001	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.2D.410.R.06-ABS50	V30 34101	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.2D.420.R.06-ABS50	V30 34201	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.2D.430.R.06-ABS50	V30 34301	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.2D.440.R.06-ABS50	V30 34401	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	44095



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

▲ Момент затяжки относится к крепежному винту

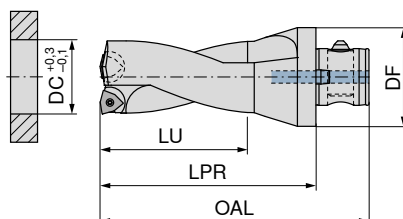
Комплект поставки:

гнездо СМП (10 897 ...) с крепежным винтом, цилиндрическим штифтом и зажимным винтом

гнездо СМП (10 898 ...) с крепежным винтом, цилиндрическим штифтом и зажимным винтом



ABS



NEW



10 892 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.2D.450.R.08-ABS63	V13 34500	45	63	183	90	145	4,3	WOEX 080404	45096
KUB-T.2D.460.R.08-ABS63	V13 34600	46	63	185	92	147	4,3	WOEX 080404	46096
KUB-T.2D.470.R.08-ABS63	V13 34700	47	63	187	94	149	4,3	WOEX 080404	47096
KUB-T.2D.480.R.08-ABS63	V13 34800	48	63	189	96	151	4,3	WOEX 080404	48096
KUB-T.2D.490.R.08-ABS63	V13 34900	49	63	191	98	153	4,3	WOEX 080404	49096
KUB-T.2D.500.R.08-ABS63	V13 35000	50	63	193	100	155	4,3	WOEX 080404	50096
KUB-T.2D.510.R.08-ABS63	V13 35100	51	63	195	102	157	4,3	WOEX 080404	51096
KUB-T.2D.520.R.08-ABS63	V13 35200	52	63	197	104	159	4,3	WOEX 080404	52096
KUB-T.2D.530.R.08-ABS63	V13 35300	53	63	199	106	161	4,3	WOEX 080404	53096
KUB-T.2D.540.R.08-ABS63	V13 35400	54	63	201	108	163	4,3	WOEX 080404	54096
KUB-T.2D.550.R.10-ABS80	V14 35500	55	80	208	110	165	4,3	WOEX 100504	55098
KUB-T.2D.560.R.10-ABS80	V14 35600	56	80	210	112	167	4,3	WOEX 100504	56098
KUB-T.2D.570.R.10-ABS80	V14 35700	57	80	212	114	169	4,3	WOEX 100504	57098
KUB-T.2D.580.R.10-ABS80	V14 35800	58	80	214	116	171	4,3	WOEX 100504	58098
KUB-T.2D.590.R.10-ABS80	V14 35900	59	80	216	118	173	4,3	WOEX 100504	59098
KUB-T.2D.600.R.10-ABS80	V14 36000	60	80	218	120	175	4,3	WOEX 100504	60098
KUB-T.2D.610.R.10-ABS80	V14 36100	61	80	220	122	177	4,3	WOEX 100504	61098
KUB-T.2D.620.R.10-ABS80	V14 36200	62	80	222	124	179	4,3	WOEX 100504	62098
KUB-T.2D.630.R.10-ABS80	V14 36300	63	80	224	126	181	4,3	WOEX 100504	63098
KUB-T.2D.640.R.10-ABS80	V14 36400	64	80	226	128	183	4,3	WOEX 100504	64098
KUB-T.2D.650.R.10-ABS80	V14 36500	65	80	228	130	185	4,3	WOEX 100504	65098
KUB-T.2D.660.R.10-ABS80	V14 36600	66	80	230	132	187	4,3	WOEX 100504	66098
KUB-T.2D.670.R.10-ABS80	V14 36700	67	80	232	134	189	4,3	WOEX 100504	67098
KUB-T.2D.680.R.10-ABS80	V14 36800	68	80	234	136	191	4,3	WOEX 100504	68098
KUB-T.2D.690.R.12-ABS80	V14 36900	69	80	246	138	203	6,25	WOEX 120608	69098
KUB-T.2D.700.R.12-ABS80	V14 37000	70	80	248	140	205	6,25	WOEX 120608	70098
KUB-T.2D.710.R.12-ABS80	V14 37100	71	80	250	142	207	6,25	WOEX 120608	71098
KUB-T.2D.720.R.12-ABS80	V14 37200	72	80	252	144	209	6,25	WOEX 120608	72098
KUB-T.2D.730.R.12-ABS80	V14 37300	73	80	254	146	211	6,25	WOEX 120608	73098
KUB-T.2D.740.R.12-ABS80	V14 37400	74	80	256	148	213	6,25	WOEX 120608	74098
KUB-T.2D.750.R.12-ABS80	V14 37500	75	80	258	150	215	6,25	WOEX 120608	75098
KUB-T.2D.760.R.12-ABS80	V14 37600	76	80	260	152	217	6,25	WOEX 120608	76098
KUB-T.2D.770.R.12-ABS80	V14 37700	77	80	262	154	219	6,25	WOEX 120608	77098
KUB-T.2D.780.R.12-ABS80	V14 37800	78	80	264	156	221	6,25	WOEX 120608	78098
KUB-T.2D.790.R.12-ABS80	V14 37900	79	80	266	158	223	6,25	WOEX 120608	79098
KUB-T.2D.800.R.12-ABS80	V14 38000	80	80	268	160	225	6,25	WOEX 120608	80098
KUB-T.2D.810.R.12-ABS80	V14 38100	81	80	270	162	227	6,25	WOEX 120608	81098
KUB-T.2D.820.R.12-ABS80	V14 38200	82	80	272	164	229	6,25	WOEX 120608	82098

Цилиндрический
штифт

10 950 ...

Гнездо СМП,
внутреннее

10 897 ...

Гнездо СМП,
наружное

10 898 ...



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...



Крепежный винт

10 950 ...

Комплектующие
DC

45 - 54	17200	14800	14800	120	12700	17000
55 - 68	17200	25300	25300	120	12700	17000
69 - 82	17300	36000	36000	121	17400	17100



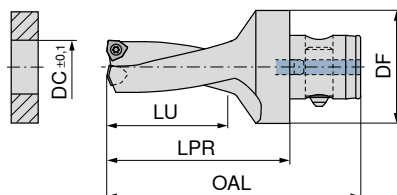
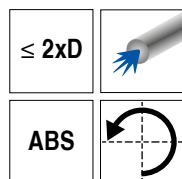
Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

▲ леворежущий вариант

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

11 892 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.2D.140.L.03-ABS50	V30 21402	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.2D.150.L.03-ABS50	V30 21502	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.2D.160.L.03-ABS50	V30 21600	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.2D.170.L.03-ABS50	V30 21700	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.2D.180.L.03-ABS50	V30 21800	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.2D.190.L.03-ABS50	V30 21900	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.2D.200.L.04-ABS50	V30 22000	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.2D.210.L.04-ABS50	V30 22100	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.2D.220.L.04-ABS50	V30 22200	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.2D.230.L.04-ABS50	V30 22300	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.2D.240.L.04-ABS50	V30 22400	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.2D.250.L.05-ABS50	V30 22500	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.2D.260.L.05-ABS50	V30 22600	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.2D.270.L.05-ABS50	V30 22700	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.2D.280.L.05-ABS50	V30 22800	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.2D.290.L.05-ABS50	V30 22900	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.2D.300.L.05-ABS50	V30 23000	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.2D.310.L.05-ABS50	V30 23100	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.2D.320.L.05-ABS50	V30 23200	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.2D.330.L.05-ABS50	V30 23300	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.2D.340.L.05-ABS50	V30 23400	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.2D.350.L.05-ABS50	V30 23500	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.2D.360.L.05-ABS50	V30 23600	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.2D.370.L.06-ABS50	V30 23700	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.2D.380.L.06-ABS50	V30 23800	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.2D.390.L.06-ABS50	V30 23900	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.2D.400.L.06-ABS50	V30 24000	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.2D.410.L.06-ABS50	V30 24100	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.2D.420.L.06-ABS50	V30 24200	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.2D.430.L.06-ABS50	V30 24300	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.2D.440.L.06-ABS50	V30 24400	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	44095



Отвёртка

80 950 ...



Зажимной винт

10 950 ...

Комплектующие

DC		
14 - 19	123	10000
20 - 24	123	10700
25 - 36	125	10500
37 - 44	127	10600



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

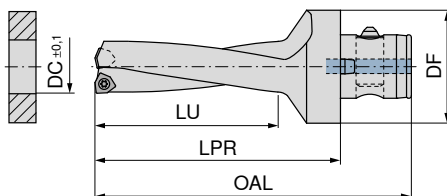
KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



ABS



10 893 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.3D.140.R.03-ABS50	V30 71403	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.3D.150.R.03-ABS50	V30 71503	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.3D.160.R.03-ABS50	V30 71601	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.3D.170.R.03-ABS50	V30 71701	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.3D.180.R.03-ABS50	V30 71801	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.3D.190.R.03-ABS50	V30 71901	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.3D.200.R.04-ABS50	V30 72001	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.3D.210.R.04-ABS50	V30 72101	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.3D.220.R.04-ABS50	V30 72201	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.3D.230.R.04-ABS50	V30 72301	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.3D.240.R.04-ABS50	V30 72401	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.3D.250.R.05-ABS50	V30 72501	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.3D.260.R.05-ABS50	V30 72601	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.3D.270.R.05-ABS50	V30 72701	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.3D.280.R.05-ABS50	V30 72801	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.3D.290.R.05-ABS50	V30 72901	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.3D.300.R.05-ABS50	V30 73001	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.3D.310.R.05-ABS50	V30 73101	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.3D.320.R.05-ABS50	V30 73201	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.3D.330.R.05-ABS50	V30 73301	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.3D.340.R.05-ABS50	V30 73401	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.3D.350.R.05-ABS50	V30 73501	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.3D.360.R.05-ABS50	V30 73601	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.3D.370.R.06-ABS50	V30 73701	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.3D.380.R.06-ABS50	V30 73801	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.3D.390.R.06-ABS50	V30 73901	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.3D.400.R.06-ABS50	V30 74001	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.3D.410.R.06-ABS50	V30 74101	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.3D.420.R.06-ABS50	V30 74201	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.3D.430.R.06-ABS50	V30 74301	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.3D.440.R.06-ABS50	V30 74401	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	44095



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600



Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

▲ Момент затяжки относится к крепежному винту

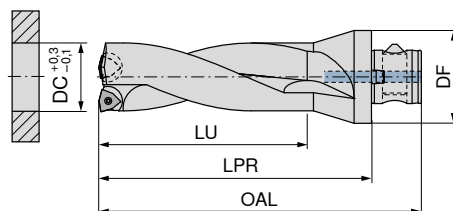
Комплект поставки:

гнездо СМП (10 897 ...) с крепежным винтом, цилиндрическим штифтом и зажимным винтом

гнездо СМП (10 898 ...) с крепежным винтом, цилиндрическим штифтом и зажимным винтом



ABS



3

10 893 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.3D.450.R.08-ABS63	V13 74500	45	63	228	135	190	4,3	WOEX 080404	45096
KUB-T.3D.460.R.08-ABS63	V13 74600	46	63	231	138	193	4,3	WOEX 080404	46096
KUB-T.3D.470.R.08-ABS63	V13 74700	47	63	234	141	196	4,3	WOEX 080404	47096
KUB-T.3D.480.R.08-ABS63	V13 74800	48	63	237	144	199	4,3	WOEX 080404	48096
KUB-T.3D.490.R.08-ABS63	V13 74900	49	63	240	147	202	4,3	WOEX 080404	49096
KUB-T.3D.500.R.08-ABS63	V13 75000	50	63	243	150	205	4,3	WOEX 080404	50096
KUB-T.3D.510.R.08-ABS63	V13 75100	51	63	246	153	208	4,3	WOEX 080404	51096
KUB-T.3D.520.R.08-ABS63	V13 75200	52	63	249	156	211	4,3	WOEX 080404	52096
KUB-T.3D.530.R.08-ABS63	V13 75300	53	63	252	159	214	4,3	WOEX 080404	53096
KUB-T.3D.540.R.08-ABS63	V13 75400	54	63	255	162	217	4,3	WOEX 080404	54096
KUB-T.3D.550.R.10-ABS80	V14 75500	55	80	263	165	220	4,3	WOEX 100504	55098
KUB-T.3D.560.R.10-ABS80	V14 75600	56	80	266	168	223	4,3	WOEX 100504	56098
KUB-T.3D.570.R.10-ABS80	V14 75700	57	80	269	171	226	4,3	WOEX 100504	57098
KUB-T.3D.580.R.10-ABS80	V14 75800	58	80	272	174	229	4,3	WOEX 100504	58098
KUB-T.3D.590.R.10-ABS80	V14 75900	59	80	275	177	232	4,3	WOEX 100504	59098
KUB-T.3D.600.R.10-ABS80	V14 76000	60	80	278	180	235	4,3	WOEX 100504	60098
KUB-T.3D.610.R.10-ABS80	V14 76100	61	80	281	183	238	4,3	WOEX 100504	61098
KUB-T.3D.620.R.10-ABS80	V14 76200	62	80	284	186	241	4,3	WOEX 100504	62098
KUB-T.3D.630.R.10-ABS80	V14 76300	63	80	287	189	244	4,3	WOEX 100504	63098
KUB-T.3D.640.R.10-ABS80	V14 76400	64	80	290	192	247	4,3	WOEX 100504	64098
KUB-T.3D.650.R.10-ABS80	V14 76500	65	80	293	195	250	4,3	WOEX 100504	65098
KUB-T.3D.660.R.10-ABS80	V14 76600	66	80	296	198	253	4,3	WOEX 100504	66098
KUB-T.3D.670.R.10-ABS80	V14 76700	67	80	299	201	256	4,3	WOEX 100504	67098
KUB-T.3D.680.R.10-ABS80	V14 76800	68	80	302	204	259	4,3	WOEX 100504	68098
KUB-T.3D.690.R.12-ABS80	V14 76900	69	80	315	207	272	6,25	WOEX 120608	69098
KUB-T.3D.700.R.12-ABS80	V14 77000	70	80	318	210	275	6,25	WOEX 120608	70098
KUB-T.3D.710.R.12-ABS80	V14 77100	71	80	321	213	278	6,25	WOEX 120608	71098
KUB-T.3D.720.R.12-ABS80	V14 77200	72	80	324	216	281	6,25	WOEX 120608	72098
KUB-T.3D.730.R.12-ABS80	V14 77300	73	80	327	219	284	6,25	WOEX 120608	73098
KUB-T.3D.740.R.12-ABS80	V14 77400	74	80	330	222	287	6,25	WOEX 120608	74098
KUB-T.3D.750.R.12-ABS80	V14 77500	75	80	333	225	290	6,25	WOEX 120608	75098
KUB-T.3D.760.R.12-ABS80	V14 77600	76	80	336	228	293	6,25	WOEX 120608	76098
KUB-T.3D.770.R.12-ABS80	V14 77700	77	80	339	231	296	6,25	WOEX 120608	77098
KUB-T.3D.780.R.12-ABS80	V14 77800	78	80	342	234	299	6,25	WOEX 120608	78098
KUB-T.3D.790.R.12-ABS80	V14 77900	79	80	345	237	302	6,25	WOEX 120608	79098
KUB-T.3D.800.R.12-ABS80	V14 78000	80	80	348	240	305	6,25	WOEX 120608	80098
KUB-T.3D.810.R.12-ABS80	V14 78100	81	80	351	243	308	6,25	WOEX 120608	81098
KUB-T.3D.820.R.12-ABS80	V14 78200	82	80	354	246	311	6,25	WOEX 120608	82098

					
Цилиндрический штифт	Гнездо СМП, внутреннее	Гнездо СМП, наружное	Отвёртка	Зажимной винт	Крепежный винт
10 950 ...	10 897 ...	10 898 ...	80 950 ...	10 950 ...	10 950 ...
17200	14800	14800	120	12700	17000
17200	25300	25300	120	12700	17000
17300	36000	36000	121	17400	17100



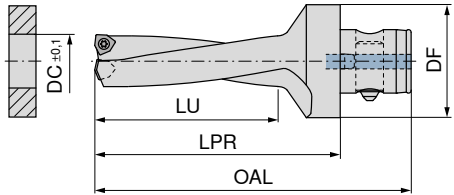
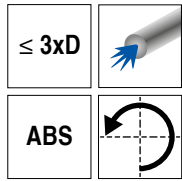
Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

▲ леворежущий вариант

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



11 893 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.3D.140.L.03-ABS50	V30 61402	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.3D.150.L.03-ABS50	V30 61502	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.3D.160.L.03-ABS50	V30 61600	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.3D.170.L.03-ABS50	V30 61700	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.3D.180.L.03-ABS50	V30 61800	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.3D.190.L.03-ABS50	V30 61900	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.3D.200.L.04-ABS50	V30 62000	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.3D.210.L.04-ABS50	V30 62100	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.3D.220.L.04-ABS50	V30 62200	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.3D.230.L.04-ABS50	V30 62300	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.3D.240.L.04-ABS50	V30 62400	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.3D.250.L.05-ABS50	V30 62500	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.3D.260.L.05-ABS50	V30 62600	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.3D.270.L.05-ABS50	V30 62700	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.3D.280.L.05-ABS50	V30 62800	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.3D.290.L.05-ABS50	V30 62900	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.3D.300.L.05-ABS50	V30 63000	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.3D.310.L.05-ABS50	V30 63100	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.3D.320.L.05-ABS50	V30 63200	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.3D.330.L.05-ABS50	V30 63300	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.3D.340.L.05-ABS50	V30 63400	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.3D.350.L.05-ABS50	V30 63500	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.3D.360.L.05-ABS50	V30 63600	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.3D.370.L.06-ABS50	V30 63700	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.3D.380.L.06-ABS50	V30 63800	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.3D.390.L.06-ABS50	V30 63900	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.3D.400.L.06-ABS50	V30 64000	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.3D.410.L.06-ABS50	V30 64100	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.3D.420.L.06-ABS50	V30 64200	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.3D.430.L.06-ABS50	V30 64300	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.3D.440.L.06-ABS50	V30 64400	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	44095



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	123	10000
20 - 24	123	10700
25 - 36	125	10500
37 - 44	127	10600

 Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

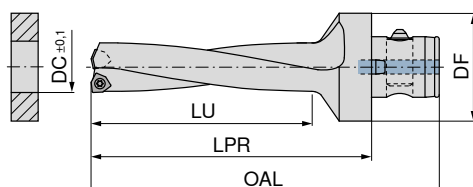
KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



ABS



3

10 894 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.4D.140.R.03-ABS50	V30 91403	14	50	122	56	91	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.4D.150.R.03-ABS50	V30 91503	15	50	126	60	95	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.4D.160.R.03-ABS50	V30 91601	16	50	130	64	99	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.4D.170.R.03-ABS50	V30 91701	17	50	134	68	103	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.4D.180.R.03-ABS50	V30 91801	18	50	138	72	107	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.4D.190.R.03-ABS50	V30 91901	19	50	142	76	111	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.4D.200.R.04-ABS50	V30 92001	20	50	146	80	115	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.4D.210.R.04-ABS50	V30 92101	21	50	150	84	119	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.4D.220.R.04-ABS50	V30 92201	22	50	154	88	123	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.4D.230.R.04-ABS50	V30 92301	23	50	158	92	127	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.4D.240.R.04-ABS50	V30 92401	24	50	162	96	131	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.4D.250.R.05-ABS50	V30 92501	25	50	166	100	135	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.4D.260.R.05-ABS50	V30 92601	26	50	170	104	139	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.4D.270.R.05-ABS50	V30 92701	27	50	174	108	143	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.4D.280.R.05-ABS50	V30 92801	28	50	178	112	147	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.4D.290.R.05-ABS50	V30 92901	29	50	182	116	151	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.4D.300.R.05-ABS50	V30 93001	30	50	191	120	160	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.4D.310.R.05-ABS50	V30 93101	31	50	195	124	164	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.4D.320.R.05-ABS50	V30 93201	32	50	199	128	168	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.4D.330.R.05-ABS50	V30 93301	33	50	203	132	172	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.4D.340.R.05-ABS50	V30 93401	34	50	207	136	176	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.4D.350.R.05-ABS50	V30 93501	35	50	211	140	180	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.4D.360.R.05-ABS50	V30 93601	36	50	215	144	184	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.4D.370.R.06-ABS50	V30 93701	37	50	229	148	198	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.4D.380.R.06-ABS50	V30 93801	38	50	233	152	202	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.4D.390.R.06-ABS50	V30 93901	39	50	237	156	206	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.4D.400.R.06-ABS50	V30 94001	40	50	241	160	210	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.4D.410.R.06-ABS50	V30 94101	41	50	245	164	214	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.4D.420.R.06-ABS50	V30 94201	42	50	249	168	218	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.4D.430.R.06-ABS50	V30 94301	43	50	253	172	222	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.4D.440.R.06-ABS50	V30 94401	44	50	257	176	226	2,8	WOEX 06T304	44095



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

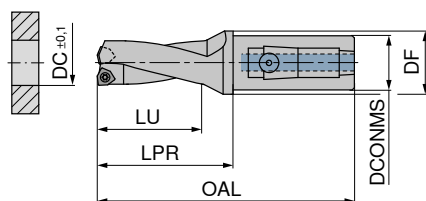


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



10 892 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.2D.140.R.03-K20	V43 31404	14	20	30	102	28	52	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.2D.150.R.03-K20	V43 31504	15	20	30	104	30	54	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.2D.160.R.03-K20	V43 31602	16	20	30	106	32	56	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.2D.170.R.03-K20	V43 31702	17	20	30	108	34	58	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.2D.180.R.03-K20	V43 31802	18	20	30	110	36	60	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.2D.190.R.03-K20	V43 31902	19	20	30	112	38	62	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.2D.200.R.04-K25	V44 32002	20	25	30	120	40	64	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.2D.210.R.04-K25	V44 32102	21	25	30	122	42	66	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.2D.220.R.04-K25	V44 32202	22	25	30	124	44	68	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.2D.230.R.04-K25	V44 32302	23	25	30	126	46	70	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.2D.240.R.04-K25	V44 32402	24	25	30	128	48	72	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.2D.250.R.05-K32	V45 32502	25	32	39	134	50	74	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.2D.260.R.05-K32	V45 32602	26	32	39	136	52	76	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.2D.270.R.05-K32	V45 32702	27	32	39	138	54	78	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.2D.280.R.05-K32	V45 32802	28	32	39	140	56	80	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.2D.290.R.05-K32	V45 32902	29	32	39	142	58	82	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.2D.300.R.05-K32	V45 33002	30	32	39	149	60	89	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.2D.310.R.05-K32	V45 33102	31	32	39	151	62	91	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.2D.320.R.05-K32	V45 33202	32	32	39	153	64	93	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.2D.330.R.05-K32	V45 33302	33	32	39	155	66	95	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.2D.340.R.05-K32	V45 33402	34	32	39	157	68	97	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.2D.350.R.05-K32	V45 33502	35	32	39	159	70	99	1,28	WOEX 05T304	35013
KUB-T.2D.360.R.05-K32	V45 33602	36	32	39	161	72	101	1,28	WOEX 05T304	36013
KUB-T.2D.370.R.06-K32	V45 33702	37	32	39	173	74	113	2,8	WOEX 06T304	37013
KUB-T.2D.380.R.06-K32	V45 33802	38	32	39	175	76	115	2,8	WOEX 06T304	38013
KUB-T.2D.390.R.06-K32	V45 33902	39	32	39	177	78	117	2,8	WOEX 06T304	39013
KUB-T.2D.400.R.06-K32	V45 34002	40	32	39	179	80	119	2,8	WOEX 06T304	40013
KUB-T.2D.410.R.06-K32	V45 34102	41	32	39	181	82	121	2,8	WOEX 06T304	41013
KUB-T.2D.420.R.06-K32	V45 34202	42	32	39	183	84	123	2,8	WOEX 06T304	42013
KUB-T.2D.430.R.06-K32	V45 34302	43	32	39	185	86	125	2,8	WOEX 06T304	43013
KUB-T.2D.440.R.06-K32	V45 34402	44	32	39	187	88	127	2,8	WOEX 06T304	44013



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

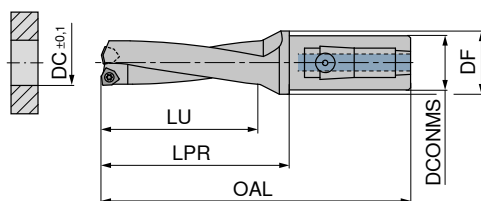


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты



3

10 893 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.3D.140.R.03-K20	V43 71404	14	20	30	116	42	66	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.3D.150.R.03-K20	V43 71504	15	20	30	119	45	69	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.3D.160.R.03-K20	V43 71602	16	20	30	122	48	72	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.3D.170.R.03-K20	V43 71702	17	20	30	125	51	75	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.3D.180.R.03-K20	V43 71802	18	20	30	128	54	78	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.3D.190.R.03-K20	V43 71902	19	20	30	131	57	81	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.3D.200.R.04-K25	V44 72002	20	25	30	140	60	84	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.3D.210.R.04-K25	V44 72102	21	25	30	143	63	87	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.3D.220.R.04-K25	V44 72202	22	25	30	146	66	90	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.3D.230.R.04-K25	V44 72302	23	25	30	149	69	93	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.3D.240.R.04-K25	V44 72402	24	25	30	152	72	96	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.3D.250.R.05-K32	V45 72502	25	32	39	159	75	99	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.3D.260.R.05-K32	V45 72602	26	32	39	162	78	102	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.3D.270.R.05-K32	V45 72702	27	32	39	165	81	105	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.3D.280.R.05-K32	V45 72802	28	32	39	168	84	108	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.3D.290.R.05-K32	V45 72902	29	32	39	171	87	111	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.3D.300.R.05-K32	V45 73002	30	32	39	179	90	119	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.3D.310.R.05-K32	V45 73102	31	32	39	182	93	122	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.3D.320.R.05-K32	V45 73202	32	32	39	185	96	125	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.3D.330.R.05-K32	V45 73302	33	32	39	188	99	128	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.3D.340.R.05-K32	V45 73402	34	32	39	191	102	131	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.3D.350.R.05-K32	V45 73502	35	32	39	194	105	134	1,28	WOEX 05T304	35013
KUB-T.3D.360.R.05-K32	V45 73602	36	32	39	197	108	137	1,28	WOEX 05T304	36013
KUB-T.3D.370.R.06-K32	V45 73702	37	32	39	210	111	150	2,8	WOEX 06T304	37013
KUB-T.3D.380.R.06-K32	V45 73802	38	32	39	213	114	153	2,8	WOEX 06T304	38013
KUB-T.3D.390.R.06-K32	V45 73902	39	32	39	216	117	156	2,8	WOEX 06T304	39013
KUB-T.3D.400.R.06-K32	V45 74002	40	32	39	219	120	159	2,8	WOEX 06T304	40013
KUB-T.3D.410.R.06-K32	V45 74102	41	32	39	222	123	162	2,8	WOEX 06T304	41013
KUB-T.3D.420.R.06-K32	V45 74202	42	32	39	225	126	165	2,8	WOEX 06T304	42013
KUB-T.3D.430.R.06-K32	V45 74302	43	32	39	228	129	168	2,8	WOEX 06T304	43013
KUB-T.3D.440.R.06-K32	V45 74402	44	32	39	231	132	171	2,8	WOEX 06T304	44013



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие
DC

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

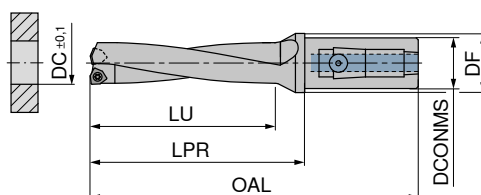


Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Trigon – Корпус сверла

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

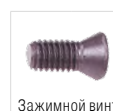


10 894 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-T.4D.140.R.03-K20	V43 91404	14	20	30	130	56	80	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.4D.150.R.03-K20	V43 91504	15	20	30	134	60	84	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.4D.160.R.03-K20	V43 91602	16	20	30	138	64	88	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.4D.170.R.03-K20	V43 91702	17	20	30	142	68	92	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.4D.180.R.03-K20	V43 91802	18	20	30	146	72	96	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.4D.190.R.03-K20	V43 91902	19	20	30	150	76	100	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.4D.200.R.04-K25	V44 92002	20	25	30	160	80	104	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.4D.210.R.04-K25	V44 92102	21	25	30	164	84	108	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.4D.220.R.04-K25	V44 92202	22	25	30	168	88	112	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.4D.230.R.04-K25	V44 92302	23	25	30	172	92	116	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.4D.240.R.04-K25	V44 92402	24	25	30	176	96	120	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.4D.250.R.05-K32	V45 92502	25	32	39	184	100	124	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.4D.260.R.05-K32	V45 92602	26	32	39	188	104	128	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.4D.270.R.05-K32	V45 92702	27	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.4D.280.R.05-K32	V45 92802	28	32	39	196	112	136	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.4D.290.R.05-K32	V45 92902	29	32	39	200	116	140	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.4D.300.R.05-K32	V45 93002	30	32	39	209	120	149	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.4D.310.R.05-K32	V45 93102	31	32	39	213	124	153	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.4D.320.R.05-K32	V45 93202	32	32	39	217	128	157	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.4D.330.R.05-K32	V45 93302	33	32	39	221	132	161	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.4D.340.R.05-K32	V45 93402	34	32	39	225	136	165	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.4D.350.R.05-K32	V45 93502	35	32	39	229	140	169	1,28	WOEX 05T304	35013



Отвёртка



Зажимной винт

80 950 ...

10 950 ...

Комплектующие

DC				
14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 35	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 08IP	10500



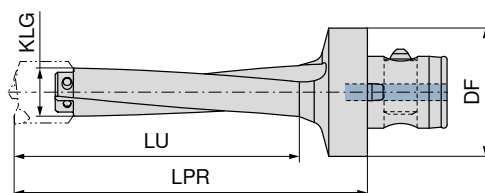
Подходящие оправки см. в → главе 16 "Инструментальная оснастка и комплектующие" в каталоге технологии для зажима.

KUB Centron – Базовый корпус

▲ KLG = размер крепления



ABS



NEW



3

10 864 ...

Обозначение	№ KOMET	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.4D.190-ABS50	V47 20201	50	113	145	19
KUB-C.GH.4D.250-ABS50	V47 20261	50	130	160	25
KUB-C.GH.4D.320-ABS50	V47 20331	50	160	195	32
KUB-C.GH.4D.385-ABS63	V47 20401	63	185	235	38,5
KUB-C.GH.4D.445-ABS80	V47 20461	80	215	280	44,5
KUB-C.GH.4D.535-ABS80	V47 20551	80	260	325	53,5
KUB-C.GH.4D.635-ABS80	V47 20651	80	295	375	63,5
KUB-C.GH.4D.705-ABS100	V47 20721	100	325	405	70,5

19095

25095

32095

38596

44598

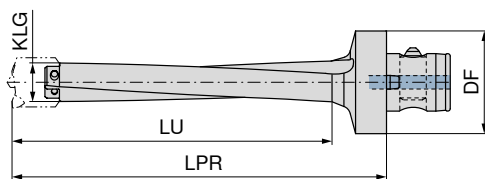
53598

63598

70591



ABS



10 866 ...

Обозначение	№ KOMET	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.6D.190-ABS50	V47 40201	50	150	185	19
KUB-C.GH.6D.250-ABS50	V47 40261	50	175	210	25
KUB-C.GH.6D.320-ABS50	V47 40331	50	215	255	32
KUB-C.GH.6D.385-ABS63	V47 40401	63	260	310	38,5
KUB-C.GH.6D.445-ABS80	V47 40461	80	310	375	44,5
KUB-C.GH.6D.535-ABS80	V47 40551	80	370	435	53,5
KUB-C.GH.6D.635-ABS80	V47 40651	80	420	500	63,5
KUB-C.GH.6D.705-ABS100	V47 40721	100	460	540	70,5

19095

25095

32095

38596

44598

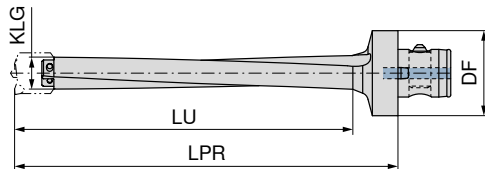
53598

63598

70591



ABS



10 869 ...

Обозначение	№ KOMET	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.9D.190-ABS50	V47 60201	50	200	235	19
KUB-C.GH.9D.250-ABS50	V47 60261	50	230	260	25
KUB-C.GH.9D.320-ABS50	V47 60331	50	290	330	32
KUB-C.GH.9D.385-ABS63	V47 60401	63	340	390	38,5
KUB-C.GH.9D.445-ABS80	V47 60461	80	415	480	44,5
KUB-C.GH.9D.535-ABS80	V47 60551	80	495	560	53,5
KUB-C.GH.9D.635-ABS80	V47 60651	80	560	640	63,5
KUB-C.GH.9D.705-ABS100	V47 60721	100	610	690	70,5

19095

25095

32095

38596

44598

53598

63598

70591



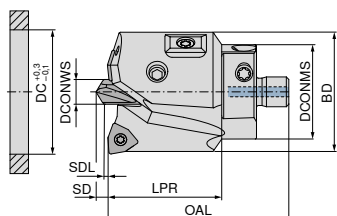
Для надлежащей сборки соблюдайте приложенное руководство по эксплуатации.

KUB Centron – Сверлильная головка KUB Centron, Ø 20–64 мм

- ▲ Сверлильная головка готова к использованию в предварительно смонтированном виде
- ▲ СМП и центрирующее сверло требуют квалифицированного монтажа
- ▲ KLG = размер крепления

Комплект поставки:

- ▲ Сверлильная головка, зажимные винты, направляющие блоки и набор пленок
- ▲ Центрирующее сверло и сменные многогранные пластины заказываются отдельно



NEW



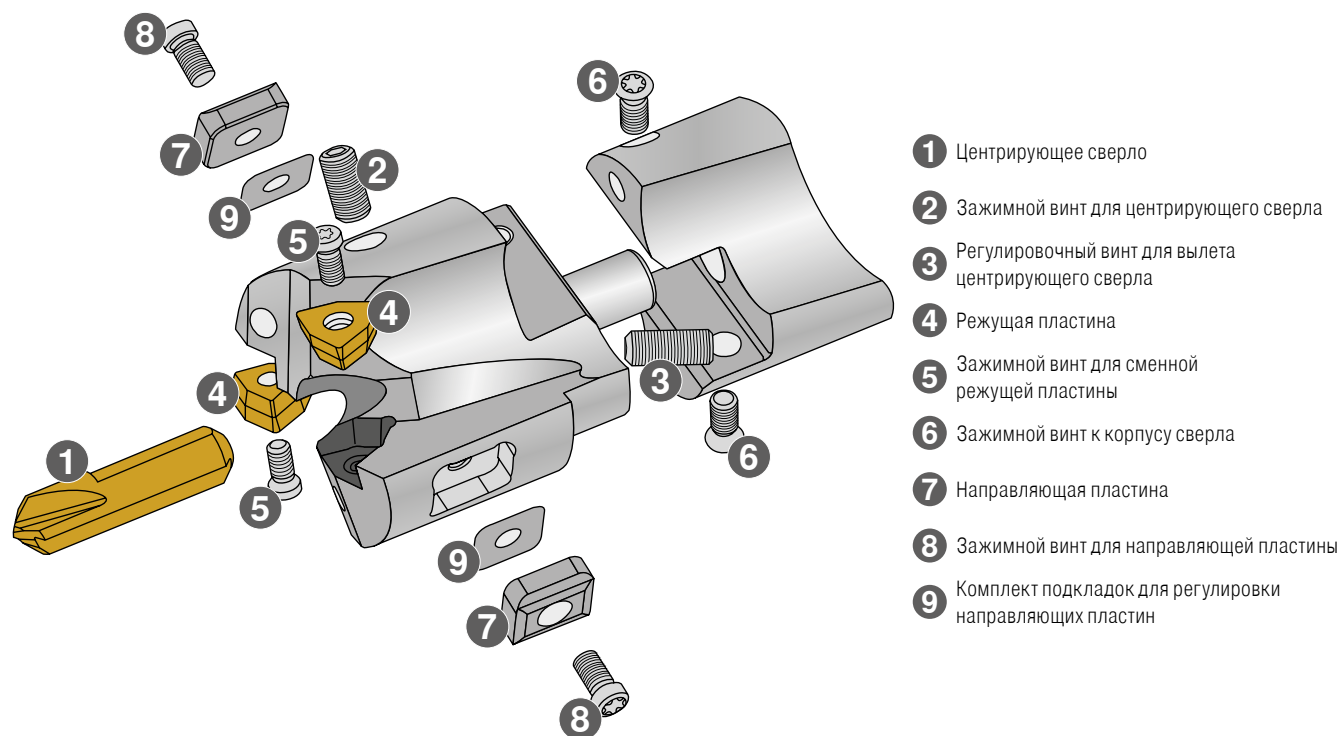
10 860 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	OAL mm	LPR mm	SD mm	BD mm	SDL mm	DCONMS mm	DCONWS mm	KLG	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-C.BK.200.R.03-19	V46 50201	20	36,5	23	2,25	19,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	20000
KUB-C.BK.210.R.03-19	V46 50211	21	36,5	23	2,25	20,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	21000
KUB-C.BK.220.R.03-19	V46 50221	22	36,5	23	2,25	21,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	22000
KUB-C.BK.230.R.03-19	V46 50231	23	36,5	23	2,25	22,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	23000
KUB-C.BK.240.R.03-19	V46 50241	24	36,5	23	2,25	23,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	24000
KUB-C.BK.250.R.03-19	V46 50251	25	36,5	23	2,25	24,0	1,00	19,0	5	19	0,62	WOEX 030204	25000
KUB-C.BK.260.R.04-25	V46 50260	26	38,0	23	2,65	25,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	26000
KUB-C.BK.270.R.04-25	V46 50270	27	38,0	23	2,65	26,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	27000
KUB-C.BK.280.R.04-25	V46 50280	28	38,0	23	2,65	27,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	28000
KUB-C.BK.290.R.04-25	V46 50290	29	38,0	23	2,65	28,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	29000
KUB-C.BK.300.R.04-25	V46 50300	30	38,0	23	2,65	29,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	30000
KUB-C.BK.310.R.04-25	V46 50310	31	38,0	23	2,65	30,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	31000
KUB-C.BK.320.R.04-25	V46 50320	32	38,0	23	2,65	31,0	1,10	25,0	6	25	1,01	WOEX 040304	32000
KUB-C.BK.330.R.05-32	V46 50330	33	39,2	23	2,65	32,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	33000
KUB-C.BK.340.R.05-32	V46 50340	34	39,2	23	2,65	33,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	34000
KUB-C.BK.350.R.05-32	V46 50350	35	39,2	23	2,65	34,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	35000
KUB-C.BK.360.R.05-32	V46 50360	36	39,2	23	2,65	35,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	36000
KUB-C.BK.370.R.05-32	V46 50370	37	39,2	23	2,65	36,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	37000
KUB-C.BK.380.R.05-32	V46 50380	38	39,2	23	2,65	37,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	38000
KUB-C.BK.390.R.05-32	V46 50390	39	39,2	23	2,65	38,0	1,10	32,0	6	32	1,28	WOEX 05T304	39000
KUB-C.BK.400.R.05-38,5	V46 50400	40	43,1	25	3,38	38,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	40000
KUB-C.BK.410.R.05-38,5	V46 50410	41	43,1	25	3,38	39,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	41000
KUB-C.BK.420.R.05-38,5	V46 50420	42	43,1	25	3,38	40,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	42000
KUB-C.BK.430.R.05-38,5	V46 50430	43	43,1	25	3,38	41,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	43000
KUB-C.BK.440.R.05-38,5	V46 50440	44	43,1	25	3,38	42,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	44000
KUB-C.BK.450.R.05-38,5	V46 50450	45	43,1	25	3,38	43,5	1,25	38,5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	45000
KUB-C.BK.460.R.06-44,5	V46 50460	46	47,0	25	3,86	44,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	46000
KUB-C.BK.470.R.06-44,5	V46 50470	47	47,0	25	3,86	45,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	47000
KUB-C.BK.480.R.06-44,5	V46 50480	48	47,0	25	3,86	46,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	48000
KUB-C.BK.490.R.06-44,5	V46 50490	49	47,0	25	3,86	47,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	49000
KUB-C.BK.500.R.06-44,5	V46 50500	50	47,0	25	3,86	48,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	50000
KUB-C.BK.510.R.06-44,5	V46 50510	51	47,0	25	3,86	49,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	51000
KUB-C.BK.520.R.06-44,5	V46 50520	52	47,0	25	3,86	50,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	52000
KUB-C.BK.530.R.06-44,5	V46 50530	53	47,0	25	3,86	51,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	53000
KUB-C.BK.540.R.06-44,5	V46 50540	54	47,0	25	3,86	52,5	1,25	44,5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	54000
KUB-C.BK.550.R.08-53,5	V46 50550	55	52,0	30	3,86	53,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	55000
KUB-C.BK.560.R.08-53,5	V46 50560	56	52,0	30	3,86	54,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	56000
KUB-C.BK.570.R.08-53,5	V46 50570	57	52,0	30	3,86	55,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	57000
KUB-C.BK.580.R.08-53,5	V46 50580	58	52,0	30	3,86	56,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	58000
KUB-C.BK.590.R.08-53,5	V46 50590	59	52,0	30	3,86	57,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	59000
KUB-C.BK.600.R.08-53,5	V46 50600	60	52,0	30	3,86	58,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	60000
KUB-C.BK.610.R.08-53,5	V46 50610	61	52,0	30	3,86	59,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	61000
KUB-C.BK.620.R.08-53,5	V46 50620	62	52,0	30	3,86	60,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	62000
KUB-C.BK.630.R.08-53,5	V46 50630	63	52,0	30	3,86	61,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	63000
KUB-C.BK.640.R.08-53,5	V46 50640	64	52,0	30	3,86	62,5	1,25	53,5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	64000

Комплектующие DC		Зажимной винт направляющей пластины	10 950 ...	Зажимной винт СМП	10 950 ...	Направляющая пластина	10 950 ...	Комплект подкладок	10 950 ...
20	M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	11900	M2,0x4,3 - 06IP	10000	14600	15200			
21 - 22	M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	11900	M2,0x4,3 - 06IP	10000	14600	15200			
23 - 25	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,0x4,3 - 06IP	10000	14700	15200			
26 - 29	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,2x5,5 - 06IP	10700	14700	15200			
30 - 32	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,2x5,5 - 06IP	10700	14800	15200			
33 - 36	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,5x7,2 - 08IP	10500	14800	15200			
37 - 39	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,5x7,2 - 08IP	10500	14900	15200			
40 - 45	M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	11700	M2,5x7,2 - 08IP	10500	14900	15200			
46 - 54	M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	11800	M3,5x7,3 - 10IP	10600	15000	15300			
55 - 64	M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	11800	M4,5x9 - 15IP	12700	15100	15300			

Комплектующие DC		Зажимной винт к корпусу сверла	10 950 ...	Зажимной винт центрирующего сверла	10 950 ...
20	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	12400	M4x6 - SW2 - 1,5Nm	12800	
21 - 22	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	12900	
23 - 25	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	12900	
26 - 29	M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	13000	
30 - 32	M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	13000	
33 - 36	M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	13100	
37 - 39	M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	13100	
40 - 45	M4,5x10,5 - 20IP - 6,25Nm	12600	M6x12 - SW3 - 5Nm	13200	
46 - 54	M5x11,5 - 20IP - 6,25Nm	12100	M8x16 - SW4 - 8Nm	13300	
55 - 64	M5,5x14 - 20IP - 6,25Nm	12200	M8x16 - SW4 - 8Nm	13300	

Сборочные элементы головки сверла Ø 20–64 мм



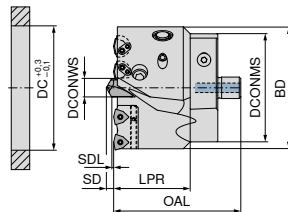
1 Для надлежащей сборки соблюдайте приложенное руководство по эксплуатации.

KUB Centron – Сверлильная головка KUB Centron, Ø 65–81 мм

- ▲ Сверлильная головка готова к использованию в предварительно смонтированном виде
- ▲ СМП и центрирующее сверло требуют квалифицированного монтажа
- ▲ KLG = размер крепления

Комплект поставки:

- ▲ Сверлильная головка, винты, держатель СМП, твердосплавные болты, ключ, резьбовой штифт и медная шайба
- ▲ Центрирующее сверло и сменные многогранные пластины заказываются отдельно



NEW



10 860 ...

Обозначение	№ KOMET	DC mm	OAL mm	LPR mm	SD mm	BD mm	SDL mm	DCONMS mm	DCONWS mm	KLG	Момент затяжки Nm	Пластина	
KUB-C.BK.650.R.08-63,5	V46 50650	65	63,0	35	4,67	63,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	65000
KUB-C.BK.660.R.08-63,5	V46 50660	66	63,0	35	4,67	64,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	66000
KUB-C.BK.670.R.08-63,5	V46 50670	67	63,0	35	4,67	65,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	67000
KUB-C.BK.680.R.08-63,5	V46 50680	68	63,0	35	4,67	66,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	68000
KUB-C.BK.690.R.08-63,5	V46 50690	69	63,0	35	4,67	67,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	69000
KUB-C.BK.700.R.08-63,5	V46 50700	70	63,0	35	4,67	68,5	1,45	63,5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	70000
KUB-C.BK.710.R.08-70,5	V46 50710	71	63,0	35	4,67	69,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	71000
KUB-C.BK.720.R.08-70,5	V46 50720	72	80,5	50	4,67	70,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	72000
KUB-C.BK.730.R.08-70,5	V46 50730	73	80,5	50	4,67	71,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	73000
KUB-C.BK.740.R.08-70,5	V46 50740	74	80,5	50	4,67	72,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	74000
KUB-C.BK.750.R.08-70,5	V46 50750	75	80,5	50	4,67	73,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	75000
KUB-C.BK.760.R.08-70,5	V46 50760	76	80,5	50	4,67	74,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	76000
KUB-C.BK.770.R.08-70,5	V46 50770	77	80,5	50	4,67	75,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	77000
KUB-C.BK.780.R.08-70,5	V46 50780	78	80,5	50	4,67	76,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	78000
KUB-C.BK.790.R.08-70,5	V46 50790	79	80,5	50	4,67	77,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	79000
KUB-C.BK.800.R.08-70,5	V46 50800	80	80,5	50	4,67	78,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	80000
KUB-C.BK.810.R.08-70,5	V46 50810	81	80,5	50	4,67	79,5	1,45	70,5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	81000



Резьбовой штифт

10 950 ...



Медная шайба

10 950 ...



Крепежный винт гнезда СМП

10 950 ...



Крепежный винт гнезда СМП

10 950 ...

Комплектующие
DC

65 - 71	M6x8 - SW3	11300	04,5x1,5	11400	M4,5x11,5 - T15	13500		
72 - 75	M6x8 - SW3	11300	04,5x1,5	11400	M5x12 - SW2,5	11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	11600
76 - 78	M6x8 - SW3	11300	04,5x1,5	11400	M5x12 - SW2,5	11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	11600
79 - 81	M6x8 - SW3	11300	04,5x1,5	11400	M5x12 - SW2,5	11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	11600



Гнездо СМП

10 950 ...



Гнездо СМП

10 950 ...



Гнездо СМП

10 950 ...



Цилиндрический штифт

10 950 ...



Регулировочный винт гнезда СМП

10 950 ...



Зажимной винт к корпусу сверла

10 950 ...

Комплектующие
DC

65 - 71	13800				M4x8 - SW2	11100	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	12300
72 - 75	13900	13700	13600	11500	M4x10 - SW2	11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	12300
76 - 78	14000	13700	13600	11500	M4x10 - SW2	11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	12300
79 - 81	14100	13700	13600	11500	M4x10 - SW2	11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm	12300



Ключ для болта из твердого сплава

10 950 ...



Болт из твердого сплава

10 950 ...



Зажимной винт СМП

10 950 ...



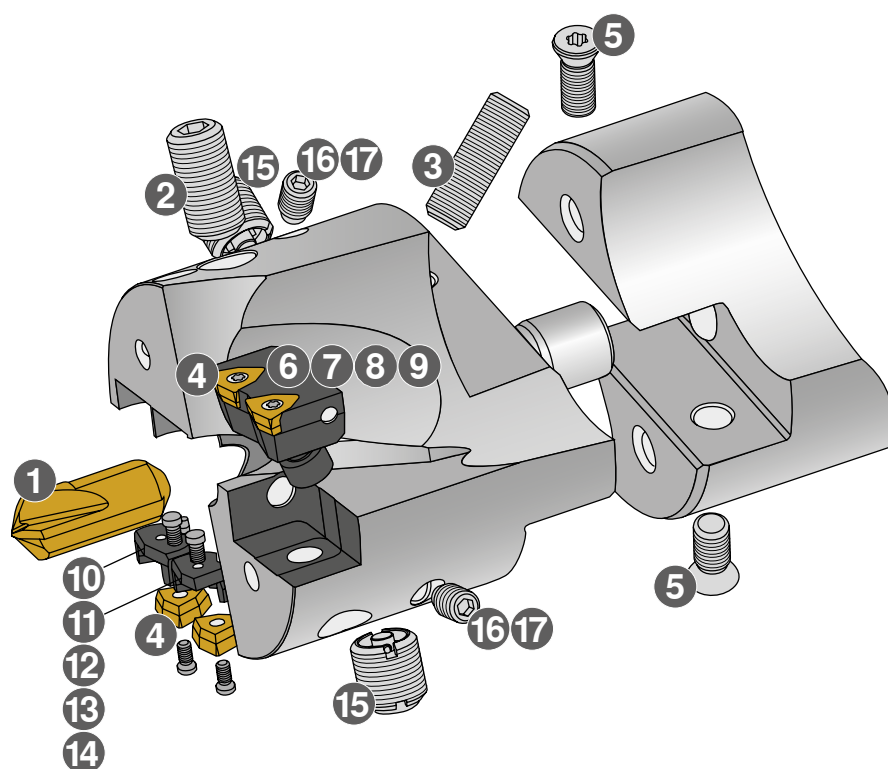
Зажимной винт центрирующего сверла

10 950 ...

Комплектующие
DC

65 - 71	15500	M12x1	15400	M2,5x7,2 - 08IP	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	13400
72 - 75	15500	M12x1	15400	M2,5x7,2 - 08IP	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	13400
76 - 78	15500	M12x1	15400	M2,5x7,2 - 08IP	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	13400
79 - 81	15500	M12x1	15400	M2,5x7,2 - 08IP	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	13400

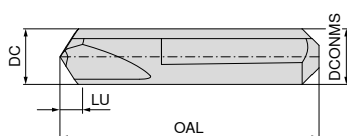
Сборочные элементы головки сверла Ø 65–81 мм



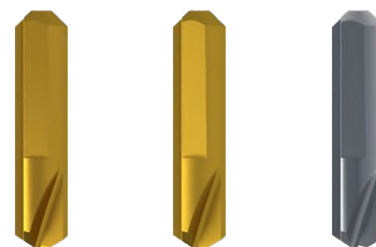
- 1 Центрирующее сверло
- 2 Зажимной винт для центрирующего сверла
- 3 Регулировочный винт для вылета центрирующего сверла
- 4 Режущая пластина
- 5 Зажимной винт к корпусу сверла
- 6 Гнездо сменных режущих пластин
- 7 Крепежный винт для гнезда сменных режущих пластин
- 8 Регулировочный винт для гнезда сменных режущих пластин
- 9 Зажимной винт для сменной режущей пластины
- 10 Гнездо сменных режущих пластин
- 11 Гнездо сменных режущих пластин
- 12 Крепежный винт для гнезда сменных режущих пластин
- 13 Цилиндрический штифт для гнезда сменных режущих пластин
- 14 Зажимной винт для сменной режущей пластины
- 15 Болт из твердого сплава
- 16 Резьбовой штифт
- 17 Медная шайба

i Для надлежащей сборки соблюдайте приложенное руководство по эксплуатации.

KUB Centron – Центрирующее сверло KUB Centron



NEW	NEW	NEW
ZP	ZP	ZP
TiAlN/TiN	TiN	TiAlN



DC mm	№ KOMET	OAL mm	LU mm	DCONMS mm	120° Твердый сплав 10 863 ...	120° HSS 10 862 ...	120° HSS 10 862 ...
5	V95 10012.0089	21,5	2,25	5			
5	V95 10012.0090	21,5	2,25	5		00500	10500
5	V95 10310.8450	21,5	2,25	5	20500		
6	V95 10022.0089	23,0	2,65	6		00600	
6	V95 10022.0090	23,0	2,65	6			10600
6	V95 10320.8450	23,0	2,65	6	20600		
8	V95 10032.0089	27,0	3,38	8		00800	
8	V95 10032.0090	27,0	3,38	8			10800
8	V95 10330.8450	27,0	3,38	8	20800		
10	V95 10042.0089	28,0	3,86	10		01000	
10	V95 10042.0090	28,0	3,86	10			11000
10	V95 10340.8450	28,0	3,86	10	21000		
12	V95 10050.0089	30,8	4,67	12		01200	
12	V95 10050.0090	30,8	4,67	12			11200
P					●	●	
M					●		●
K					●		●
N					●	●	
S					○		●
H							
O					○	○	

→ V_c на стр. 72+73

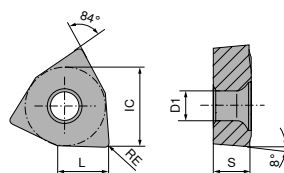
i Параметры режимов резания KUB Centron зависят от центрирующего сверла, а не режущих пластин. Выберите параметры режимов резания согласно центрирующего сверла.

i Для надлежащей сборки соблюдайте приложенное руководство по эксплуатации.

i Артикул No. 10 863 ... подходит для сверления только до глубины 6xD.

WOEX

Обозначение	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3,2	5,00	2,30	2,30
WOEX 0403..	4,1	6,35	3,18	2,55
WOEX 05T3..	5,3	8,00	3,80	2,85
WOEX 06T3..	6,6	10,00	3,80	4,05
WOEX 0804..	7,9	12,00	4,80	4,90
WOEX 0804..	7,9	12,00	4,80	4,95
WOEX 1005..	9,9	15,00	5,30	4,90
WOEX 1206..	11,6	17,60	6,00	6,00



3

WOEX

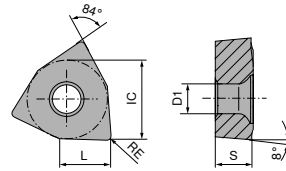
			-01 BK8425	-03 BK8425	-13 BK8425	-01 BK7935	-01 BK6115
			WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...
ISO	№ KOMET	RE mm					
030204	W29 10130.048425	0,4			30313		
030204	W29 10030.048425	0,4		30303			
030204	W29 10010.047935	0,4				50301	
030204	W29 10010.048425	0,4	30301				
030204	W29 10010.046115	0,4					40301
040304	W29 18130.048425	0,4			30413		
040304	W29 18030.048425	0,4		30403			
040304	W29 18010.047935	0,4				50401	
040304	W29 18010.048425	0,4	30401				
040304	W29 18010.046115	0,4					40401
05T304	W29 24130.048425	0,4			30513		
05T304	W29 24030.048425	0,4		30503			
05T304	W29 24010.047935	0,4				50501	
05T304	W29 24010.048425	0,4	30501				
05T304	W29 24010.046115	0,4					40501
06T304	W29 34130.048425	0,4			30613		
06T304	W29 34030.048425	0,4		30603			
06T304	W29 34010.047935	0,4				50601	
06T304	W29 34010.048425	0,4	30601				
06T304	W29 34010.046115	0,4					40601
080404	W29 42130.048425	0,4			30813		
080404	W29 42010.048425	0,4	30801				
080404	W29 42010.046115	0,4					40801
100504	W29 50010.046115	0,4					41001
100504	W29 50010.048425	0,4	31001				
120608	W29 58010.086115	0,8					41201
120608	W29 58010.088425	0,8	31201				
P			●	●	●	●	●
M			●	●	●	●	●
K			●	●	●	●	●
N			○	○	○	○	○
S						●	
H			○	○	○		○
O							

→ v_c/f_z стр. 68

BK8425 -03 и BK6115 -01 рекомендуется для периферийного гнезда корпуса!

WOEX

Обозначение	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3,2	5,00	2,30	2,30
WOEX 0403..	4,1	6,35	3,18	2,55
WOEX 05T3..	5,3	8,00	3,80	2,85
WOEX 06T3..	6,6	10,00	3,80	4,05
WOEX 0804..	7,9	12,00	4,80	4,95



WOEX

ISO	№ KOMET	RE mm	WOEX			
			10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...
030204	W29 10010.0462	0,4				
030204	W29 10110.0477	0,4		20301		
030204	W29 10010.047615	0,4	05301		80311	
030204	W29 10130.0479	0,4				15313
040304	W29 18110.0477	0,4			80411	
040304	W29 18010.0462	0,4		20401		
040304	W29 18010.047615	0,4	05401			15413
040304	W29 18130.0479	0,4				15413
05T304	W29 24110.0477	0,4			80511	
05T304	W29 24010.0462	0,4		20501		
05T304	W29 24010.047615	0,4	05501			15513
05T304	W29 24130.0479	0,4				15513
06T304	W29 34110.0477	0,4			80611	
06T304	W29 34010.0462	0,4		20601		
06T304	W29 34010.047615	0,4	05601			15613
06T304	W29 34130.0479	0,4				15613
080404	W29 42110.0477	0,4			80811	
080404	W29 42010.047615	0,4	05801			15813
080404	W29 42130.0479	0,4				15813
P						●
M						●
K			●	●		●
N						○
S					●	
H				○	○	
O					○	

→ v_c/f_z стр. 68

Рекомендации по применению. Эксцентрики втулки

С помощью эксцентриковых втулок вы можете легко настраивать диаметр получаемых отверстий в диапазоне $\pm 0,3$ мм.

Доступно два типа эксцентриковых втулок:

для использования с новой специализированной оправкой к сверлам с СМП и для использования с существующей оправкой Weldon. Разница между ними состоит только в исполнении и расположении пазов для зажимных винтов. Каждый тип представлен в четырех размерах, которые ориентированы на диаметр хвостовика.

3

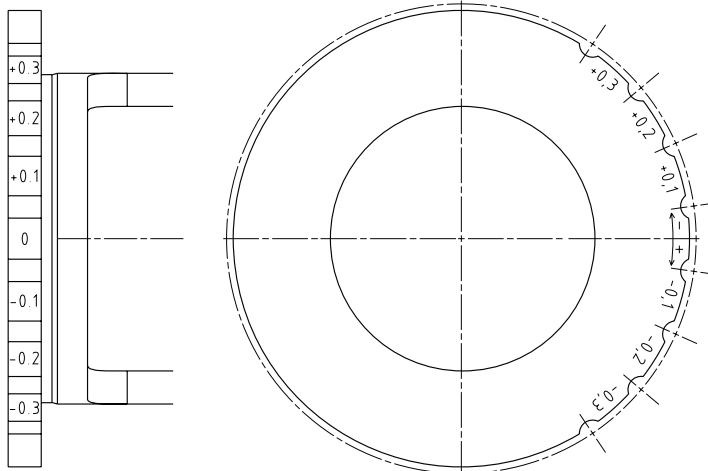


Эксцентриковая втулка для специализированной оправки к сверлам с СМП



Эксцентриковая втулка для оправок Weldon

На каждой эксцентриковой втулке выгравирована шкала (на боковой и торцевой поверхностях), позволяющая варьировать диаметр сверления в соответствии с его требованием.



Вид сбоку

Вид сверху

Инструкция по применению

1. Разместить втулку в необходимой оправке и вставить сверло с СМП.
2. Установить втулку в нулевое положение. → Отметка «0» должна совпасть с зажимными винтами оправки.
3. Затянуть зажимные винты оправки.
4. Выполнить сверление.
5. Измерить диаметр отверстия.
6. Отпустить зажимные винты.
7. Скорректировать диаметр отверстия с помощью втулки. → Ориентироваться по шкале на втулке. Значение должно совпасть с зажимными винтами на оправке.
8. Затянуть зажимные винты.
9. Выполнить сверление.

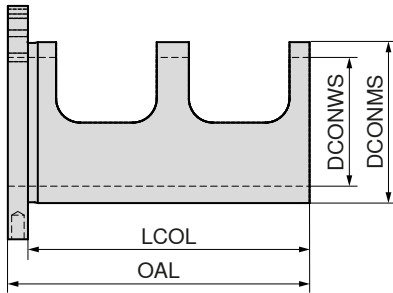


На каждой эксцентриковой втулке выгравирована шкала (на боковой и торцевой поверхностях).



В связи с радиальным смещением оси сверла подача для длинных сверлильных инструментов (4xD и 5xD) должна быть уменьшена прил. на 30 %.

Эксцентрик втулка – корпус сверла с СМП



Обозначение	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm
EHB.D20.D25	20	25	61	56
EHB.D25.D32	25	32	65	60
EHB.D32.D40	32	40	75	70
EHB.D40.D50	40	50	85	80

10 870 ...

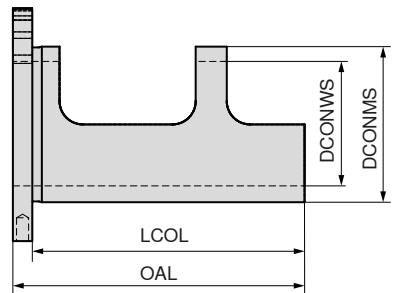
120

125

132

140

Эксцентрик втулка – стандартный патрон Weldon



Обозначение	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm
EHW.D20.D25	20	25	61	56
EHW.D25.D32	25	32	65	60
EHW.D32.D40	32	40	75	70
EHW.D40.D50	40	50	85	80

10 871 ...

120

125

132

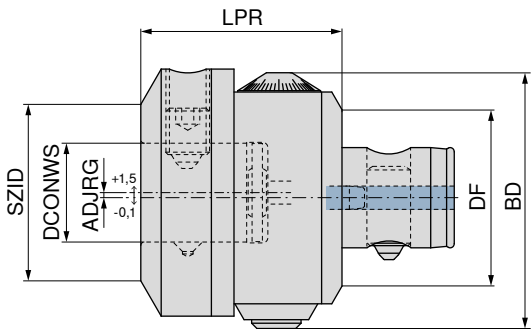
140



Рекомендации по применению эксцентриковых втулок см. на → **стр. 55.**

Механизм регулировки с креплением ABS

- ▲ тонкая регулировка с помощью микрометрического ходового винта
- ▲ макс. диапазон регулировки 3 мм на диаметр
- ▲ цена деления шкалы = 0,02 мм на диаметр
- ▲ стабильное закрепление головной части после изменения положения с помощью четырех расположенных с торца затяжных винтов
- ▲ SZID = типоразмер



AD

84 210 ...

Адаптер	№ КОМЕТ	BD mm	LPR mm	DF mm	DCONWS mm	ADJRG mm	SZID
ABS 50	M01 00001	70	57	50	28	1,5	ABS 50
ABS 63	M01 00011	88	70	63	28	1,5	ABS 50
ABS 63	M01 00021	88	70	63	34	1,5	ABS 63

05097

06397

06396

Примеры материалов к таблицам режимов резания

	Подгруппа материалов	Индекс	Состав / микроструктура / термическая обработка		Прочность Н/мм ² * / HB / HRC	Номер материала	Обозначение материала	Номер материала	Обозначение материала
P	Нелегированная сталь	P.1.1	< 0,15 % C	отожженная	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	отожженная	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		термоулучшенная	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	отожженная	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		термоулучшенная	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Низколегированная сталь	P.2.1		отожженная	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		термоулучшенная	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		термоулучшенная	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		термоулучшенная	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Высоколегированная сталь и высоколегированная инструментальная сталь	P.3.1		отожженная	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		закаленная и отпущенная	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		закаленная и отпущенная	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Нержавеющая сталь	P.4.1	ферритная/мартенситная	отожженная	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	мартенситная	термоулучшенная	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Нержавеющая сталь	M.1.1	аустенитная / аустенитно-ферритная	резко охлажденная	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	аустенитная	термоулучшенная	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	аустенитная / ферритная (дуплекс)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Серый чугун	K.1.1	перлитный/ферритный		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	перлитный (мартенситный)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Чугун с шаровидным графитом	K.2.1	ферритный		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	перлитный		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Ковкий чугун	K.3.1	ферритный		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	перлитный		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Алюминий — деформируемый сплав	N.1.1	не поддающийся упрочнению		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	упрочняемый	упрочненный	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Алюминий — литейный сплав	N.2.1	≤ 12 % Si, не поддающийся упрочнению		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, упрочняемый	упрочненный	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, не поддающийся упрочнению		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Медь и ее сплавы (бронза/латунь)	N.3.1	автоматные сплавы, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, бессвинцовая медь и электролитическая медь		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Сплавы магния	N.4.1	магний и его сплавы		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Жаропрочные сплавы	S.1.1	на основе железа	отожженная	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		упрочненный	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	на основе никеля или кобальта	отожженная	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		упрочненный	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		литые	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Титановые сплавы	S.3.1	чистый титан		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	альфа+бета-сплавы	упрочненный	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	бета-сплавы		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Закаленная сталь	H.1.1		закаленная и отпущенная	46–55 HRC				
		H.1.2		закаленная и отпущенная	56–60 HRC				
		H.1.3		закаленная и отпущенная	61–65 HRC				
		H.1.4		закаленная и отпущенная	66–70 HRC				
	Отбеленный чугун	H.2.1		литой	400 HB				
	Закаленный чугун	H.3.1		закаленная и отпущенная	55 HRC				
O	Неметаллические материалы	O.1.1	термореактивные полимеры		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	термопластичные полимеры		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	армированные арамидным волокном		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	армированные углеродным волокном / стекловолокном		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	графит						

* Прочность на
растяжение

Рекомендуемые режимы резания для сменных пластин SOGX

Индекс	SOGX 10 820 ...						
	-01 / -13 / -32 BK8425	-03 BK8430	-34 BK8425	-01 BK7935	-01 BK6115	-01 BK6425	-01 BK7710
	V _c в м/мин						
P.1.1	260	260		250	300	320	
P.1.2	260	260	260	220	300	320	
P.1.3	270	270		270	270	280	
P.1.4	250	250		250	250	250	
P.1.5	270	270	270	200	300	290	
P.2.1	270	270		270	270	280	
P.2.2	260	260		260	260	270	
P.2.3	180	180	180	160	240	260	
P.2.4	150	150	150	130	200	210	
P.3.1	160	160	160	140	200	220	
P.3.2	130	130	130	120	160	180	
P.3.3	120	120	120	110	140	160	
P.4.1	180	180		150	220	240	
P.4.2	130	130		120	160	180	
M.1.1	150	150		160	220	200	
M.2.1	150	150		160	220	200	
M.3.1	140	140		150	200	180	
K.1.1	160	160	160	150	240	200	
K.1.2	120	120	120	120	180	150	
K.2.1	160	160	160	150	160	160	
K.2.2	100	100	100	90	100	100	
K.3.1	120	120	120	110	120	120	
K.3.2	100	100	100	90	100	100	
N.1.1	400	400		400			500
N.1.2	400	400		400			500
N.2.1	250	250		250			280
N.2.2	250	250		250			280
N.2.3	230	230		230			250
N.3.1	200	200		200			250
N.3.2	220	220		220			280
N.3.3	330	330		330			390
N.4.1	200	200		200			250
S.1.1	60	60		60			
S.1.2	50	50		50			
S.2.1	60	60		60			
S.2.2	50	50		50			
S.2.3	30	30		30			
S.3.1	100	100		100			100
S.3.2	80	80		80			80
S.3.3	50	50		50			50
H.1.1	100	100			100		
H.1.2	80	80			80		
H.1.3	50	50			50		
H.1.4							
H.2.1	100	100			100		
H.3.1	80	80			80		
O.1.1				100			100
O.1.2				100			100
O.2.1							
O.2.2				100			100
O.3.1				100			100



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Pentron – 2xD, 3xD

Индекс	ABS / PSC / C 10 872 ..., 10 873 ...								
	Ø 14–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–19,5 mm	Ø 20–21,5 mm	Ø 22–23,5 mm	Ø 24–25,5 mm	Ø 26–27,5 mm	Ø 28–30 mm	Ø 31–33 mm
	f, мм/об								
P.1.1	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,10	0,13	0,13	0,15	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,09	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,12	0,14	0,16	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,10	0,10	0,12	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,10	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,09	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,09	0,11	0,11	0,14	0,14	0,17	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Pentron – 2xD, 3xD

Индекс	ABS / PSC / C 10 872 ..., 10 873 ...					KUB Pentron CS – 3xD 10 876 ...			
	Ø 34–37 mm	Ø 38–42 mm	Ø 43–46 mm	Ø 46–52 mm	Ø 53–65 mm	Ø 64–69 mm	Ø 70–75 mm	Ø 76–84 mm	Ø 85–96 mm
	f, мм/об								
P.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.4	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.1.5	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.2	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.1	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.2	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.3	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.2	0,17	0,17	0,17	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.3	0,14	0,14	0,14	0,18	0,18	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
S.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Pentron – 4xD

Индекс	ABS / C 10 874 ...											
	Ø 14–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–19,5 mm	Ø 20–21,5 mm	Ø 22–23,5 mm	Ø 24–25,5 mm	Ø 26–27,5 mm	Ø 28–30 mm	Ø 31–33 mm	Ø 34–37 mm	Ø 38–42 mm	Ø 43–46 mm
	f, мм/об											
P.1.1	0,06	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
P.1.2	0,08	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,07	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,08	0,14	0,14	0,15	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,06	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Pentron – 5xD

Индекс	ABS / C 10 875 ...											
	Ø 14–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–19,5 mm	Ø 20–21,5 mm	Ø 22–23,5 mm	Ø 24–25,5 mm	Ø 26–27,5 mm	Ø 28–30 mm	Ø 31–33 mm	Ø 34–37 mm	Ø 38–42 mm	Ø 43–46 mm
	f, мм/об											
P.1.1	0,06	0,08	0,07	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.1.4	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.5	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.2.2	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.2.3	0,08	0,09	0,10	0,15	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.4	0,06	0,07	0,08	0,12	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
K.1.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.1.2	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
K.2.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.2.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,14	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для MaxiDrill 900 – 2xD

Индекс	SONT 10 830 ...		C 10 852 ...									
	СТСР420	СТРР430	Ø 12–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–20,5 mm	Ø 21–23,5 mm	Ø 24–27,5 mm	Ø 28–32 mm	Ø 32,5–36,5 mm	Ø 37–41 mm	Ø 41,5–46 mm	Ø 46,5–63 mm
	V _c в м/мин		f, мм/об									
P.1.1	300	215	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	260	190	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	230	165	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	220	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	200	150	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	270	200	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	215	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	160	110	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	160	100	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	120	70	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	180	120	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1		140	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1		100	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1		130	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	250	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	230	130	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	230	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	210	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	190	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	170	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1		300	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2		315	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1		270	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2		140	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3		180	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1		45	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для MaxiDrill 900 – 3xD

Индекс	C 10 853 ...									
	Ø 12–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–20,5 mm	Ø 21–23,5 mm	Ø 24–27,5 mm	Ø 28–32 mm	Ø 32,5–36,5 mm	Ø 37–41 mm	Ø 41,5–46 mm	Ø 46,5–63 mm
	f, мм/об									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для MaxiDrill 900 – 4xD

Индекс	C 10 854 ...									
	Ø 12–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–20,5 mm	Ø 21–23,5 mm	Ø 24–27,5 mm	Ø 28–32 mm	Ø 32,5–36,5 mm	Ø 37–41 mm	Ø 41,5–46 mm	Ø 46,5–54 mm
	f, мм/об									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для MaxiDrill 900 – 5xD

Индекс	C 10 855 ...							
	Ø 12–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–20 mm	Ø 21–23 mm	Ø 24–27 mm	Ø 28–32 mm	Ø 33–36 mm	Ø 37–41 mm
	f, мм/об							
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для сменных пластин WOEX

Индекс	WOEX 10 821 ...						
	BK8425	BK7935	BK6115	BK7615	BK62	BK77	BK79
	V _c в м/мин						
P.1.1	260	250	300				260
P.1.2	260	220	300				260
P.1.3	270	270	270				270
P.1.4	240	240	250				240
P.1.5	230	200	270				230
P.2.1	270	270	270				270
P.2.2	260	260	260				260
P.2.3	180	160	240				180
P.2.4	150	130	190				150
P.3.1	160	140	200				160
P.3.2	130	110	160				130
P.3.3	120	100	140				120
P.4.1	180	160	220				180
P.4.2	130	110	160				130
M.1.1	150	160	220				150
M.2.1	150	160	220				150
M.3.1	130	150	200				130
K.1.1	160	150	240	260	240		160
K.1.2	120	110	140	160	140		120
K.2.1	160	150	160	180	160		160
K.2.2	100	90	100	120	100		100
K.3.1	120	110	120	140	120		120
K.3.2	100	90	100	120	100		100
N.1.1	400	400					400
N.1.2	400	400					400
N.2.1	250	250					250
N.2.2	250	250					250
N.2.3	230	230					230
N.3.1	200	200					200
N.3.2	220	220					220
N.3.3	330	330					330
N.4.1	200	200					200
S.1.1		50				50	
S.1.2		40				40	
S.2.1		50				50	
S.2.2		40				40	
S.2.3		30				30	
S.3.1		70				70	
S.3.2		60				60	
S.3.3		40				40	
H.1.1	100		100		100	40	
H.1.2	80		80		80	30	
H.1.3	50		50		50	20	
H.1.4							
H.2.1	100		100		100	40	
H.3.1	80		80		80	30	
O.1.1						100	
O.1.2						100	
O.2.1							
O.2.2						100	
O.3.1						100	

 При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.

 Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Trigon – 2xD

Индекс	ABS / K 10 892 ...												
	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–36 mm	Ø 37–40 mm	Ø 41–44 mm	Ø 45–46 mm	Ø 46–52 mm	Ø 53–65 mm	Ø 64–69 mm	Ø 70–75 mm	Ø 76–82 mm
	f, мм/об												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,16	0,16	0,18	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Trigon – 3xD

Индекс	ABS / K 10 893 ...												
	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–36 mm	Ø 37–40 mm	Ø 41–44 mm	Ø 45–46 mm	Ø 46–52 mm	Ø 53–65 mm	Ø 64–69 mm	Ø 70–75 mm	Ø 76–82 mm
	f, мм/об												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,06	0,09	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13	0,122	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Trigon – 4xD

Индекс	К 10 894 ...					ABS 10 894 ...						
	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–35 mm	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–36 mm	Ø 37–40 mm	Ø 41–44 mm
	f, мм/об					f, мм/об						
P.1.1	0,06	0,08	0,08	0,10	0,11	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,14	0,18
P.1.3	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.1.4	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.1.5	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,16
P.2.1	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.2.2	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13
P.2.3	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14
P.2.4	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11
P.3.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12
P.3.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
P.3.3	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,03	0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08
P.4.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,12	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.4.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
M.1.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,12
M.2.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,10
M.3.1	0,04	0,04	0,05	0,09	0,10	0,04	0,04	0,05	0,09	0,09	0,09	0,09
K.1.1	0,08	0,10	0,12	0,18	0,19	0,08	0,10	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.1.2	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,14	0,16
K.2.1	0,06	0,08	0,12	0,18	0,19	0,06	0,08	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.2.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,08	0,10	0,14	0,23	0,24	0,08	0,10	0,14	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.1.2	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.2.1	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.2	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.3	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,07	0,09	0,11	0,14	0,14	0,16	0,16
N.3.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
N.3.2	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,03	0,07	0,11	0,15	0,15	0,18	0,20
N.3.3	0,03	0,07	0,07	0,09	0,10	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
N.4.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
S.1.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.1.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.2.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,04	0,07	0,09	0,11	0,09	0,11	0,11
S.3.2	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,04	0,06	0,08	0,10	0,08	0,10	0,10
S.3.3	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,02	0,04	0,05	0,06	0,05	0,06	0,06
H.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.3	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.3.1	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11



При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.



Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

Рекомендуемые режимы резания для KUB Centron

Индекс	Диаметр сверлильной головки											
	Ø 20–25 mm				Ø 26–32 mm				Ø 33–45 mm			
	f мм/об	Центрирующее сверло V _c			f мм/об	Центрирующее сверло V _c			f мм/об	Центрирующее сверло V _c		
		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)
P.1.1	0,08	250	160		0,08	250	160		0,10	250	160	
P.1.2	0,12	250	160		0,14	250	160		0,14	250	160	
P.1.3	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.1.4	0,09	180	160		0,11	180	160		0,11	180	160	
P.1.5	0,11	230	160		0,12	230	160		0,12	230	160	
P.2.1	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.2.2	0,10	190	150		0,11	190	150		0,11	190	150	
P.2.3	0,12	180	140		0,14	180	140		0,14	180	140	
P.2.4	0,10	150	120		0,12	150	120		0,12	150	120	
P.3.1	0,08	160	120		0,10	160	120		0,10	160	120	
P.3.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
P.3.3	0,07	130	90		0,07	130	90		0,07	130	90	
P.4.1	0,09	180	130		0,11	180	130		0,11	180	130	
P.4.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
M.1.1	0,10	160		70	0,12	160		70	0,12	160		70
M.2.1	0,08	120		70	0,10	120		70	0,10	120		70
M.3.1	0,07	110		60	0,08	110		60	0,08	110		60
K.1.1	0,14	200		100	0,16	200		100	0,16	200		100
K.1.2	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.1	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
K.3.1	0,12	120		100	0,14	120		100	0,14	120		100
K.3.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
N.1.1	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.1.2	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.2.1	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.2	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.3	0,09	230	230		0,11	230	230		0,15	230	230	
N.3.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
N.3.2	0,15	220	220		0,18	220	220		0,20	220	220	
N.3.3	0,09	250	250		0,10	250	250		0,14	250	250	
N.4.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
S.1.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.1.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.2.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.3	0,03	30		20	0,04	30		20	0,04	30		20
S.3.1	0,06	80		50	0,07	80		50	0,07	80		50
S.3.2	0,05	80		40	0,06	80		40	0,06	80		40
S.3.3	0,03	50		30	0,04	50		30	0,04	50		30
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.1.2	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.2.1												
O.2.2	0,08	50	30		0,10	50	30		0,10	50	30	
O.3.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	

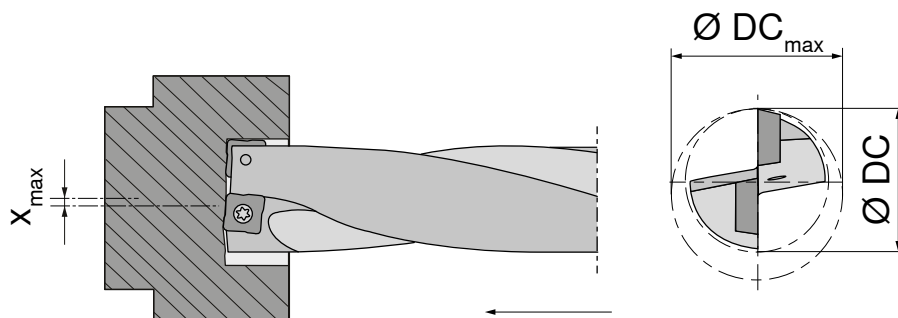
 При сверлении сквозного отверстия неподвижным сверлом с вращением заготовки на выходе из отверстия вылетает круглый диск с острыми краями. Необходимо соблюдать правила техники безопасности. Обязательно использовать защитный кожух против вылетающей стружки.

 Чтобы обеспечить эффективное удаление стружки из отверстия, давление СОЖ должно составлять не менее 5 бар. Оптимальное давление СОЖ > 15 бар.

		Диаметр сверлильной головки													
		Ø 46–54 mm				Ø 55–64 mm				Ø 65–71 mm			Ø 72–81 mm		
		Индекс	f мм/об	Центрирующее сверло V _c			f мм/об	Центрирующее сверло V _c			f мм/об	Центрирующее сверло V _c		f мм/об	Центрирующее сверло V _c
10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)			10 862 ... (TiAlN)	10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)		10 862 ... (TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		
	P.1.1	0,10	250	160		0,10	250	160		0,10	160		0,10	160	
	P.1.2	0,14	250	160		0,16	250	160		0,16	160		0,16	160	
	P.1.3	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160	
	P.1.4	0,11	180	160		0,12	180	160		0,12	160		0,12	160	
	P.1.5	0,12	230	160		0,14	230	160		0,14	160		0,14	160	
	P.2.1	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160	
	P.2.2	0,11	190	150		0,12	190	150		0,12	150		0,12	150	
	P.2.3	0,14	180	140		0,16	180	140		0,16	140		0,16	140	
	P.2.4	0,12	150	120		0,13	150	120		0,13	120		0,13	120	
	P.3.1	0,10	160	120		0,12	160	120		0,12	120		0,12	120	
	P.3.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100	
	P.3.3	0,07	130	90		0,09	130	90		0,09	90		0,09	90	
	P.4.1	0,11	180	130		0,14	180	130		0,14	130		0,14	130	
	P.4.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100	
	M.1.1	0,12	160		70	0,12	160		70	0,12		70	0,12		70
	M.2.1	0,10	120		70	0,10	120		70	0,10		70	0,10		70
	M.3.1	0,08	110		60	0,08	110		60	0,08		60	0,08		60
	K.1.1	0,16	200		100	0,16	200		100	0,16		100	0,16		100
	K.1.2	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100
	K.2.1	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100
	K.2.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80
	K.3.1	0,14	120		100	0,14	120		100	0,14		100	0,14		100
	K.3.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80
	N.1.1	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350	
	N.1.2	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350	
	N.2.1	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250	
	N.2.2	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250	
	N.2.3	0,15	230	230		0,15	230	230		0,15	230		0,15	230	
	N.3.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200	
	N.3.2	0,20	220	220		0,20	220	220		0,20	220		0,20	220	
	N.3.3	0,14	250	250		0,14	250	250		0,14	250		0,14	250	
	N.4.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200	
	S.1.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25
	S.1.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20
	S.2.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25
	S.2.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20
	S.2.3	0,04	30		20	0,04	30		20	0,04		20	0,04		20
	S.3.1	0,07	80		50	0,07	80		50	0,07		50	0,07		50
	S.3.2	0,06	80		40	0,06	80		40	0,06		40	0,06		40
	S.3.3	0,04	50		30	0,04	50		30	0,04		30	0,04		30
	H.1.1														
	H.1.2														
	H.1.3														
	H.1.4														
	H.2.1														
	H.3.1														
	O.1.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	
	O.1.2	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	
	O.2.1														
	O.2.2	0,10	50	30		0,10	50	30		0,10	30		0,10	30	
	O.3.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	

 Параметры режимов резания KUB Centron зависят от
центрирующего сверла, а не режущих пластин. Выберите
параметры режимов резания согласно центрирующему сверлу.

Максимальный диапазон смещения (X) при сверлении в сплошном материале / от оси для вариантов обработки без вращения сверла – KUB Pentron



Максимальное смещение $X_{\max}$ влияет на отверстие следующим образом:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

например, для $D = 20$ мм, $X_{\max} = 0,20$ мм:

$$D_{\max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ мм}$$

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
14,0	SOGX 04....	0,25	14,5
14,5		0,25	15,0
15,0		0,25	15,5
15,5		0,25	16,0
16,0		0,25	16,5
16,5	SOGX 05....	0,25	17,0
17,0		0,25	17,5
17,5		0,25	18,0
18,0		0,25	18,5
18,5		0,25	19,0
19,0	SOGX 06....	0,25	19,5
19,5		0,25	20,0
20,0		0,25	20,5
20,5		0,25	21,0
21,0		0,25	21,5
21,5	SOGX 07....	0,25	22,0
22,0		0,25	22,5
22,5		0,25	23,0
23,0		0,25	23,5
23,5		0,25	24,0
24,0	SOGX 08....	0,25	24,5
24,5		0,25	25,0
25,0		0,25	25,5
25,5		0,25	26,0
26,0		0,25	26,5
26,5	SOGX 09....	0,25	27,0
27,0		0,25	27,5
27,5		0,25	28,0
28,0		0,25	28,5
28,5		0,25	29,0
29,0	SOGX 10....	0,25	29,5
29,5		0,25	30,0
30,0		0,25	30,5
31,0		0,25	31,5
32,0		0,25	32,5
33,0	SOGX 11....	0,25	33,5
34,0		0,25	34,5
35,0		0,25	35,5
36,0		0,25	36,5
37,0		0,25	37,5
38,0	SOGX 12....	0,25	38,5
39,0		0,25	39,5
40,0		0,25	40,5
41,0		0,25	41,5
42,0		0,25	42,5
43,0	SOGX 13....	0,25	43,5
44,0		0,25	44,5
45,0		0,25	45,5
46,0		0,25	46,5
47,0		0,25	47,5
48,0	SOGX 08....	0,25	48,5
49,0		0,25	49,5
50,0		0,25	50,5
51,0		0,25	51,5
52,0		0,25	52,5

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
53,0	SOGX 10....	0,25	53,5
54,0		0,25	54,5
55,0		0,25	55,5
56,0		0,25	56,5
57,0		0,25	57,5
58,0		0,25	58,5
59,0		0,25	59,5
60,0		0,25	60,5
61,0		0,25	61,5
62,0		0,25	62,5
63,0		0,25	63,5
64,0		0,25	64,5
65,0		0,25	65,5

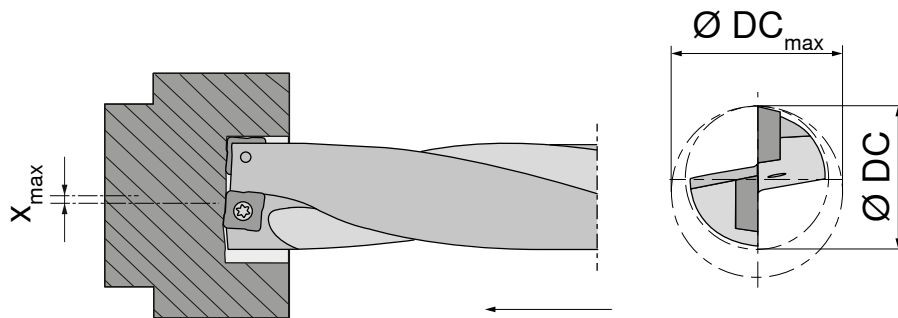
KUB Pentron CS

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
64,0	SOGX 10....	0,25	47,5
65,0		0,25	48,5
66,0		0,25	49,5
67,0		0,25	50,5
68,0		0,25	51,5
69,0	SOGX 11....	0,25	52,5
70,0		0,25	53,5
71,0		0,25	54,5
72,0		0,25	55,5
73,0		0,25	56,5
74,0	SOGX 12....	0,25	57,5
75,0		0,25	58,5
76,0		0,25	59,5
77,0		0,25	60,5
78,0		0,25	61,5
79,0	SOGX 13....	0,25	62,5
80,0		0,25	63,5
81,0		0,25	64,5
82,0		0,25	65,5
83,0		0,25	66,5
84,0	SOGX 13....	0,25	67,5
85,0		0,25	68,5
86,0		0,25	69,5
87,0		0,25	70,5
88,0		0,25	71,5
89,0		0,25	72,5
90,0		0,25	73,5
91,0		0,25	74,5
92,0		0,25	75,5
93,0		0,25	76,5
94,0		0,25	77,5
95,0		0,25	78,5
96,0		0,25	79,5



Максимальное значение радиального смещения (X) влияет на компенсацию режущего усилия сверла, поэтому рекомендуется использовать более низкие значения подачи!

Максимальный диапазон смещения (X) при сверлении в сплошном материале / от оси для вариантов обработки без вращения сверла – MaxiDrill 900



Максимальное смещение $X_{\max}$ влияет на отверстие следующим образом:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

например, для $D = 20$ мм, $X_{\max} = 0,20$ мм:

$$D_{\max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ мм}$$

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
12,0	SONT 03....	0,50	13,0
12,5		0,40	13,3
13,0		0,35	13,7
13,5		0,30	14,1
14,0	SONT 04....	0,35	14,7
14,5		0,25	15,0
15,0		0,20	15,4
15,5		0,15	15,8
16,0	SONT 05....	0,40	16,8
16,5		0,35	17,2
17,0		0,30	17,6
17,5		0,25	18,0
18,0	SONT 06....	0,50	19,0
18,5		0,40	19,3
19,0		0,35	19,7
19,5		0,25	20,0
20,0	SONT 07....	0,20	20,4
20,5		0,15	20,8
21,0		0,35	21,7
21,5		0,30	22,1
22,0	SONT 08....	0,25	22,5
22,5		0,15	22,8
23,0		0,15	23,3
23,5		0,10	23,7
24,0	SONT 09....	0,65	25,3
24,5		0,55	25,6
25,0		0,55	26,1
25,5		0,40	26,3
26,0	SONT 10....	0,35	26,7
26,5		0,30	27,1
27,0		0,25	27,5
27,5		0,15	27,8
28,0	SONT 11....	0,90	29,8
28,5		0,80	30,1
29,0		0,75	30,5
29,5		0,70	30,9
30,0	SONT 12....	0,60	31,2
30,5		0,55	31,6
31,0		0,45	31,9
31,5		0,40	32,3
32,0	SONT 13....	0,30	32,6

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
32,5	SONT 14....	0,80	34,1
33,0		0,80	34,6
33,5		0,65	34,8
34,0		0,60	35,2
34,5	SONT 15....	0,50	35,5
35,0		0,45	35,9
35,5		0,35	36,2
36,0		0,35	36,7
36,5	SONT 16....	0,20	36,9
37,0		1,00	39,0
38,0		0,85	39,7
39,0		0,70	40,4
40,0	SONT 17....	0,50	41,0
41,0		0,35	41,7
42,0		0,95	43,9
43,0		0,80	44,6
44,0	SONT 18....	0,60	45,2
45,0		0,45	45,9
46,0		0,30	46,6
47,0		1,80	50,6
48,0	SONT 19....	1,65	51,3
49,0		1,50	52,0
50,0		1,35	52,7
51,0		1,15	53,3
52,0	SONT 20....	0,95	53,9
53,0		0,80	54,6
54,0		0,60	55,2
55,0		2,10	59,2
56,0	SONT 21....	1,90	59,8
57,0		1,75	60,5
58,0		1,55	61,1
59,0		1,35	61,7
60,0	SONT 22....	1,15	62,3
61,0		1,00	63,0
62,0		0,85	63,7
63,0		0,65	64,3



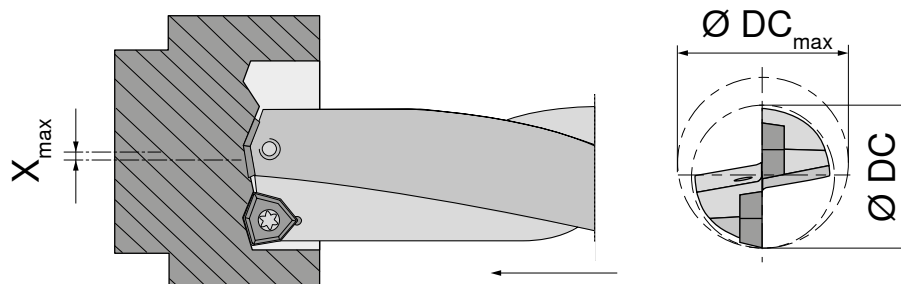
Максимальное значение радиального смещения (X) влияет на компенсацию режущего усилия сверла, поэтому рекомендуется использовать более низкие значения подачи!

Технические параметры для рассверливания. MaxiDrill 900

Размер сменных пластин	$a_{p \text{ макс.}}$ в мм	f , мм/об
SONT 03	0,40–1,50	0,08–0,22
SONT 04	0,40–1,80	0,09–0,27
SONT 05	0,60–2,40	0,10–0,30
SONT 06	0,60–2,80	0,11–0,34
SONT 07	0,60–3,40	0,13–0,38
SONT 08	0,70–4,20	0,15–0,41

Размер сменных пластин	$a_{p \text{ макс.}}$ в мм	f , мм/об
SONT 09	0,70–4,50	0,16–0,42
SONT 10	0,70–4,80	0,17–0,44
SONT 12	0,90–5,50	0,18–0,45
SONT 13	1,00–6,00	0,20–0,45
SONT 15	1,20–6,40	0,21–0,46
SONT 17	1,20–6,70	0,21–0,47

Максимальный диапазон смещения (X) при сверлении в сплошном материале / от оси для вариантов обработки без вращения сверла – KUB Trigon



Максимальное смещение $X_{\max}$ влияет на отверстие следующим образом:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

например, для $D = 20$ мм, $X_{\max} = 0,20$ мм:

$$D_{\max} = D + 0,4 = 20,4 \text{ мм}$$

KUB Trigon

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
14,0	WOEX 03....	0,5	15,0
15,0		0,5	16,0
16,0		0,5	17,0
17,0		0,5	18,0
18,0		0,5	19,0
19,0	WOEX 04....	0,5	20,0
20,0		0,5	21,0
21,0		0,5	22,0
22,0		0,5	23,0
23,0		0,5	24,0
24,0	WOEX 05....	0,5	25,0
25,0		0,5	26,0
26,0		1,0	28,0
27,0		1,5	30,0
28,0		1,5	31,0
29,0		1,5	32,0
30,0		1,25	32,5
31,0		1,25	33,5
32,0		1,0	34,0
33,0		0,5	34,0
34,0	WOEX 06....	0,5	35,0
35,0		0,5	36,0
36,0		0,5	37,0
37,0		1,5	40,0
38,0		1,5	41,0
39,0		1,5	42,0
40,0		1,5	43,0
41,0		1,5	44,0
42,0		1,5	45,0
43,0		1,0	45,0
44,0		0,5	45,0

Ø DC mm	Размер сменных пластин	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
45,0	WOEX 08....	1,5	48,0
46,0		1,5	49,0
47,0		1,5	50,0
48,0		1,5	51,0
49,0		1,5	52,0
50,0	WOEX 10....	1,5	53,0
51,0		1,5	54,0
52,0		1,5	55,0
53,0		1,0	55,0
54,0		0,5	55,0
55,0		1,5	58,0
56,0		1,5	59,0
57,0		1,5	60,0
58,0		1,5	61,0
59,0		1,5	62,0
60,0	WOEX 12....	1,5	63,0
61,0		1,5	64,0
62,0		1,5	65,0
63,0		1,5	66,0
64,0		1,5	67,0
65,0		1,5	68,0
66,0		1,5	69,0
67,0		1,25	69,5
68,0		1,0	70,0
69,0		1,5	72,0
70,0		1,5	73,0
71,0		1,5	74,0
72,0		1,5	75,0
73,0		1,5	76,0
74,0		1,5	77,0
75,0		1,5	78,0
76,0		1,5	79,0
77,0		1,5	80,0
78,0		1,5	81,0
79,0		1,5	82,0
80,0		1,0	82,0
81,0		0,75	82,5
82,0		0,5	83,0



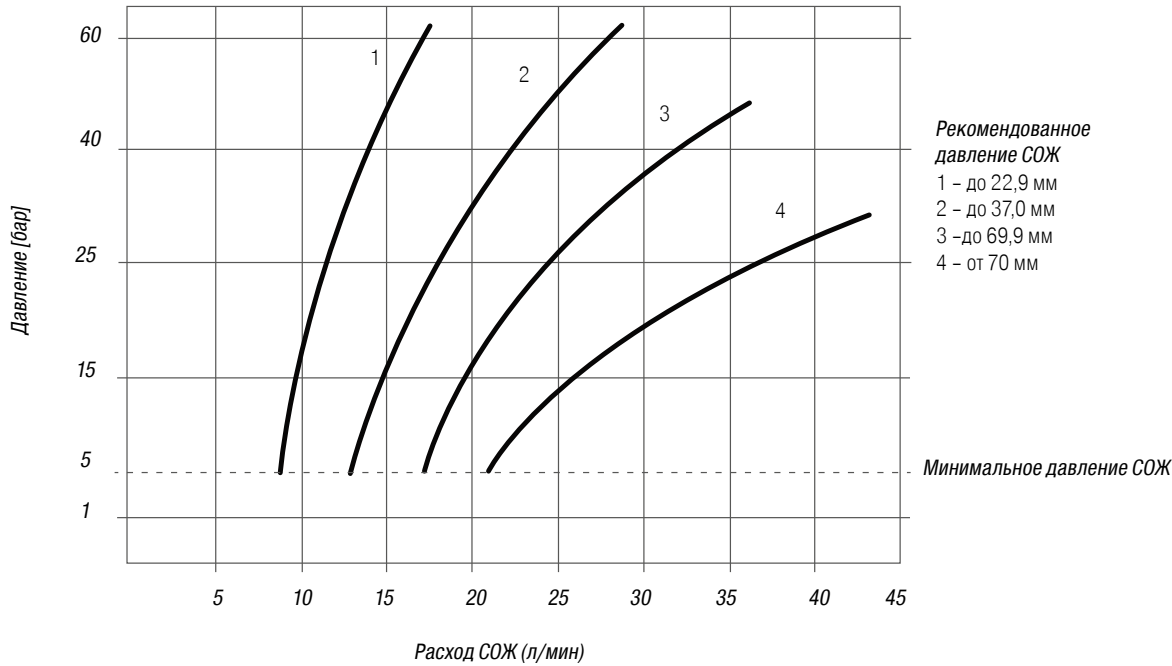
Максимальное значение радиального смещения (X) влияет на компенсацию режущего усилия сверла, поэтому рекомендуется использовать более низкие значения подачи!

Пример обозначения для сверл с СМП

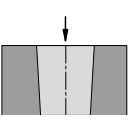
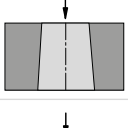
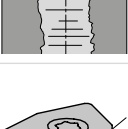
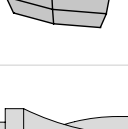
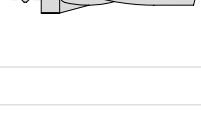
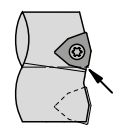
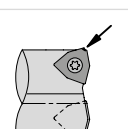
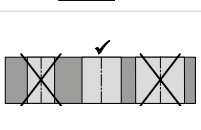
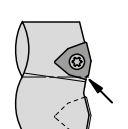
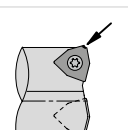
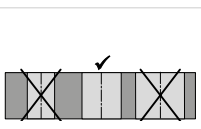
Серия	Длина	Диаметр сверления	Направление вращения	Размер пластины	Тип и размер хвостовика
KUB-P	3D	215	R	07	ABS 50
KUB-P	3D	290	R	04	PSC 63
KUB-P.GH-CS	3D	76-78	R		ABS 80
MD-900	4D	240	R	08	C 32
KUB-T	2D	350	R	05	K 32
KUB-T	2D	350	L	05	ABS 50
KUB-C.GH	4D	320	R		ABS 50

KUB-P = KUB Pentron	215 = 21,5 mm	R = правое	ABS50 = крепление ABS, размер 50
	290 = 29,0 mm	R = правое	PSC63 = многогранный конус, размер 63
KUB-P.GH-CS = KUB Pentron CS	76-78 = 76-78 mm	R = правое	ABS80 = крепление ABS, размер 80
MD-900 = MaxiDrill 900	240 = 24,0 mm	R = правое	C32 = цилиндрический хвостовик Ø 32,0 мм
KUB-T = KUB Trigon	350 = 35,0 mm	R = правое	K32 = цилиндрический хвостовик с комбинированными лысками Ø 32,0 мм
		L = левое исполнение	ABS50 = крепление ABS, размер 50
KUB-C.GH = KUB Centron	320 = KLG 32	R = правое	ABS50 = крепление ABS, размер 50

Рекомендованное давление/расход СОЖ

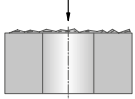
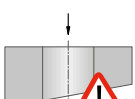
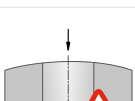
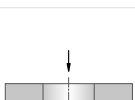
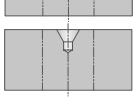
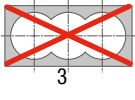
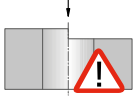
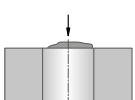
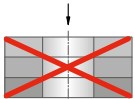
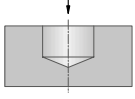


Сверление с СМП: проблемы, возможные причины и решения

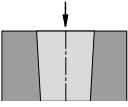
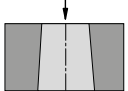
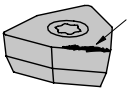
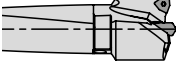
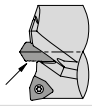
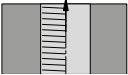
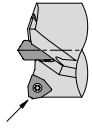
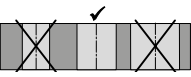
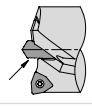
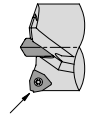
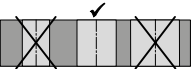
Вращение и статическое использование		Низкая стойкость/износ сменных режущих пластин ▲ Слишком высокая скорость резания → установить подходящую скорость резания ▲ Режущий материал с недостаточной износостойкостью → выбрать более износостойкий материал ▲ Слишком большой вылет инструмента → если возможно, использовать более короткий инструмент ▲ Повреждение гнезда пластины → проверить инструмент, при необходимости – заменить ▲ Недостаточная стабильность зажимного приспособления → обеспечить стабильность
		Отверстие сужается к низу ▲ Застывание стружки от внешней режущей пластины → использовать стружколом другой геометрии, при необходимости – увеличить подачу ▲ Слишком мягкий материал → увеличить скорость резания, уменьшить подачу. Использовать геометрию пластины с положительным углом на режущей кромке
		Отверстие расширяется к низу ▲ Застывание стружки от внутренней режущей пластины → использовать стружколом другой геометрии, при необходимости – увеличить подачу
		Некачественная поверхность ▲ Плохой отвод стружки → оптимизировать режимы резания: увеличить скорость резания, уменьшить подачу
		Наростообразование ▲ Недостаточная скорость резания → увеличить скорость резания ▲ Слишком отрицательный угол режущей кромки → использовать геометрию пластины с положительным углом на режущей кромке ▲ Неподходящее покрытие → выбрать подходящее покрытие
		Следы трения на корпусе инструмента ▲ Недостаточный диаметр сверления → проверить настройку ▲ Проблемы с удалением стружки → оптимизировать режимы резания, проверить геометрию СМП ▲ Слишком большой радиус пластины → использовать пластину подходящего радиуса
Статическое использование		Скол на внутренней режущей пластине ▲ Избыточная/недостаточная высота режущей кромки инструмента → возможно, смещена револьверная головка / державка → выполнить повторную калибровку станка ▲ Использование усиленной СМП вместо неусиленной или наоборот → использовать предусмотренный вид пластины ▲ Слишком большая подача → уменьшить подачу ▲ Слишком хрупкая марка сплава СМП → использовать более прочную марку твердого сплава ▲ Неподходящая геометрия СМП → если необходимо, использовать геометрию с фаской на режущей кромке
		Скол на режущей кромке внешней пластины ▲ Слишком большая подача → уменьшить подачу ▲ Прерывистое резание → перейти на более прочную марку сплава СМП ▲ Слишком малый радиус пластины → использовать СМП с большим радиусом
		Слишком маленькое/слишком большое отверстие ▲ Станок не установлен в положение X-0 → установить ось в правильное положение ▲ Ось станка смещена → выполнить повторную калибровку станка
Использование с вращением		Скол на внутренней режущей пластине ▲ Использование усиленной СМП вместо неусиленной или наоборот → использовать предусмотренный вид пластины ▲ Слишком большая подача → уменьшить подачу ▲ Слишком хрупкая марка сплава СМП → использовать более прочную марку твердого сплава ▲ Неподходящая геометрия СМП → если необходимо, использовать геометрию с фаской на режущей кромке
		Скол на режущей кромке внешней пластины ▲ Слишком большая подача → уменьшить подачу ▲ Прерывистое резание → перейти на более прочную марку сплава СМП ▲ Слишком малый радиус пластины → использовать СМП с большим радиусом
		Недостаточный/избыточный размер отверстия при использовании регулируемых инструментов ▲ Неправильный радиус пластины → использовать подходящий радиус пластины ▲ Неправильная настройка → настроить инструмент ▲ Увеличить подачу СОЖ

KUB Centron: технологические инструкции

3

1.  **Засверливание в неровную поверхность**
 - ▲ Принципиально возможно
 - ▲ Уменьшить подачу при засверливании
2.  **Засверливание в наклонную поверхность**
 - ▲ Поверхность засверливания необходимо предварительно цековать
 - ▲ Избегать защемления стружки корпусом сверла
3.  **Выход из отверстия в наклонную поверхность**
 - ▲ Условно возможно
 - ▲ При необходимости уменьшить подачу
 - ▲ Уклон на выходе из отверстия макс. 3°
4.  **Засверливание в выпуклую поверхность**
 - ▲ Центровое засверливание возможно с уменьшенной подачей
 - ▲ Если точка засверливания находится вне центра радиуса, необходимо цекование
5.  **Сверление пересекающихся отверстий**
 - ▲ При работе на участке с ударом уменьшить подачу наполовину
 - ▲ Пересечение отверстия на глубину макс. 1/3 от диаметра сверла
 - ▲ Сверление при поперечном отверстии, проходящем через центр оси сверления, невозможно
6.  **Засверливание в углубление или центровочное отверстие большого размера**
 - ▲ Условно возможно
 - ▲ При необходимости уменьшить подачу
 - ▲ При особо большом центре необходимо предварительное цекование
 - ▲ При необходимости оптимизировать основную настройку центрирующего сверла
7.  **Высверливание кармана**
 - ▲ Невозможно
8.  **Засверливание в уступ**
 - ▲ Невозможно с инструментами 4xD
 - ▲ В связи с неопределенной поверхностью засверливания необходима предварительная обработка (цекование, торцевое фрезерование)
 - ▲ Затем следовать указаниям пункта 1
9.  **Засверливание в сварной шов/кованую поверхность/литьевую корку**
 - ▲ При засверливании уменьшить подачу
 - ▲ При необходимости выполнить предварительное цекование
10.  **Сквозное сверление в пакете**
 - ▲ Невозможно
11.  **Глухое отверстие**
 - ▲ Возможно
 - ▲ Установить направляющие пластины на 0,5 мм ниже фактического диаметра
12.  **Возможность регулировки**
 - ▲ Возможность регулировки, начиная с диаметра 65 мм

KUB Centron: проблемы, возможные причины и решения

Вращение и статическое использование		Низкая стойкость/износ сменных режущих пластин ▲ Слишком высокая скорость резания → выбрать правильную скорость резания ▲ Режущая пластина обладает слишком низкой стойкостью ▲ Слишком большой вылет инструмента → по возможности использовать более короткий инструмент ▲ Повреждено посадочное гнездо под пластину → проверить инструмент, при необходимости заменить ▲ Низкая стабильность зажимного приспособления → повысить стабильность
		Отверстие сужается к низу ▲ Накопление стружки от режущих кромок внешних пластин → выбрать другую геометрию стружколома или увеличить подачу ▲ Слишком мягкий материал → увеличить скорость резания, уменьшить подачу ▲ Использовать положительную геометрию режущей кромки ▲ Выбрана не оптимальная настройка центрирующего сверла → выполнить настройку согласно листу наладки в руководстве по эксплуатации
		Отверстие расширяется к низу ▲ Накопление стружки от режущих кромок внутренних пластин → выбрать другую геометрию стружколома или увеличить подачу
		Некачественная поверхность ▲ Плохое удаление стружки → оптимизировать параметры резания: увеличить скорость резания, уменьшить подачу
		Наростообразование ▲ Слишком низкая скорость резания → Увеличить скорость резания ▲ Отрицательный передний угол режущей пластины → Использовать геометрию с положительным передним углом ▲ Неподходящее покрытие → Выбрать правильное покрытие
		Следы трения на корпусе инструмента ▲ Слишком маленький диаметр сверла → проверить настройку ▲ Проблемы при удалении стружки → оптимизировать режимы резания, проверить геометрию режущей пластины ▲ Слишком большой радиус пластины → использовать пластину с правильным радиусом ▲ Застывание стружки на направляющих элементах, поломка опорных элементов, для корпусов < 6xD можно отказаться от использования направляющих элементов
Статическое использование		Сильный односторонний износ центрирующего сверла ▲ Инструмент находится не по оси → Сместить револьвер или крепление инструмента по мере необходимости → проверить калибровку станка
		Следы в отверстии от вывода инструмента с одной стороны ▲ Инструмент находится не по оси → Сместить револьвер или крепление инструмента по мере необходимости → проверить калибровку станка
		Скол на режущей кромке внешней пластины ▲ Слишком большая подача → Уменьшить подачу ▲ Прерывистое резание → Использовать более прочные сменные пластины ▲ Слишком малый радиус пластины → Использовать сменную пластину с большим радиусом при вершине
		Слишком маленькое/слишком большое отверстие ▲ Станок не установлен в положение X-0 → Установить ось в правильное положение ▲ Ось станка смещена → Провести калибровку станка
Использование с вращением		Сильный односторонний износ центрирующего сверла ▲ Недостаточное центрирование → Проверить настройку вылета центрирующего сверла
		Скол на режущей кромке внешней пластины ▲ Слишком большая подача → Уменьшить подачу ▲ Прерывистое резание → Использовать более прочные сменные пластины ▲ Слишком малый радиус пластины → Использовать сменную пластину с большим радиусом при вершине
		Слишком маленькое/слишком большое отверстие ▲ Использован неправильный радиус пластины → Использовать правильный радиус при вершине пластины ▲ Неправильная настройка → Выполнить правильную настройку инструмента

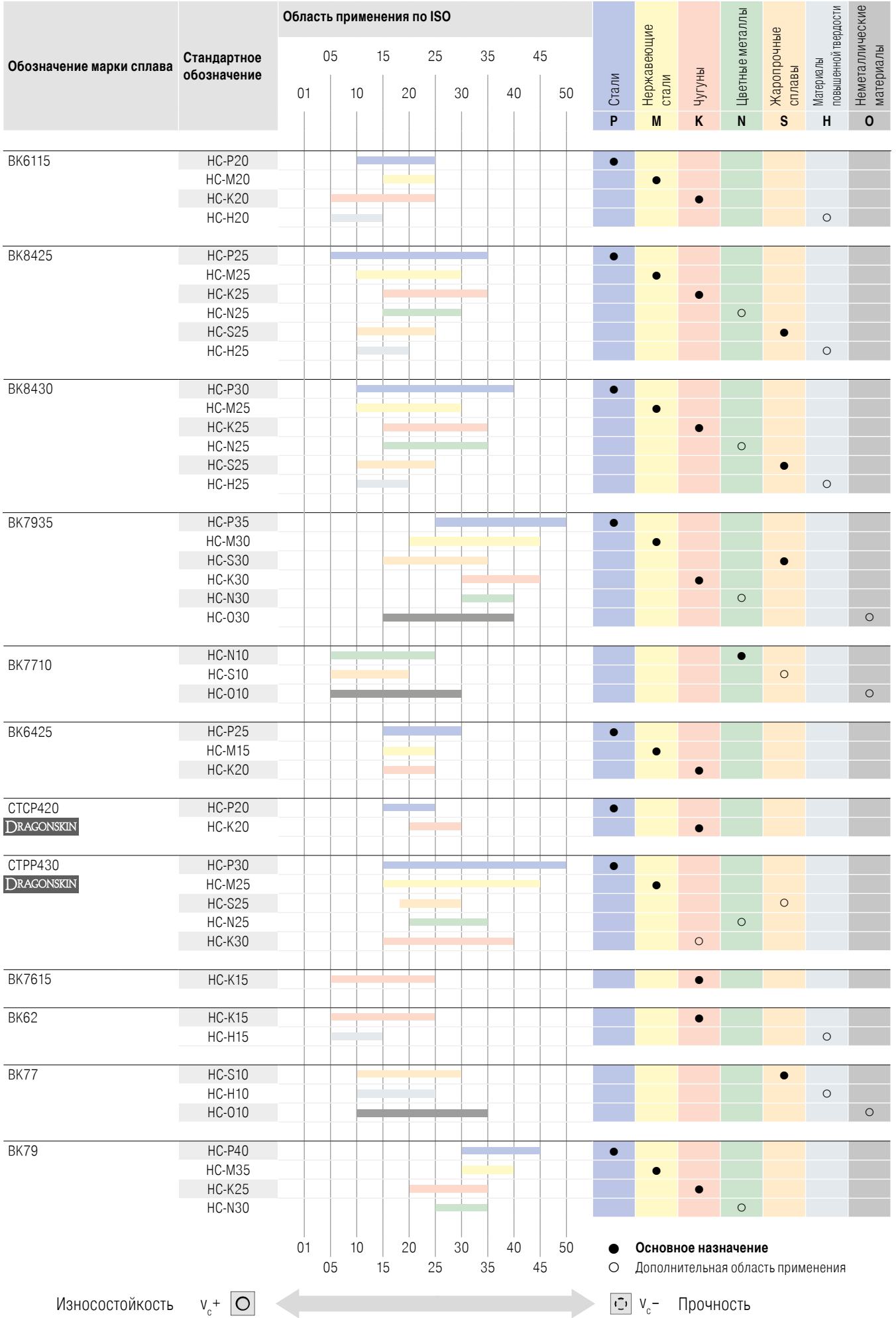
Обзор марок сплавов

СТРР430	▲ Твердый сплав, с покрытием TiAlN ▲ ISO P30 M25 S25 K30 N25 ▲ Универсальная высокоэффективная марка твердого сплава для обработки стали, аустенитной стали и жаропрочных сплавов.	BK8425	▲ Твердый сплав, с покрытием TiAlN/TiN ▲ ISO P25 M25 K25 N25 S25 H25 ▲ Универсальная марка повышенной износостойкости с многослойным алмазоподобным покрытием PVD.
СТРР420	▲ Твердый сплав, с покрытием TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P20 K20 ▲ Износостойкое решение для обработки стальных и чугуновых материалов в верхнем диапазоне скоростей резания.	BK8430	▲ Твердый сплав с покрытием TiAlN/TiN ▲ ISO P25 M25 K25 N25 S25 H25 ▲ Мелкозернистый сплав с износостойким покрытием ▲ Очень стабильная режущая кромка и максимальная стойкость в диапазоне средних и высоких скоростей резания
BK7710	▲ Твердый сплав, с покрытием TiB₂ ▲ ISO N10 S10 O10 ▲ Износостойкая марка твердого сплава с оптимальными характеристиками покрытия, препятствующими образованию наростов, для обработки алюминия и титановых сплавов.	BK6115	▲ Твердый сплав, с покрытием TiCN-TiN-Al₂O₃ ▲ ISO P20 M20 K20 H20 ▲ Высококачественное поверхностное покрытие для обработки чугуновых материалов в нормальных и стабильных условиях при высоких скоростях резания.
BK6425	▲ Твердый сплав, с покрытием TiCN-Al₂O₃-TiN ▲ ISO P25 M15 K20 ▲ Сверхизносостойкая марка твердого сплава для обработки любых стальных и нержавеющей материалов.	BK7935	▲ Твердый сплав, с покрытием AlTiN ▲ ISO P35 M30 K30 N30 S30 O30 ▲ Прочная марка твердого сплава для обработки нержавеющей и кислотостойких сталей и специальных сплавов.
BK62	▲ Твердый сплав, с покрытием TiN-TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO K15 H15 ▲ Специальная марка твердого сплава для обработки серого чугуна при высоких скоростях резания. Не подходит для обработки алюминиевых материалов.	BK77	▲ Твердый сплав, с покрытием TiN ▲ ISO S10 H10 O10 ▲ Износостойкая марка твердого сплава для обработки алюминиевых сплавов, суперсплавов и пластмасс при средних скоростях резания.
BK79	▲ Твердый сплав, с покрытием TiAlN ▲ ISO P40 M35 K25 N30 ▲ Универсально применимая марка твердого сплава с высокостойким покрытием ▲ от низких до средних скоростей резания, в том числе при обработке с ударом при черновом и чистовом растачивании	BK7615	▲ Твердый сплав, с покрытием TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO K15 ▲ Высокопроизводительная марка твердого сплава с очень стабильной режущей кромкой для обработки с СОЖ и насухую всех видов чугунов

Геометрии стружколомов

-01	▲ Универсальная геометрия, для широкого спектра материалов ▲ Подходит для установки в центральные и периферийные гнезда	
-03	▲ Геометрия с великолепным контролем стружки при низких значениях подачи ▲ WOEX BK8425 -03: Подходит только для установки в периферийное гнездо ▲ SOGX BK8425 -03: Подходит для установки как в центральное, так и периферийное гнездо ▲ Основное назначение – низколегированные и нержавеющие стали	
-11	▲ Геометрия стружколома с очень положительным передним углом с минимальным скруглением режущей кромки ▲ Для мягкого резания ▲ Основное назначение – обработка алюминия	
-13	▲ Стружколом волнистой формы на режущей кромке, позволяющий отлично контролировать форму стружки ▲ Подходит для установки в центральные и периферийные гнезда ▲ Благодаря низким режущим усилиям хорошо подходит для работы в неустойчивых условиях	
-32	▲ Для резания стальных и чугуновых материалов ▲ Сведенное к минимуму образование заусенцев при входе и выходе сверла ▲ Качественное отделение донного диска при выходе сверла из отверстия	
-34	▲ Быстропроходная геометрия ▲ Сверхстабильная СМП ▲ Специализированное решение для сталей и чугунов	

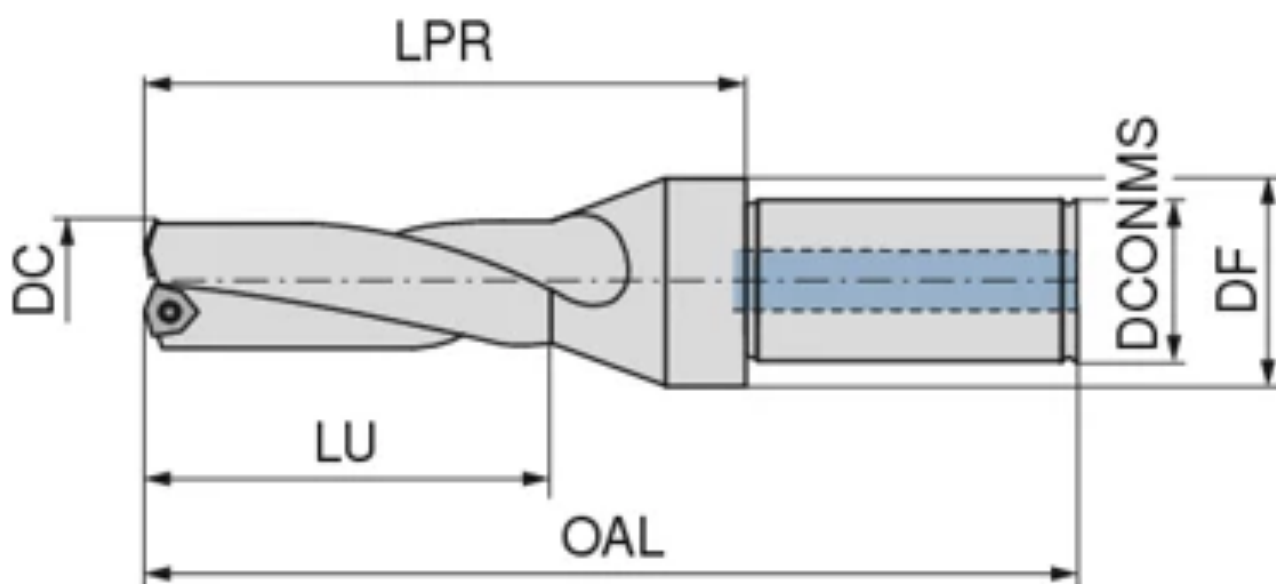
Область применения



Артикул: 10800...

MaxiDrill – Корпус сверла

KOMET \ Standard



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

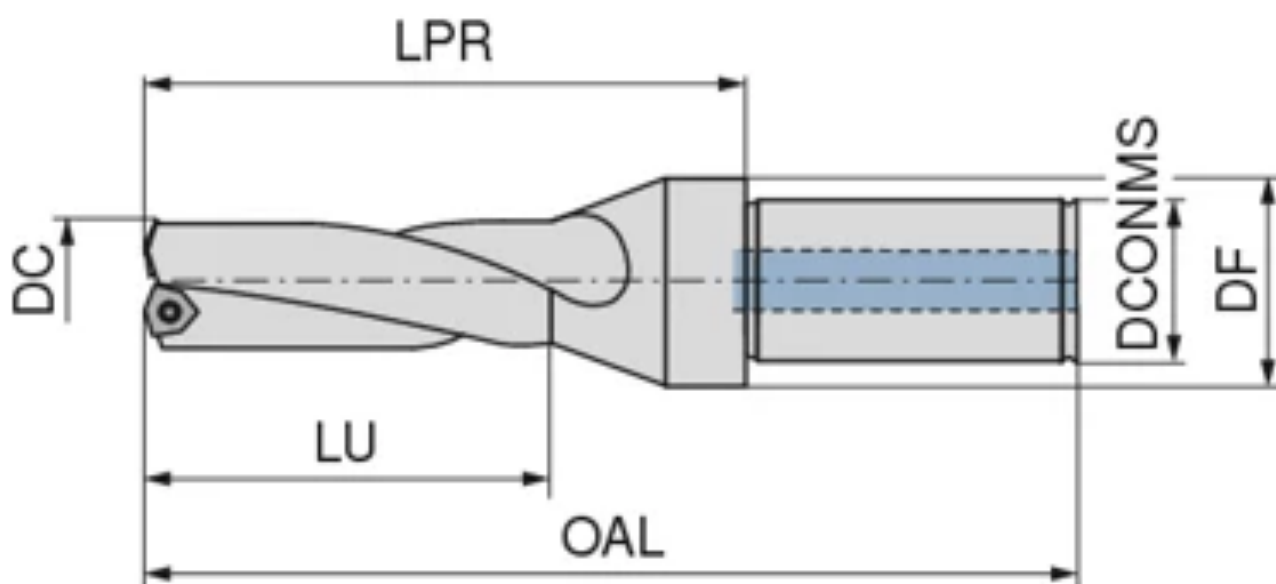
Корпус сверла и зажимные винты

	d ₁ DC (mm)	d ₂ DC/NMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₂ LU (mm)	l ₃ LPR (mm)
Артикул: 10800340	34	32	49	158	70	100
Артикул: 10800390	39	32	49	168	80	110
Артикул: 10800190	19	25	32	124	40	70
Артикул: 10800310	31	32	49	152	64	94
Артикул: 10800200	20	25	32	126	42	72
Артикул: 10800210	21	25	32	128	44	74
Артикул: 10800220	22	25	32	130	46	76
Артикул: 10800230	23	25	32	132	48	78
Артикул: 10800240	24	25	32	134	50	80
Артикул: 10800250	25	25	32	136	52	82
Артикул: 10800260	26	25	32	138	54	84
Артикул: 10800270	27	25	32	140	56	86
Артикул: 10800280	28	25	32	142	58	88
Артикул: 10800290	29	25	32	144	60	90
Артикул: 10800300	30	32	49	150	62	92
Артикул: 10800320	32	32	49	154	66	96
Артикул: 10800350	35	32	49	160	72	102
Артикул: 10800360	36	32	49	162	74	104
Артикул: 10800370	37	32	49	164	76	106
Артикул: 10800380	38	32	49	166	78	108
Артикул: 10800400	40	32	49	170	82	112
Артикул: 10800420	42	32	49	174	86	116
Артикул: 10800440	44	32	49	178	90	120
Артикул: 10800460	46	40	59	197	94	129
Артикул: 10800480	48	40	59	197	94	129
Артикул: 10800500	50	40	59	205	102	137
Артикул: 10800180	18	25	32	122	38	68

Артикул: 10802...

MaxiDrill – Корпус сверла

KOMET \ Standard



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

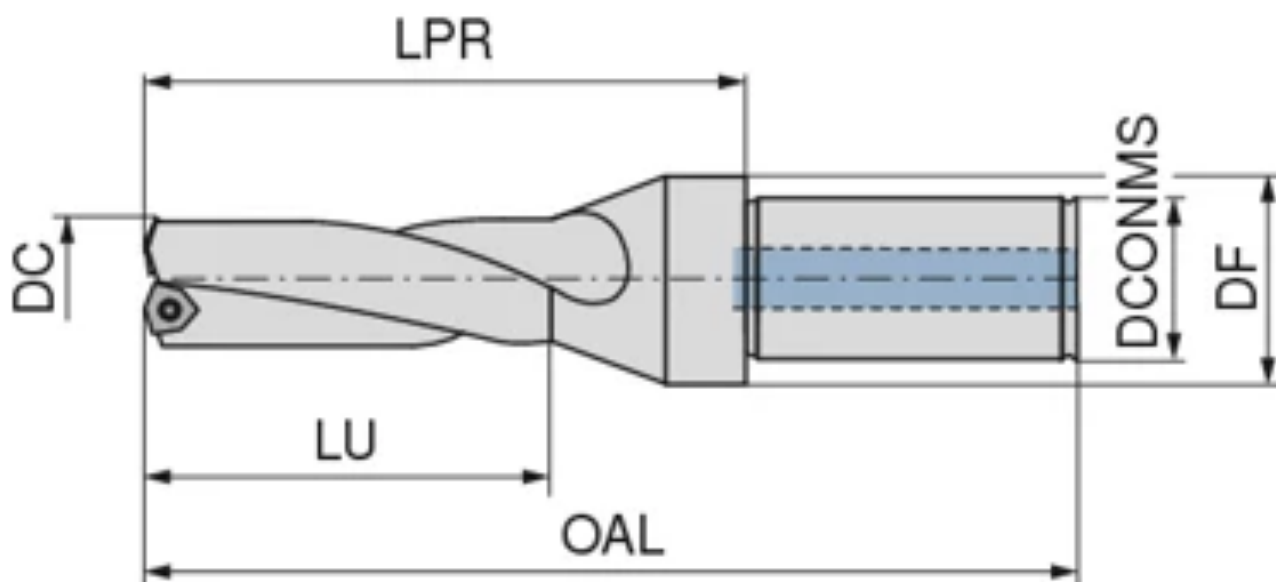
Корпус сверла и зажимные винты

	Ø ₁ DC (mm)	Ø ₂ DOWNMS (mm)	Ø ₃ UP (mm)	L ₁ OAL (mm)	L ₂ LU (mm)	L ₃ LPL (mm)
Apurayit: 10802180						
	18	25	32	158	74	104
Apurayit: 10802190						
	19	25	32	162	78	108
Apurayit: 10802200						
	20	25	32	166	82	112
Apurayit: 10802210						
	21	25	32	170	86	116
Apurayit: 10802220						
	22	25	32	174	90	120
Apurayit: 10802230						
	23	25	32	178	94	124
Apurayit: 10802240						
	24	25	32	182	98	128
Apurayit: 10802250						
	25	25	32	186	102	132
Apurayit: 10802260						
	26	25	32	190	106	136
Apurayit: 10802270						
	27	25	32	194	110	140
Apurayit: 10802280						
	28	25	32	198	114	144
Apurayit: 10802290						
	29	25	32	202	118	148
Apurayit: 10802300						
	30	32	49	210	122	152
Apurayit: 10802310						
	31	32	49	214	126	156
Apurayit: 10802320						
	32	32	49	218	130	160
Apurayit: 10802330						
	33	32	49	222	134	164
Apurayit: 10802340						
	34	32	49	226	138	168
Apurayit: 10802350						
	35	32	49	230	142	172
Apurayit: 10802360						
	36	32	49	234	146	176
Apurayit: 10802370						
	37	32	49	238	150	180
Apurayit: 10802380						
	38	32	49	242	154	184
Apurayit: 10802390						
	39	32	49	246	158	188
Apurayit: 10802400						
	40	32	49	250	162	192
Apurayit: 10802410						
	41	32	49	254	166	196
Apurayit: 10802420						
	42	32	49	258	170	200
Apurayit: 10802430						
	43	32	49	262	174	204
Apurayit: 10802440						
	44	32	49	266	178	208
Apurayit: 10802450						
	45	40	59	285	182	217
Apurayit: 10802460						
	46	40	59	289	186	221
Apurayit: 10802470						
	47	40	59	293	190	225
Apurayit: 10802480						
	48	40	59	297	194	229
Apurayit: 10802490						
	49	40	59	301	198	233
Apurayit: 10802500						
	50	40	59	305	202	237

Артикул: 10807...

MaxiDrill – Корпус сверла

KOMET \ Standard



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

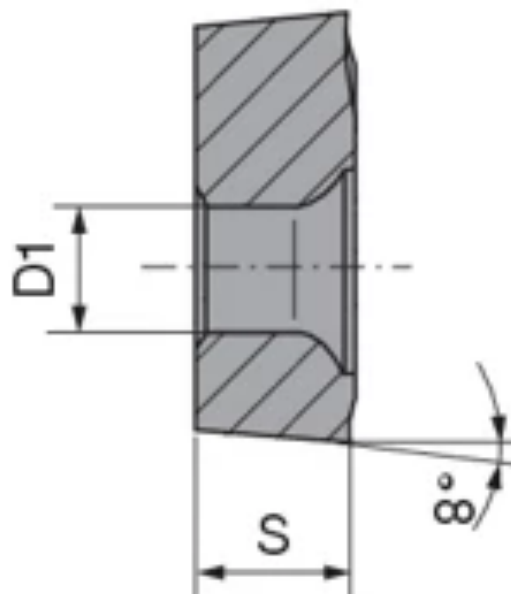
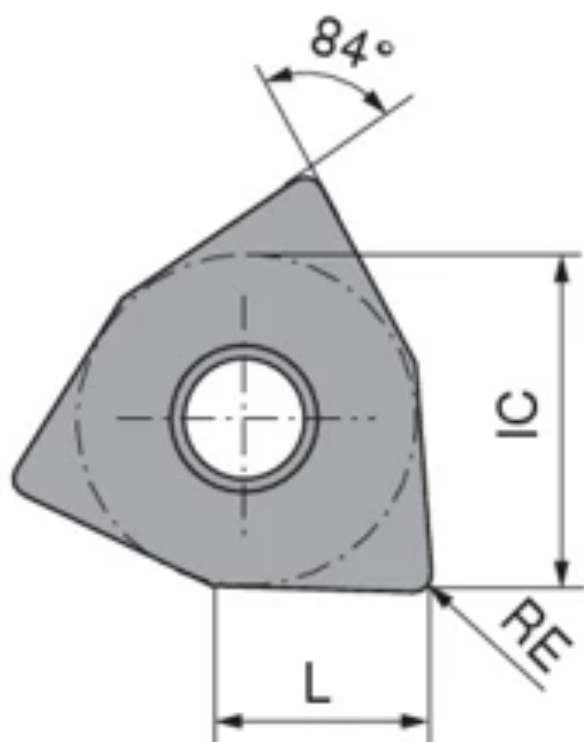
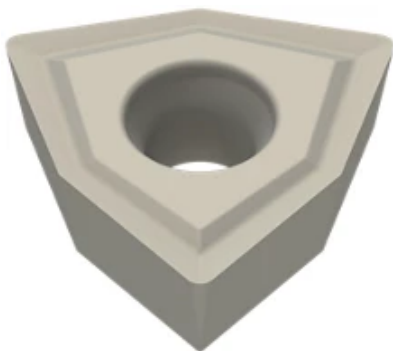
Корпус сверла и зажимные винты

	Ø ₁ D1 (mm)	Ø ₂ D2/DIMS (mm)	Ø ₃ D3 (mm)	Ø ₄ D4L (mm)	Ø ₅ D5 (mm)	Ø ₆ D6L (mm)
Aptareyn: 10867180						
	18	25	32	140	56	86
Aptareyn: 10867190						
	19	25	32	143	59	89
Aptareyn: 10867200						
	20	25	32	146	62	92
Aptareyn: 10867210						
	21	25	32	149	65	95
Aptareyn: 10867220						
	22	25	32	152	68	98
Aptareyn: 10867230						
	23	25	32	155	71	101
Aptareyn: 10867240						
	24	25	32	158	74	104
Aptareyn: 10867250						
	25	25	32	161	77	107
Aptareyn: 10867260						
	26	25	32	164	80	110
Aptareyn: 10867270						
	27	25	32	167	83	113
Aptareyn: 10867280						
	28	25	32	170	86	116
Aptareyn: 10867290						
	29	25	32	173	89	119
Aptareyn: 10867300						
	30	32	49	180	92	122
Aptareyn: 10867310						
	31	32	49	183	95	125
Aptareyn: 10867320						
	32	32	49	186	98	128
Aptareyn: 10867330						
	33	32	49	189	101	131
Aptareyn: 10867340						
	34	32	49	192	104	134
Aptareyn: 10867350						
	35	32	49	195	107	137
Aptareyn: 10867360						
	36	32	49	198	110	140
Aptareyn: 10867370						
	37	32	49	201	113	143
Aptareyn: 10867380						
	38	32	49	204	116	146
Aptareyn: 10867390						
	39	32	49	207	119	149
Aptareyn: 10867400						
	40	32	49	210	122	152
Aptareyn: 10867410						
	41	32	49	213	125	155
Aptareyn: 10867420						
	42	32	49	216	128	158
Aptareyn: 10867430						
	43	32	49	219	131	161
Aptareyn: 10867440						
	44	32	49	222	134	164
Aptareyn: 10867450						
	45	40	59	240	137	172
Aptareyn: 10867460						
	46	40	59	243	140	175
Aptareyn: 10867470						
	47	40	59	246	143	178
Aptareyn: 10867480						
	48	40	59	249	146	181
Aptareyn: 10867490						
	49	40	59	252	149	184
Aptareyn: 10867500						
	50	40	59	255	152	187

Артикул: 10812...

WCGT

KOMET \ Standard



Краткие характеристики:

CTWN
415

VHM

Применимость по материалам:

N

S

l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 10812656

7,94	12	4,4	3,8	0,4
------	----	-----	-----	-----

Артикул: 10812654

6,62	10	4	3	0,4
------	----	---	---	-----

Артикул: 10812652

5,29	8	2,8	3	0,4
------	---	-----	---	-----

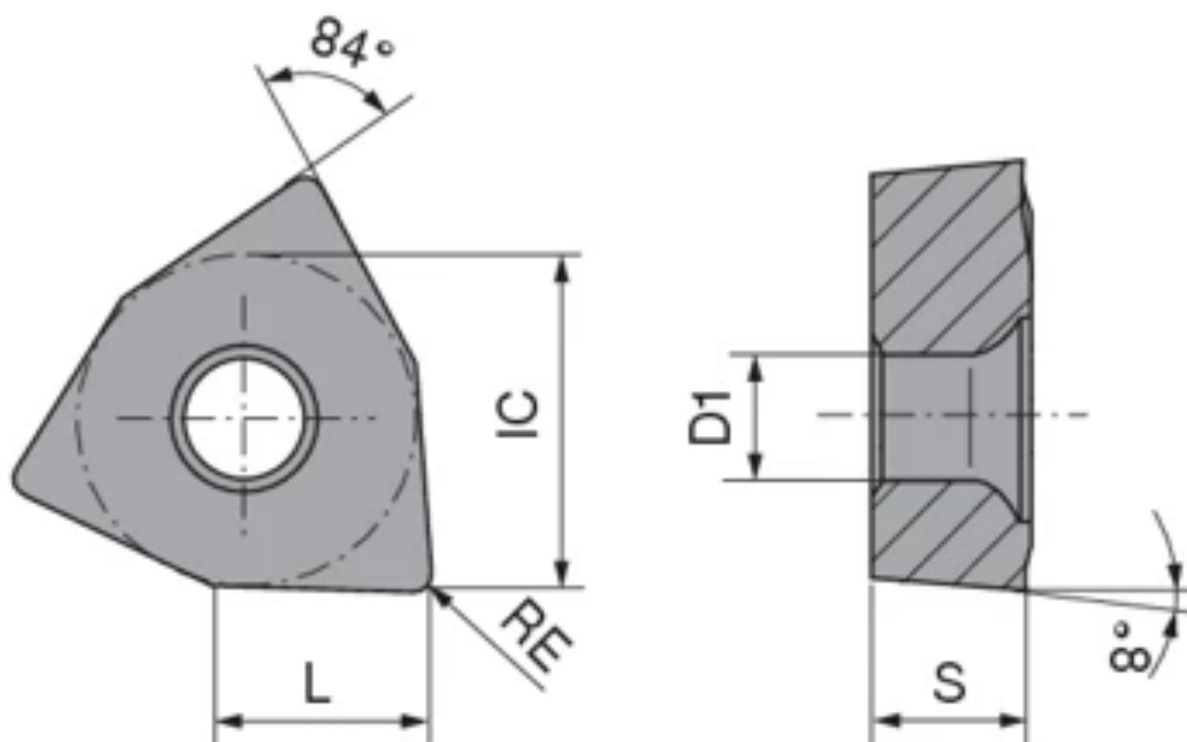
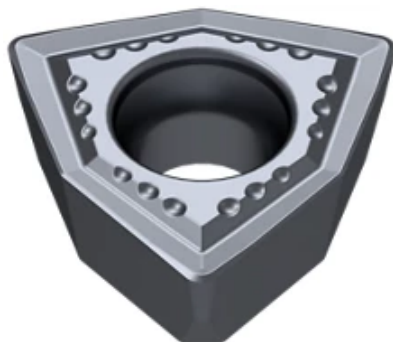
Артикул: 10812650

3,97	6	2,5	2,5	0,4
------	---	-----	-----	-----

Артикул: 10814...

XOMT

KOMET \ Standard



Краткие характеристики:

СТРП
430

VHM

Применимость по материалам:



l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 10814098

3,37	5,5	2,25	2,3	0,4
------	-----	------	-----	-----

Артикул: 10814100

3,97	6	2,5	2,5	0,4
------	---	-----	-----	-----

Артикул: 10814102

5,29	8	2,8	3	0,4
------	---	-----	---	-----

Артикул: 10814104

6,62	10	4	3	0,4
------	----	---	---	-----

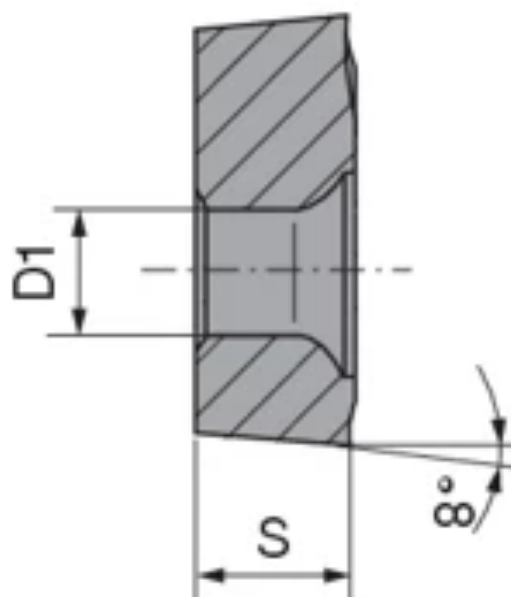
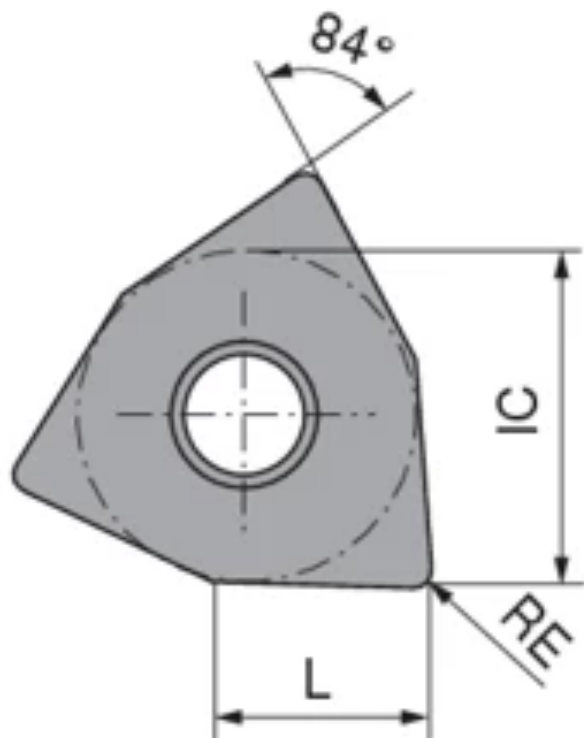
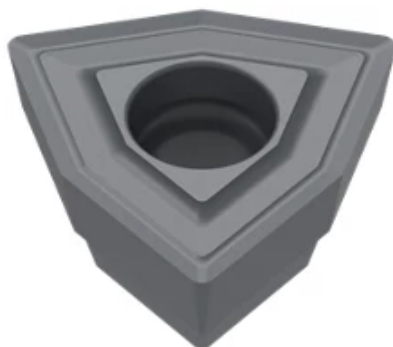
Артикул: 10814106

7,94	12	4,4	3,8	0,4
------	----	-----	-----	-----

Артикул: 10821...

NEW
WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-00

BK
7615

VHM

Применимость по материалам:

K

l L (mm)	d IC (mm)	d₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
---	--	--	---	--

Артикул: 1082105500

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082105600

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

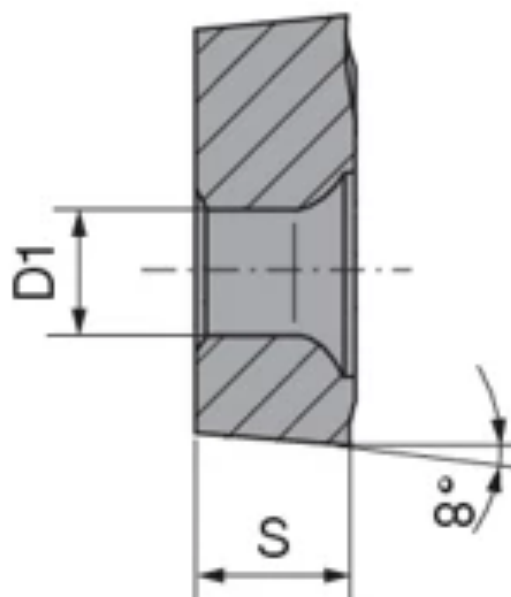
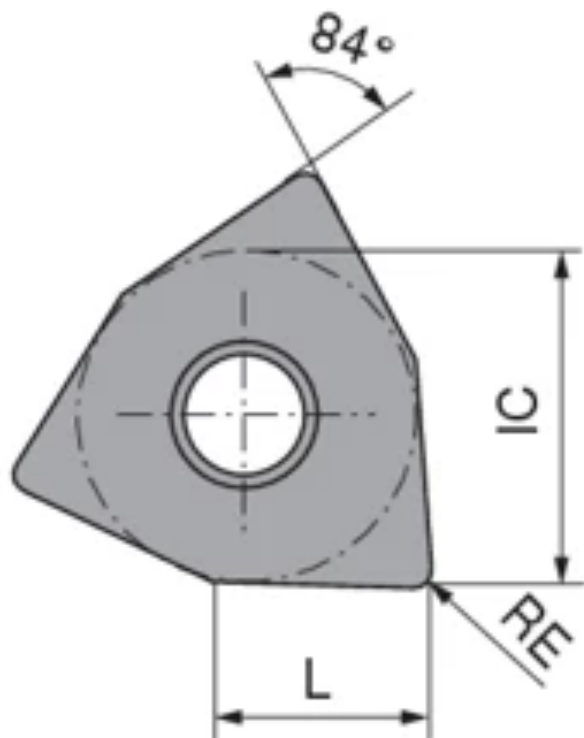
Артикул: 1082105800

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 10821...

NEW
WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
8425

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

N

H

l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082130301

3,2	5	2,3	2,3	0,4
-----	---	-----	-----	-----

Артикул: 1082130401

4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
-----	------	------	------	-----

Артикул: 1082130501

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082130601

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082130201

2,7	3,97	2,3	1,58	0,2
-----	------	-----	------	-----

Артикул: 1082138501

5,3	8	2,85	3,8	0,8
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082138601

6,6	10	4,05	3,8	0,8
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082130801

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082138801

7,9	12	4,9	4,8	0,8
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082131001

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082139001

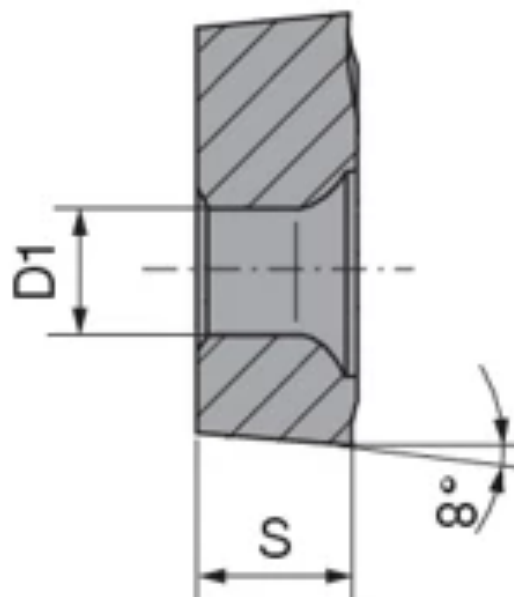
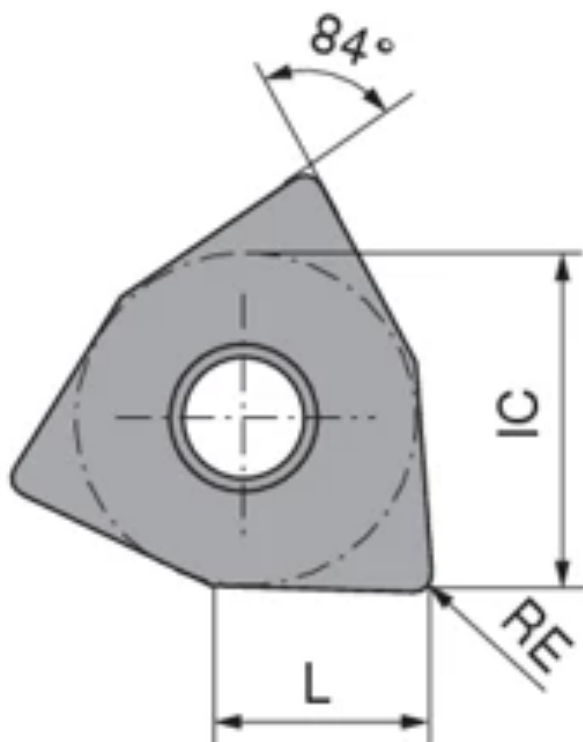
9,9	15	4,9	5,3	0,8
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 10821...

NEW

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



VHM

Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082130500

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082130600

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082130800

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082131000

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082139200

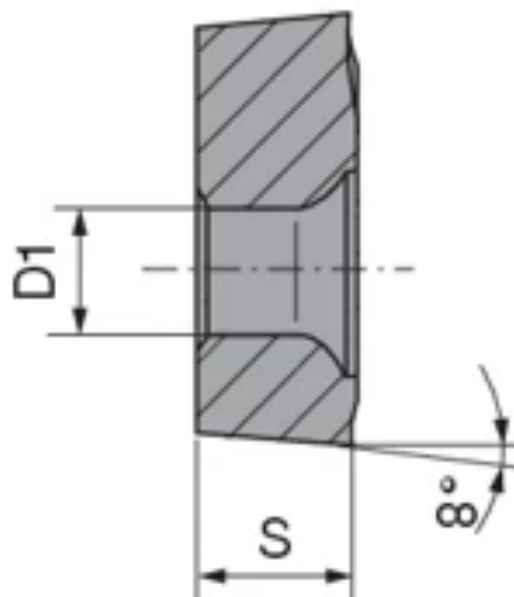
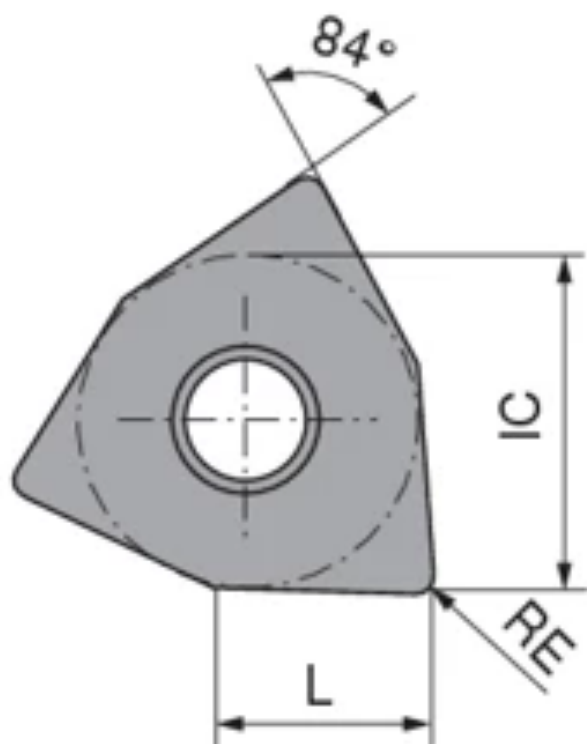
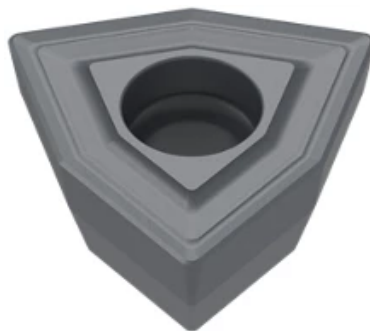
11,6	17,6	6	6	0,8
------	------	---	---	-----

Артикул: 10821...

NEW

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



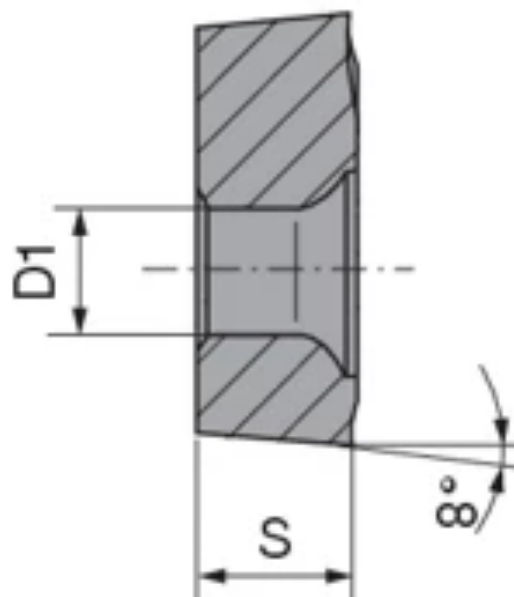
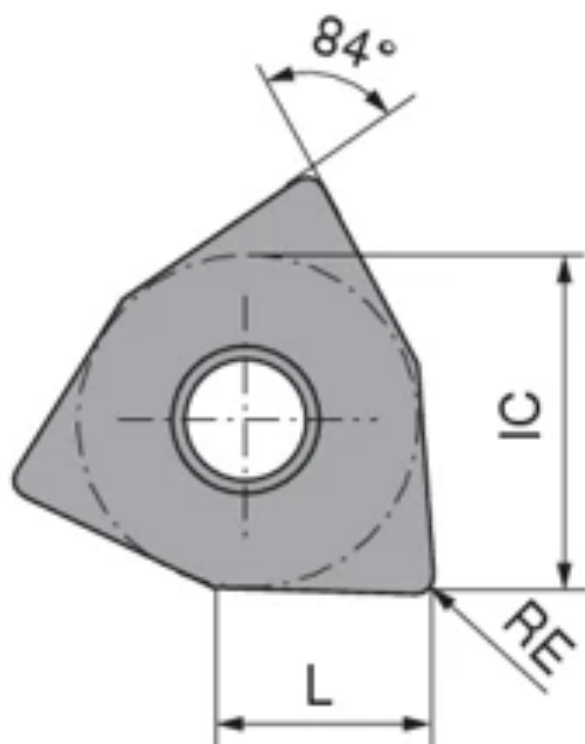
L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
Артикул: 1082135301				
3,2	5	2,3	2,3	0,4
Артикул: 1082135401				
4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
Артикул: 1082135501				
5,3	8	2,85	3,8	0,4
Артикул: 1082137501				
5,3	8	2,85	3,8	0,8
Артикул: 1082135601				
6,6	10	4,05	3,8	0,4
Артикул: 1082137601				
6,6	10	4,05	3,8	0,8
Артикул: 1082135801				
7,9	12	4,9	4,8	0,4
Артикул: 1082137801				
7,9	12	4,9	4,8	0,8
Артикул: 1082136001				
9,9	15	4,9	5,3	0,4
Артикул: 1082138001				
9,9	15	4,9	5,3	0,8
Артикул: 1082138201				
11,6	17,6	6	6	0,8

Артикул: 10821...

NEW

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



VHM

Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082135500

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082135600

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082135800

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082136000

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082138200

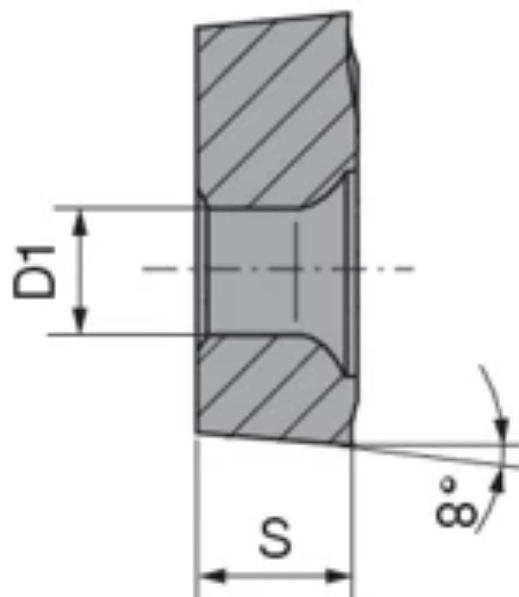
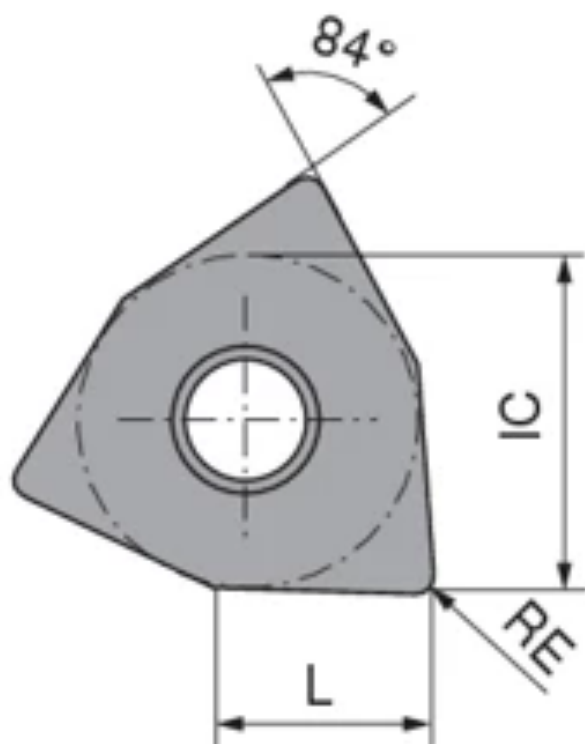
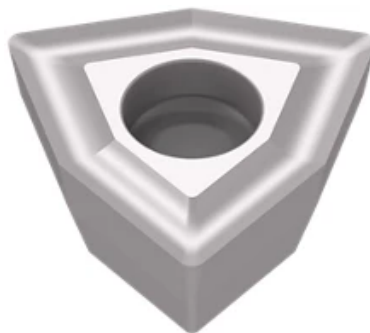
11,6	17,6	6	6	0,8
------	------	---	---	-----

Артикул: 10821...

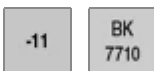
NEW

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082190311

3,2	5	2,3	2,3	0,4
-----	---	-----	-----	-----

Артикул: 1082190411

4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
-----	------	------	------	-----

Артикул: 1082190511

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082190611

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082190811

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

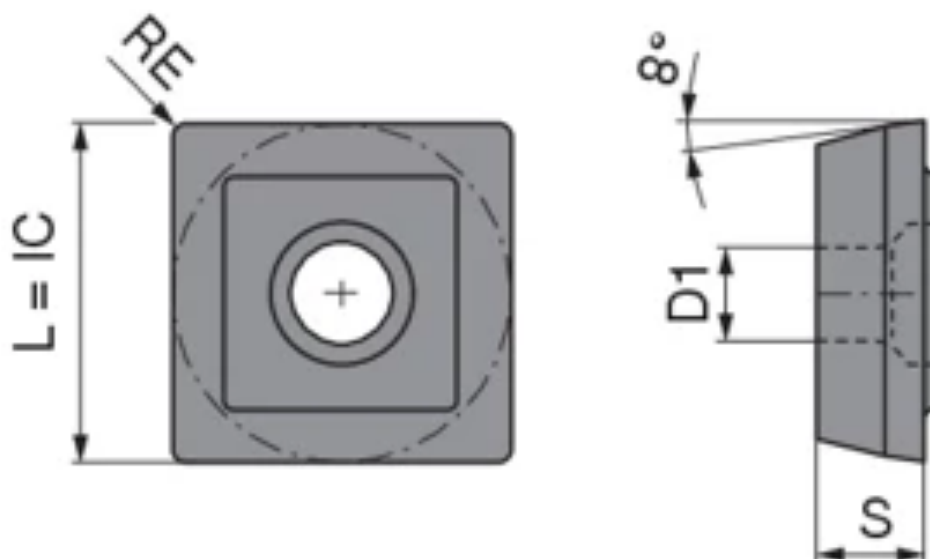
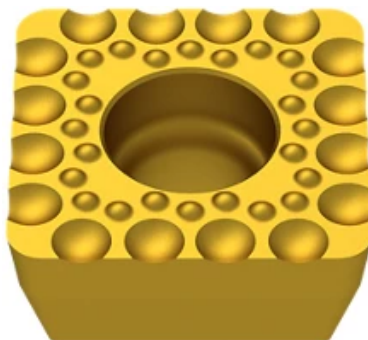
Артикул: 1082191011

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 10822...

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-03

BK
8430

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

N

S

H

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082200603

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082200703

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082201203

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082200903

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082200503

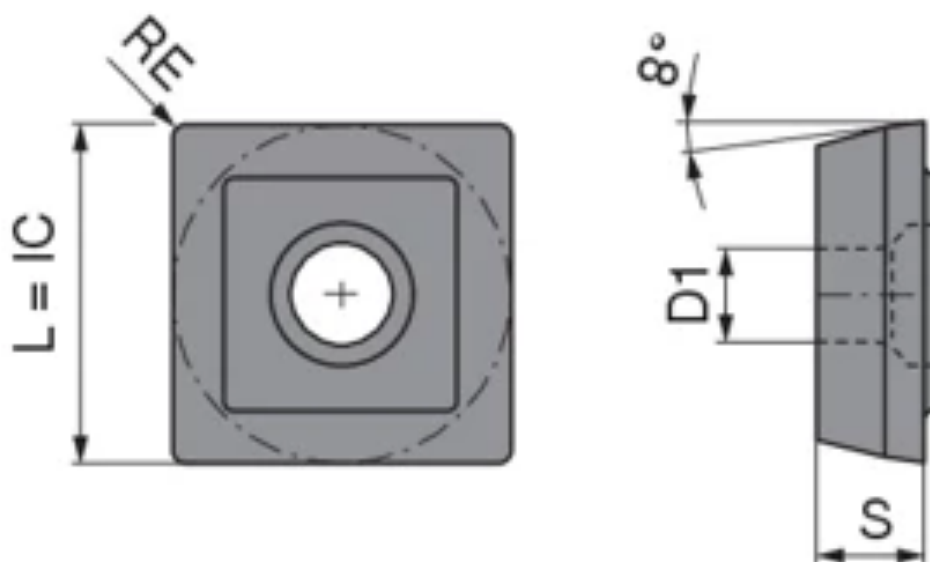
5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



VHM

Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082200521

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082201621

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082200621

6,35	6,35	2,65	3,18	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082200721

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082200921

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082201121

11,1	11,1	4,1	4,76	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082201221

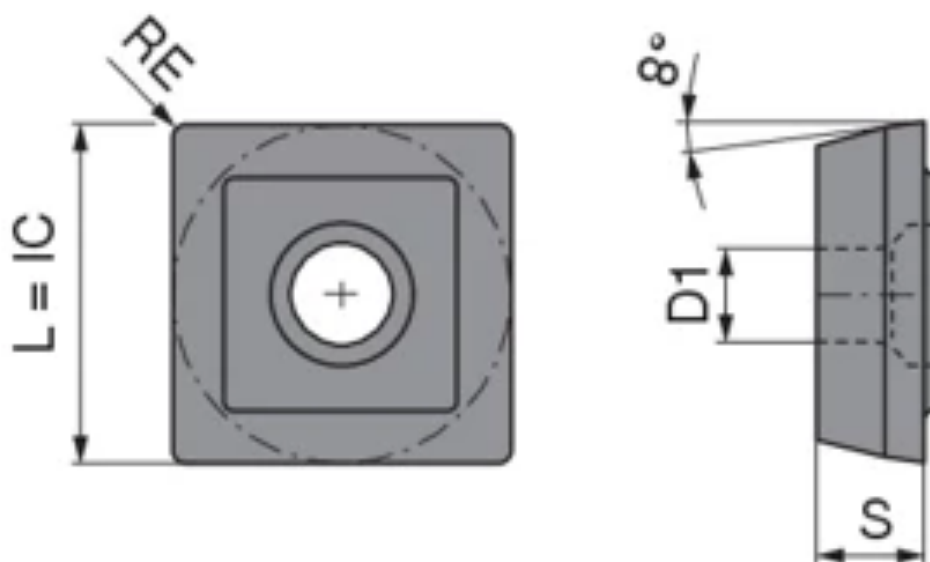
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
7615

VHM

Применимость по материалам:

К

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082205501

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082205601

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082205701

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082205901

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

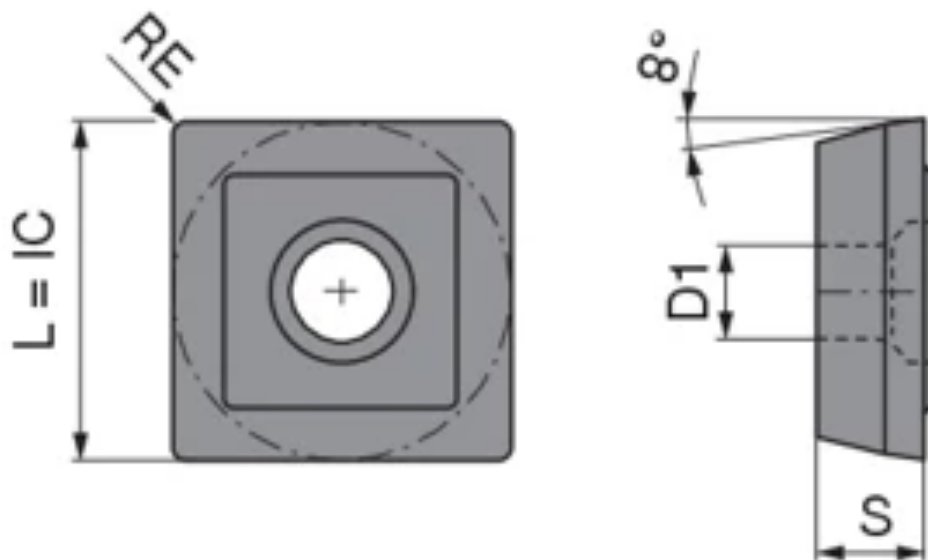
Артикул: 1082206201

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
8425

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

N

S

H

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082230501

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082230601

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082230701

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082230901

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082231201

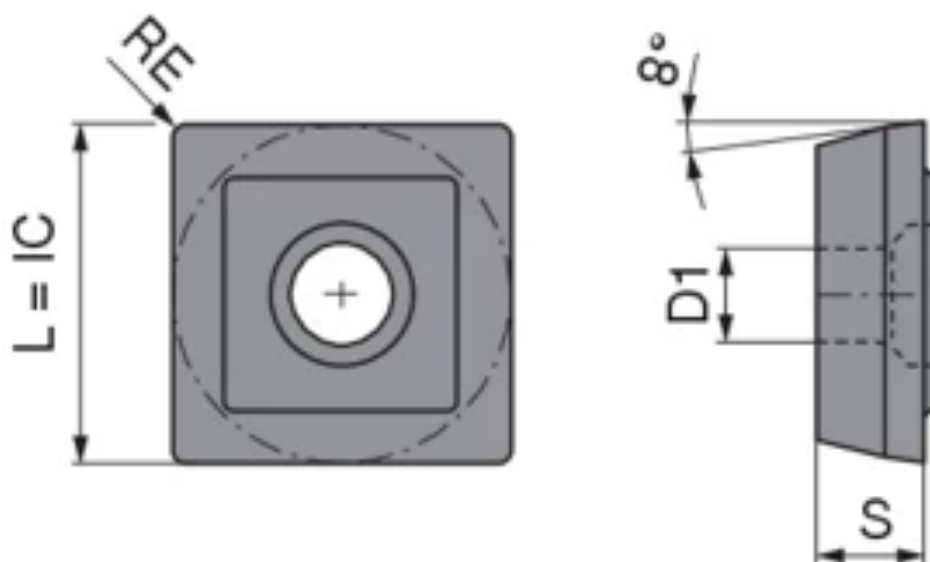
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082230513

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082230613

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082238613

6,35	6,35	2,65	3,18	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082230713

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082230913

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082231113

11,1	11,1	4,1	4,76	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082231213

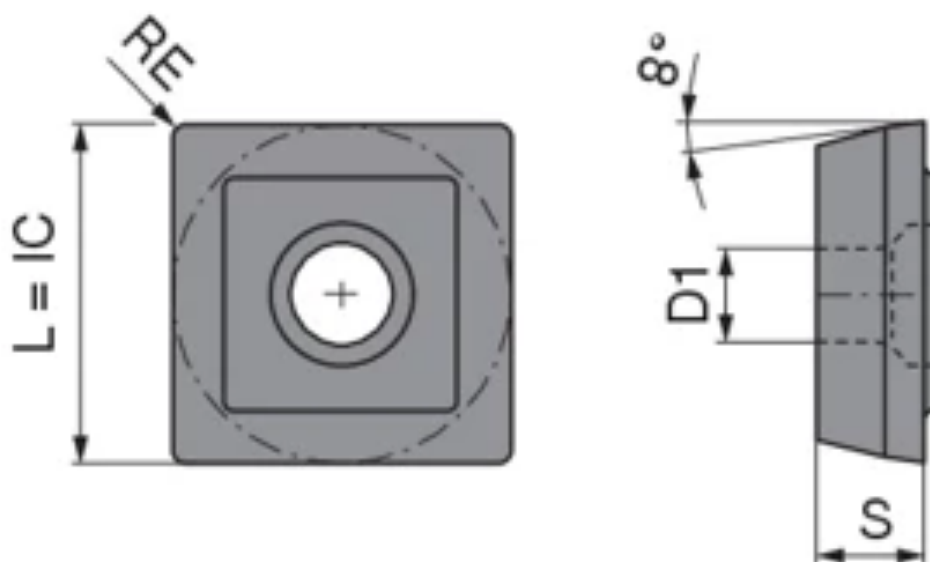
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082230532

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082230932

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082231232

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082230632

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

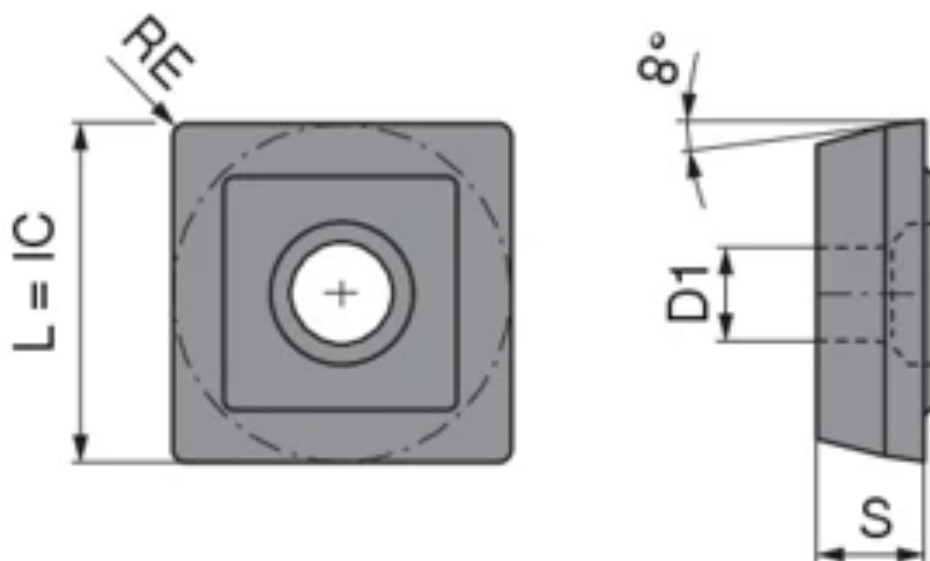
Артикул: 1082230732

NEW

SOEX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W8323330.088425



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:
SOEX 07T308-33 BK8425
ПЛАСТИНА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ДЛЯ СВЕРЛА

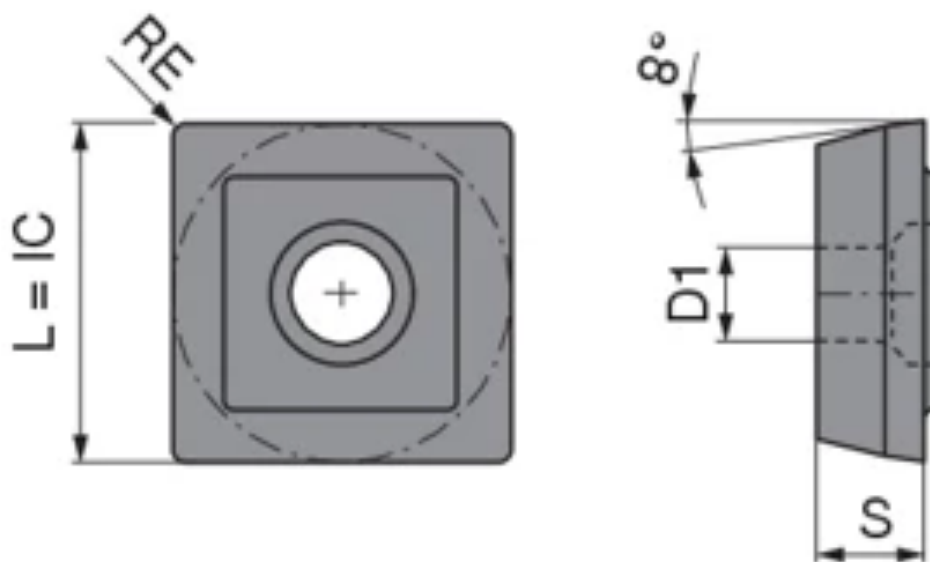
Технические характеристики

Обозначение ISO	07T308
Длина режущей кромки L/l	7,94 mm
Вписанная окружность IC/d	7,94 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	2,85 mm
Высота режущей кромки S/s	3,58 mm
Радиус при вершине RE/r	0,8 mm

Артикул: 10822...

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
6115

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

H

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082240501

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082240601

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082240701

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082240901

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082241201

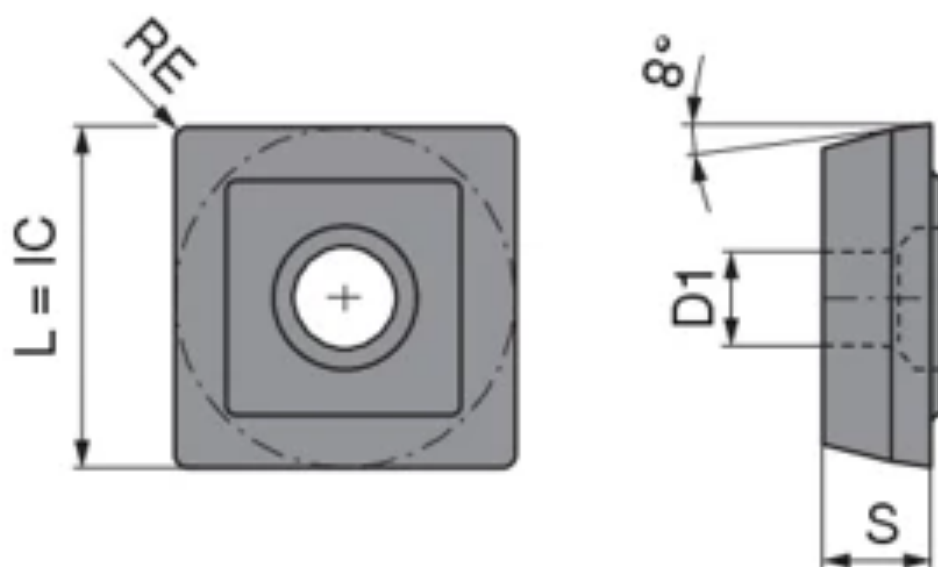
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
6420

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082245501

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082245601

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082245701

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082245901

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

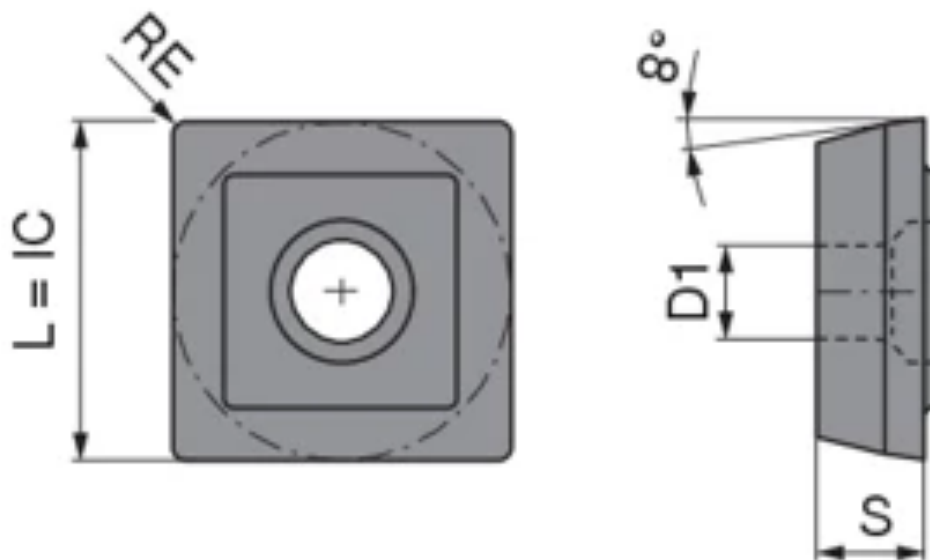
Артикул: 1082246201

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-01

BK
7935

VHM

Применимость по материалам:

P

M

K

N

S

O

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082250501

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082250601

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250701

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250901

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251201

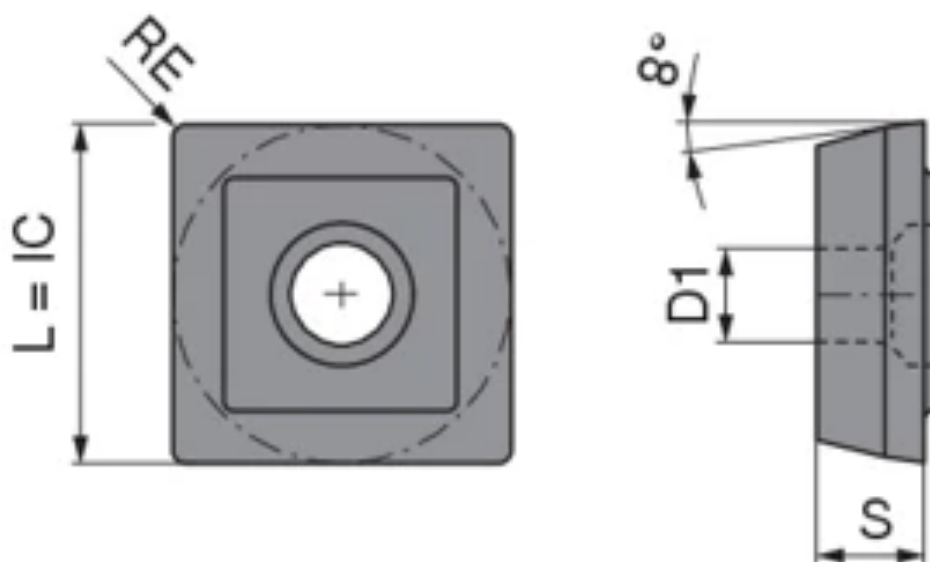
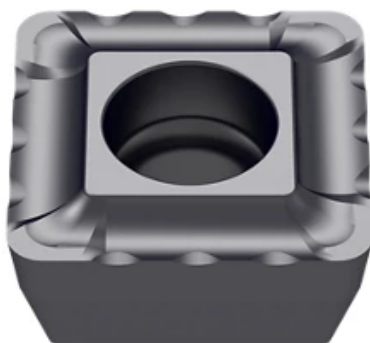
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082250613

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250513

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082250713

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250913

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251113

11,1	11,1	4,1	4,76	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251213

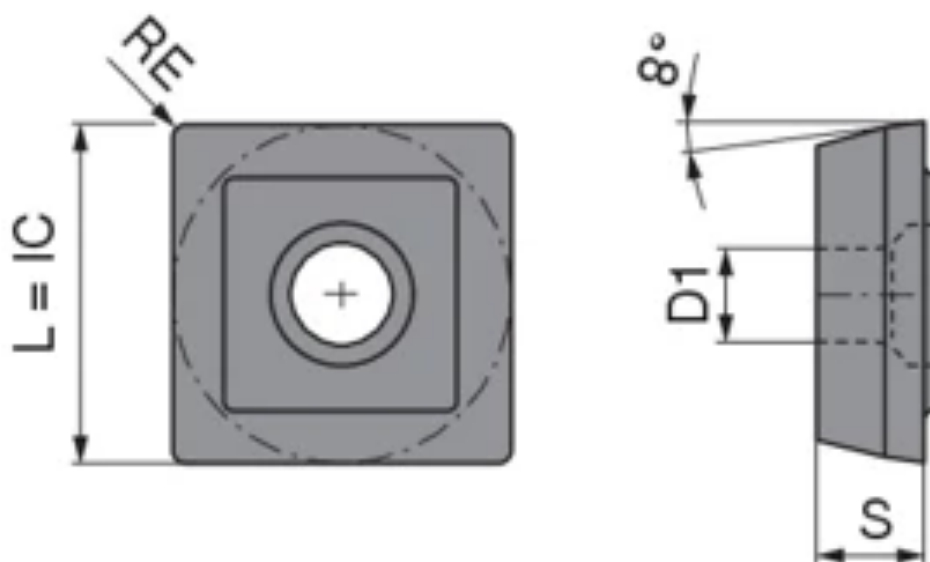
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

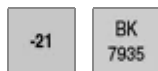
NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



l L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082250521

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251621

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250621

6,35	6,35	2,65	3,18	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250721

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082250921

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251121

11,1	11,1	4,1	4,76	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251221

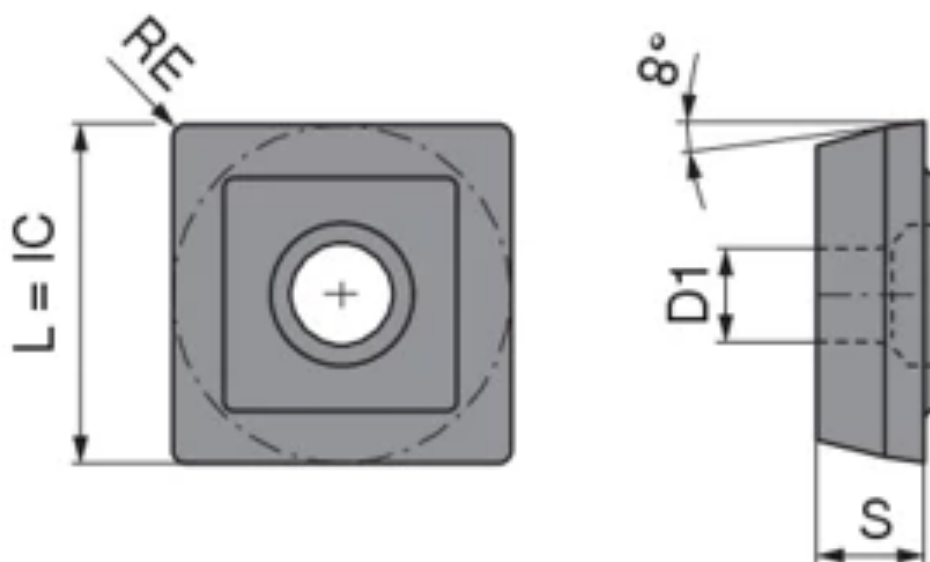
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

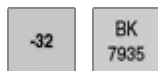
NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



l L (mm)	d lC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
----------------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082250532

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082250932

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082251232

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

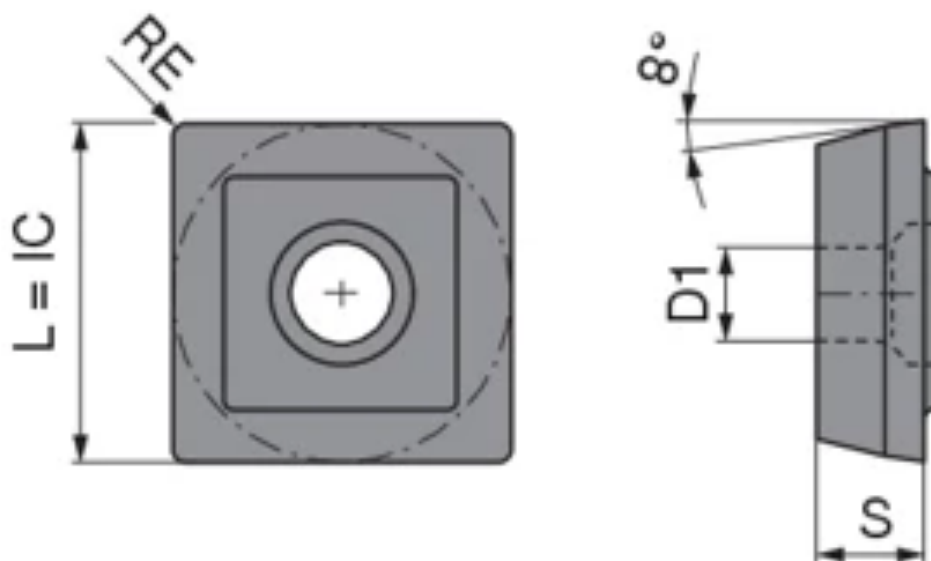
Артикул: 1082250732

NEW

SOEX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W8323330.087935



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:
SOEX 07T308-33 BK7935
ПЛАСТИНА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ДЛЯ СВЕРЛА

Технические характеристики

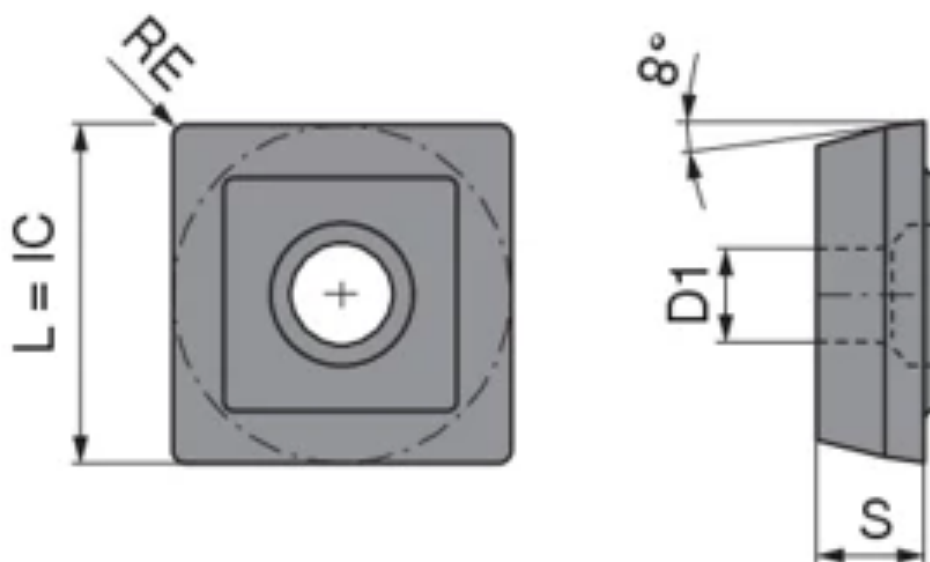
Обозначение ISO	07T308
Длина режущей кромки L/l	7,94 mm
Вписанная окружность IC/d	7,94 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	2,85 mm
Высота режущей кромки S/s	3,58 mm
Радиус при вершине RE/r	0,8 mm

Артикул: 10822...

NEW

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



VHM

Применимость по материалам:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082255603

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082255703

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082255903

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

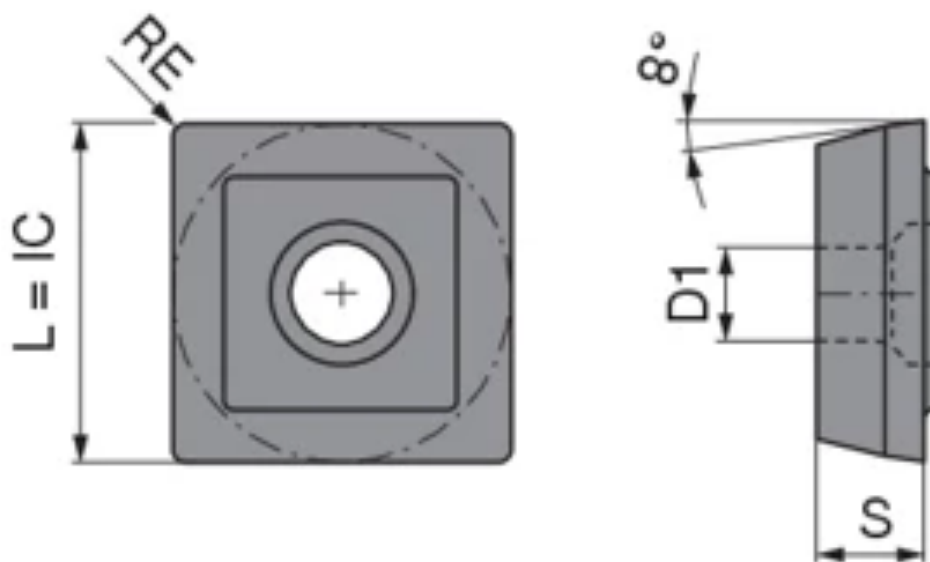
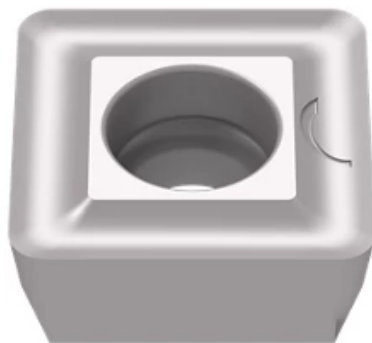
Артикул: 1082256203

12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 10822...

SOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-21

BK
7710

VHM

Применимость по материалам:

N

S

O

L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082290521

5,56	5,56	2,3	2,38	0,4
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082290621

6,35	6,35	2,65	3,18	0,6
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082290721

7,94	7,94	2,85	3,58	0,8
------	------	------	------	-----

Артикул: 1082290921

9,52	9,52	4,1	4,37	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082291221

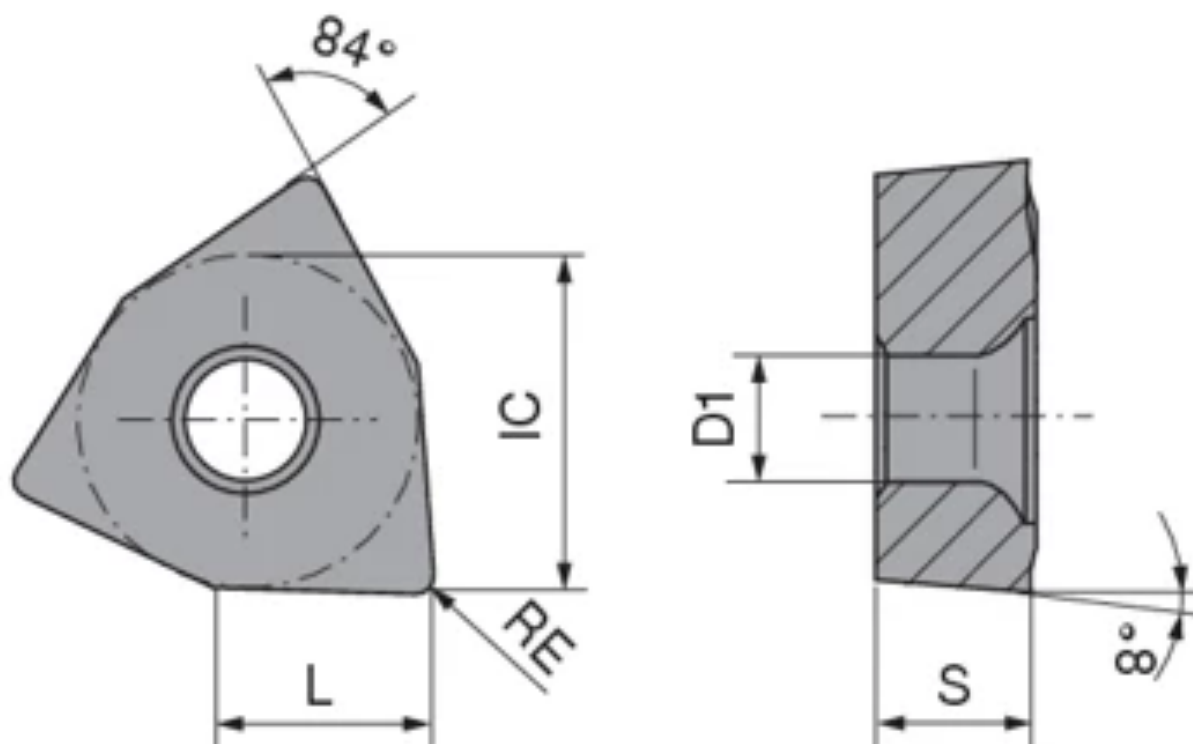
12,7	12,7	5,2	5,16	0,8
------	------	-----	------	-----

Артикул: 1082300501

WOEX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W2924010.042710



Краткие характеристики:



Описание

Обозначение:

WOEX 05T304SN-01 BK2710

ПЛАСТИНА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ДЛЯ СВЕРЛА

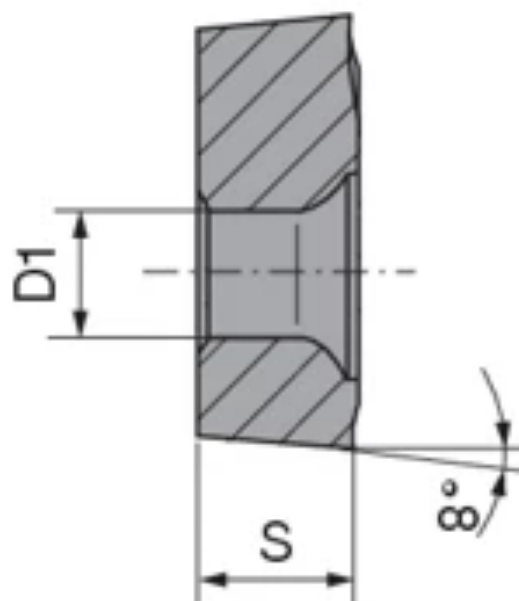
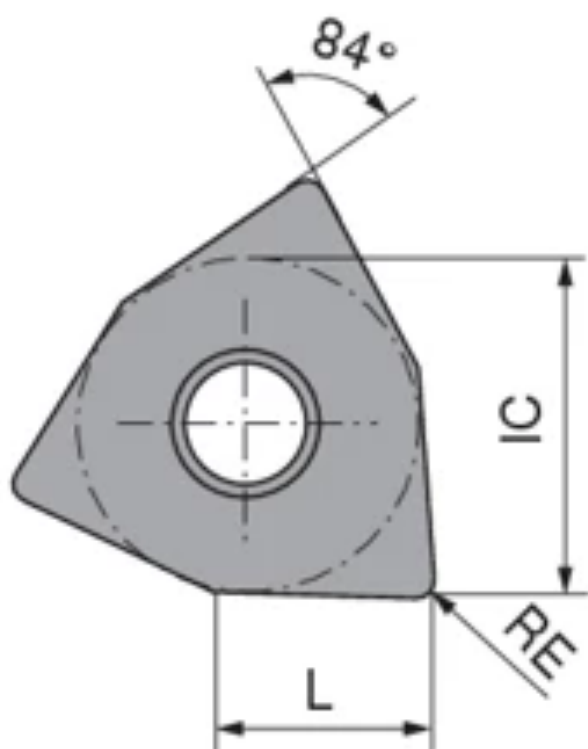
Технические характеристики

Обозначение ISO	05T304
Длина режущей кромки L/l	5,3 mm
Вписанная окружность IC/d	8 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	2,85 mm
Высота режущей кромки S/s	3,8 mm
Радиус при вершине RE/r	0,4 mm

Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-11

BK 50

VHM

l L (mm)	d IC (mm)	d₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
---	--	--	---	--

Артикул: 1082310311

3,2	5	2,3	2,3	0,4
-----	---	-----	-----	-----

Артикул: 1082310411

4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
-----	------	------	------	-----

Артикул: 1082310511

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082310611

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

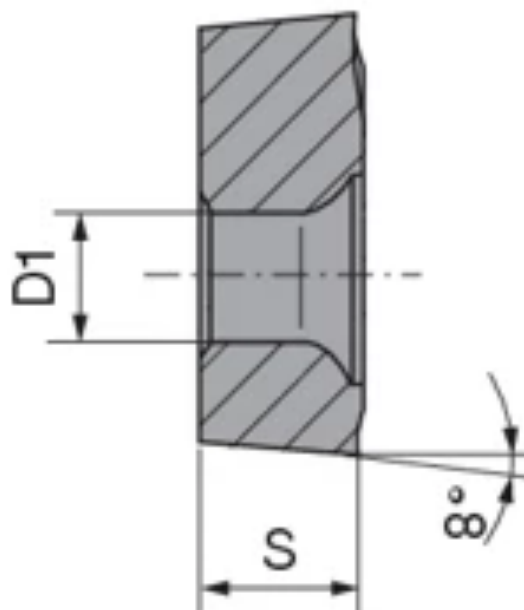
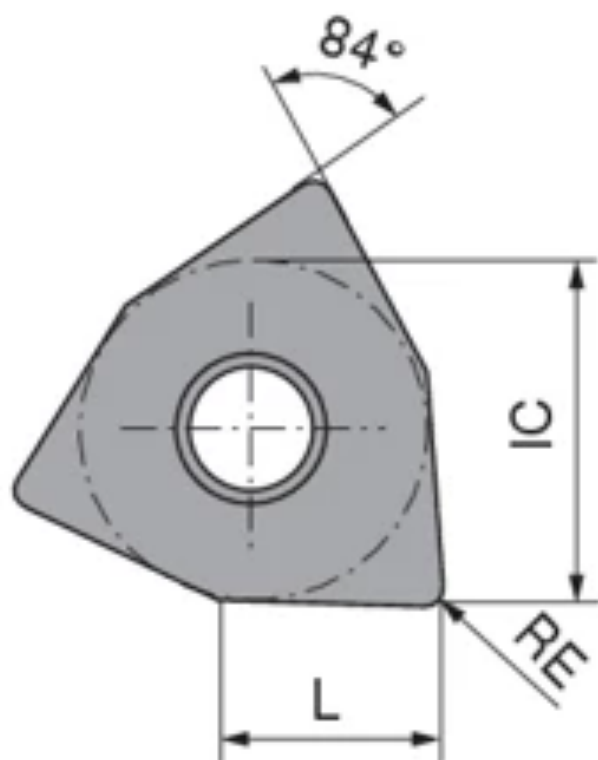
Артикул: 1082310811

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



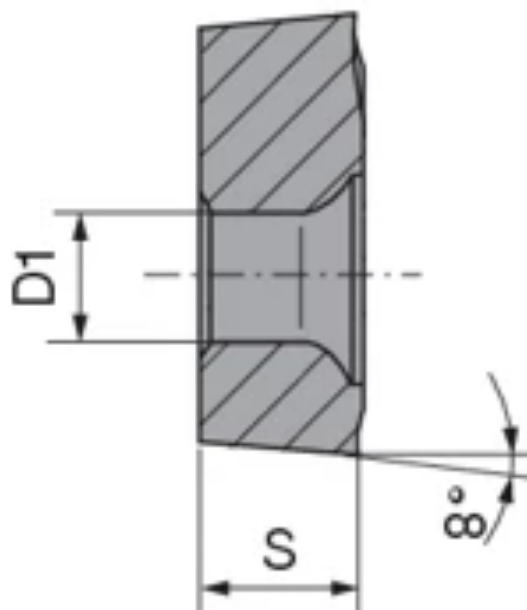
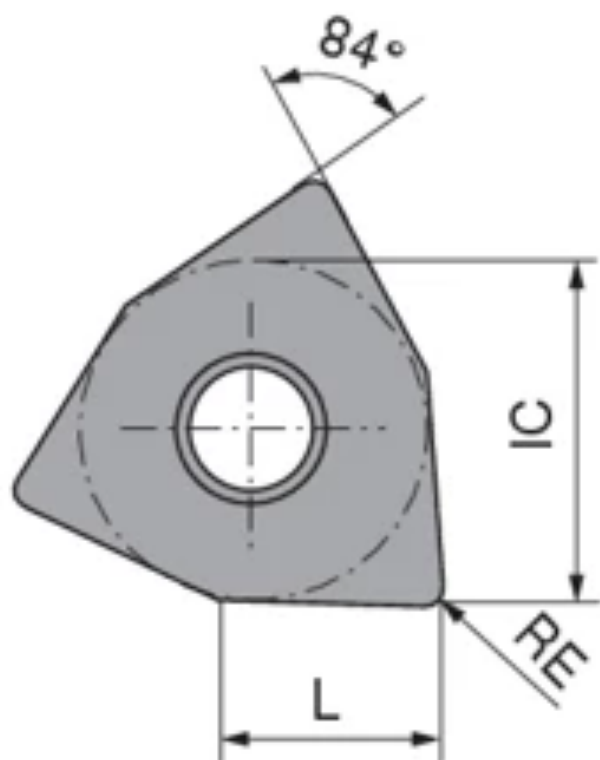
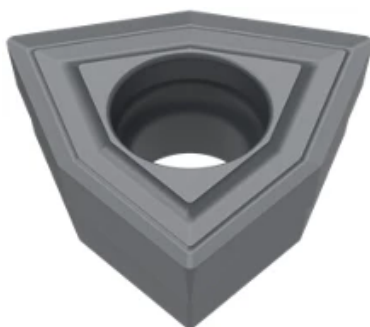
VHM

I L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
Артикул: 1082320301				
3,2	5	2,3	2,3	0,4
Артикул: 1082320401				
4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
Артикул: 1082320501				
5,3	8	2,85	3,8	0,4
Артикул: 1082320601				
6,6	10	4,05	3,8	0,4
Артикул: 1082322601				
6,6	10	4,05	3,8	0,8
Артикул: 1082320801				
7,9	12	4,9	4,8	0,4
Артикул: 1082322801				
7,9	12	4,9	4,8	0,8
Артикул: 1082321001				
9,9	15	4,9	5,3	0,4
Артикул: 1082323201				
11,6	17,6	5,9	6	0,8

Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082330500

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082330600

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082330800

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

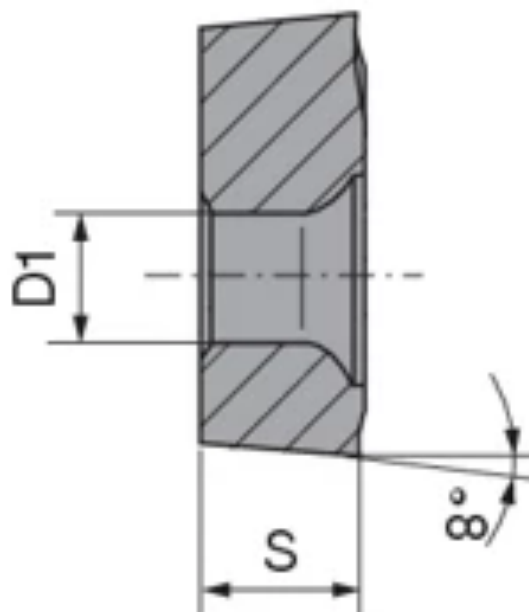
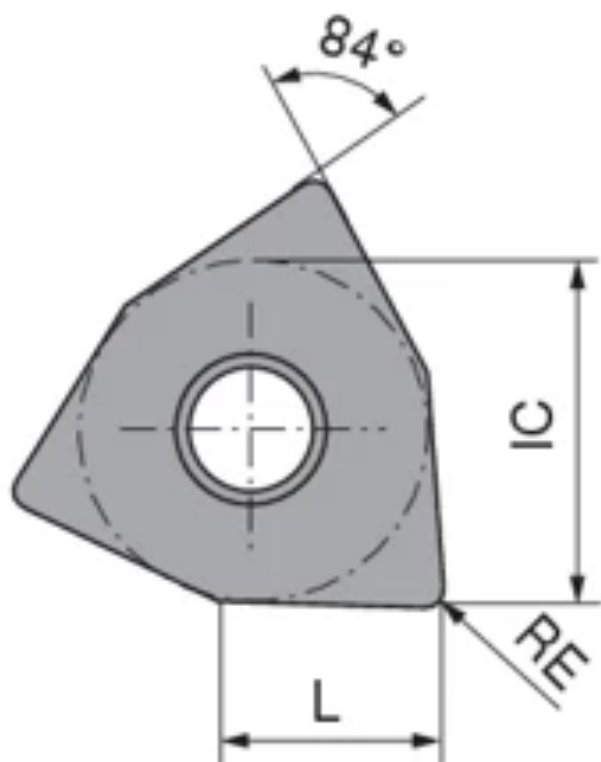
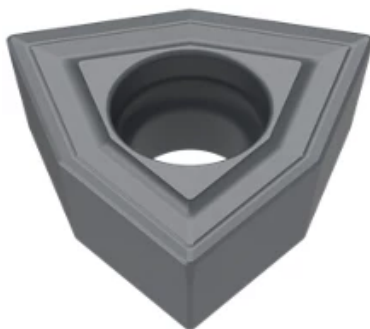
Артикул: 1082331000

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

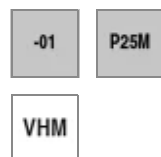
Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
-----------	-----------------	------------------------------	----------------	-----------------

Артикул: 1082330501

5,3	8	2,85	3,8	0,4
-----	---	------	-----	-----

Артикул: 1082330601

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

Артикул: 1082330801

7,9	12	4,9	4,8	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 1082331001

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

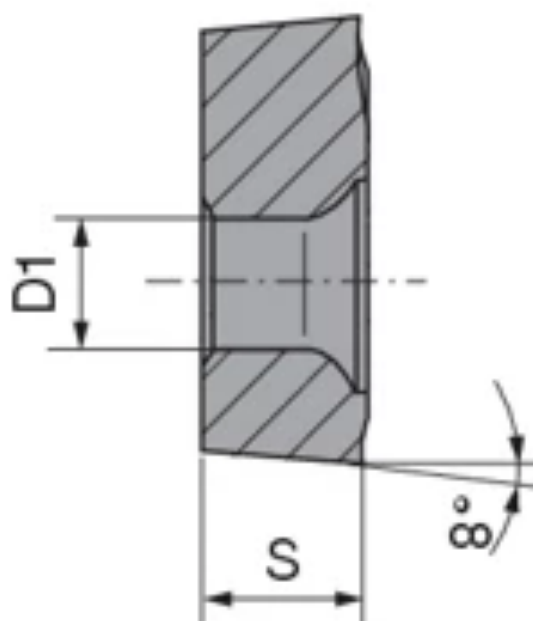
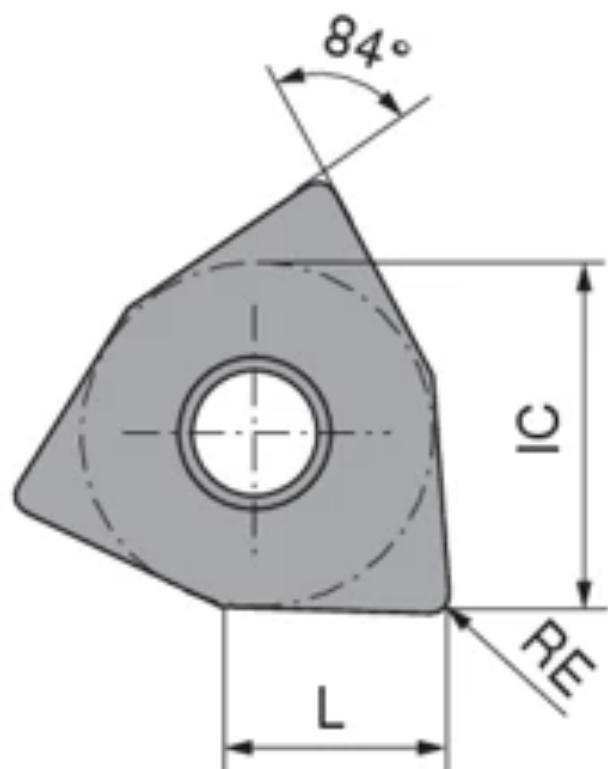
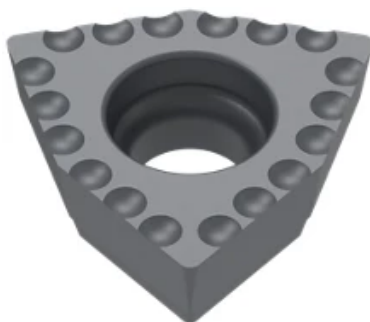
Артикул: 1082333201

11,6	17,6	5,9	6	0,8
------	------	-----	---	-----

Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-03

P25M

VHM

l L (mm)	d IC (mm)	d₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
---	--	--	---	--

Артикул: 1082330603

6,6	10	4,05	3,8	0,4
-----	----	------	-----	-----

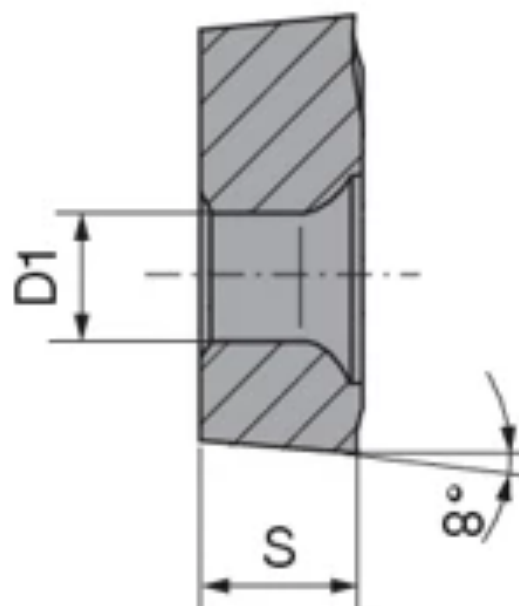
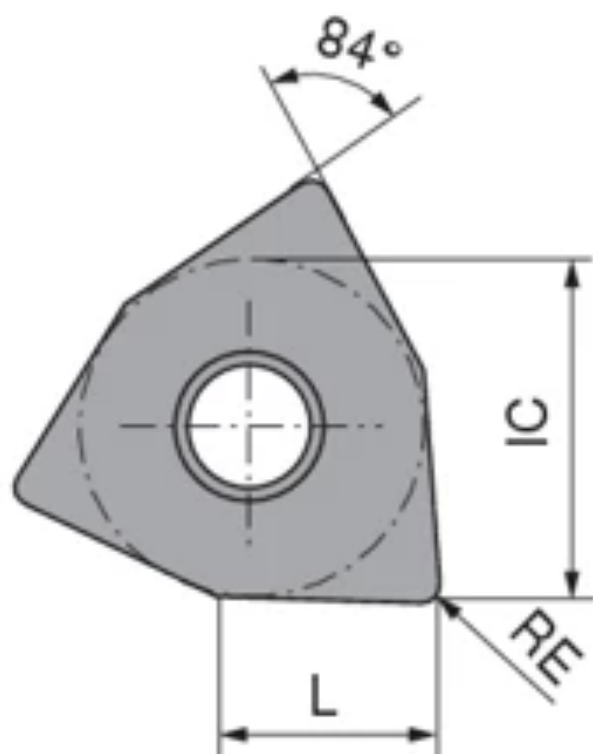
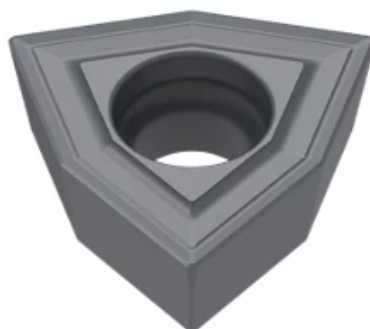
Артикул: 1082331003

9,9	15	4,9	5,3	0,4
-----	----	-----	-----	-----

Артикул: 10823...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



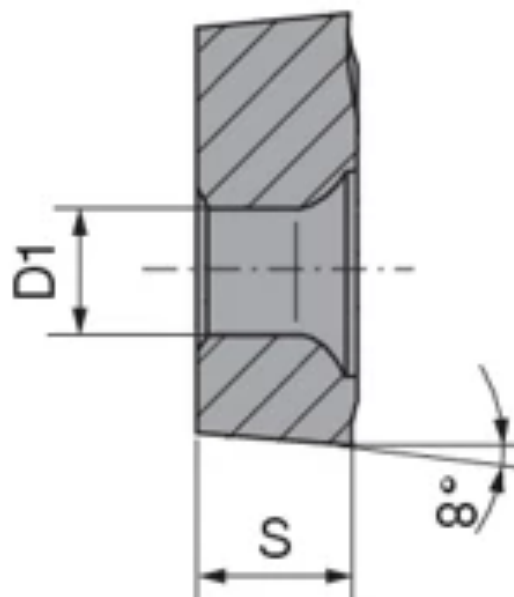
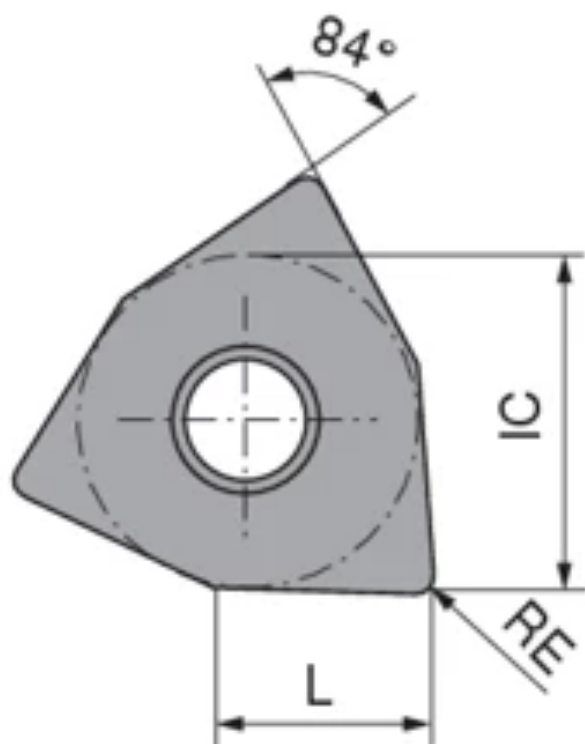
L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)
Артикул: 1082340301				
3,2	5	2,3	2,3	0,4
Артикул: 1082340401				
4,1	6,35	2,55	3,18	0,4
Артикул: 1082340501				
5,3	8	2,85	3,8	0,4
Артикул: 1082340601				
6,6	10	4,05	3,8	0,4
Артикул: 1082340801				
7,9	12	4,9	4,8	0,4
Артикул: 1082342801				
7,9	12	4,9	4,8	0,8
Артикул: 1082341001				
9,9	15	4,9	5,3	0,4
Артикул: 1082343001				
9,9	15	4,9	5,3	0,8
Артикул: 1082343201				
11,6	17,6	5,9	6	0,8

Артикул: 1082340813

WOEX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W2942130.0404



Краткие характеристики:



Описание

Обозначение:

WOEX 080404EN-13 P40

ПЛАСТИНА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ДЛЯ СВЕРЛА

Технические характеристики

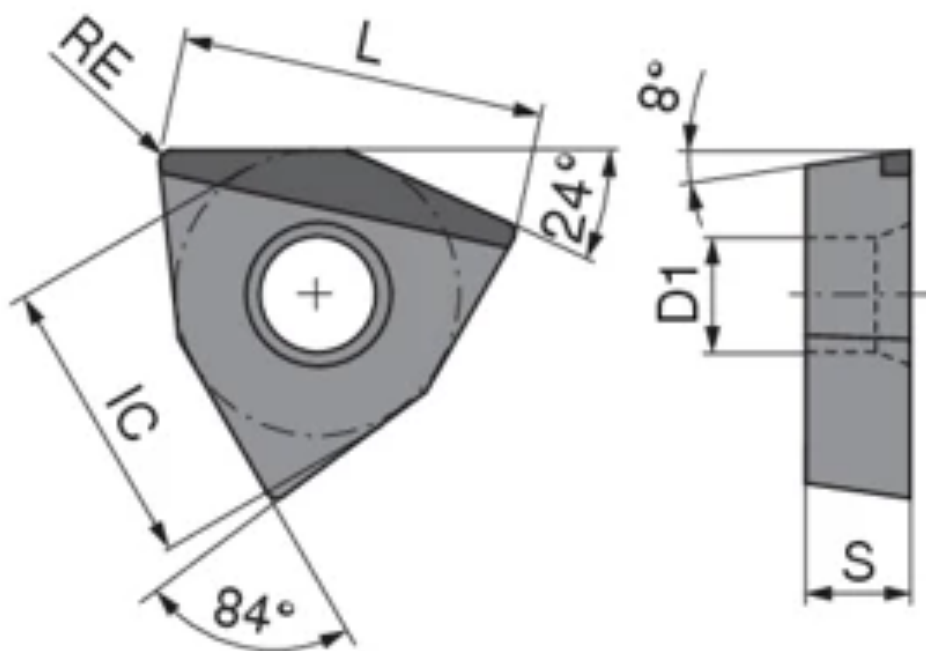
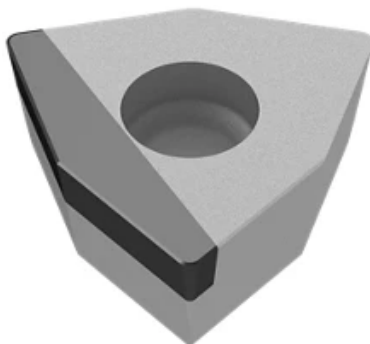
Обозначение ISO	080404
Длина режущей кромки L/l	7,9 mm
Вписанная окружность IC/d	12 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	4,9 mm
Высота режущей кромки S/s	4,8 mm
Радиус при вершине RE/r	0,4 mm

Артикул: 1082400000

WOEX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W0124940.0457



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Обозначение:

Insert WOGX05T304SCBN57

CBN-ПЛАСТИНА СВЕРЛ.

Описание:

- TCE(NOI) = исполнение и количество режущих кромок

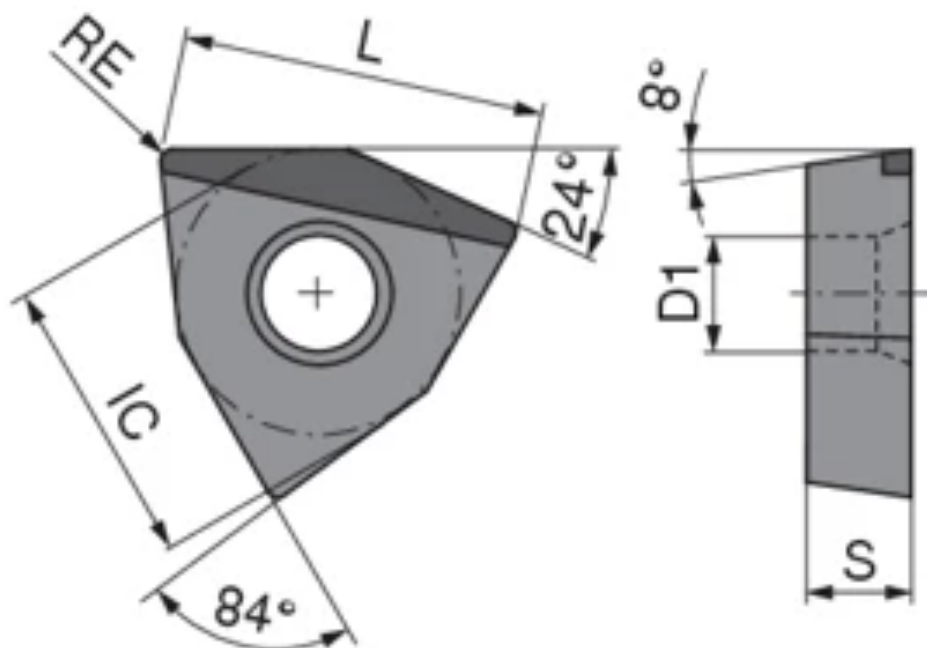
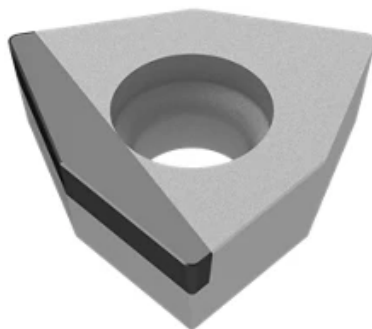
Технические характеристики

Обозначение ISO	05T304SNN
Длина режущей кромки L/l	5,3 mm
Вписанная окружность IC/d	8 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	2,85 mm
Высота режущей кромки S/s	3,8 mm
Радиус при вершине RE/r	0,4 mm
Ширина фаски на передней поверхности BN	0,1 mm
TCE (NOI)	A (1)
Ограниченная длина режущей части LE	10,1 mm
Угол опорной фаски GB	20 °
Исполнение и число оснащенных режущих уголков TCE	A
Количество используемых граней NOI	1

Артикул: 10824...

WOEX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Применимость по материалам:



Описание

Описание:

- TCE(NOI) = исполнение и количество режущих кромок

Технические характеристики

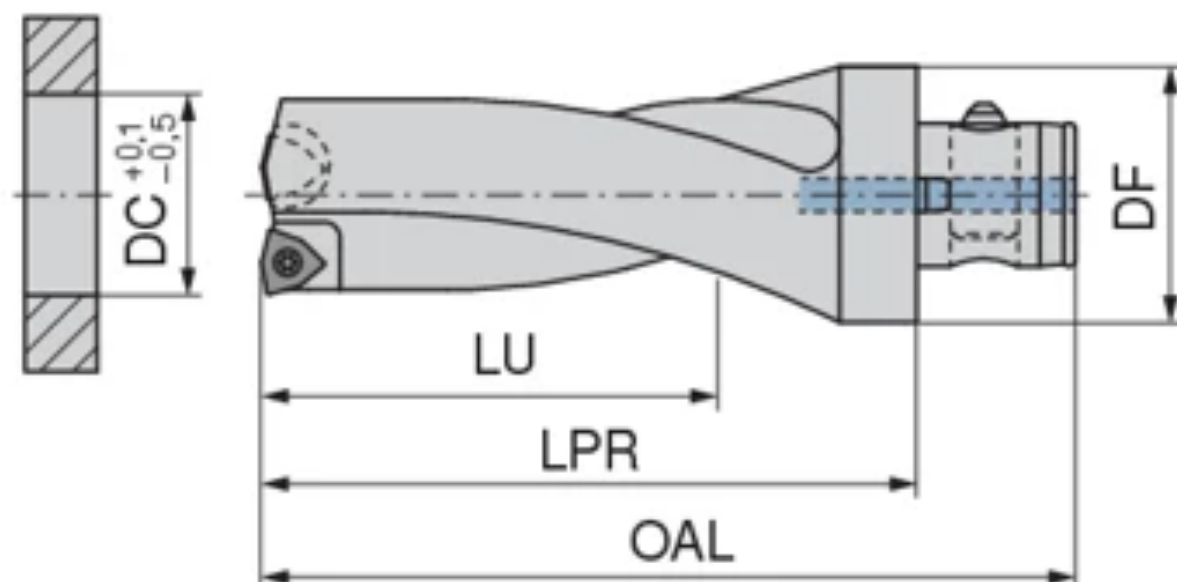
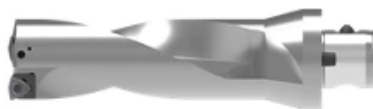
Исполнение и число оснащенных режущих уголков TCE	A
Количество используемых граней NOI	1

I L (mm)	d IC (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)	r RE (mm)	TCE (NOI)
Артикул: 1082410100					
6,6	10	4,05	3,8	0,4	A (1)
Артикул: 1082410200					
7,9	12	4,9	4,8	0,4	A (1)
Артикул: 1082410000					
5,3	8	2,85	3,8	0,4	A (1)

Артикул: 10857...

KUB – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



ABS

Описание

Описание:

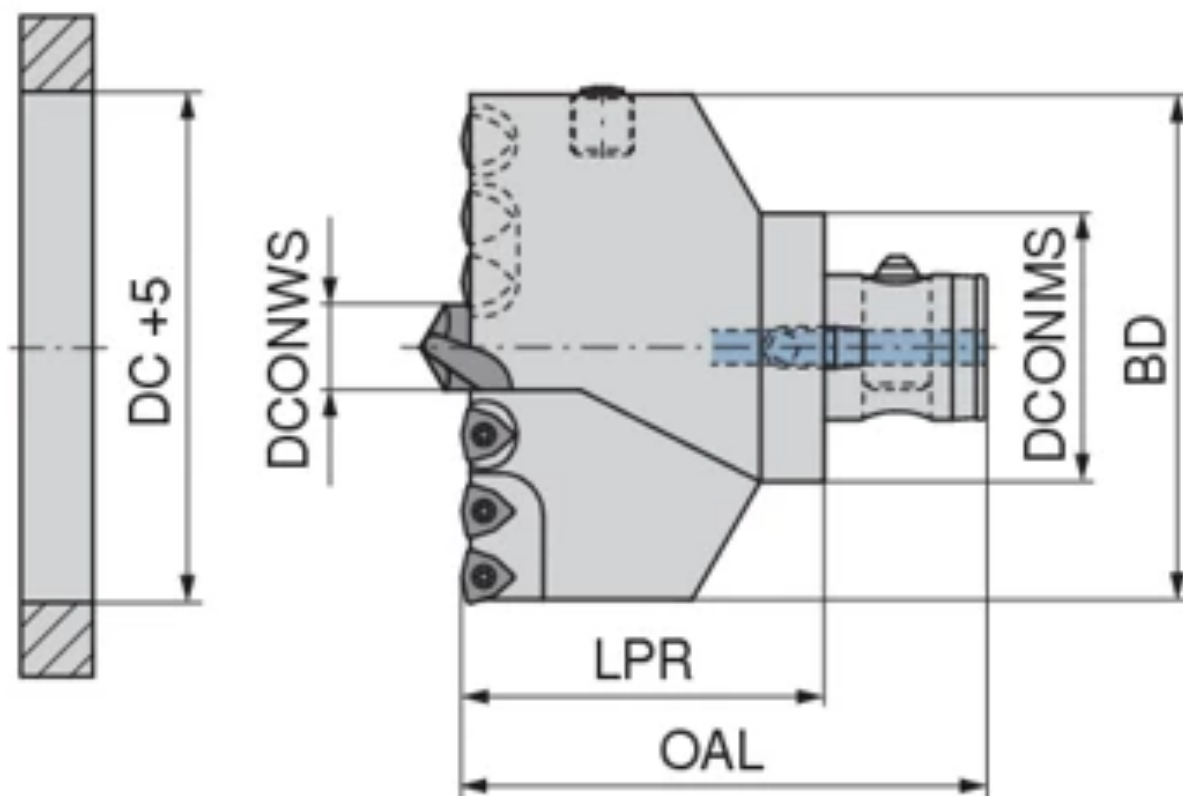
Момент затяжки относится к крепежному винту

	ϕ_1 D1 (mm)	ϕ_2 D2 (mm)	h_1 Dm1 (mm)	h_2 Dm2 (mm)	h_3 LPM (mm)	Крепление	Диаметр резьбы болта - диаметр (mm)
Агрегат: 1085141005	28	50	201	120	170	ABS 50	39,5 - 41
Агрегат: 1085142005	28	50	204	123	173	ABS 50	40,5 - 42
Агрегат: 1085143005	28	50	207	126	176	ABS 50	41,5 - 43
Агрегат: 1085145005	28	50	213	132	182	ABS 50	43,5 - 45
Агрегат: 1085146006	34	63	228	135	190	ABS 63	44,5 - 46
Агрегат: 1085147006	34	63	231	138	193	ABS 63	45,5 - 47
Агрегат: 1085148006	34	63	234	141	196	ABS 63	46,5 - 48
Агрегат: 1085149006	34	63	237	144	199	ABS 63	47,5 - 49
Агрегат: 1085150006	34	63	240	147	202	ABS 63	48,5 - 50
Агрегат: 1085151006	34	63	243	150	205	ABS 63	49,5 - 51
Агрегат: 1085152006	34	63	246	153	208	ABS 63	50,5 - 52
Агрегат: 1085153006	34	63	249	156	211	ABS 63	51,5 - 53
Агрегат: 1085154006	34	63	252	159	214	ABS 63	52,5 - 54
Агрегат: 1085155006	34	63	255	162	217	ABS 63	53,5 - 55
Агрегат: 1085156008	46	80	263	165	220	ABS 80	54,5 - 56
Агрегат: 1085157008	46	80	266	168	223	ABS 80	55,5 - 57
Агрегат: 1085158008	46	80	269	171	226	ABS 80	56,5 - 58
Агрегат: 1085159008	46	80	272	174	229	ABS 80	57,5 - 59
Агрегат: 1085160008	46	80	275	177	232	ABS 80	58,5 - 60
Агрегат: 1085161008	46	80	278	180	235	ABS 80	59,5 - 61
Агрегат: 1085162008	46	80	281	183	238	ABS 80	60,5 - 62
Агрегат: 1085163008	46	80	284	186	241	ABS 80	61,5 - 63
Агрегат: 1085164008	46	80	287	189	244	ABS 80	62,5 - 64
Агрегат: 1085165008	46	80	290	192	247	ABS 80	63,5 - 65
Агрегат: 1085166008	46	80	293	195	250	ABS 80	64,5 - 66
Агрегат: 1085167008	46	80	296	198	253	ABS 80	65,5 - 67
Агрегат: 1085168008	46	80	299	201	256	ABS 80	66,5 - 68
Агрегат: 1085169008	46	80	302	204	259	ABS 80	67,5 - 69
Агрегат: 1085170008	46	80	315	207	272	ABS 80	68,5 - 70
Агрегат: 1085171008	46	80	318	210	275	ABS 80	69,5 - 71
Агрегат: 1085172008	46	80	321	213	278	ABS 80	70,5 - 72
Агрегат: 1085173008	46	80	324	216	281	ABS 80	71,5 - 73
Агрегат: 1085174008	46	80	327	219	284	ABS 80	72,5 - 74
Агрегат: 1085175008	46	80	330	220	287	ABS 80	73,5 - 75
Агрегат: 1085176008	46	80	333	225	290	ABS 80	74,5 - 76
Агрегат: 1085177008	46	80	336	228	293	ABS 80	75,5 - 77
Агрегат: 1085178008	46	80	339	231	296	ABS 80	76,5 - 78
Агрегат: 1085179008	46	80	342	234	299	ABS 80	77,5 - 79
Агрегат: 1085180008	46	80	345	237	302	ABS 80	78,5 - 80
Агрегат: 1085181008	46	80	348	240	305	ABS 80	79,5 - 81
Агрегат: 1085182008	46	80	351	243	308	ABS 80	80,5 - 82

Артикул: 10858...

KUB V464 - Bohrkrone

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

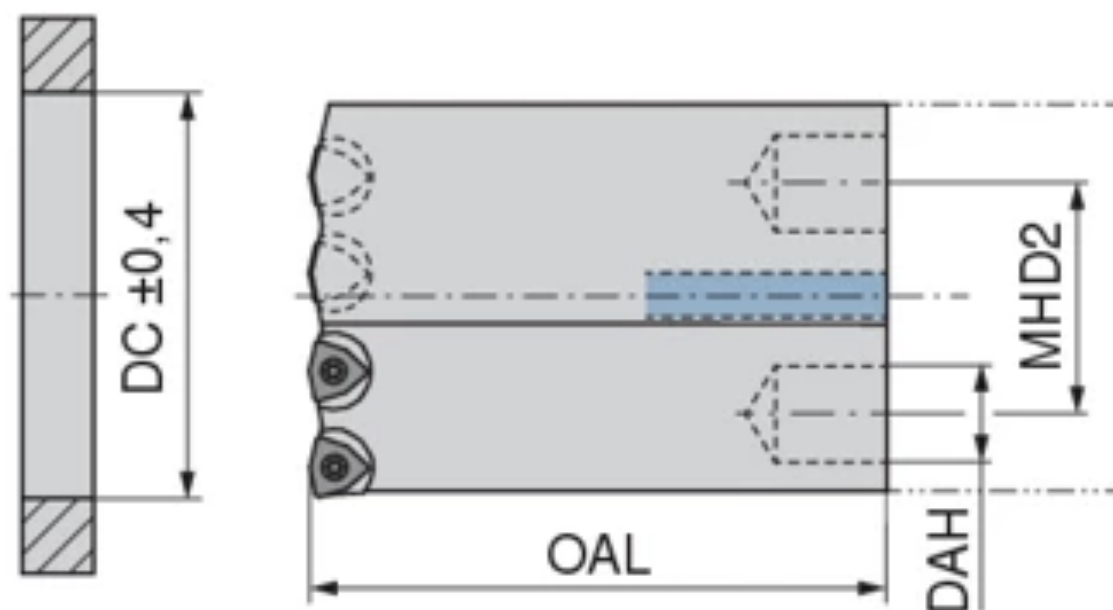
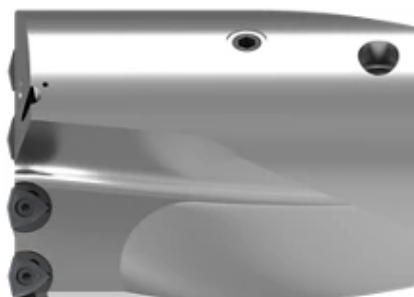
- Сверлильная головка, винты, держатель СМП, твердосплавные болты, ключ, резьбовой штифт и Медный диск
- Центрирующее сверло и сменные многогранные пластины заказываются отдельно

Диам. резания (mm)	Диам. зажима, номинальный, со стороны заготовки (mm)	Расстояние до ступени (mm)	Длина ступени (mm)	Вылет (mm)	Общая длина (mm)	Диам. корпуса (mm)
Артикул: 1085809090						
85	16	6,6	1,8	75	106	83,5
Артикул: 1085812097						
115	20	8,5	2,5	85	123	112,5
Артикул: 1085808590						
80	16	6,6	1,8	75	106	78,5
Артикул: 1085809590						
90	16	6,6	1,8	75	106	87,5
Артикул: 1085810090						
95	16	6,6	1,8	75	106	92,5
Артикул: 1085810597						
100	16	6,6	1,8	85	123	97,5
Артикул: 1085811097						
105	16	6,6	1,8	85	123	102,5
Артикул: 1085811597						
110	20	8,5	2,5	85	123	107,5
Артикул: 1085812597						
120	20	8,5	2,5	85	123	118,5
Артикул: 1085813097						
125	20	8,5	2,5	85	123	123,5
Артикул: 1085813599						
130	20	8,5	2,5	90	133	127,5
Артикул: 1085814099						
135	20	8,5	2,5	90	133	132,5
Артикул: 1085814599						
140	20	8,5	2,5	90	133	137,5
Артикул: 1085815099						
145	20	8,5	2,5	90	133	142,5
Артикул: 1085815599						
150	20	8,5	2,5	90	133	147,5
Артикул: 1085816099						
155	20	8,5	2,5	90	133	152,5

Артикул: 10859...

Bohrkrone KUB V50

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

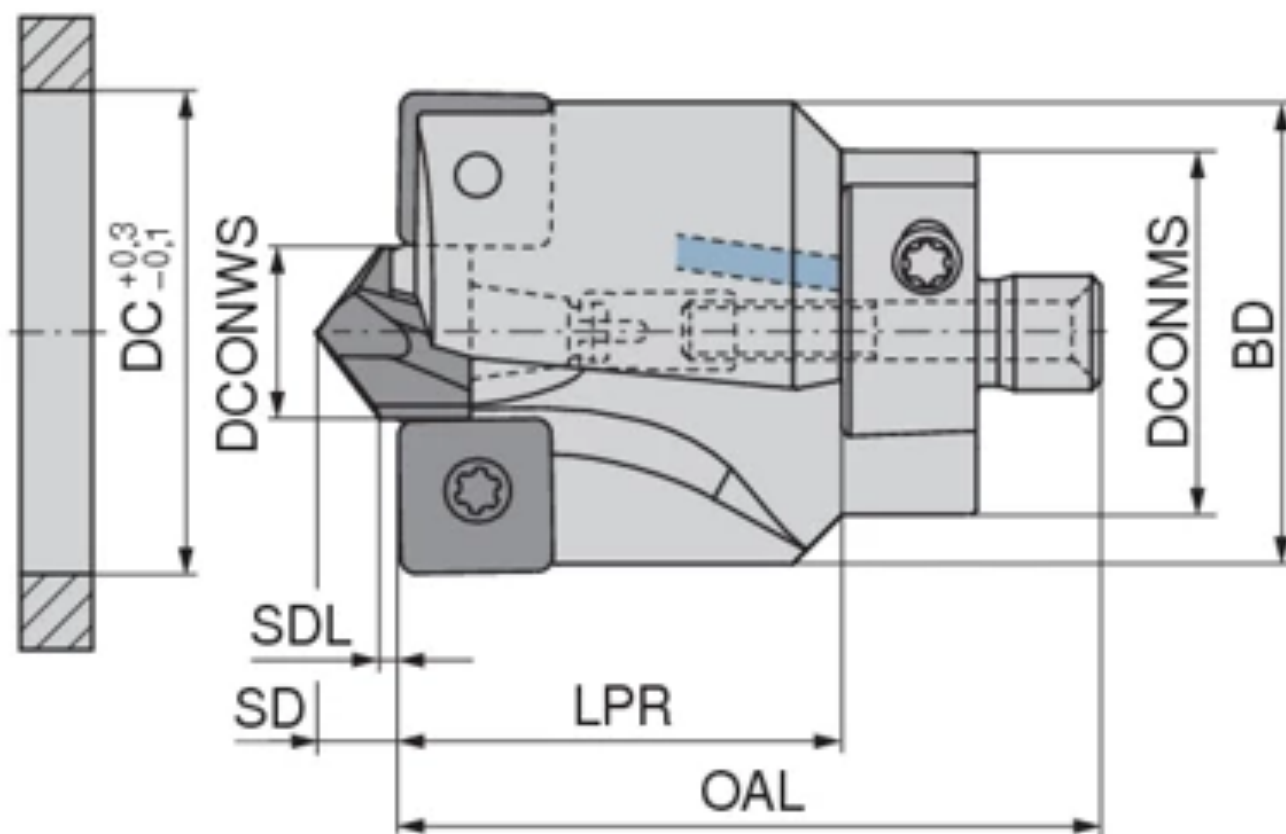


Диам. резания (mm)		Общая длина (mm)	
Артикул: 1085908300			
83		120	
Артикул: 1085908800			
88		120	
Артикул: 1085909300			
93		120	
Артикул: 1085909800			
98		120	
Артикул: 1085910300			
103		120	
Артикул: 1085910800			
108		120	
Артикул: 1085911300			
113		120	
Артикул: 1085911800			
118		120	

Артикул: 10861...

KUB Centron – Bohrkrona Powerline

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

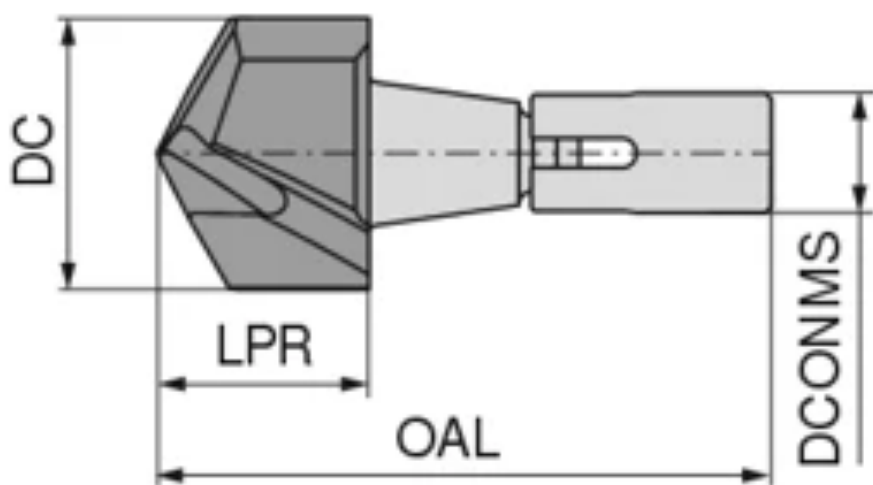


Диам. резания (mm)	Диам. зажима, номинальный, со стороны заготовки (mm)	Расстояние до ступени (mm)	Диам. оправки, со стороны станка (mm)	Coupling Size
Артикул: 1086120000				
20	10,3	3,94	19	19
Артикул: 1086121000				
21	10,3	3,94	19	19
Артикул: 1086122000				
22	11,3	4,23	19	19
Артикул: 1086123000				
23	12,3	4,72	19	19
Артикул: 1086124000				
24	13,3	4,94	19	19
Артикул: 1086125000				
25	11,3	4,23	19	19
Артикул: 1086127000				
27	13,3	4,94	25	25
Артикул: 1086128000				
28	14,3	5,18	25	25
Артикул: 1086129000				
29	15,3	5,57	25	25
Артикул: 1086130000				
30	13,3	4,94	25	25
Артикул: 1086131000				
31	14,3	5,18	25	25
Артикул: 1086132000				
32	15,3	5,57	25	25
Артикул: 1086133200				
33,2	14,3	5,18	32	32
Артикул: 1086134000				
34	14,3	5,18	32	32
Артикул: 1086135000				
35	15,3	5,57	32	32
Артикул: 1086136000				
36	16,3	6,06	32	32
Артикул: 1086137000				
37	14,3	5,18	32	32
Артикул: 1086138000				
38	15,3	5,57	32	32
Артикул: 1086139000				
39	16,3	6,06	32	32
Артикул: 1086139200				
39,2	16,3	6,06	32	32

Артикул: 10868...

KUB Centron – Zentrierspaten Powerline

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



BK
8450

ZP

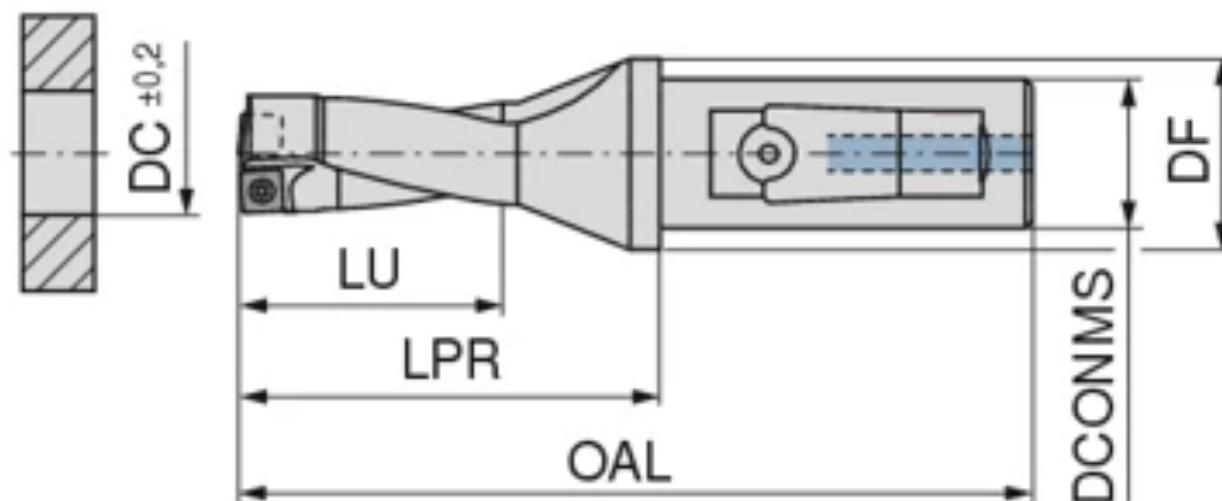
VHM

	d ₁ DC (mm)	l ₁ OAL (mm)
Артикул: 1086831000	10,3	22,32
Артикул: 1086831100	11,3	22,32
Артикул: 1086831200	12,3	25,21
Артикул: 1086831300	13,3	25,71
Артикул: 1086831400	14,3	26,01
Артикул: 1086831500	15,3	26,91
Артикул: 1086831600	16,3	26,91

Артикул: 10879...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

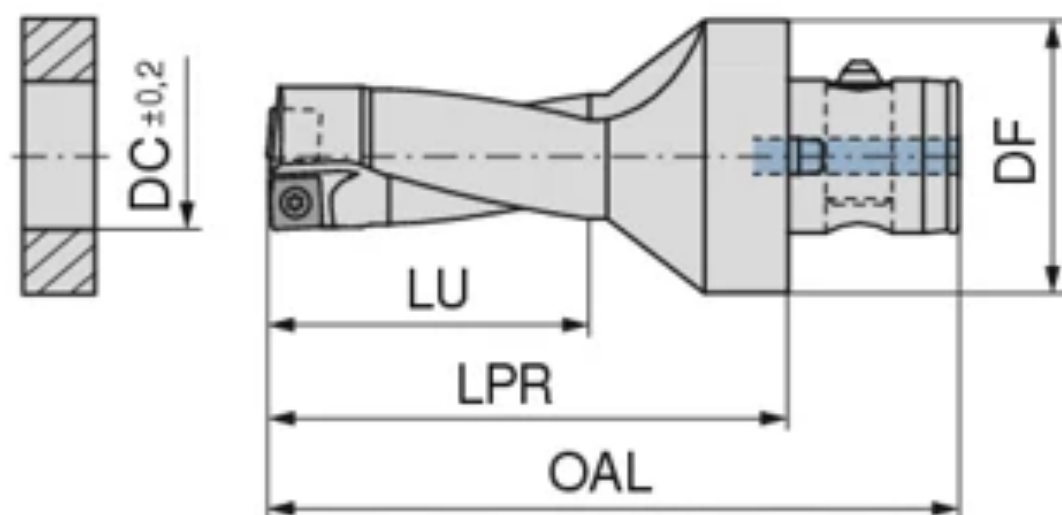
Корпус сверла и зажимные винты

	$\frac{1}{\lambda_1}$ (pm ⁻¹)	$\frac{1}{\lambda_2}$ (pm ⁻¹)	$\frac{1}{\lambda_3}$ (pm ⁻¹)	$\frac{1}{\lambda_4}$ (pm ⁻¹)	$\frac{1}{\lambda_5}$ (pm ⁻¹)	$\frac{1}{\lambda_6}$ (pm ⁻¹)
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	26	32	39	136	52	76
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	34	20	30	102	28	92
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	15	20	30	104	30	54
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	15.5	20	30	106	32	56
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	16	20	30	106	22	56
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	17	20	30	108	34	58
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	17.5	25	30	116	36	60
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	18	25	30	116	36	60
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	18.5	25	30	118	38	62
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	19	25	30	118	38	62
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	19.5	25	30	120	40	64
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	20	25	30	120	40	64
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	20.5	25	30	122	42	66
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	21	25	30	122	42	66
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	22	25	30	124	44	68
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	22.5	25	30	126	46	70
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	23	25	30	126	46	70
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	24	32	39	132	48	72
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	24.5	32	39	134	50	74
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	25	32	39	134	50	74
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	26.5	32	39	138	54	78
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	27	32	39	138	54	78
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	28	32	39	140	56	80
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	28.5	32	39	142	58	82
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	29	32	39	142	58	82
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	29.5	32	39	144	59	84
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	30	32	39	146	60	86
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	31	32	39	151	62	91
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	31.5	32	39	153	64	93
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	32	32	39	153	64	93
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	33	32	39	154	66	95
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	34	32	39	157	68	97
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	35	32	39	159	70	99
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	36	32	39	161	72	101
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	37	32	39	173	74	113
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	37.5	32	39	175	76	115
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	38	32	39	175	76	115
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	39	32	39	177	78	117
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	39.5	32	39	179	80	119
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	40	32	39	179	80	119
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	41	32	39	181	82	121
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	42	32	39	183	84	123
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	43	32	39	185	86	125
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	44	32	39	187	88	127
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	33	40	50	162	66	95
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	34	40	50	165	68	97
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	35	40	50	167	70	99
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	36	40	50	169	72	101
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	37	40	50	181	74	113
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	37.5	40	50	183	76	115
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	38	40	50	183	76	115
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	39	40	50	185	78	117
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	39.5	40	50	187	80	119
Al ₂ O ₃ /SiO ₂ /Si	40	40	50	187	80	119

Артикул: 10879...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

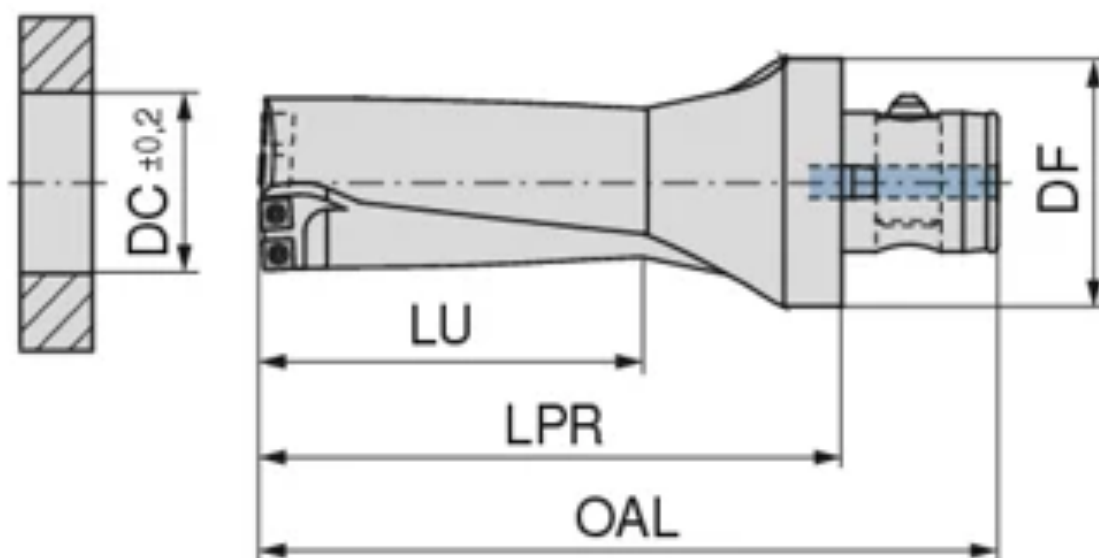
Корпус сверла и зажимные винты

	β_1 SD (2005)	β_2 SD (2004-2006)	β_3 SD (2005)	β_4 SD (2005)	β_5 SD (2004)	β_6 SD (2005)
Apresiasi 1007010405	14	28	50	94	28	63
Apresiasi 1007010505	15	28	50	96	30	65
Apresiasi 1007010605	15,5	28	50	98	32	67
Apresiasi 1007010705	16	28	50	98	32	67
Apresiasi 1007010805	17	28	50	100	34	69
Apresiasi 1007010905	17,5	28	50	102	36	71
Apresiasi 1007011005	18	28	50	102	36	71
Apresiasi 1007011105	18,5	28	50	104	38	73
Apresiasi 1007011205	19	28	50	104	38	73
Apresiasi 1007011305	19,5	28	50	106	40	75
Apresiasi 1007011405	20	28	50	106	40	75
Apresiasi 1007011505	20,5	28	50	108	42	77
Apresiasi 1007011605	21	28	50	108	42	77
Apresiasi 1007011705	22	28	50	110	44	79
Apresiasi 1007011805	22,5	28	50	112	46	81
Apresiasi 1007011905	23	28	50	112	46	81
Apresiasi 1007012005	24	28	50	114	48	83
Apresiasi 1007012105	24,5	28	50	116	50	85
Apresiasi 1007012205	25	28	50	116	50	85
Apresiasi 1007012305	26	28	50	118	52	87
Apresiasi 1007012405	26,5	28	50	120	54	89
Apresiasi 1007012505	27	28	50	120	54	89
Apresiasi 1007012605	28	28	50	122	56	91
Apresiasi 1007012705	28,5	28	50	124	58	93
Apresiasi 1007012805	29	28	50	124	58	93
Apresiasi 1007012905	29,5	28	50	126	59	95
Apresiasi 1007013005	30	28	50	131	60	100
Apresiasi 1007013105	31	28	50	133	62	102
Apresiasi 1007013205	31,5	28	50	135	64	104
Apresiasi 1007013305	32	28	50	135	64	104
Apresiasi 1007013405	33	28	50	137	66	106
Apresiasi 1007013505	35	28	50	141	70	110
Apresiasi 1007013605	36	28	50	143	72	112
Apresiasi 1007013705	37	28	50	155	74	124
Apresiasi 1007013805	37,5	28	50	157	76	126
Apresiasi 1007013905	38	28	50	157	76	126
Apresiasi 1007014005	39	28	50	159	78	128
Apresiasi 1007014105	39,5	28	50	161	80	130
Apresiasi 1007014205	40	28	50	161	80	130
Apresiasi 1007014305	41	28	50	163	82	132
Apresiasi 1007014405	42	28	50	165	84	134
Apresiasi 1007014505	43	28	50	167	86	136
Apresiasi 1007014605	44	28	50	169	88	138
Apresiasi 1007014705	34	28	50	139	68	108

Артикул: 10879...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

≤ 2xD



Описание

Комплект поставки:

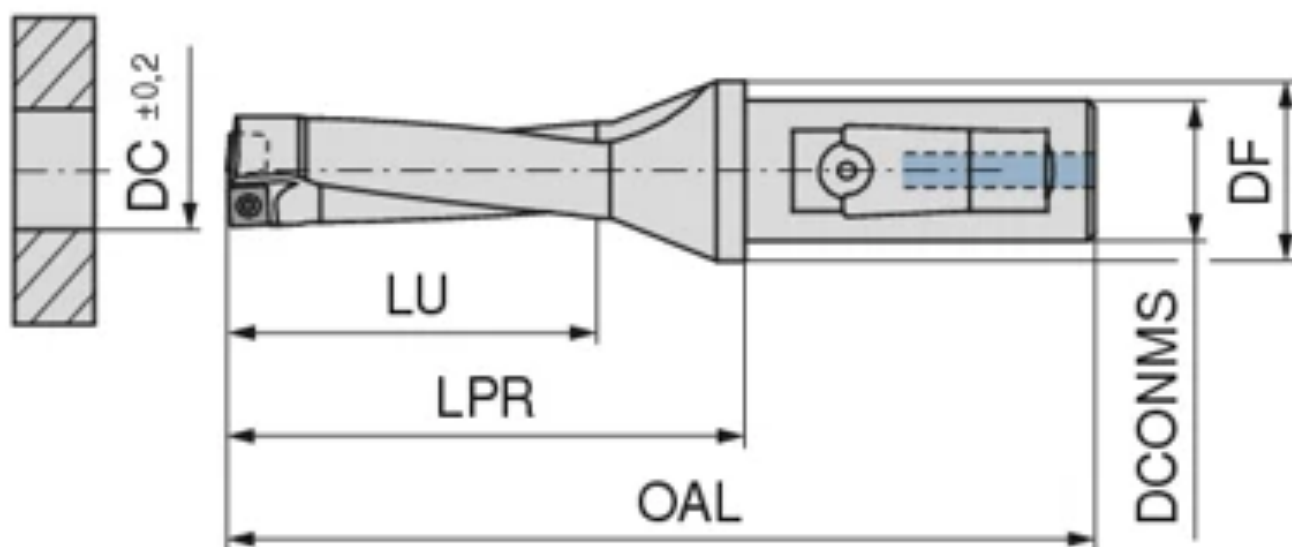
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1087945096					
45	34	63	183	90	145
Артикул: 1087946096					
46	34	63	185	92	147
Артикул: 1087947096					
47	34	63	187	94	149
Артикул: 1087948096					
48	34	63	189	96	151
Артикул: 1087949096					
49	34	63	191	98	153
Артикул: 1087950096					
50	34	63	193	100	155
Артикул: 1087951096					
51	34	63	195	102	157
Артикул: 1087952096					
52	34	63	197	104	159
Артикул: 1087953096					
53	34	63	199	106	161
Артикул: 1087954096					
54	34	63	201	108	163
Артикул: 1087955098					
55	46	80	208	110	165
Артикул: 1087956098					
56	46	80	210	112	167
Артикул: 1087957098					
57	46	80	212	114	169
Артикул: 1087958098					
58	46	80	214	116	171
Артикул: 1087959098					
59	46	80	216	118	173
Артикул: 1087960098					
60	46	80	218	120	175
Артикул: 1087961098					
61	46	80	220	122	177
Артикул: 1087962098					
62	46	80	222	124	179
Артикул: 1087963098					
63	46	80	224	126	181
Артикул: 1087964098					
64	46	80	226	128	183
Артикул: 1087965098					
65	46	80	228	130	185

Артикул: 10880...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



$\leq 3xD$

Описание

Комплект поставки:

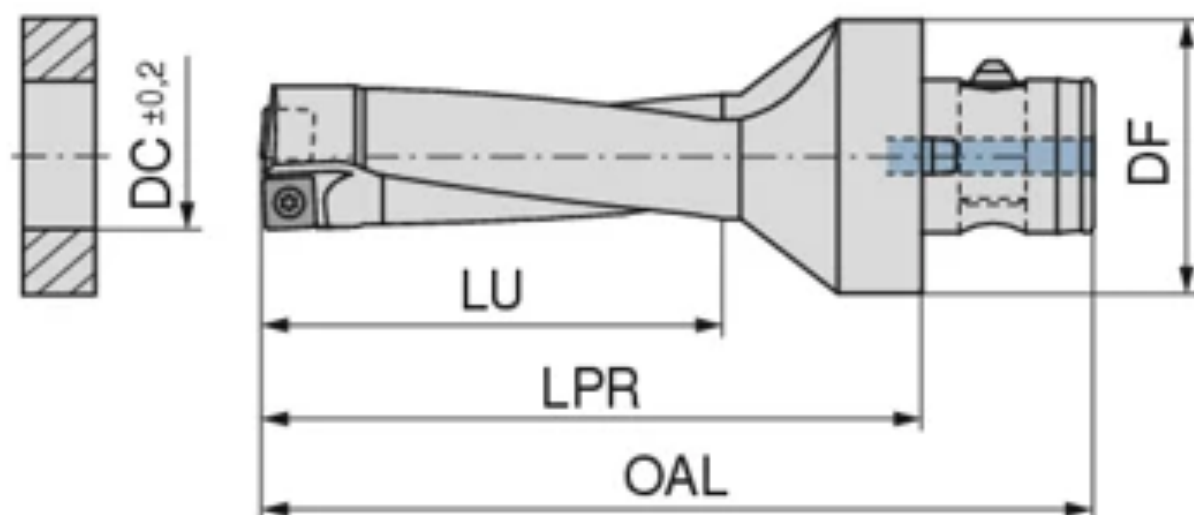
Корпус сверла и зажимные винты

	$\frac{1}{\lambda_1}$ (nm)	$\frac{1}{\lambda_2}$ (nm)	$\frac{1}{\lambda_3}$ (nm)	$\frac{1}{\lambda_4}$ (nm)	$\frac{1}{\lambda_5}$ (nm)	$\frac{1}{\lambda_6}$ (nm)
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	14	20	30	116	42	66
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	15	20	30	119	45	69
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	15.5	20	30	122	46	72
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	16	20	30	122	46	72
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	16.5	20	30	125	51	75
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000001}	17	20	30	125	51	75
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	17.5	25	30	124	54	78
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	18	25	30	124	54	78
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	18.5	25	30	127	57	81
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	19	25	30	127	57	81
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	19.5	25	30	140	60	84
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	20	25	30	140	60	84
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	20.5	25	30	143	63	87
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	21	25	30	143	63	87
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	22	25	30	146	66	90
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	22.5	25	30	140	69	93
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	23	25	30	149	69	93
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	24	32	39	156	72	96
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	24.5	32	39	159	75	99
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	25	32	39	159	75	99
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	26	32	39	162	78	102
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	26.5	32	39	165	81	105
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	27	32	39	165	81	105
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	28	32	39	168	84	108
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	28.5	32	39	171	87	111
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	29	32	39	171	87	111
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	29.5	32	39	174	88.5	114
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	30	32	39	179	90	119
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	31	32	39	182	93	122
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	31.5	32	39	185	96	125
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	32	32	39	185	96	125
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	33	32	39	188	99	128
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	34	32	39	191	102	131
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	35	32	39	194	105	134
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	36	32	39	197	108	137
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	37	32	39	210	111	150
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	37.5	32	39	213	114	153
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	38	32	39	213	114	153
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	39	32	39	216	117	156
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	39.5	32	39	219	120	159
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	40	32	39	219	120	159
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	41	32	39	222	123	162
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	42	32	39	225	126	165
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	43	32	39	228	129	168
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000002}	44	32	39	231	132	171
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	23	40	50	196	99	128
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	24	40	50	199	102	131
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	25	40	50	202	105	134
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	26	40	50	205	108	137
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	27	40	50	218	111	150
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	27.5	40	50	221	114	153
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	28	40	50	221	114	153
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	29	40	50	224	117	156
Al _{0.9999999999999999} Si _{0.0000000000000004}	29.5	40	50	227	120	159

Артикул: 10880...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

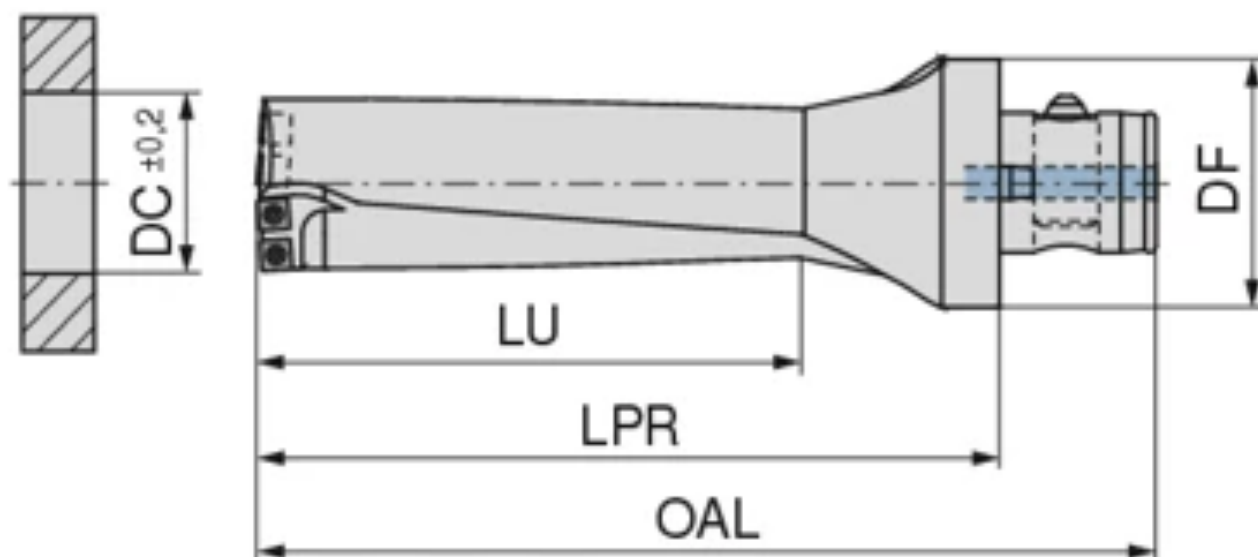
Корпус сверла и зажимные винты

	β_1 SD (2005)	β_2 SD (2004-2006)	β_3 SD (2005)	β_4 SD (2005)	β_5 SD (2005)	β_6 SD (2005)
Apuraycan: 10580014045	14	28	50	108	42	77
Apuraycan: 10580015045	15	28	50	111	45	80
Apuraycan: 10580016045	15,5	28	50	114	48	83
Apuraycan: 10580017045	16	28	50	114	48	83
Apuraycan: 10580018045	16,5	28	50	117	51	86
Apuraycan: 10580019045	17	28	50	117	51	86
Apuraycan: 10580020045	17,5	28	50	120	54	89
Apuraycan: 10580021045	18	28	50	120	54	89
Apuraycan: 10580022045	18,5	28	50	123	57	92
Apuraycan: 10580023045	19	28	50	123	57	92
Apuraycan: 10580024045	19,5	28	50	126	60	95
Apuraycan: 10580025045	20	28	50	126	60	95
Apuraycan: 10580026045	20,5	28	50	129	63	98
Apuraycan: 10580027045	21	28	50	129	63	98
Apuraycan: 10580028045	22	28	50	132	66	101
Apuraycan: 10580029045	22,5	28	50	135	69	104
Apuraycan: 10580030045	23	28	50	135	69	104
Apuraycan: 10580031045	24	28	50	138	72	107
Apuraycan: 10580032045	24,5	28	50	141	75	110
Apuraycan: 10580033045	25	28	50	141	75	110
Apuraycan: 10580034045	26	28	50	144	78	113
Apuraycan: 10580035045	26,5	28	50	147	81	116
Apuraycan: 10580036045	27	28	50	147	81	116
Apuraycan: 10580037045	28	28	50	150	84	119
Apuraycan: 10580038045	28,5	28	50	153	87	122
Apuraycan: 10580039045	29	28	50	153	87	122
Apuraycan: 10580040045	29,5	28	50	156	88,5	125
Apuraycan: 10580041045	30	28	50	161	90	130
Apuraycan: 10580042045	31	28	50	164	93	133
Apuraycan: 10580043045	31,5	28	50	167	96	136
Apuraycan: 10580044045	32	28	50	167	96	136
Apuraycan: 10580045045	33	28	50	170	99	139
Apuraycan: 10580046045	34	28	50	173	102	142
Apuraycan: 10580047045	35	28	50	176	105	145
Apuraycan: 10580048045	36	28	50	179	108	148
Apuraycan: 10580049045	37	28	50	182	111	161
Apuraycan: 10580050045	37,5	28	50	195	114	164
Apuraycan: 10580051045	38	28	50	195	114	164
Apuraycan: 10580052045	39	28	50	198	117	167
Apuraycan: 10580053045	39,5	28	50	201	120	170
Apuraycan: 10580054045	40	28	50	201	120	170
Apuraycan: 10580055045	41	28	50	204	123	173
Apuraycan: 10580056045	42	28	50	207	126	176
Apuraycan: 10580057045	43	28	50	210	129	179
Apuraycan: 10580058045	44	28	50	213	132	182

Артикул: 10880...

KUB Quatron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

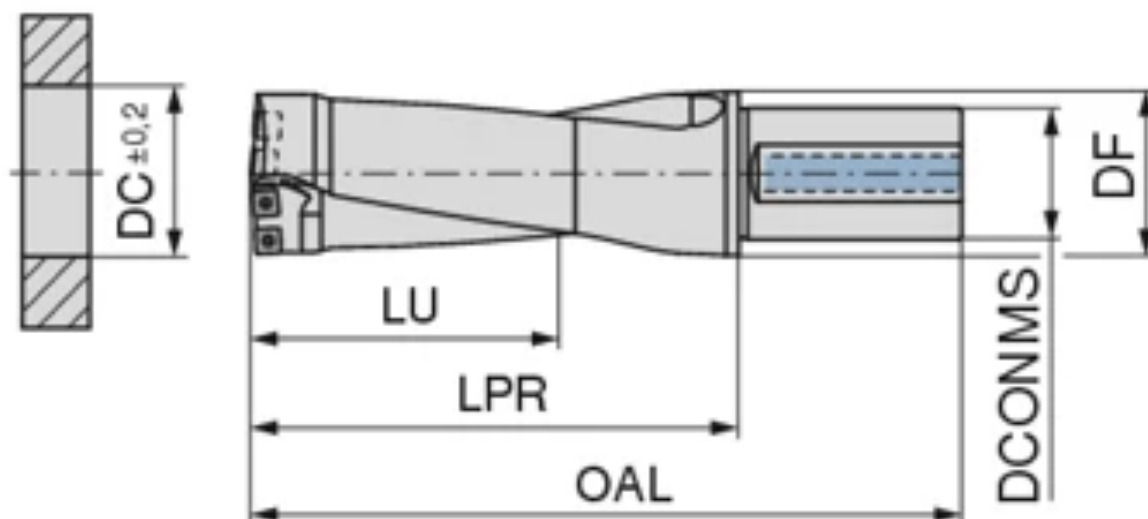
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088045096					
45	34	63	228	135	190
Артикул: 1088046096					
46	34	63	231	138	193
Артикул: 1088047096					
47	34	63	234	141	196
Артикул: 1088048096					
48	34	63	237	144	199
Артикул: 1088049096					
49	34	63	240	147	202
Артикул: 1088050096					
50	34	63	243	150	205
Артикул: 1088051096					
51	34	63	246	153	208
Артикул: 1088052096					
52	34	63	249	156	211
Артикул: 1088053096					
53	34	63	252	159	214
Артикул: 1088054096					
54	34	63	255	162	217
Артикул: 1088055098					
55	46	80	263	165	220
Артикул: 1088056098					
56	46	80	266	168	223
Артикул: 1088057098					
57	46	80	269	171	226
Артикул: 1088058098					
58	46	80	272	174	229
Артикул: 1088059098					
59	46	80	275	177	232
Артикул: 1088060098					
60	46	80	278	180	235
Артикул: 1088061098					
61	46	80	281	183	238
Артикул: 1088062098					
62	46	80	284	186	241
Артикул: 1088063098					
63	46	80	287	189	244
Артикул: 1088064098					
64	46	80	290	192	247
Артикул: 1088065098					
65	46	80	293	195	250

Артикул: 10886...

KUB Pentron – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
------------------------------	----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	------------------------------	-------------------------------

Артикул: 1088647005

47405021592147

Артикул: 1088638005

38405021592147

Артикул: 1088640005

40405021592147

Артикул: 1088642005

42405021592147

Артикул: 1088644005

44405021592147

Артикул: 1088646005

46405021592147

Артикул: 1088648005

48405021592147

Артикул: 1088650005

50405021592147

Артикул: 1088653005

53405021592147

Артикул: 1088656005

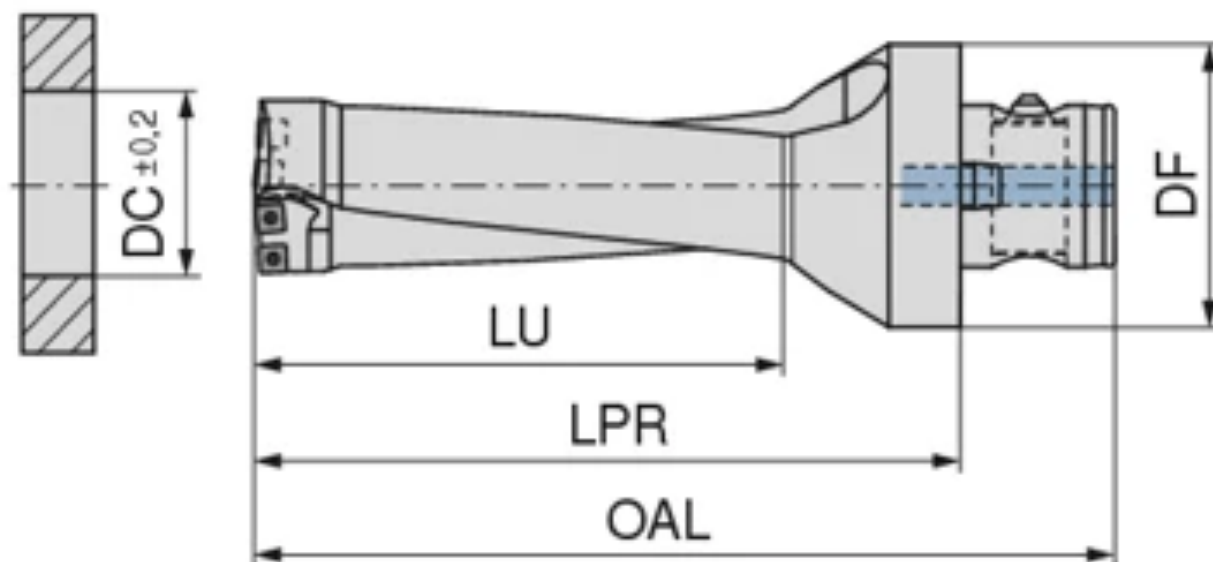
56405021592147

Артикул: 1088657005

57405021592147

Артикул: 10886...

KUB Pentron – Корпус сверла



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
------------------------------	----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	------------------------------	-------------------------------

Артикул: 1088657098

57	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088638098

38	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088640098

40	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088642098

42	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088644098

44	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088646098

46	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088647098

47	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088648098

48	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088650098

50	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

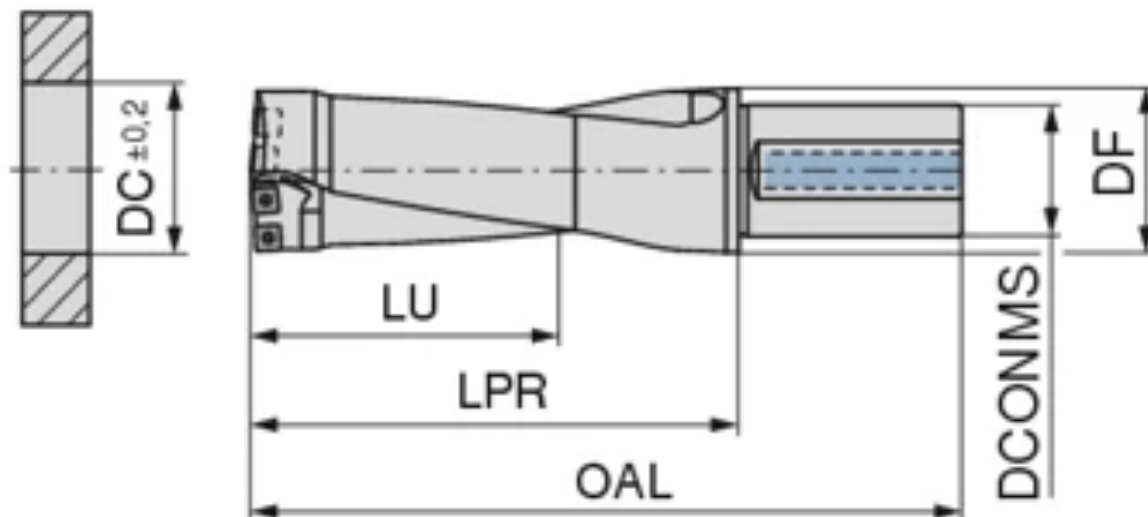
Артикул: 1088653098

53	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 1088656098

56	46	80	190	92	147
----	----	----	-----	----	-----

Артикул: 10887...



Описание

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

Артикул: 1088738005

Артикул: 1088740005

Артикул: 1088742005

Артикул: 1088744005

Артикул: 1088746005

Артикул: 1088747005

Артикул: 1088748005

Артикул: 1088750005

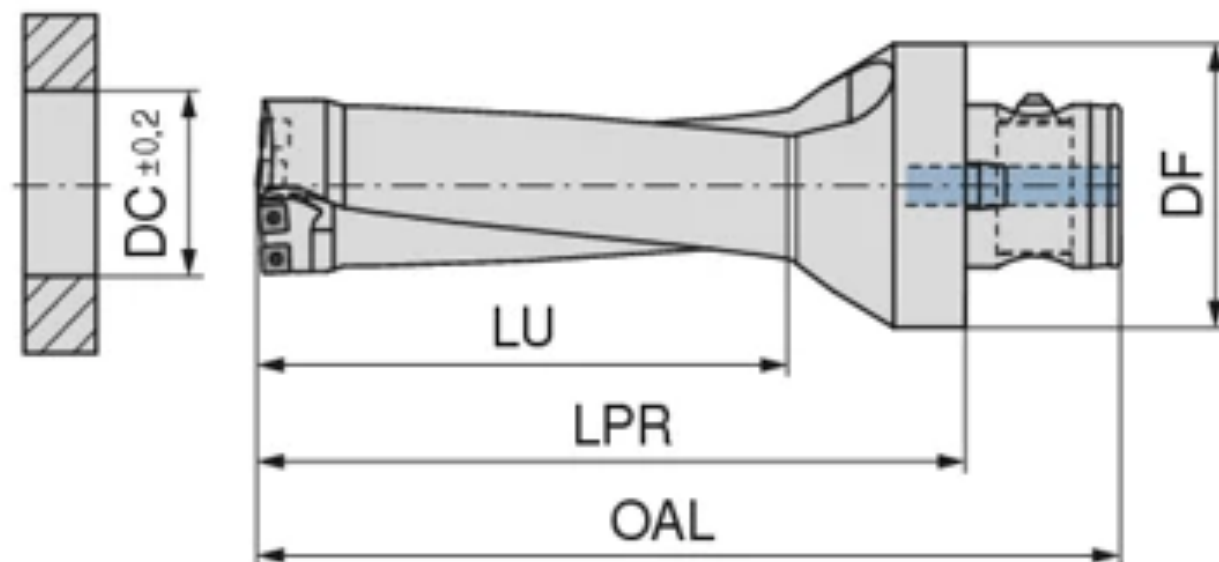
Артикул: 1088753005

Артикул: 1088756005

Артикул: 1088757005

Артикул: 10887...

KUB Pentron – Корпус сверла



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

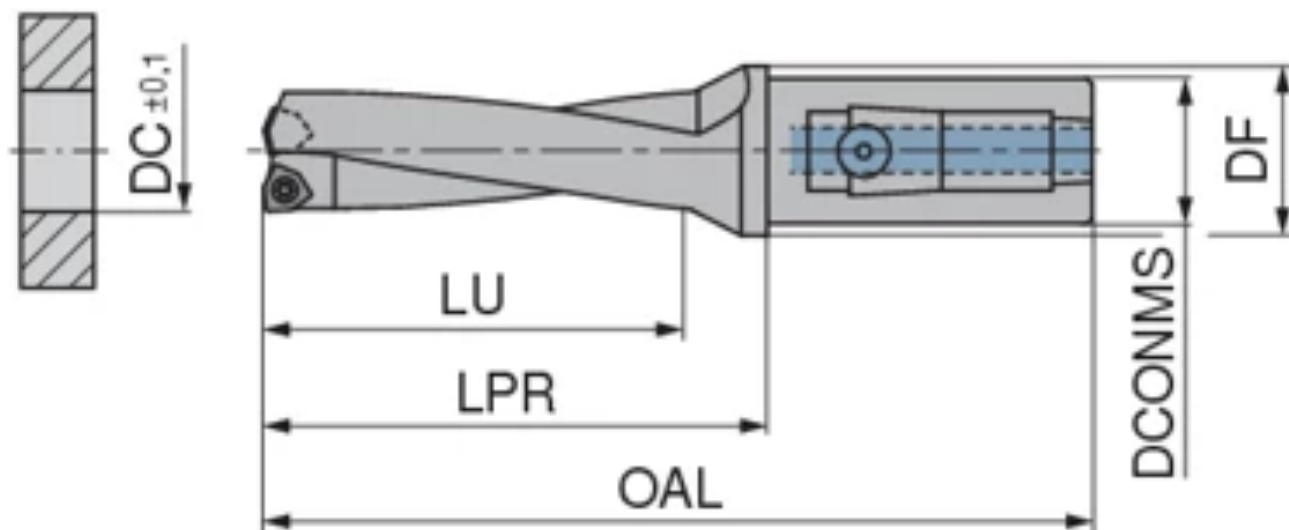
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088757098					
57	46	80	243	145	200
Артикул: 1088738098					
38	46	80	243	145	200
Артикул: 1088740098					
40	46	80	243	145	200
Артикул: 1088742098					
42	46	80	243	145	200
Артикул: 1088744098					
44	46	80	243	145	200
Артикул: 1088746098					
46	46	80	243	145	200
Артикул: 1088747098					
47	46	80	243	145	200
Артикул: 1088748098					
48	46	80	243	145	200
Артикул: 1088750098					
50	46	80	243	145	200
Артикул: 1088753098					
53	46	80	243	145	200
Артикул: 1088756098					
56	46	80	243	145	200
Артикул: 1088749005					
49	46	80	243	145	200

Артикул: 10888...

KUB Trigon – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

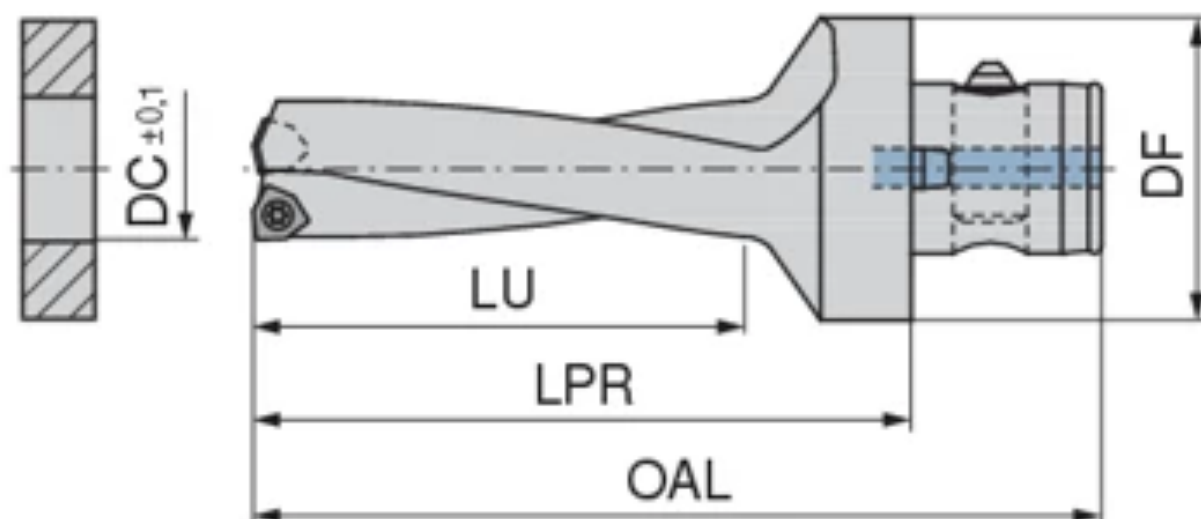
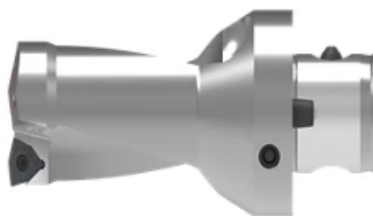
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088838005					
38	40	50	215	92	147
Артикул: 1088840005					
40	40	50	215	92	147
Артикул: 1088842005					
42	40	50	215	92	147
Артикул: 1088844005					
44	40	50	215	92	147
Артикул: 1088846005					
46	40	50	215	92	147
Артикул: 1088847005					
47	40	50	215	92	147
Артикул: 1088848005					
48	40	50	215	92	147
Артикул: 1088850005					
50	40	50	215	92	147
Артикул: 1088853005					
53	40	50	215	92	147
Артикул: 1088856005					
56	40	50	215	92	147
Артикул: 1088857005					
57	40	50	215	92	147

Артикул: 10888...

KUB Trigon – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

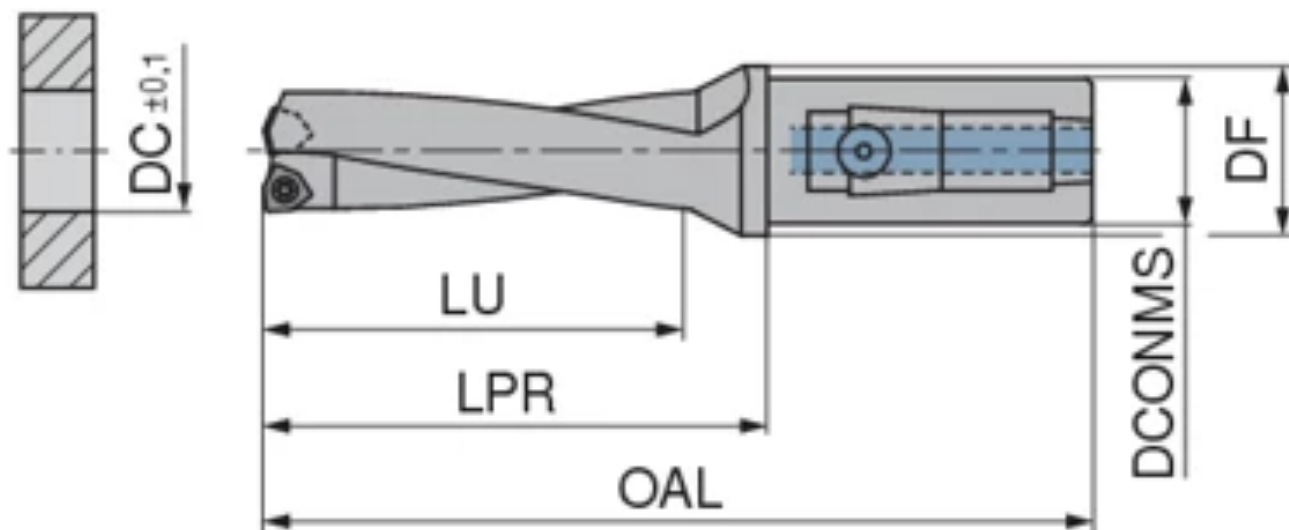
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088838098					
38	46	80	190	92	147
Артикул: 1088840098					
40	46	80	190	92	147
Артикул: 1088842098					
42	46	80	190	92	147
Артикул: 1088844098					
44	46	80	190	92	147
Артикул: 1088846098					
46	46	80	190	92	147
Артикул: 1088847098					
47	46	80	190	92	147
Артикул: 1088848098					
48	46	80	190	92	147
Артикул: 1088850098					
50	46	80	190	92	147
Артикул: 1088853098					
53	46	80	190	92	147
Артикул: 1088856098					
56	46	80	190	92	147
Артикул: 1088857098					
57	46	80	190	92	147

Артикул: 10889...

KUB Trigon – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

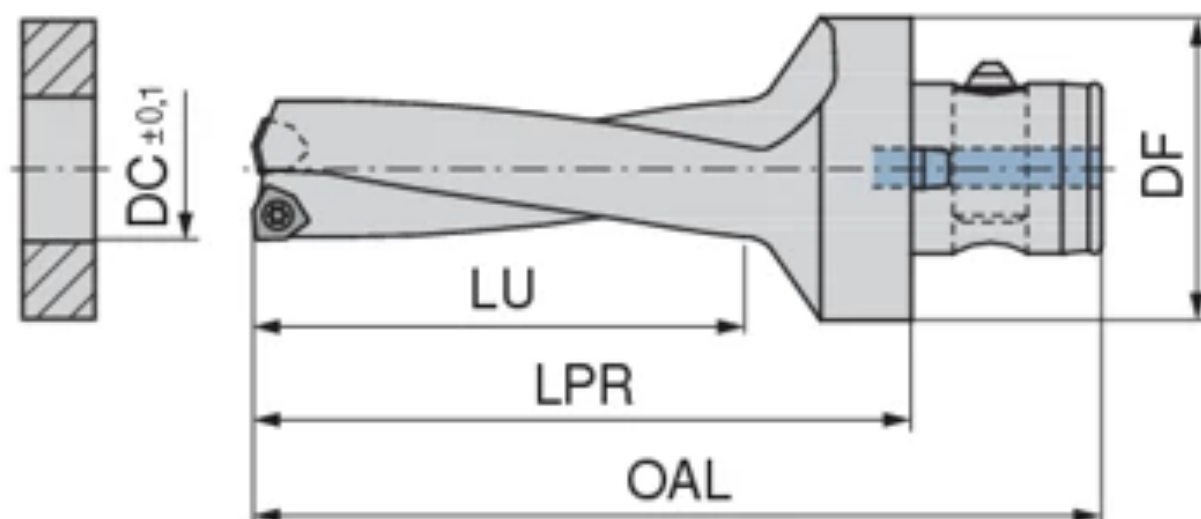
Корпус сверла и зажимные винты

d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088938005					
38	40	50	268	145	200
Артикул: 1088940005					
40	40	50	268	145	200
Артикул: 1088942005					
42	40	50	268	145	200
Артикул: 1088944005					
44	40	50	268	145	200
Артикул: 1088946005					
46	40	50	268	145	200
Артикул: 1088947005					
47	40	50	268	145	200
Артикул: 1088948005					
48	40	50	268	145	200
Артикул: 1088950005					
50	40	50	268	145	200
Артикул: 1088953005					
53	40	50	268	145	200
Артикул: 1088956005					
56	40	50	268	145	200
Артикул: 1088957005					
57	40	50	268	145	200

Артикул: 10889...

KUB Trigon – Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

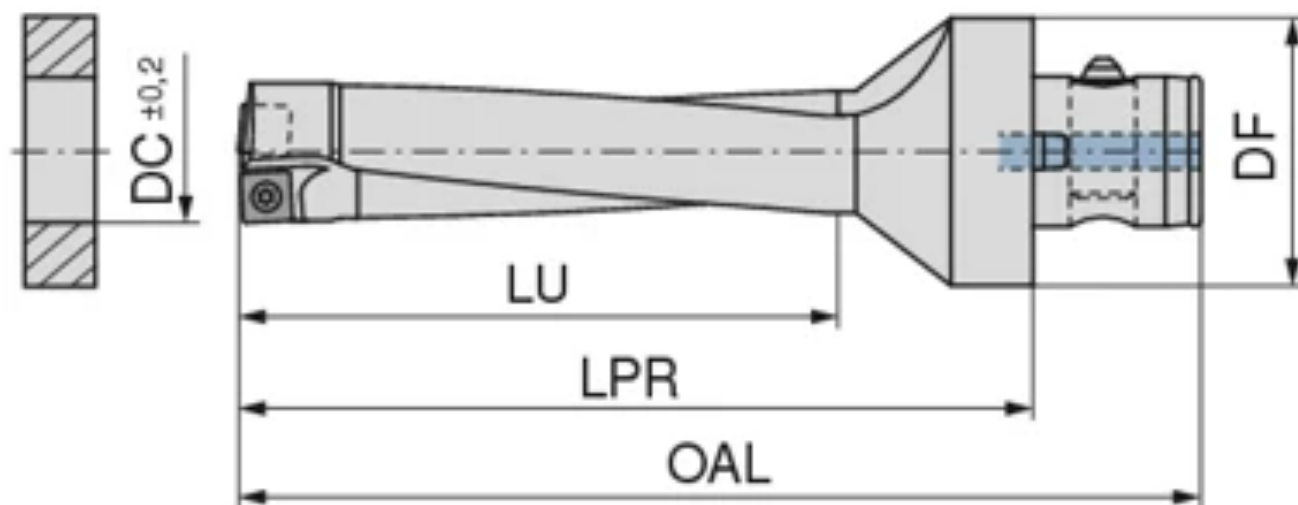
d ₁ DC (mm)	d ₂ DCONMS (mm)	d ₃ DF (mm)	l ₁ OAL (mm)	l ₃ LU (mm)	l ₄ LPR (mm)
Артикул: 1088938098					
38	46	80	243	145	200
Артикул: 1088940098					
40	46	80	243	145	200
Артикул: 1088942098					
42	46	80	243	145	200
Артикул: 1088944098					
44	46	80	243	145	200
Артикул: 1088946098					
46	46	80	243	145	200
Артикул: 1088947098					
47	46	80	243	145	200
Артикул: 1088948098					
48	46	80	243	145	200
Артикул: 1088950098					
50	46	80	243	145	200
Артикул: 1088953098					
53	46	80	243	145	200
Артикул: 1088956098					
56	46	80	243	145	200
Артикул: 1088957098					
57	46	80	243	145	200
Артикул: 1088949098					
49	46	80	243	145	200

Артикул: 10890...

NEW

Корпус сверла

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

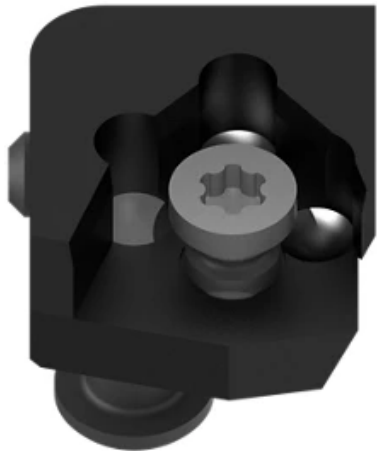
Корпус сверла и зажимные винты

	ϕ_1 [°C] [mm]	ϕ_2 [°C] [mm]	ϕ_3 [°C] [mm]	ϕ_4 [°C] [mm]	ϕ_5 [°C] [mm]	ϕ_6 [°C] [mm]
Apuraym: 108010305						
	15	28	50	126	60	95
Apuraym: 108010305						
	15,5	28	50	130	64	99
Apuraym: 108010405						
	16	28	50	130	64	99
Apuraym: 108010505						
	17	28	50	134	68	103
Apuraym: 108010705						
	17,5	28	50	138	72	107
Apuraym: 108010805						
	18	28	50	138	72	107
Apuraym: 108010905						
	19	28	50	142	76	111
Apuraym: 108011005						
	19,5	28	50	146	80	115
Apuraym: 108012205						
	20	28	50	146	80	115
Apuraym: 108012305						
	20,5	28	50	150	84	119
Apuraym: 108012105						
	21	28	50	150	84	119
Apuraym: 108012205						
	22	28	50	154	88	123
Apuraym: 108012305						
	22,5	28	50	158	92	127
Apuraym: 108012205						
	23	28	50	158	92	127
Apuraym: 108012405						
	24	28	50	162	96	131
Apuraym: 108012405						
	24,5	28	50	166	100	135
Apuraym: 108012505						
	25	28	50	166	100	135
Apuraym: 108012605						
	26	28	50	170	104	139
Apuraym: 108012805						
	26,5	28	50	174	108	143
Apuraym: 108012705						
	27	28	50	174	108	143
Apuraym: 108012805						
	28	28	50	178	112	147
Apuraym: 108012905						
	29	28	50	182	116	151
Apuraym: 108012206						
	30	34	63	198	120	160
Apuraym: 108012306						
	31	34	63	202	124	164
Apuraym: 108012306						
	32	34	63	206	128	168
Apuraym: 108012306						
	33	34	63	210	132	172
Apuraym: 108012406						
	34	34	63	214	136	176
Apuraym: 108012506						
	35	34	63	218	140	180
Apuraym: 108012606						
	36	34	63	222	144	184
Apuraym: 108012706						
	37	34	63	236	148	198
Apuraym: 108012806						
	38	34	63	240	152	202
Apuraym: 108012906						
	39	34	63	244	156	206
Apuraym: 108013006						
	40	34	63	248	160	210
Apuraym: 108013106						
	41	34	63	252	164	214
Apuraym: 108013206						
	42	34	63	256	168	218
Apuraym: 108013306						
	43	34	63	260	172	222
Apuraym: 108013406						
	44	34	63	264	176	226

Артикул: 10950...

KUB – пластина со сменными пластинами - угол установки 80°

КОМЕТ \ Performance



Описание

Комплект поставки:

Indexable insert seating with fixing screw, adjustment screw and clamping screws
Please order indexable inserts separately

Технические характеристики

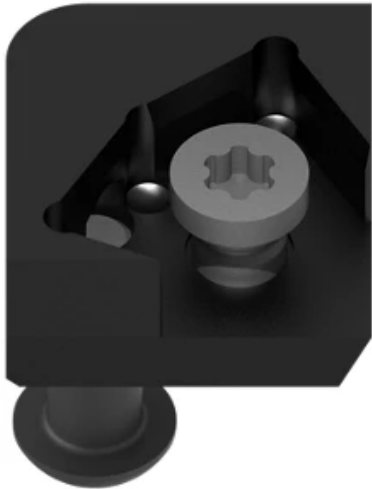
Угол в плане KAPR 80 °

Для		Тип пластины
Артикул: 1095007000	Ø 38,5 - Ø 45	WOEX 06T304
Артикул: 1095007100	Ø 44,5 - Ø 55	WOEX 080404
Артикул: 1095007200	Ø 54,5 - Ø 59	WOEX 100504
Артикул: 1095007300	Ø 68,5 - Ø 82	WOEX 120608

Артикул: 10950...

KUB – пластина со сменными пластинами - угол установки 90°

КОМЕТ \ Performance



Краткие характеристики:



Описание

Комплект поставки:

Indexable insert seating with fixing screw, adjustment screw and clamping screws
Please order indexable inserts separately

Технические характеристики

Угол в плане KAPR	90 °
-------------------	------

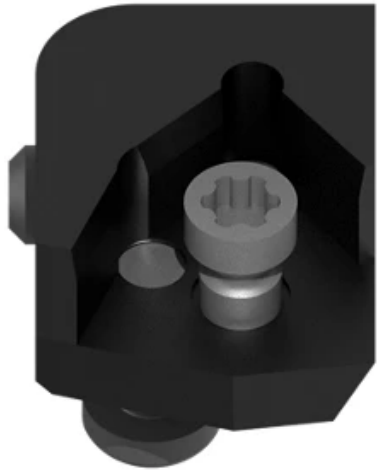
Для	Тип пластины
Артикул: 1095007400 Ø 27 - Ø 36	WOEX 05T304
Артикул: 1095007500 Ø 37 - Ø 44	WOEX 06T304
Артикул: 1095007600 Ø 45 - Ø 54	WOEX 080404

Артикул: 1095007700

KUB Trigon – пластина со сменными пластинами - угол установки 80°

KOMET \ Performance

№ KOMET: D5356090



Описание

Обозначение:

KUB-T.WE.72-80.80°
КАССЕТА ДЛЯ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

Комплект поставки:

Indexable insert seating with fixing screw, adjustment screw and clamping screws
Please order indexable inserts separately

Технические характеристики

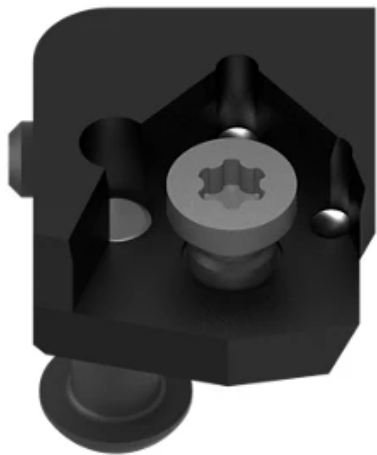
Для	Ø 72 - Ø 80
Тип пластины	WOEX 05T304
Момент затяжки	1,28 Nm
Угол в плане KAPR	80 °

Артикул: 1095008000

Гнездо пластины

КОМЕТ \ Performance

№ КОМЕТ: D5353350



Описание

Обозначение:

KUB.WE.80-85.IN

КАССЕТА ДЛЯ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

Комплект поставки:

Indexable insert seating with fixing screw and clamping screws

Please order indexable inserts separately

Технические характеристики

Тип пластины	WOEX 06T3..
Количество режущих кромок CEDC	2
Момент затяжки	2,8 Nm

Артикул: 10950...

Индексируемая вставка вставка снаружи

KOMET \ Performance



Описание

Описание:
The indexable insert seating is +5 mm adjustable in diameter

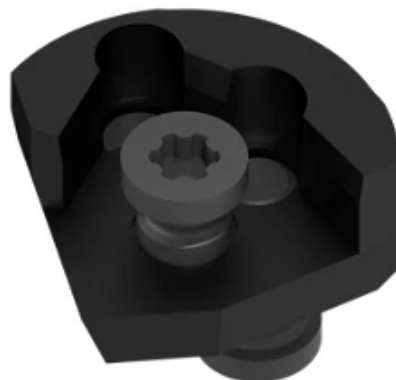
Комплект поставки:
Indexable insert seating with fixing screw, grub screw and clamping screw
Please order indexable insert separately

Для		Тип пластины
Артикул: 1095008100	Ø 80 - Ø 85	WOEX 06T3,,
Артикул: 1095008200	Ø 85 - Ø 90	WOEX 06T3,,
Артикул: 1095008300	Ø 90 - Ø 95	WOEX 06T3,,
Артикул: 1095008400	Ø 95 - Ø 100	WOEX 06T3,,
Артикул: 1095008500	Ø 100 - Ø 105	WOEX 0804,,
Артикул: 1095008600	Ø 105 - Ø 110	WOEX 0804,,
Артикул: 1095008700	Ø 110 - Ø 115	WOEX 0804,,
Артикул: 1095008800	Ø 115 - Ø 120	WOEX 0804,,

Артикул: 10950...

Гнездо пластины

КОМЕТ \ Performance



Описание

Комплект поставки:

Indexable insert seating with fixing screw, cylindrical pin and clamping screw
Please order indexable insert separately

Тип пластины

Артикул: 1095008900

WOEX 06T3,,

Артикул: 1095009000

WOEX 0804,,

Артикул: 1095019300

NEW

Spannschraube für Zentrierspaten

CERATIZIT \ Performance

№ KOMET: N1012010



Описание

Обозначение:
M3,0X22-08IP
ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические характеристики

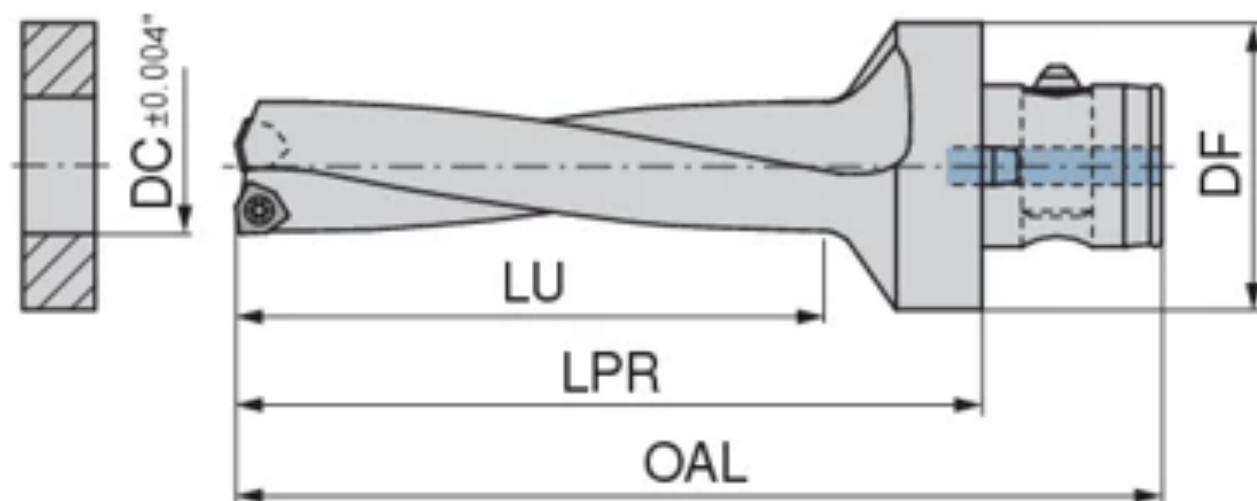
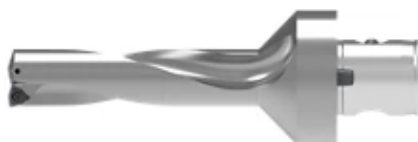
Обозначение резьбы, наружн. THOD	M3X22
Тип	T08-IP

Артикул: 1589417595

KUB Trigon – Корпус сверла

KOMET \ Performance

№ KOMET: V3091751



Краткие характеристики:



Описание

Обозначение:

KUB-T.4D.175.R.03-ABS50

KUB TRIGON СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Комплект поставки:

Корпус сверла и зажимные винты

Технические характеристики

Диам. резания DC/d ₁	17,45 mm
---------------------------------	----------

Диам. оправки, со стороны станка DCONMS/d ₂	28 mm
--	-------

Диам. буртика DF/d ₃	50 mm
---------------------------------	-------

Общая длина OAL/l ₁	137,795 mm
--------------------------------	------------

Эффективная длина LU/l ₃	71,806 mm
-------------------------------------	-----------

Вылет LPR/l ₄	106,807 mm
--------------------------	------------

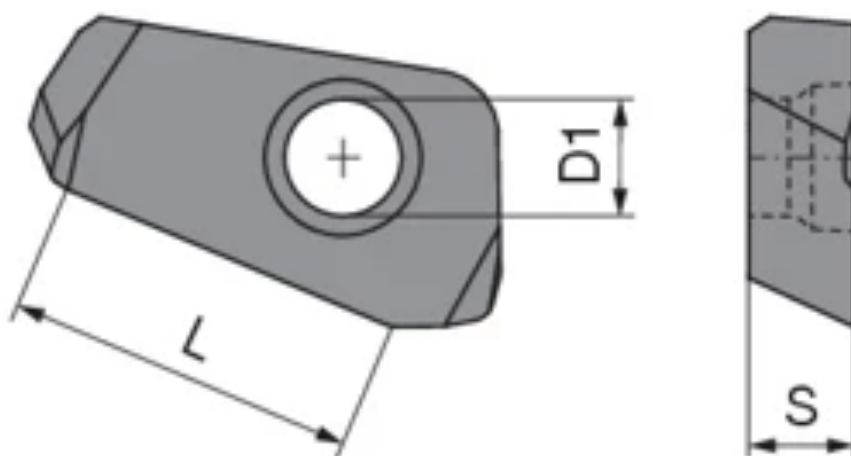
Тип пластины	WOEX 030204
--------------	-------------

Момент затяжки	0,62 Nm
----------------	---------

Артикул: 62615...

ХОНХ

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

БК
8440

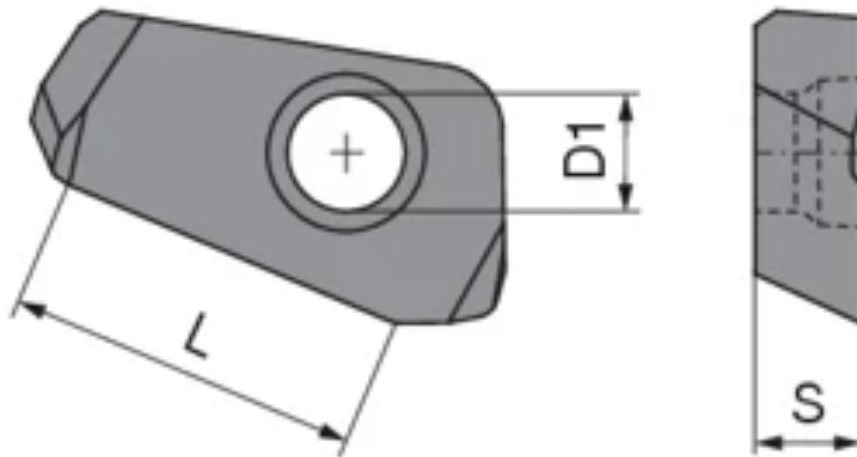
VHM

I L (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)
Артикул: 6261500400		
10	3,3	3
Артикул: 6261500800		
10	3,3	3
Артикул: 6261501200		
10	3,3	3
Артикул: 6261502400		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261502600		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261503000		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261503400		
15	4,5	4,3
Артикул: 6261503800		
15	4,5	4,3
Артикул: 6261504400		
15	4,5	4,3

Артикул: 62615...

XOHX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

ВК 84

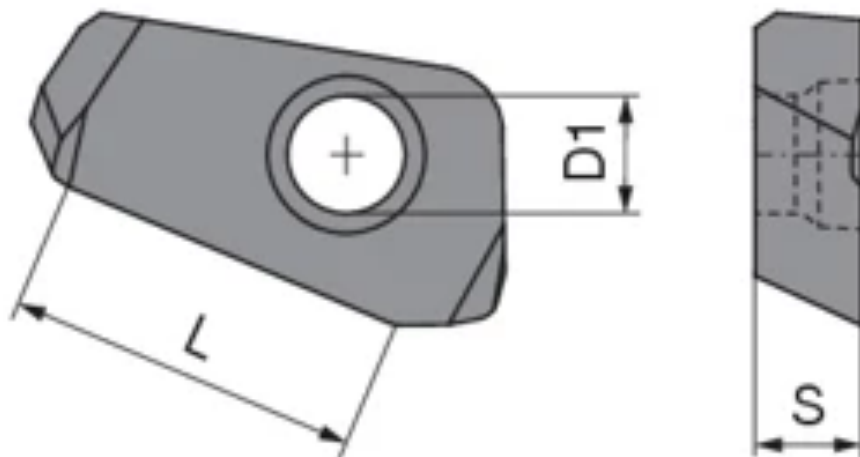
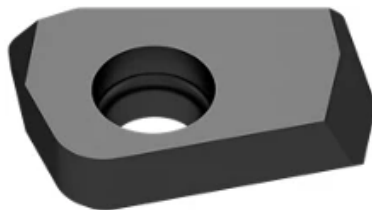
VHM

I L (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)
Артикул: 6261530203		
8	2,5	2,5
Артикул: 6261530403		
10	3,3	3
Артикул: 6261530603		
10	3,3	3
Артикул: 6261531203		
10	3,3	3
Артикул: 6261531403		
10	3,3	3
Артикул: 6261531603		
10	3,3	3
Артикул: 6261531803		
10	3,3	3
Артикул: 6261532203		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261532403		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261532603		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261533203		
12	3,9	3,6
Артикул: 6261534603		
22	4,5	4,3

Артикул: 62615...

XOHX

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

BK
2715

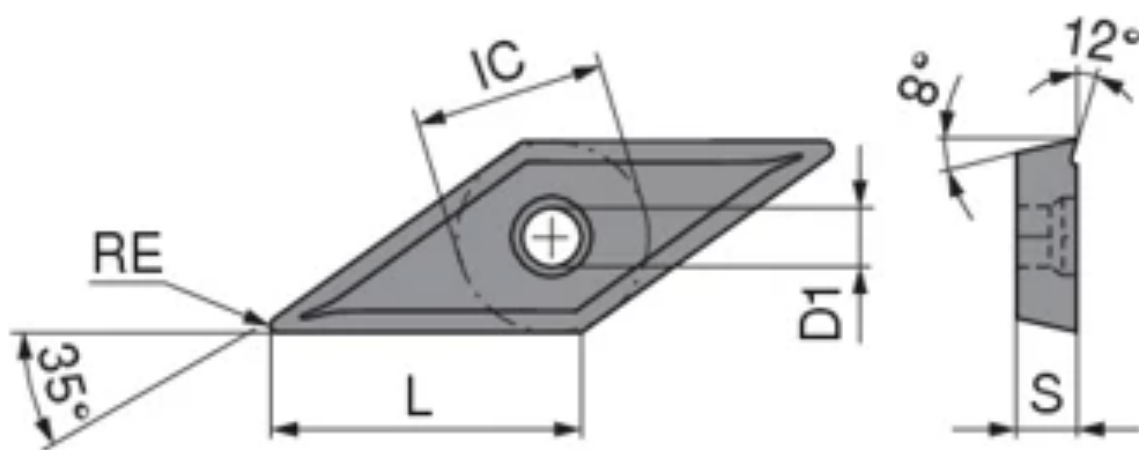
VHM

	I L (mm)	d ₁ D1 (mm)	s S (mm)
Артикул: 6261570403			
	10	3,3	3
Артикул: 6261570803			
	10	3,3	3
Артикул: 6261571003			
	10	3,3	3
Артикул: 6261571203			
	10	3,3	3
Артикул: 6261571803			
	10	3,3	3
Артикул: 6261572003			
	10	3,3	3
Артикул: 6261572803			
	12	3,9	3,6
Артикул: 6261573403			
	15	4,5	4,3
Артикул: 6261573603			
	15	4,5	4,3
Артикул: 6261573803			
	15	4,5	4,3
Артикул: 6261574003			
	15	4,5	4,3
Артикул: 6261575003			
	22	4,5	4,3

Артикул: 62617...

VOHT

KOMET \ Performance



Краткие характеристики:

-07

BK 66

HM

Технические характеристики

Стружколом (Ceratizit) CBMD -07

Покрытие / марка (Ceratizit) COATN BK66

Обозначение	r RE (mm)	l L (mm)	s S (mm)	d ₁ D1 (mm)	d IC (mm)
-------------	-----------------	----------------	----------------	------------------------------	-----------------

Артикул: 6261741401

110304	0,4	11	3,18	2,8	6,35
--------	-----	----	------	-----	------

Артикул: 6261743801

160404	0,4	16	4,76	4,4	9,52
--------	-----	----	------	-----	------

Артикул: 6261744201

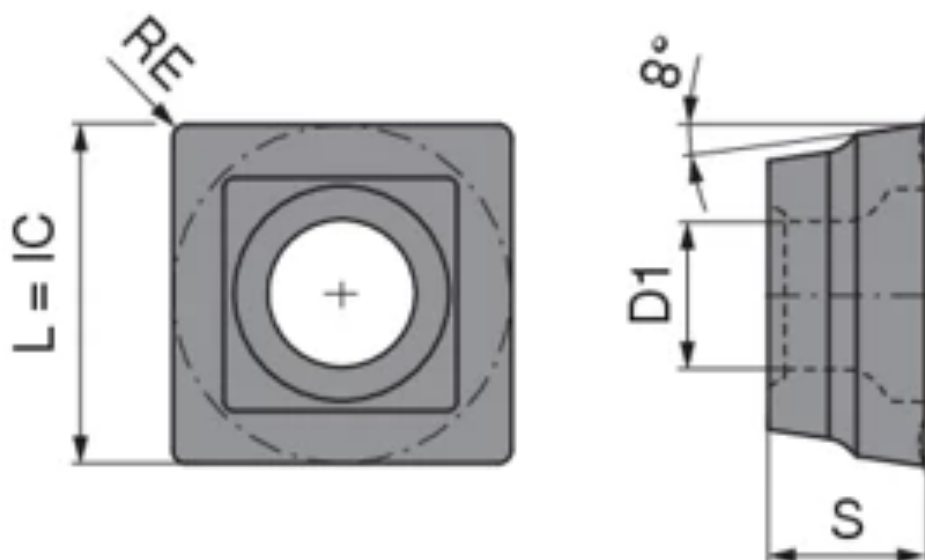
160408	0,8	16	4,76	4,4	9,52
--------	-----	----	------	-----	------

Артикул: 6261851801

SOHX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W8232210.082730



Краткие характеристики:



Описание

Обозначение:

SOHX 090408EN-21 BK2730

ПЛАСТИНА СМЕННАЯ

Технические характеристики

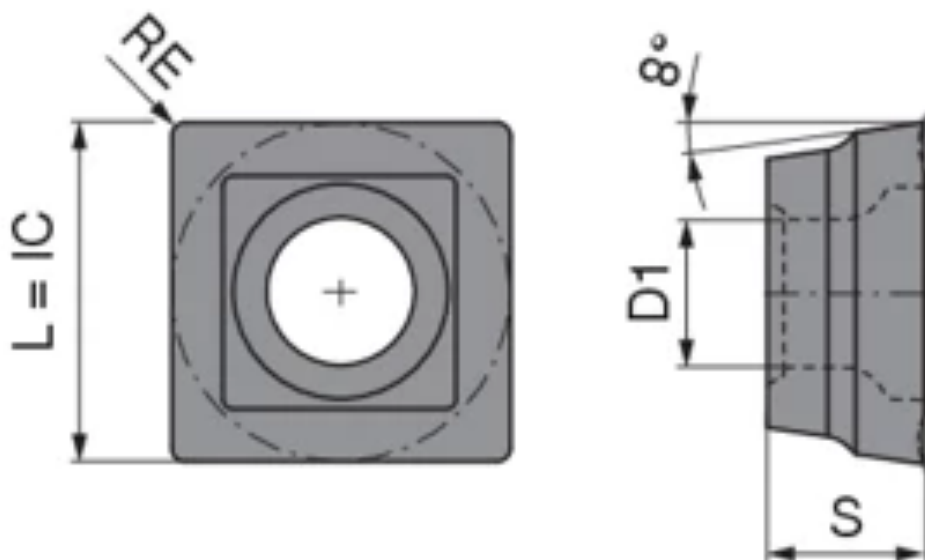
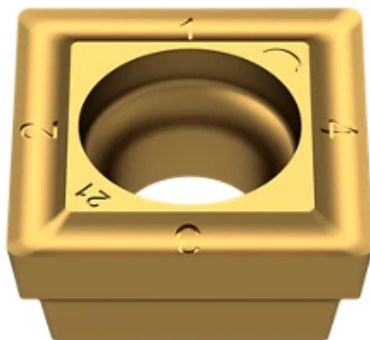
Обозначение ISO	090408
Длина режущей кромки L/l	9,52 mm
Вписанная окружность IC/d	9,52 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	4,1 mm
Высота режущей кромки S/s	4,37 mm
Радиус при вершине RE/r	0,8 mm

Артикул: 6261861801

SOHX

KOMET \ Performance

№ KOMET: W8232210.088530



Краткие характеристики:



Описание

Обозначение:

SOHX 090408EN-21 BK8530

ПЛАСТИНА СМЕННАЯ

Технические характеристики

Обозначение ISO	090408
Длина режущей кромки L/l	9,52 mm
Вписанная окружность IC/d	9,52 mm
Диам. крепёжного отверстия D1/d ₁	4,1 mm
Высота режущей кромки S/s	4,37 mm
Радиус при вершине RE/r	0,8 mm

Артикул: 62950...

Винт TORX®

КОМЕТ \ Performance



Обозначение резьбы, наруж.		Момент затяжки, макс. – диапазон (Nm)	Тип
Артикул: 6295009700	M2x4,9		T06-IP
Артикул: 6295009900	M2,6x6,2	1,28	T08-IP
Артикул: 6295011800	M1,8x2,9	0,38	T05-IP
Артикул: 6295012000	M2,6x5,2	1,28	T08-IP
Артикул: 6295012600	M3,5x7,3	2,8	T10-IP
Артикул: 6295012800	M2x3,8		T06-IP
Артикул: 6295000003	M3,5x6,2		T10-IP
Артикул: 6295045400	M5x9,4		T20-IP
Артикул: 6295052200	M5x13,4		T20-IP
Артикул: 6295052300	M2,2x4,7		T06-IP
Артикул: 6295052400	M2,5x6		T08-IP
Артикул: 6295052500	M3,5x7,4		T10-IP
Артикул: 6295052600	M3,5x10,25	2,8	T10-IP
Артикул: 6295053300	M4,5x14	4,3	T20-IP
Артикул: 62950007	M2x7,5		
Артикул: 62950021	M2x3,7		
Артикул: 62950022	M2,5x6		
Артикул: 62950023	M4x9		
Артикул: 62950094	M3x9		
Артикул: 62950232	M5x10		

Артикул: 7095006500

Регулировочный клин

KOMET \ Performance

№ KOMET: L0232000



Описание

Обозначение:
VSK.M5-5°
КЛИН РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ

Технические характеристики

Обозначение резьбы, наружн. THOD	M5
Тип	M5 - 5°
Для	Ø42 - Ø101,99
Тип пластины	LNHX 120510-01

Артикул: 84244...

Уплотнительное кольцо к кольцу для подачи СОЖ

WNT \ Performance

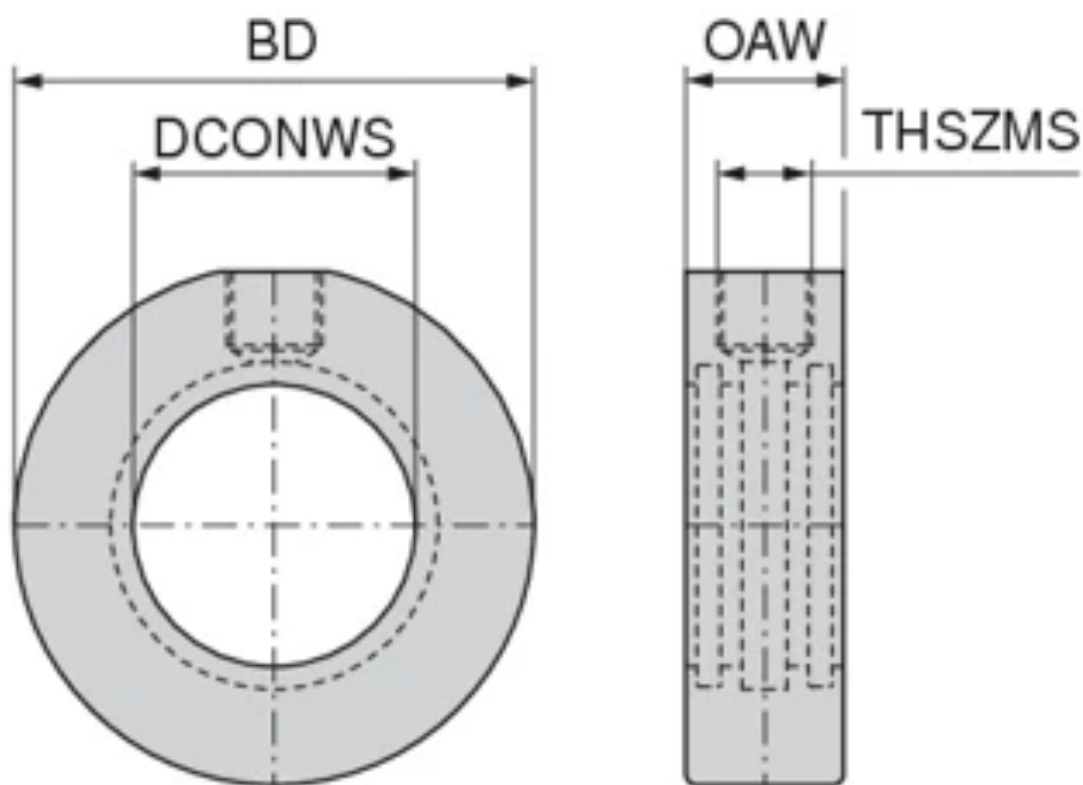


Диам. оправки, со стороны станка (mm)	d ₁ DCONWS (mm)	Общая ширина (mm)	Для
Артикул: 8424400500			
50	56	4	KRD 50
Артикул: 8424401600			
60	66	4	KRD 60
Артикул: 8424401700			
70	76	4	KRD 70
Артикул: 8424401800			
80	86	4	KRD 80

Артикул: 84244...

Кольцо для подачи СОЖ для вращающихся оправок

WNT \ Performance



Описание

Описание:

- Окружная скорость 15 - 20 м/с
- Давление СОЖ прим. до 10 бар

^g THSZMS	^d DCONWS (mm)	Обозначение
------------------------	--------------------------------	-------------

Артикул: 8424400700

3/8	50	KRD 50
-----	----	--------

Артикул: 8424400800

3/8	70	KRD 70
-----	----	--------

Артикул: 8424400900

3/8	80	KRD 80
-----	----	--------

Артикул: 8424401000

3/8	100	KRD 100
-----	-----	---------

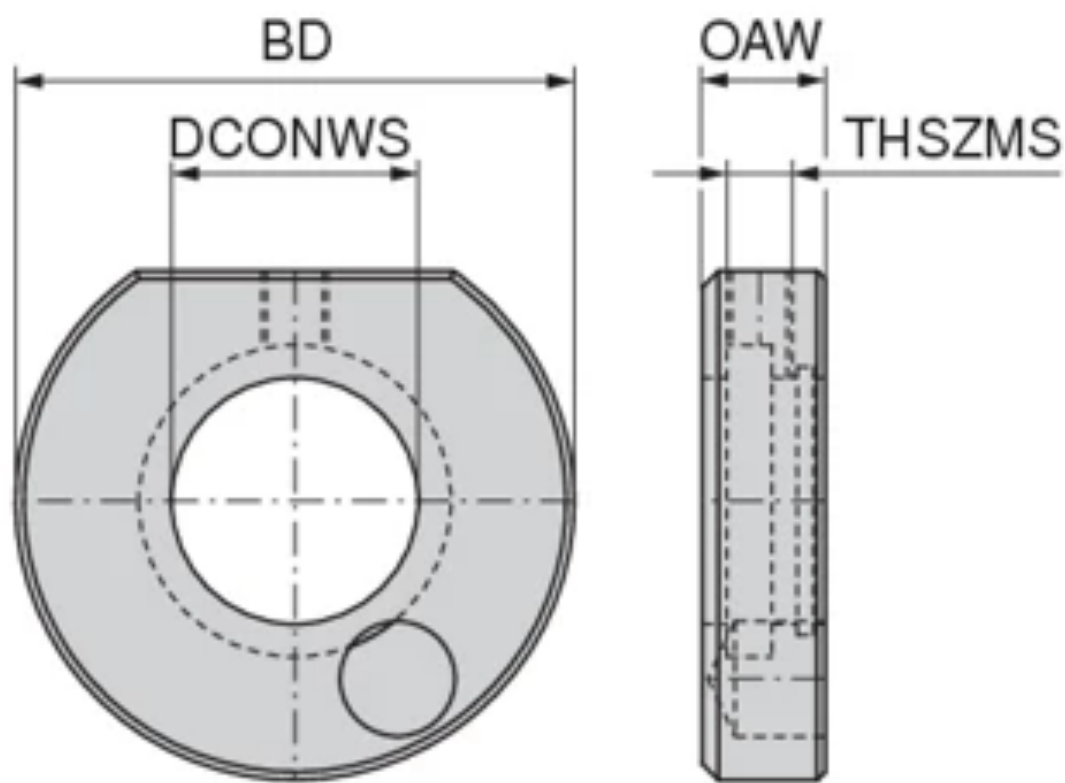
Артикул: 8424401100

3/8	125	KRD 125
-----	-----	---------

Артикул: 84245...

Кольцо для подачи СОЖ для оправок NC

WNT \ Performance



Описание

Описание:

- Окружная скорость 15 - 20 м/с
- Давление СОЖ прим. до 10 бар

^g THSZMS	^d DCONWS (mm)	Обозначение
------------------------	--------------------------------	-------------

Артикул: 8424504000

3/8	40	KLR NC40
-----	----	----------

Артикул: 8424503000

3/8	30	KLR NC30
-----	----	----------

Артикул: 84950...

Поводковая шпонка

WNT \ Performance



Для

Артикул: 8495031500

ABS-T50

Артикул: 8495031600

ABS-T63

Артикул: 8495031700

ABS-T80

Артикул: 84950...

Рожковый ключ

WNT \ Performance



Общая ширина (mm)	Общая длина (mm)	Размер	Раствор ключа (mm)
Артикул: 8495036300			
2	102	SW10	10
Артикул: 8495036000			
2	75	SW5	5
Артикул: 8495036100			
2	75	SW6	6
Артикул: 8495036200			
2	92	SW8	8

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93